

Modern water and
heating installations

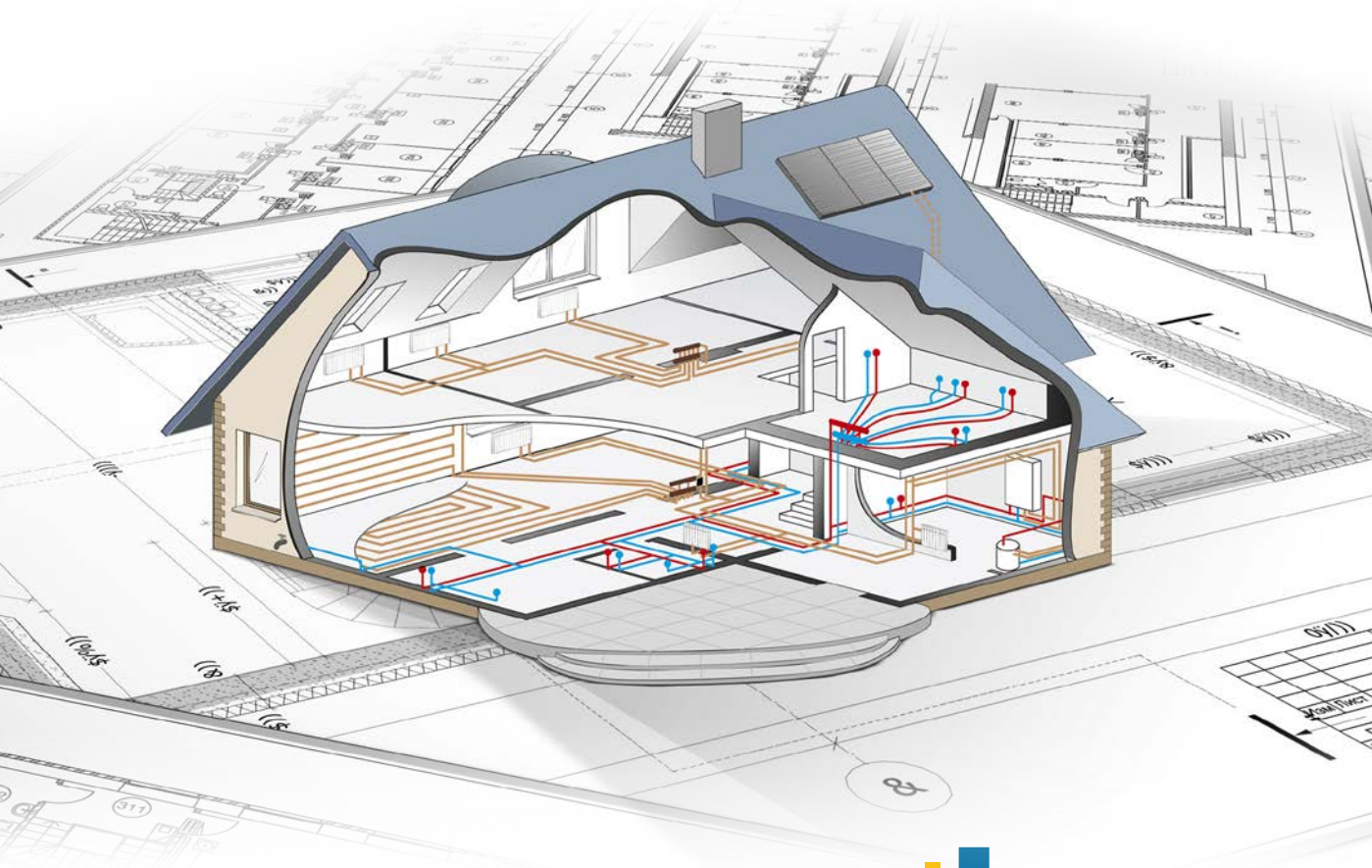


SYSTEM **KAN-therm**

Designer's and
contractor's
guidebook

Pressure loss tables

EN 01/2015



TECHNOLOGY OF SUCCESS



ISO 9001

Table of contents

Tab 1.	Nominal outflow and required pressure at faucets	1
Tab 2.	Summary water flow calculated for residential buildings.....	2
Tab 3.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C).....	3
Tab 4.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)	4
Tab 5.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)	5
Tab 6.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)	6
Tab 7.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc and PE-RT pipes for water at temperature 10°C.....	7
Tab 8.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc and PE-RT pipes for water at temperature 60°C	8
Tab 9.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)	9
Tab 10.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C).....	10
Tab 11.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C).....	11
Tab 12.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)	12
Tab 13.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for water at temperature 10°C	13
Tab 14.	Linear pressure loss in KAN-therm PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for water at temperature 60°C.....	14
Tab 15.	Linear pressure loss in KAN-therm multilayer pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)	15
Tab 16.	Linear pressure loss in KAN-therm multilayer pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C).....	17
Tab 17.	Linear pressure loss in KAN-therm multilayer pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C).....	19
Tab 18.	Linear pressure loss in KAN-therm multilayer pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)	21
Tab 19.	Linear pressure loss in KAN-therm multilayer pipes for water at temperature 10°C	23
Tab 20.	Linear pressure loss in KAN-therm multilayer pipes for water at temperature 60°C.....	24
Tab 21.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN10 pipes for water at temperature 10°C	25
Tab 22.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)	27
Tab 23.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C).....	29
Tab 24.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C).....	31
Tab 25.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)	33
Tab 26.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 10°C	35
Tab 27.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN16 / PN16 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 60°C	37
Tab 28.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)	39
Tab 29.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C).....	41
Tab 30.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C).....	43
Tab 31.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C).....	45
Tab 32.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 10°C	47
Tab 33.	Linear pressure loss in KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 60°C.....	49
Tab 34.	Linear pressure loss in KAN-therm Steel pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)	51
Tab 35.	Linear pressure loss in KAN-therm Steel pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C).....	53
Tab 36.	Linear pressure loss in KAN-therm Steel pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C).....	55
Tab 37.	Linear pressure loss in KAN-therm Steel pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C).....	57
Tab 38.	Linear pressure loss in KAN-therm Inox pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C).....	59
Tab 39.	Linear pressure loss in KAN-therm Inox pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)	61
Tab 40.	Linear pressure loss in KAN-therm Inox pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)	63
Tab 41.	Linear pressure loss in KAN-therm Inox pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)	65
Tab 42.	Linear pressure loss in KAN-therm Inox pipes for water at temperature 10°C.....	67
Tab 43.	Linear pressure loss in KAN-therm Inox pipes for water at temperature 60°C.....	69
Tab 44.	Coefficients of local pressure drop for KAN-therm Push elements	71
Tab 45.	Coefficients of local pressure drop for KAN-therm Press elements	72
Tab 46.	Coefficients of local pressure drop for KAN-therm PP elements.....	73
Tab 47.	Coefficient of local pressure drop and equivalent length for KAN-therm Steel and Inox elements.....	74
Tab 48.	Local pressure drop values Z [Pa] at $\zeta = 1$ and the density of water at water temperature 60°C.....	75

Tab 1. Nominal outflow and required pressure at faucets

Type of faucet		Required pressure MPa	Calculation flow		
			mixed water ¹⁾		only cold or hot water
			q _n cold, dm ³ /c	q _n hot, dm ³ /c	q _n dm ³ /c
Faucet:					
without aerator Dn 15 ²⁾	0,05			0,3
 Dn 20	0,05			0,5
 Dn 25	0,05			1,0
with aerator Dn 10	0,1			0,15
 Dn 15	0,1			0,15
Shower head Dn 15	0,1	0,1	0,1	0,2
Flush Dn 15	0,12			0,7
 Dn 20	0,12			1,0
 Dn 25	0,04			1,0
Valve for urinal Dn 15	0,1			0,3
Dishwasher Dn 15	0,1			0,15
Washing machine Dn 15	0,1			0,25
Taps for:					
showers Dn 15	0,1	0,15	0,15	
bathtubes Dn 15	0,1	0,15	0,15	
kitchen sinks Dn 15	0,1	0,07	0,07	
sinks Dn 15	0,1	0,07	0,07	
Tap with mixer Dn 20	0,1	0,3	0,3	
Toilet flush tank Dn 15	0,05			0,13
Digestor Dn 15	0,1			0,1

Remarks:
¹⁾ cold water Tz = 15°C, hot water Tc = 55°C

²⁾ Dn – faucet nominal diameter, mm

Tab 2. Summary water flow calculated for residential buildings

Σq_n			q	Σq_n			q
< 0,5 dm ³ /c	0,5 dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c
0,06		0,05	21,89	2,55	331	5,05	
0,10		0,10	23,54	2,60	345	5,10	
0,15		0,15	25,28	2,65	360	5,15	
0,21		0,20	27,13	2,70	374	5,20	
0,29		0,25	29,08	2,75	390	5,25	
0,38		0,30	31,15	2,80	406	5,30	
0,48		0,35	33,32	2,85	422	5,35	
0,60		0,40	35,62	2,90	439	5,40	
0,72		0,45	38,04	2,95	456	5,45	
0,87	0,50	0,50	40,58	3,00	474	5,50	
1,03	0,55	0,55	43,26	3,05	493	5,55	
1,20	0,60	0,60	46,08	3,10	512	5,60	
1,39	0,65	0,65	49,04	3,15			
1,59	0,70	0,70	52,15	3,20			
1,81	0,75	0,75	55,41	3,25			
2,04	0,80	0,80	58,83	3,30			
2,29	0,85	0,85	62,41	3,35			
2,55	0,90	0,90	66,17	3,40			
2,83	0,95	0,95	70,10	3,45			
3,13	1,00	1,00	74,21	3,50			
3,45	1,15	0,105	78,51	3,55			
3,78	1,31	1,010	83,01	3,60			
4,12	1,50	1,15	87,84	3,65			
449	1,70	1,20	92,62	3,70			
4,87	1,92	1,25	97,74	3,75			
5,26	2,17	1,30	103,08	3,80			
5,68	2,44	1,35	108,65	3,85			
6,11	2,74	1,40	114,45	3,90			
6,56	3,06	1,45	120,50	3,95			
7,03	3,41	1,50	126,79	4,00			
7,51	3,80	1,55	133	4,05			
8,02	4,22	1,60	140	4,10			
8,54	4,67	1,65	147	4,15			
9,08	5,17	1,70	155	4,20			
9,63	5,70	1,75	162	4,25			
10,21	6,27	1,80	170	4,30			
10,80	6,89	1,85	178	4,35			
11,41	7,56	1,90	187	4,40			
12,04	8,28	1,95	196	4,45			
12,69	9,05	2,00	205	4,50			
13,36	9,88	2,05	215	4,55			
14,05	10,76	2,10	225	4,60			
14,76	11,84	2,15	235	4,65			
15,48	12,72	2,20	246	4,70			
16,23	13,80	2,25	257	4,75			
16,99	14,95	2,30	268	4,80			
17,78	16,17	2,35	280	4,85			
18,58	17,48	2,40	292	4,90			
19,40	18,86	2,45	305	4,95			
20,24	20,33	2,50	318	5,00			

Tab 3. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×2,0		14×2,0		18×2,5		25×3,5		32×4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	8	0,02	3	0,01	1				
200	0,06	17	0,04	7	0,02	2	0,01	1		
400	0,13	34	0,08	14	0,05	5	0,03	1		
600	0,19	101	0,12	21	0,07	7	0,04	2	0,02	1
800	0,26	164	0,16	58	0,10	17	0,05	3	0,03	1
1000			0,21	84	0,12	25	0,06	3	0,04	1
1200			0,25	114	0,15	33	0,08	7	0,05	1
1400			0,29	148	0,17	43	0,09	9	0,05	2
1600			0,33	186	0,19	54	0,10	12	0,06	4
1800					0,22	66	0,11	14	0,07	4
2000					0,24	79	0,13	17	0,08	5
2200					0,27	93	0,14	20	0,08	6
2400					0,29	108	0,15	23	0,09	7
2600					0,32	124	0,17	27	0,10	8
2800					0,34	141	0,18	30	0,11	9
3000					0,37	158	0,19	34	0,11	10
3200					0,39	177	0,20	38	0,12	12
3400					0,41	196	0,22	42	0,13	13
3600							0,23	47	0,14	14
3800							0,24	51	0,15	15
4000							0,25	56	0,15	17
4200							0,27	61	0,16	18
4400							0,28	66	0,17	20
4600							0,29	71	0,18	21
4800							0,30	76	0,18	23
5000							0,32	82	0,19	25
5200							0,33	88	0,20	26
5400							0,34	94	0,21	28
5600							0,36	100	0,21	30
5800							0,37	106	0,22	32
6000							0,38	112	0,23	34
6200							0,39	119	0,24	36
6400							0,41	126	0,24	38
6600							0,42	133	0,25	40
6800							0,43	140	0,26	42
7000							0,44	147	0,27	44
7200							0,46	154	0,28	46
7400							0,47	162	0,28	49
7600							0,48	170	0,29	51
7800							0,50	177	0,30	53
8000							0,51	185	0,31	56
8200							0,52	194	0,31	58
8400							0,53	202	0,32	61
8600									0,33	63
8800									0,34	66
9000									0,34	68
9200									0,35	71
9400									0,36	74
9600									0,37	76
9800									0,37	79
10000									0,38	82
11000									0,42	97
12000									0,46	113
13000									0,50	130
14000									0,53	148
15000									0,57	167
16000									0,61	187
17000									0,65	208

Tab 4. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×2,0		14×2,0		18×2,5		25×3,5		32×4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	6	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	11	0,03	5	0,02	2				
400	0,10	23	0,06	9	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	60	0,09	14	0,05	5	0,03	1		
800	0,19	97	0,12	34	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	142	0,15	50	0,09	15	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	193	0,19	68	0,11	20	0,06	3	0,03	1
1400			0,22	88	0,13	26	0,07	6	0,04	1
1600			0,25	110	0,15	32	0,08	7	0,05	1
1800			0,28	134	0,16	39	0,09	9	0,05	3
2000			0,31	161	0,18	47	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	189	0,20	55	0,11	12	0,06	4
2400					0,22	64	0,11	14	0,07	4
2600					0,24	73	0,12	16	0,07	5
2800					0,26	83	0,13	18	0,08	5
3000					0,27	94	0,14	20	0,09	6
3200					0,29	104	0,15	23	0,09	7
3400					0,31	116	0,16	25	0,10	8
3600					0,33	128	0,17	28	0,10	8
3800					0,35	140	0,18	30	0,11	9
4000					0,37	153	0,19	33	0,11	10
4200					0,38	167	0,20	36	0,12	11
4400					0,40	181	0,21	39	0,13	12
4600					0,42	195	0,22	42	0,13	13
4800							0,23	45	0,14	14
5000							0,24	48	0,14	15
5200							0,25	52	0,15	16
5400							0,26	55	0,16	17
5600							0,27	59	0,16	18
5800							0,28	63	0,17	19
6000							0,29	66	0,17	20
6200							0,30	70	0,18	21
6400							0,31	74	0,18	22
6600							0,32	78	0,19	24
6800							0,32	82	0,20	25
7000							0,33	87	0,20	26
7200							0,34	91	0,21	27
7400							0,35	95	0,21	29
7600							0,36	100	0,22	30
7800							0,37	104	0,22	31
8000							0,38	109	0,23	33
8200							0,39	114	0,24	34
8400							0,40	119	0,24	36
8600							0,41	124	0,25	37
8800							0,42	129	0,25	39
9000							0,43	134	0,26	40
9200							0,44	139	0,26	42
9400							0,45	144	0,27	43
9600							0,46	150	0,28	45
9800							0,47	155	0,28	47
10000							0,48	161	0,29	48
11000							0,53	190	0,32	57
12000									0,34	66
13000									0,37	76
14000									0,40	87
15000									0,43	98
16000									0,46	110
17000									0,49	122
18000									0,52	135
19000									0,55	148
20000									0,57	162
22000									0,63	192

Tab 5. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×2,0		14×2,0		18×2,5		25×3,5		32×4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	5	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	10	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	20	0,06	8	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	58	0,09	12	0,06	4	0,03	1		
800	0,19	93	0,12	33	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	136	0,16	48	0,09	14	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	185	0,19	65	0,11	19	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	84	0,13	25	0,07	5	0,04	1
1600			0,25	106	0,15	31	0,08	7	0,05	2
1800			0,28	129	0,17	38	0,09	8	0,05	3
2000			0,31	155	0,18	45	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	182	0,20	53	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	212	0,22	61	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	70	0,12	15	0,08	5
2800					0,26	80	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	90	0,14	19	0,09	6
3200					0,29	101	0,15	22	0,09	7
3400					0,31	112	0,16	24	0,10	7
3600					0,33	123	0,17	27	0,10	8
3800					0,35	135	0,18	29	0,11	9
4000					0,37	148	0,19	32	0,12	10
4200					0,39	161	0,20	35	0,12	10
4400					0,40	174	0,21	37	0,13	11
4600					0,42	188	0,22	40	0,13	12
4800					0,44	203	0,23	44	0,14	13
5000							0,24	47	0,14	14
5200							0,25	50	0,15	15
5400							0,26	53	0,16	16
5600							0,27	57	0,16	17
5800							0,28	60	0,17	18
6000							0,29	64	0,17	19
6200							0,30	68	0,18	20
6400							0,31	72	0,18	22
6600							0,32	75	0,19	23
6800							0,33	79	0,20	24
7000							0,34	84	0,20	25
7200							0,35	88	0,21	26
7400							0,35	92	0,21	28
7600							0,36	96	0,22	29
7800							0,37	101	0,23	30
8000							0,38	105	0,23	32
8200							0,39	110	0,24	33
8400							0,40	115	0,24	34
8600							0,41	120	0,25	36
8800							0,42	125	0,25	37
9000							0,43	130	0,26	39
9200							0,44	135	0,27	40
9400							0,45	140	0,27	42
9600							0,46	145	0,28	43
9800							0,47	150	0,28	45
10000							0,48	156	0,29	47
11000							0,53	184	0,32	55
12000							0,58	214	0,35	64
13000									0,38	74
14000									0,40	84
15000									0,43	95
16000									0,46	106
17000									0,49	118
18000									0,52	131
19000									0,55	144
20000									0,58	157
22000									0,64	186

Tab 6. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc and PE-RT pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×2,0		14×2,0		18×2,5		25×3,5		32×4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	4	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	9	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	17	0,06	7	0,04	2	0,02	1		
600	0,15	55	0,09	20	0,06	4	0,03	1		
800	0,20	90	0,12	32	0,07	9	0,04	1		
1000	0,24	131	0,16	46	0,09	13	0,05	3	0,03	1
1200	0,29	179	0,19	63	0,11	18	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	81	0,13	24	0,07	5	0,04	2
1600			0,25	102	0,15	30	0,08	6	0,05	2
1800			0,28	125	0,17	36	0,09	8	0,05	2
2000			0,31	150	0,18	44	0,10	9	0,06	3
2200			0,34	176	0,20	51	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	205	0,22	59	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	68	0,13	15	0,08	4
2800					0,26	77	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	87	0,14	19	0,09	6
3200					0,30	97	0,15	21	0,09	6
3400					0,31	108	0,16	23	0,10	7
3600					0,33	119	0,17	26	0,10	8
3800					0,35	131	0,18	28	0,11	9
4000					0,37	143	0,19	31	0,12	9
4200					0,39	156	0,20	33	0,12	10
4400					0,41	169	0,21	36	0,13	11
4600					0,43	183	0,22	39	0,13	12
4800					0,44	197	0,23	42	0,14	13
5000							0,24	45	0,15	14
5200							0,25	48	0,15	15
5400							0,26	52	0,16	16
5600							0,27	55	0,16	17
5800							0,28	59	0,17	18
6000							0,29	62	0,17	19
6200							0,30	66	0,18	20
6400							0,31	69	0,19	21
6600							0,32	73	0,19	22
6800							0,33	77	0,20	23
7000							0,34	81	0,20	24
7200							0,35	85	0,21	26
7400							0,36	89	0,21	27
7600							0,37	94	0,22	28
7800							0,38	98	0,23	29
8000							0,39	102	0,23	31
8200							0,40	107	0,24	32
8400							0,40	112	0,24	33
8600							0,41	116	0,25	35
8800							0,42	121	0,26	36
9000							0,43	126	0,26	38
9200							0,44	131	0,27	39
9400							0,45	136	0,27	41
9600							0,46	141	0,28	42
9800							0,47	146	0,28	44
10000							0,48	151	0,29	45
11000							0,53	179	0,32	54
12000							0,58	208	0,35	62
13000									0,38	72
14000									0,41	82
15000									0,44	92
16000									0,46	103
17000									0,49	115
18000									0,52	127
19000									0,55	140
20000									0,58	153
22000									0,64	181
24000									0,70	211

Tab 7. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc and PE-RT pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	12×2,0		14×2,0		18×2,5		25×3,5		32×4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	130	0,13	53	0,08	19	0,04	5	0,02	2
0,02	0,40	471	0,25	166	0,15	49	0,08	11	0,05	3
0,03	0,60	931	0,38	326	0,23	95	0,12	21	0,07	6
0,04	0,80	1521	0,51	529	0,30	154	0,16	34	0,09	10
0,05	0,99	2233	0,64	774	0,38	224	0,20	49	0,12	15
0,06	1,19	3063	0,76	1059	0,45	306	0,24	66	0,14	20
0,07	1,39	4008	0,89	1381	0,53	398	0,28	86	0,17	26
0,10	1,99	7509	1,27	2570	0,75	735	0,39	157	0,24	48
0,13	2,59	11977	1,66	4077	0,98	1160	0,51	247	0,31	74
0,14			1,78	4648	1,05	1320	0,55	280	0,33	84
0,15			1,91	5252	1,13	1489	0,59	316	0,35	95
0,20			2,55	8774	1,51	2472	0,79	521	0,47	156
0,21					1,58	2695	0,83	567	0,50	169
0,22					1,66	2926	0,86	615	0,52	184
0,25					1,88	3673	0,98	769	0,59	229
0,27					2,03	4213	1,06	881	0,64	262
0,30							1,18	1060	0,71	315
0,35							1,38	1393	0,83	413
0,40							1,57	1766	0,95	522
0,45							1,77	2178	1,06	643
0,50							1,96	2630	1,18	774
0,55							2,16	3120	1,30	917
0,60									1,42	1071
0,65									1,54	1235
0,70									1,66	1410
0,75									1,77	1595
0,80									1,89	1791
0,85									2,01	1997

Tab 8. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc and PE-RT pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	12×2,0		14×2,0		18×2,5		25×3,5		32×4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	107	0,13	37	0,08	7	0,04	2	0,02	1
0,02	0,40	349	0,26	121	0,15	35	0,08	8	0,05	2
0,03	0,61	706	0,39	244	0,23	70	0,12	15	0,07	5
0,04	0,81	1172	0,52	402	0,31	115	0,16	25	0,10	7
0,05	1,01	1741	0,65	595	0,38	170	0,20	36	0,12	11
0,06	1,21	2411	0,78	821	0,46	233	0,24	50	0,14	15
0,07	1,42	3179	0,91	1079	0,54	306	0,28	65	0,17	19
0,10	2,02	6066	1,30	2044	0,77	575	0,40	121	0,24	36
0,13			1,68	3284	1,00	918	0,52	192	0,31	57
0,14			1,81	3757	1,07	1049	0,56	219	0,34	65
0,15			1,94	4260	1,15	1187	0,60	247	0,36	73
0,20			2,59	7216	1,53	1997	0,80	412	0,48	122
0,21					1,61	2182	0,84	450	0,51	133
0,22					1,69	2374	0,88	489	0,53	144
0,25					1,92	2998	1,00	615	0,60	181
0,27					2,07	3451	1,08	707	0,65	207
0,30							1,20	855	0,72	250
0,35							1,40	1130	0,84	330
0,40							1,60	1441	0,96	420
0,45							1,80	1787	1,08	519
0,50							2,00	2167	1,20	629
0,55									1,32	747
0,60									1,44	876
0,65									1,56	1013
0,70									1,68	1160
0,75									1,80	1316
0,80									1,92	1482
0,85									2,05	1657

Tab 9. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,25		17×2,8		25×3,7		32×4,7	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	4	0,02	2				
200	0,05	9	0,03	4	0,01	1		
400	0,09	17	0,06	8	0,03	1	0,02	1
600	0,14	45	0,09	12	0,04	2	0,02	1
800	0,18	73	0,13	31	0,05	3	0,03	1
1000	0,23	107	0,16	45	0,07	4	0,04	1
1200	0,27	145	0,19	62	0,08	8	0,05	2
1400	0,32	188	0,22	80	0,09	10	0,06	3
1600			0,25	100	0,11	13	0,06	4
1800			0,28	123	0,12	16	0,07	5
2000			0,32	147	0,13	19	0,08	6
2200			0,35	173	0,15	22	0,09	7
2400			0,38	201	0,16	26	0,10	8
2600					0,17	30	0,10	9
2800					0,19	34	0,11	10
3000					0,20	38	0,12	12
3200					0,21	42	0,13	13
3400					0,23	47	0,14	14
3600					0,24	52	0,14	16
3800					0,25	57	0,15	18
4000					0,27	62	0,16	19
4200					0,28	68	0,17	21
4400					0,29	73	0,18	23
4600					0,31	79	0,19	24
4800					0,32	85	0,19	26
5000					0,33	91	0,20	28
5200					0,35	98	0,21	30
5400					0,36	104	0,22	32
5600					0,37	111	0,23	34
5800					0,39	118	0,23	36
6000					0,40	125	0,24	38
6200					0,41	132	0,25	41
6400					0,42	140	0,26	43
6600					0,44	148	0,27	45
6800					0,45	155	0,27	48
7000					0,46	164	0,28	50
7200					0,48	172	0,29	53
7400					0,49	180	0,30	55
7600					0,50	189	0,31	58
7800					0,52	197	0,31	60
8000					0,53	206	0,32	63
8200							0,33	66
8400							0,34	69
8600							0,35	72
8800							0,35	74
9000							0,36	77
9200							0,37	80
9400							0,38	83
9600							0,39	87
9800							0,39	90
10000							0,40	93
11000							0,44	110
12000							0,48	128
13000							0,52	147
14000							0,56	167
15000							0,60	189
16000							0,64	212

Tab 10. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,25		17×2,8		25×3,7		32×4,7	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,01	1				
200	0,03	6	0,02	3				
400	0,07	11	0,05	5	0,02	1		
600	0,10	17	0,07	8	0,03	1	0,02	1
800	0,14	44	0,10	11	0,04	2	0,02	1
1000	0,17	63	0,12	27	0,05	2	0,03	1
1200	0,21	86	0,14	37	0,06	3	0,04	1
1400	0,24	112	0,17	48	0,07	6	0,04	1
1600	0,27	140	0,19	60	0,08	8	0,05	1
1800	0,31	171	0,21	73	0,09	9	0,05	3
2000	0,34	205	0,24	87	0,10	11	0,06	4
2200			0,26	102	0,11	13	0,07	4
2400			0,29	119	0,12	15	0,07	5
2600			0,31	136	0,13	18	0,08	5
2800			0,33	154	0,14	20	0,08	6
3000			0,36	174	0,15	22	0,09	7
3200			0,38	194	0,16	25	0,10	8
3400					0,17	28	0,10	9
3600					0,18	31	0,11	9
3800					0,19	34	0,12	10
4000					0,20	37	0,12	11
4200					0,21	40	0,13	12
4400					0,22	43	0,13	13
4600					0,23	47	0,14	14
4800					0,24	50	0,15	15
5000					0,25	54	0,15	17
5200					0,26	58	0,16	18
5400					0,27	61	0,16	19
5600					0,28	65	0,17	20
5800					0,29	70	0,18	21
6000					0,30	74	0,18	23
6200					0,31	78	0,19	24
6400					0,32	82	0,19	25
6600					0,33	87	0,20	27
6800					0,34	92	0,21	28
7000					0,35	96	0,21	30
7200					0,36	101	0,22	31
7400					0,37	106	0,22	32
7600					0,38	111	0,23	34
7800					0,39	116	0,24	36
8000					0,40	121	0,24	37
8200					0,41	127	0,25	39
8400					0,42	132	0,25	40
8600					0,43	138	0,26	42
8800					0,44	143	0,27	44
9000					0,45	149	0,27	46
9200					0,46	155	0,28	47
9400					0,47	161	0,28	49
9600					0,48	167	0,29	51
9800					0,49	173	0,30	53
10000					0,50	179	0,30	55
11000					0,55	211	0,33	65
12000							0,36	75
13000							0,39	86
14000							0,42	98
15000							0,45	111
16000							0,48	124
17000							0,51	138
18000							0,55	153
19000							0,58	168
20000							0,61	184

Tab 11. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 70° C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,25		17×2,8		25×3,7		32×4,7	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1				
200	0,03	5	0,02	2				
400	0,07	10	0,05	5	0,02	1		
600	0,10	26	0,07	7	0,03	1		
800	0,14	42	0,10	18	0,04	2	0,02	1
1000	0,17	61	0,12	26	0,05	2	0,03	1
1200	0,21	83	0,14	35	0,06	5	0,04	1
1400	0,24	107	0,17	46	0,07	6	0,04	2
1600	0,28	135	0,19	57	0,08	7	0,05	2
1800	0,31	165	0,22	70	0,09	9	0,05	3
2000	0,34	197	0,24	84	0,10	11	0,06	3
2200			0,26	98	0,11	13	0,07	4
2400			0,29	114	0,12	15	0,07	5
2600			0,31	131	0,13	17	0,08	5
2800			0,33	149	0,14	19	0,09	6
3000			0,36	167	0,15	22	0,09	7
3200			0,38	187	0,16	24	0,10	7
3400			0,41	208	0,17	27	0,10	8
3600					0,18	30	0,11	9
3800					0,19	32	0,12	10
4000					0,20	35	0,12	11
4200					0,21	38	0,13	12
4400					0,22	42	0,13	13
4600					0,23	45	0,14	14
4800					0,24	48	0,15	15
5000					0,25	52	0,15	16
5200					0,26	56	0,16	17
5400					0,27	59	0,16	18
5600					0,28	63	0,17	19
5800					0,29	67	0,18	21
6000					0,30	71	0,18	22
6200					0,31	75	0,19	23
6400					0,32	80	0,19	24
6600					0,33	84	0,20	26
6800					0,34	88	0,21	27
7000					0,35	93	0,21	28
7200					0,36	98	0,22	30
7400					0,37	102	0,23	31
7600					0,38	107	0,23	33
7800					0,39	112	0,24	34
8000					0,40	117	0,24	36
8200					0,41	122	0,25	37
8400					0,42	128	0,26	39
8600					0,43	133	0,26	41
8800					0,44	139	0,27	42
9000					0,45	144	0,27	44
9200					0,46	150	0,28	46
9400					0,47	155	0,29	47
9600					0,48	161	0,29	49
9800					0,49	167	0,30	51
10000					0,50	173	0,30	53
11000					0,55	205	0,33	62
12000							0,37	73
13000							0,40	84
14000							0,43	95
15000							0,46	107
16000							0,49	120
17000							0,52	134
18000							0,55	148
19000							0,58	163
20000							0,61	178
22000							0,67	211

Tab 12. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,25		17×2,8		25×3,7		32×4,7	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1				
200	0,03	4	0,02	2				
400	0,07	9	0,05	4	0,02	1		
600	0,10	25	0,07	6	0,03	1		
800	0,14	40	0,10	17	0,04	1	0,02	1
1000	0,17	59	0,12	25	0,05	3	0,03	1
1200	0,21	80	0,14	34	0,06	4	0,04	1
1400	0,24	104	0,17	44	0,07	6	0,04	2
1600	0,28	130	0,19	55	0,08	7	0,05	2
1800	0,31	159	0,22	67	0,09	9	0,06	3
2000	0,35	191	0,24	81	0,10	10	0,06	3
2200			0,26	95	0,11	12	0,07	4
2400			0,29	110	0,12	14	0,07	4
2600			0,31	127	0,13	16	0,08	5
2800			0,34	144	0,14	19	0,09	6
3000			0,36	162	0,15	21	0,09	6
3200			0,38	181	0,16	23	0,10	7
3400			0,41	201	0,17	26	0,10	8
3600					0,18	29	0,11	9
3800					0,19	31	0,12	10
4000					0,20	34	0,12	11
4200					0,21	37	0,13	11
4400					0,22	40	0,13	12
4600					0,23	44	0,14	13
4800					0,24	47	0,15	14
5000					0,25	50	0,15	15
5200					0,26	54	0,16	17
5400					0,27	57	0,17	18
5600					0,28	61	0,17	19
5800					0,29	65	0,18	20
6000					0,30	69	0,18	21
6200					0,31	73	0,19	22
6400					0,32	77	0,20	24
6600					0,33	81	0,20	25
6800					0,34	86	0,21	26
7000					0,35	90	0,21	28
7200					0,36	95	0,22	29
7400					0,37	99	0,23	30
7600					0,38	104	0,23	32
7800					0,39	109	0,24	33
8000					0,40	114	0,24	35
8200					0,41	119	0,25	36
8400					0,42	124	0,26	38
8600					0,43	129	0,26	39
8800					0,44	135	0,27	41
9000					0,45	140	0,28	43
9200					0,46	145	0,28	44
9400					0,47	151	0,29	46
9600					0,48	157	0,29	48
9800					0,49	163	0,30	50
10000					0,50	168	0,31	51
11000					0,55	199	0,34	61
12000							0,37	71
13000							0,40	81
14000							0,43	93
15000							0,46	104
16000							0,49	117
17000							0,52	130
18000							0,55	144
19000							0,58	158
20000							0,61	173
22000							0,67	205

Tab 13. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	14×2,25		17×2,8		25×3,7		32×4,7	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,14	65	0,10	32	0,04	6	0,02	2
0,02	0,28	211	0,20	90	0,08	12	0,05	4
0,03	0,42	415	0,29	176	0,12	23	0,07	7
0,04	0,56	674	0,39	286	0,16	37	0,10	12
0,05	0,71	987	0,49	417	0,21	54	0,12	17
0,06	0,85	1351	0,59	569	0,25	74	0,15	23
0,07	0,99	1763	0,69	741	0,29	95	0,17	30
0,10	1,41	3286	0,98	1374	0,41	175	0,25	54
0,13	1,83	5219	1,27	2173	0,53	274	0,32	84
0,14	1,98	5952	1,37	2476	0,58	312	0,35	95
0,15	2,12	6728	1,47	2795	0,62	351	0,37	107
0,20			1,96	4654	0,82	579	0,50	176
0,21			2,06	5076	0,86	631	0,52	192
0,22					0,90	684	0,55	208
0,25					1,03	857	0,62	260
0,27					1,11	981	0,67	297
0,30					1,23	1181	0,75	357
0,35					1,44	1552	0,87	468
0,40					1,64	1968	1,00	592
0,45					1,85	2428	1,12	729
0,50					2,06	2932	1,25	878
0,55							1,37	1040
0,60							1,50	1215
0,65							1,62	1401
0,70							1,75	1600
0,75							1,87	1810
0,80							1,99	2033
0,85							2,12	2267

Tab 14. Linear pressure loss in **KAN-therm** PE-Xc/Al/PE-HD Platinum pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	14×2,25		17×2,8		25×3,7		32×4,7	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,14	24	0,10	11	0,04	2	0,03	1
0,02	0,29	156	0,20	66	0,08	8	0,05	3
0,03	0,43	314	0,30	132	0,13	17	0,08	5
0,04	0,57	520	0,40	217	0,17	28	0,10	8
0,05	0,72	772	0,50	321	0,21	40	0,13	12
0,06	0,86	1068	0,60	443	0,25	55	0,15	17
0,07	1,00	1408	0,70	582	0,29	73	0,18	22
0,10	1,44	2683	1,00	1103	0,42	136	0,25	41
0,13	1,87	4332	1,30	1772	0,54	216	0,33	65
0,14	2,01	4964	1,40	2027	0,59	246	0,35	74
0,15			1,49	2299	0,63	278	0,38	84
0,20			1,99	3895	0,84	466	0,51	139
0,21			2,09	4261	0,88	509	0,53	152
0,22					0,92	554	0,56	165
0,25					1,05	698	0,63	208
0,27					1,13	802	0,68	238
0,30					1,25	971	0,76	288
0,35					1,46	1287	0,89	380
0,40					1,67	1645	1,01	484
0,45					1,88	2043	1,14	600
0,50					2,09	2482	1,27	727
0,55							1,39	865
0,60							1,52	1015
0,65							1,65	1176
0,70							1,77	1348
0,75							1,90	1531
0,80							2,03	1726

Tab 15. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,01	2	0,01	1										
200	0,04	7	0,03	3	0,02	1										
400	0,08	14	0,06	7	0,03	2	0,02	1								
600	0,12	21	0,09	10	0,05	3	0,03	1								
800	0,16	58	0,11	25	0,06	4	0,04	2	0,02	1						
1000	0,21	84	0,14	36	0,08	9	0,05	2	0,03	1						
1200	0,25	114	0,17	49	0,10	13	0,06	3	0,04	1						
1400	0,29	148	0,20	63	0,11	16	0,07	6	0,04	1						
1600	0,33	186	0,23	79	0,13	20	0,08	7	0,05	2						
1800			0,26	96	0,14	25	0,09	9	0,05	3	0,03	1				
2000			0,29	115	0,16	30	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2200			0,31	136	0,18	35	0,11	12	0,07	4	0,04	1				
2400			0,34	157	0,19	41	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
2600			0,37	181	0,21	47	0,13	16	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
2800			0,40	205	0,22	53	0,14	19	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
3000					0,24	59	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,03	1		
3200					0,26	66	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
3400					0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,06	2	0,04	1		
3600					0,29	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
3800					0,31	89	0,20	31	0,12	9	0,07	3	0,04	1		
4000					0,32	97	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
4200					0,34	106	0,22	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
4400					0,35	115	0,23	40	0,13	12	0,08	4	0,05	1		
4600					0,37	124	0,24	43	0,14	13	0,09	4	0,05	1		
4800					0,39	133	0,25	47	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
5000					0,40	143	0,26	50	0,15	14	0,09	5	0,06	2		
5200					0,42	153	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
5400					0,43	164	0,28	57	0,16	17	0,10	5	0,06	2	0,04	1
5600					0,45	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
5800					0,47	185	0,30	64	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6000					0,48	196	0,31	68	0,18	20	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6200					0,50	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
6400							0,33	76	0,19	22	0,12	7	0,07	2	0,05	1
6600							0,34	81	0,20	23	0,12	8	0,08	2	0,05	1
6800							0,35	85	0,21	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7000							0,36	89	0,21	26	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7200							0,37	94	0,22	27	0,14	9	0,08	3	0,05	1
7400							0,38	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
7600							0,39	103	0,23	30	0,14	10	0,09	3	0,05	1
7800							0,40	108	0,24	31	0,15	10	0,09	3	0,06	1
8000							0,41	113	0,24	32	0,15	11	0,09	3	0,06	1
8200							0,42	117	0,25	34	0,15	11	0,10	4	0,06	1
8400							0,43	123	0,26	35	0,16	11	0,10	4	0,06	1
8600							0,44	128	0,26	37	0,16	12	0,10	4	0,06	1
8800							0,45	133	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
9000							0,46	138	0,27	40	0,17	13	0,10	4	0,06	1
9200							0,47	144	0,28	41	0,17	13	0,11	4	0,06	1
9400							0,48	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
9600							0,49	155	0,29	45	0,18	14	0,11	5	0,07	1
9800							0,50	160	0,30	46	0,19	15	0,11	5	0,07	1
10000							0,51	166	0,30	48	0,19	15	0,12	5	0,07	2
11000							0,57	196	0,33	56	0,21	18	0,13	6	0,08	2
12000									0,37	66	0,23	21	0,14	7	0,08	2
13000									0,40	76	0,25	24	0,15	8	0,09	2
14000									0,43	86	0,26	28	0,16	9	0,10	3
15000									0,46	97	0,28	31	0,17	10	0,11	3
16000									0,49	109	0,30	35	0,19	11	0,11	3
17000									0,52	121	0,32	39	0,20	12	0,12	4
18000									0,55	134	0,34	43	0,21	14	0,13	4
19000									0,58	147	0,36	47	0,22	15	0,13	5
20000									0,61	161	0,38	52	0,23	16	0,14	5
22000									0,67	190	0,42	61	0,26	19	0,16	6
24000											0,45	71	0,28	23	0,17	7

Tab 15. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000											0,49	82	0,30	26	0,18	8
28000											0,53	93	0,33	30	0,20	9
30000											0,57	106	0,35	33	0,21	10
32000											0,60	118	0,37	38	0,23	11
34000											0,64	132	0,40	42	0,24	13
36000											0,68	146	0,42	46	0,25	14
38000											0,72	160	0,44	51	0,27	15
40000											0,76	176	0,47	56	0,28	17
42000											0,79	191	0,49	61	0,30	18
44000											0,83	208	0,51	66	0,31	20
46000													0,54	71	0,32	21
48000													0,56	77	0,34	23
50000													0,58	82	0,35	25
60000													0,70	114	0,42	34
70000													0,82	150	0,49	45
80000													0,93	190	0,56	57
90000													1,05	235	0,63	71
100000															0,71	85
120000															0,85	118
140000															0,99	155
160000															1,13	197
180000															1,27	244

Tab 16. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	5	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	9	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	14	0,06	7	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	34	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
1000	0,15	50	0,11	21	0,06	4	0,04	1	0,02	1						
1200	0,19	68	0,13	29	0,07	8	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	88	0,15	37	0,08	10	0,05	2	0,03	1						
1600	0,25	110	0,17	47	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	134	0,19	57	0,11	15	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	161	0,21	68	0,12	18	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	189	0,24	80	0,13	21	0,09	7	0,05	2						
2400			0,26	93	0,15	24	0,09	8	0,05	2	0,03	1				
2600			0,28	107	0,16	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	121	0,17	31	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	136	0,18	35	0,12	12	0,07	4	0,04	1				
3200			0,34	152	0,19	39	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	169	0,21	44	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	187	0,22	48	0,14	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
3800			0,41	205	0,23	53	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	58	0,15	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	68	0,17	24	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	73	0,18	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	79	0,19	27	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	84	0,19	29	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
5200					0,31	90	0,20	32	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	96	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	103	0,22	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	109	0,22	38	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
6000					0,36	116	0,23	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6200					0,37	123	0,24	43	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	129	0,25	45	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	137	0,26	48	0,15	14	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	144	0,26	50	0,16	14	0,10	5	0,06	2		
7000					0,42	151	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	159	0,28	55	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1
7400					0,45	167	0,29	58	0,17	17	0,11	5	0,06	2	0,04	1
7600					0,46	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	182	0,30	63	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,48	191	0,31	66	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	199	0,32	69	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	75	0,20	22	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	78	0,20	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	81	0,21	23	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	84	0,21	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9400							0,36	88	0,22	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	91	0,22	26	0,14	9	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	94	0,22	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	115	0,25	33	0,16	11	0,10	3	0,06	1
12000							0,46	134	0,27	39	0,17	13	0,11	4	0,06	1
13000							0,50	154	0,30	44	0,18	14	0,11	5	0,07	1
14000							0,54	176	0,32	51	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	198	0,34	57	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	222	0,37	64	0,23	21	0,14	7	0,08	2
17000									0,39	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	78	0,26	25	0,16	8	0,10	2
19000									0,43	86	0,27	28	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	94	0,28	30	0,18	10	0,11	3
22000									0,50	112	0,31	36	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	130	0,34	42	0,21	13	0,13	4

Tab 16. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,60	150	0,37	48	0,23	15	0,14	5
28000									0,64	171	0,40	55	0,25	17	0,15	5
30000									0,69	193	0,43	62	0,26	20	0,16	6
40000											0,57	103	0,35	33	0,21	10
50000											0,71	153	0,44	48	0,27	15
60000											0,85	211	0,53	67	0,32	20
70000													0,61	88	0,37	26
80000													0,70	111	0,42	33
90000													0,79	137	0,48	41
100000													0,88	165	0,53	50
120000													1,05	229	0,64	69
140000															0,74	91
160000															0,85	115
180000															0,96	142
200000															1,06	172
220000															1,17	204

Tab 17. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	8	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	12	0,06	6	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	33	0,09	14	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	48	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	65	0,13	28	0,07	7	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	84	0,15	36	0,08	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	106	0,17	45	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	129	0,19	55	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	155	0,22	66	0,12	17	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	182	0,24	77	0,13	20	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	212	0,26	90	0,15	23	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	103	0,16	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	117	0,17	30	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	131	0,18	34	0,12	12	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	147	0,19	38	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	163	0,21	42	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	180	0,22	46	0,14	16	0,08	5	0,05	2				
3800			0,41	198	0,23	51	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	55	0,16	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	60	0,16	21	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	65	0,17	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	71	0,18	25	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	76	0,19	26	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	87	0,20	30	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	93	0,21	32	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	99	0,22	35	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	105	0,23	37	0,13	11	0,08	3	0,05	1		
6000					0,36	112	0,23	39	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	118	0,24	41	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	125	0,25	43	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	132	0,26	46	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	139	0,26	48	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7000					0,42	146	0,27	51	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	153	0,28	53	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	161	0,29	56	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7600					0,46	169	0,30	59	0,17	17	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	176	0,30	61	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	184	0,31	64	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	193	0,32	67	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	201	0,33	70	0,19	20	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	73	0,20	21	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	76	0,20	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	82	0,21	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	85	0,22	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	88	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	91	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	94	0,23	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	112	0,25	32	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	130	0,28	37	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	149	0,30	43	0,19	14	0,11	4	0,07	1
14000							0,54	170	0,32	49	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	192	0,34	55	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	215	0,37	62	0,23	20	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	69	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	76	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	84	0,27	27	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	91	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	108	0,31	35	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	126	0,34	41	0,21	13	0,13	4

Tab 17. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,60	145	0,37	47	0,23	15	0,14	4
28000									0,64	165	0,40	53	0,25	17	0,15	5
29000									0,67	176	0,41	57	0,26	18	0,15	5
30000									0,69	187	0,43	60	0,26	19	0,16	6
32000									0,74	210	0,46	67	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	75	0,30	24	0,18	7
36000											0,51	83	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	91	0,33	29	0,20	9
40000											0,57	100	0,35	32	0,21	10
42000											0,60	109	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	118	0,39	37	0,23	11
46000											0,66	128	0,41	40	0,25	12
48000											0,69	138	0,42	44	0,26	13
50000											0,71	148	0,44	47	0,27	14
60000											0,86	205	0,53	65	0,32	20
70000													0,62	85	0,37	26
80000													0,70	108	0,43	33
90000													0,79	133	0,48	40
100000													0,88	161	0,53	48
120000													1,06	223	0,64	67
140000															0,75	88
160000															0,85	112
180000															0,96	138
200000															1,07	167
220000															1,17	198
240000															1,28	232

Tab 18. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	7	0,04	3	0,02	1										
600	0,09	20	0,07	5	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	32	0,09	13	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	46	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	63	0,13	27	0,07	7	0,05	2								
1400	0,22	81	0,15	35	0,09	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	102	0,17	43	0,10	11	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	125	0,20	53	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	150	0,22	63	0,12	16	0,08	6	0,05	2	0,03	1				
2200	0,34	176	0,24	75	0,13	19	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	205	0,26	87	0,15	22	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	99	0,16	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	113	0,17	29	0,11	10	0,06	3	0,04	1				
3000			0,33	127	0,18	33	0,12	11	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	142	0,20	37	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	158	0,21	41	0,13	14	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	174	0,22	45	0,14	16	0,08	5	0,05	1				
3800			0,41	192	0,23	49	0,15	17	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	54	0,16	19	0,09	5	0,06	2	0,04	1		
4200					0,26	58	0,16	20	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	63	0,17	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	68	0,18	24	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	74	0,19	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
5000					0,30	79	0,20	27	0,12	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	85	0,20	29	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	90	0,21	31	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	96	0,22	33	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	102	0,23	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
6000					0,37	108	0,23	38	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	115	0,24	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	121	0,25	42	0,15	12	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	128	0,26	44	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	135	0,27	47	0,16	14	0,10	4	0,06	1		
7000					0,43	142	0,27	49	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7200					0,44	149	0,28	52	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	156	0,29	54	0,17	16	0,11	5	0,07	2		
7600					0,46	164	0,30	57	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,48	171	0,30	59	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	179	0,31	62	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	187	0,32	65	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	195	0,33	68	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8600					0,52	203	0,34	70	0,20	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	73	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	76	0,21	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	82	0,22	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9600							0,37	85	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	89	0,23	25	0,14	8	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	92	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	108	0,25	31	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	126	0,28	36	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	145	0,30	42	0,19	13	0,12	4	0,07	1
14000							0,55	166	0,32	48	0,20	15	0,12	5	0,07	1
15000							0,59	187	0,35	54	0,22	17	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	209	0,37	60	0,23	19	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	67	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,42	74	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	81	0,27	26	0,17	8	0,10	3
20000									0,46	89	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	105	0,32	34	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	123	0,34	39	0,21	13	0,13	4

Tab 18. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,60	141	0,37	45	0,23	14	0,14	4
28000									0,65	161	0,40	52	0,25	16	0,15	5
30000									0,69	182	0,43	58	0,27	19	0,16	6
32000									0,74	204	0,46	65	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	73	0,30	23	0,18	7
36000											0,52	81	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	89	0,34	28	0,20	8
40000											0,57	97	0,35	31	0,21	9
42000											0,60	106	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	115	0,39	36	0,24	11
46000											0,66	125	0,41	39	0,25	12
48000											0,69	134	0,42	42	0,26	13
50000											0,72	145	0,44	46	0,27	14
60000											0,86	200	0,53	63	0,32	19
70000													0,62	83	0,37	25
80000													0,71	105	0,43	32
90000													0,80	130	0,48	39
100000													0,89	157	0,54	47
120000													1,06	218	0,64	65
140000															0,75	86
160000															0,86	109
180000															0,96	135
200000															1,07	164
220000															1,18	194
240000															1,29	227

Tab 19. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	53	0,09	26	0,05	8	0,03	3	0,02	1						
0,02	0,25	165	0,18	71	0,10	19	0,06	7	0,04	2	0,02	1				
0,03	0,38	324	0,27	138	0,15	36	0,10	13	0,06	4	0,04	1				
0,04	0,51	526	0,35	223	0,20	58	0,13	21	0,08	6	0,05	2	0,03	1		
0,05	0,64	769	0,44	326	0,25	84	0,16	30	0,09	9	0,06	3	0,04	1		
0,06	0,76	1051	0,53	444	0,30	115	0,19	40	0,11	12	0,07	4	0,04	1		
0,07	0,89	1370	0,62	578	0,35	149	0,22	52	0,13	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1
0,10	1,27	2542	0,88	1067	0,50	273	0,32	95	0,19	28	0,12	9	0,07	3	0,04	1
0,13	1,66	4024	1,15	1684	0,65	429	0,41	149	0,24	43	0,15	14	0,09	5	0,06	1
0,14	1,78	4585	1,24	1916	0,70	487	0,45	169	0,26	49	0,16	16	0,10	5	0,06	2
0,15	1,91	5178	1,33	2162	0,75	549	0,48	191	0,28	55	0,18	18	0,11	6	0,07	2
0,20	2,55	8624	1,77	3587	0,99	906	0,64	313	0,38	90	0,23	29	0,14	9	0,09	3
0,21			1,86	3910	1,04	987	0,67	341	0,40	98	0,25	32	0,15	10	0,09	3
0,22			1,95	4245	1,09	1070	0,70	370	0,41	107	0,26	35	0,16	11	0,10	3
0,25			2,21	5327	1,24	1339	0,80	462	0,47	133	0,29	43	0,18	14	0,11	4
0,27					1,34	1534	0,86	528	0,51	152	0,32	49	0,19	16	0,12	5
0,30					1,49	1847	0,95	635	0,57	182	0,35	59	0,22	19	0,13	6
0,35					1,74	2426	1,11	833	0,66	238	0,41	77	0,25	25	0,15	7
0,40					1,99	3076	1,27	1054	0,75	301	0,47	97	0,29	31	0,17	9
0,45					2,24	3795	1,43	1298	0,85	370	0,53	119	0,32	38	0,20	12
0,50							1,59	1564	0,94	445	0,58	143	0,36	45	0,22	14
0,55							1,75	1853	1,04	527	0,64	169	0,40	54	0,24	16
0,60							1,91	2164	1,13	614	0,70	197	0,43	62	0,26	19
0,65							2,07	2496	1,22	707	0,76	226	0,47	72	0,28	22
0,70									1,32	807	0,82	258	0,51	82	0,31	25
0,75									1,41	912	0,88	291	0,54	92	0,33	28
0,80									1,51	1023	0,94	326	0,58	103	0,35	31
0,85									1,60	1139	0,99	363	0,61	115	0,37	35
0,90									1,70	1262	1,05	402	0,65	127	0,39	38
0,95									1,79	1389	1,11	442	0,69	139	0,41	42
1,00									1,88	1523	1,17	484	0,72	153	0,44	46
1,10									2,07	1807	1,29	574	0,79	181	0,48	54
1,20											1,40	670	0,87	211	0,52	63
1,30											1,52	772	0,94	243	0,57	73
1,40											1,64	882	1,01	277	0,61	83
1,50											1,75	998	1,08	313	0,65	94
1,60											1,87	1120	1,15	351	0,70	105
1,70											1,99	1249	1,23	391	0,74	117
1,80													1,30	433	0,79	130
1,90													1,37	477	0,83	143
2,00													1,44	523	0,87	156
2,10													1,52	571	0,92	171
2,20													1,59	620	0,96	185
2,30													1,66	672	1,00	201
2,40													1,73	725	1,05	216
2,50													1,80	780	1,09	233
2,60													1,88	838	1,14	250
2,70													1,95	896	1,18	267
2,80													2,02	957	1,22	285
2,90															1,27	304
3,00															1,31	323
3,20															1,40	362
3,40															1,48	404
3,60															1,57	447
3,80															1,66	493
4,00															1,75	541
4,20															1,83	591
4,40															1,92	642
4,60															2,01	696

Tab 20. Linear pressure loss in **KAN-therm** multilayer pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	14×2,0		16×2,0		20×2,0		25×2,5 / 26×3,0		32×3,0		40×3,5		50×4,0		63×4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	19	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
0,02	0,26	121	0,18	51	0,10	13	0,06	5	0,04	1						
0,03	0,39	244	0,27	102	0,15	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
0,04	0,52	402	0,36	168	0,20	43	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
0,05	0,65	595	0,45	249	0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
0,06	0,78	821	0,54	342	0,30	87	0,19	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
0,07	0,91	1079	0,63	449	0,35	113	0,23	39	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
0,10	1,30	2044	0,90	846	0,51	212	0,32	73	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
0,13	1,68	3284	1,17	1353	0,66	337	0,42	116	0,25	33	0,15	11	0,10	3	0,06	1
0,14	1,81	3757	1,26	1546	0,71	385	0,45	132	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
0,15	1,94	4260	1,35	1751	0,76	435	0,49	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
0,20	2,59	7216	1,80	2951	1,01	728	0,65	248	0,38	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
0,21			1,89	3225	1,06	795	0,68	271	0,40	77	0,25	25	0,15	8	0,09	2
0,22			1,98	3511	1,11	865	0,71	294	0,42	83	0,26	27	0,16	8	0,10	3
0,25			2,25	4438	1,26	1089	0,81	370	0,48	105	0,30	33	0,18	11	0,11	3
0,27					1,37	1252	0,87	424	0,52	120	0,32	38	0,20	12	0,12	4
0,30					1,52	1516	0,97	513	0,57	145	0,36	46	0,22	15	0,13	4
0,35					1,77	2008	1,13	677	0,67	191	0,42	61	0,26	19	0,16	6
0,40					2,02	2563	1,30	863	0,77	242	0,48	77	0,29	24	0,18	7
0,45							1,46	1069	0,86	299	0,54	95	0,33	30	0,20	9
0,50							1,62	1295	0,96	362	0,59	114	0,37	36	0,22	11
0,55							1,78	1541	1,05	430	0,65	136	0,40	43	0,24	13
0,60							1,94	1808	1,15	503	0,71	159	0,44	50	0,27	15
0,65							2,10	2094	1,25	582	0,77	183	0,48	57	0,29	17
0,70									1,34	666	0,83	209	0,51	65	0,31	20
0,75									1,44	755	0,89	237	0,55	74	0,33	22
0,80									1,53	849	0,95	266	0,59	83	0,36	25
0,85									1,63	949	1,01	297	0,62	93	0,38	28
0,90									1,72	1053	1,07	330	0,66	103	0,40	31
0,95									1,82	1163	1,13	364	0,70	113	0,42	34
1,00									1,92	1278	1,19	399	0,73	124	0,44	37
1,10											1,31	475	0,81	147	0,49	44
1,20											1,43	557	0,88	173	0,53	51
1,30											1,55	645	0,95	200	0,58	59
1,40											1,66	739	1,03	228	0,62	68
1,50											1,78	838	1,10	259	0,67	77
1,60											1,90	944	1,17	291	0,71	86
1,70											2,02	1056	1,25	325	0,76	96
1,80													1,32	361	0,80	107
1,90													1,39	398	0,84	118
2,00													1,47	438	0,89	129
2,10													1,54	479	0,93	141
2,20													1,62	521	0,98	153
2,30													1,69	566	1,02	166
2,40													1,76	612	1,07	180
2,50													1,84	659	1,11	194
2,60													1,91	709	1,15	208
2,70													1,98	760	1,20	223
2,80													2,06	813	1,24	238
2,90															1,29	254
3,00															1,33	270
3,20															1,42	304
3,40															1,51	340
3,60															1,60	378
3,80															1,69	417
4,00															1,78	458
4,20															1,87	502
4,40															1,95	547
4,60															2,04	594

Tab 21. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN10 pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	20×1,9		25×2,3		32×2,9		40×3,7		50×4,6		63×5,8		75×6,8		90×8,2		110×10	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,05	8	0,03	3	0,02	1												
0,02	0,10	18	0,06	6	0,04	2	0,02	1										
0,03	0,15	34	0,09	12	0,06	4	0,04	1										
0,04	0,19	55	0,12	19	0,07	6	0,05	2	0,03	1								
0,05	0,24	80	0,15	27	0,09	8	0,06	3	0,04	1								
0,06	0,29	108	0,18	37	0,11	11	0,07	4	0,05	1	0,03	1						
0,07	0,34	140	0,21	48	0,13	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1						
0,10	0,49	258	0,31	87	0,19	27	0,12	10	0,08	3	0,05	1	0,03	1				
0,13	0,63	404	0,40	136	0,24	42	0,16	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
0,14	0,68	459	0,43	154	0,26	47	0,17	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
0,15	0,73	518	0,46	174	0,28	53	0,18	19	0,11	7	0,07	2	0,05	1				
0,20	0,97	854	0,61	285	0,37	87	0,24	31	0,15	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1		
0,21	1,02	930	0,64	310	0,39	95	0,25	34	0,16	12	0,10	4	0,07	2	0,05	1		
0,22	1,07	1009	0,67	337	0,41	103	0,26	37	0,17	13	0,11	4	0,07	2	0,05	1		
0,25	1,21	1262	0,76	420	0,46	128	0,30	46	0,19	16	0,12	5	0,08	2	0,06	1		
0,27	1,31	1445	0,83	481	0,50	146	0,32	52	0,21	18	0,13	6	0,09	3	0,06	1		
0,30	1,46	1740	0,92	578	0,56	176	0,36	62	0,23	22	0,14	7	0,10	3	0,07	1	0,05	1
0,35	1,70	2286	1,07	758	0,65	230	0,42	81	0,27	28	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,06	1
0,40	1,94	2897	1,22	958	0,74	290	0,48	103	0,31	35	0,19	12	0,14	5	0,09	2	0,06	1
0,45	2,18	3574	1,38	1180	0,83	357	0,54	126	0,34	43	0,22	15	0,15	6	0,11	3	0,07	1
0,50			1,53	1422	0,93	429	0,60	151	0,38	52	0,24	17	0,17	8	0,12	3	0,08	1
0,55			1,68	1685	1,02	508	0,66	179	0,42	62	0,27	21	0,19	9	0,13	4	0,09	1
0,60			1,84	1967	1,11	592	0,72	208	0,46	72	0,29	24	0,20	10	0,14	4	0,09	2
0,65			1,99	2269	1,21	682	0,78	240	0,50	82	0,31	27	0,22	12	0,15	5	0,10	2
0,70			2,14	2591	1,30	778	0,84	273	0,54	94	0,34	31	0,24	13	0,16	6	0,11	2
0,75					1,39	879	0,90	308	0,57	106	0,36	35	0,25	15	0,18	6	0,12	2
0,80					1,48	986	0,96	346	0,61	118	0,39	39	0,27	17	0,19	7	0,13	3
0,85					1,58	1098	1,02	385	0,65	132	0,41	44	0,29	19	0,20	8	0,13	3
0,90					1,67	1216	1,08	426	0,69	146	0,43	48	0,30	21	0,21	9	0,14	3
0,95					1,76	1339	1,14	469	0,73	160	0,46	53	0,32	23	0,22	10	0,15	4
1,00					1,85	1468	1,20	513	0,76	175	0,48	58	0,34	25	0,24	11	0,16	4
1,10					2,04	1741	1,32	608	0,84	208	0,53	69	0,37	30	0,26	12	0,17	5
1,20							1,44	710	0,92	242	0,58	80	0,41	34	0,28	15	0,19	6
1,30							1,56	819	0,99	279	0,63	92	0,44	40	0,31	17	0,20	6
1,40							1,68	935	1,07	318	0,67	105	0,47	45	0,33	19	0,22	7
1,50							1,80	1058	1,15	360	0,72	119	0,51	51	0,35	21	0,24	8
1,60							1,92	1188	1,22	404	0,77	133	0,54	57	0,38	24	0,25	9
1,70							2,04	1325	1,30	450	0,82	149	0,57	63	0,40	27	0,27	10
1,80									1,38	498	0,87	164	0,61	70	0,42	30	0,28	11
1,90									1,45	549	0,92	181	0,64	77	0,45	33	0,30	12
2,00									1,53	601	0,96	198	0,68	85	0,47	36	0,31	14
2,10									1,61	656	1,01	216	0,71	92	0,49	39	0,33	15
2,20									1,68	713	1,06	235	0,74	100	0,52	42	0,35	16
2,30									1,76	773	1,11	254	0,78	108	0,54	46	0,36	17
2,40									1,84	834	1,16	274	0,81	117	0,56	49	0,38	19
2,50									1,91	898	1,20	295	0,84	126	0,59	53	0,39	20
2,60									1,99	963	1,25	317	0,88	135	0,61	57	0,41	22
2,70									2,07	1031	1,30	339	0,91	144	0,63	61	0,42	23
2,80											1,35	361	0,95	154	0,66	65	0,44	25
2,90											1,40	385	0,98	164	0,68	69	0,46	26
3,00											1,45	409	1,01	174	0,71	73	0,47	28
3,20											1,54	459	1,08	195	0,75	82	0,50	31
3,40											1,64	512	1,15	218	0,80	91	0,53	35
3,60											1,73	568	1,22	241	0,85	101	0,57	39
3,80											1,83	626	1,28	266	0,89	111	0,60	42
4,00											1,93	686	1,35	291	0,94	122	0,63	46
4,20											2,02	750	1,42	318	0,99	133	0,66	51
4,40													1,49	346	1,03	144	0,69	55
4,60													1,55	374	1,08	156	0,72	60
4,80													1,62	404	1,13	169	0,75	64
5,00													1,69	435	1,18	182	0,79	69
5,20													1,76	467	1,22	195	0,82	74
5,40													1,82	500	1,27	209	0,85	79

Tab 21. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN10 pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	20×1,9		25×2,3		32×2,9		40×3,7		50×4,6		63×5,8		75×6,8		90×8,2		110×10	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,60													1,89	534	1,32	223	0,88	85
5,80													1,96	569	1,36	237	0,91	90
6,00													2,03	605	1,41	252	0,94	96
6,50															1,53	291	1,02	111
7,00															1,65	333	1,10	126
7,50															1,76	377	1,18	143
8,00															1,88	424	1,26	161
8,50															2,00	473	1,34	179
9,00															2,12	525	1,41	199
9,50																	1,49	219
10,00																	1,57	240
11,00																	1,73	285
12,00																	1,89	334
13,00																	2,04	386

Tab 22. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,02	2	0,01	1														
400	0,04	3	0,03	1														
600	0,06	5	0,04	2	0,02	1												
800	0,08	6	0,05	3	0,03	1												
1000	0,10	15	0,06	3	0,04	1												
1200	0,12	21	0,08	7	0,05	1	0,03	1										
1400	0,14	27	0,09	9	0,05	2	0,03	1										
1600	0,16	34	0,10	12	0,06	4	0,04	1										
1800	0,18	41	0,11	14	0,07	4	0,04	2										
2000	0,20	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2										
2200	0,22	58	0,14	20	0,08	6	0,05	2	0,03	1								
2400	0,24	67	0,15	23	0,09	7	0,06	3	0,04	1								
2600	0,26	76	0,17	27	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
2800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1								
3000	0,30	98	0,19	34	0,11	10	0,07	4	0,05	1								
3200	0,32	109	0,20	38	0,12	12	0,08	4	0,05	1								
3400	0,34	121	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1						
3600	0,36	134	0,23	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
3800	0,38	147	0,24	51	0,15	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4000	0,40	160	0,25	56	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4200	0,42	174	0,27	61	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
4400	0,44	189	0,28	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
4600	0,46	204	0,29	71	0,18	21	0,11	8	0,07	3	0,05	1						
4800			0,30	76	0,18	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
5000			0,32	82	0,19	25	0,12	9	0,08	3	0,05	1						
5200			0,33	88	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
5400			0,34	94	0,21	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
5600			0,36	100	0,21	30	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
5800			0,37	106	0,22	32	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6000			0,38	112	0,23	34	0,15	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6200			0,39	119	0,24	36	0,15	13	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
6400			0,41	126	0,24	38	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
6600			0,42	133	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
6800			0,43	140	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7000			0,44	147	0,27	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7200			0,46	154	0,28	46	0,18	16	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
7400			0,47	162	0,28	49	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7600			0,48	170	0,29	51	0,19	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7800			0,50	177	0,30	53	0,19	19	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
8000			0,51	185	0,31	56	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8200			0,52	194	0,31	58	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8400			0,53	202	0,32	61	0,21	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8600					0,33	63	0,21	22	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
8800					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
9000					0,34	68	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9200					0,35	71	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9400					0,36	74	0,23	26	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9600					0,37	76	0,23	27	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9800					0,37	79	0,24	28	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
10000					0,38	82	0,24	29	0,16	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
11000					0,42	97	0,27	34	0,17	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
12000					0,46	113	0,29	39	0,19	14	0,12	5	0,08	2	0,06	1		
13000					0,50	130	0,32	45	0,20	16	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
14000					0,53	148	0,34	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
15000					0,57	167	0,37	58	0,24	20	0,15	7	0,10	3	0,07	1		
16000					0,61	187	0,39	65	0,25	23	0,16	7	0,11	3	0,08	1	0,05	1
17000					0,65	208	0,42	72	0,27	25	0,17	8	0,12	4	0,08	2	0,05	1
18000							0,44	80	0,28	28	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
19000							0,46	87	0,30	30	0,19	10	0,13	4	0,09	2	0,06	1
20000							0,49	96	0,31	33	0,20	11	0,14	5	0,10	2	0,06	1
22000							0,54	113	0,35	39	0,22	13	0,15	6	0,11	2	0,07	1
24000							0,59	132	0,38	46	0,24	15	0,17	7	0,12	3	0,08	1

Tab 22. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000							0,64	152	0,41	53	0,25	17	0,18	8	0,12	3	0,08	1
28000							0,68	173	0,44	60	0,27	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1
30000							0,73	195	0,47	68	0,29	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
32000							0,78	219	0,50	76	0,31	25	0,22	11	0,15	5	0,10	2
34000									0,53	85	0,33	28	0,24	12	0,16	5	0,11	2
36000									0,56	94	0,35	31	0,25	13	0,17	6	0,12	2
38000									0,60	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
40000									0,63	113	0,39	37	0,28	16	0,19	7	0,13	3
42000									0,66	123	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,14	3
44000									0,69	134	0,43	44	0,31	19	0,21	8	0,14	3
46000									0,72	145	0,45	47	0,32	21	0,22	9	0,15	3
48000									0,75	156	0,47	51	0,33	22	0,23	9	0,15	4
50000									0,78	168	0,49	55	0,35	24	0,24	10	0,16	4
60000									0,94	232	0,59	75	0,42	33	0,29	14	0,19	5
70000											0,69	99	0,49	44	0,34	18	0,23	7
80000											0,78	126	0,56	55	0,38	23	0,26	9
90000											0,88	155	0,63	68	0,43	28	0,29	11
100000											0,98	187	0,69	82	0,48	34	0,32	13
120000											1,18	259	0,83	114	0,58	47	0,39	18
140000													0,97	150	0,67	62	0,45	24
160000													1,11	190	0,77	79	0,52	30
180000													1,25	235	0,87	97	0,58	37
200000															0,96	117	0,65	45
220000															1,06	139	0,71	54
240000															1,15	163	0,77	63
260000															1,25	188	0,84	72
280000															1,35	215	0,90	83
300000																	0,97	94
400000																	1,29	157
500000																	1,61	235

Tab 23. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,01	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,04	3	0,03	1														
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1												
1000	0,07	5	0,05	2	0,03	1												
1200	0,09	12	0,06	3	0,03	1												
1400	0,10	16	0,07	6	0,04	1												
1600	0,12	20	0,08	7	0,05	1	0,03	1										
1800	0,13	24	0,09	9	0,05	3	0,03	1										
2000	0,15	29	0,10	10	0,06	3	0,04	1										
2200	0,16	34	0,11	12	0,06	4	0,04	1										
2400	0,18	40	0,11	14	0,07	4	0,04	1										
2600	0,19	45	0,12	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	51	0,13	18	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,22	58	0,14	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	65	0,15	23	0,09	7	0,06	2	0,04	1								
3400	0,25	72	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
3600	0,27	79	0,17	28	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1								
4000	0,30	95	0,19	33	0,11	10	0,07	4	0,05	1								
4200	0,31	103	0,20	36	0,12	11	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	111	0,21	39	0,13	12	0,08	4	0,05	1								
4600	0,34	120	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1						
4800	0,36	130	0,23	45	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5000	0,37	139	0,24	48	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	149	0,25	52	0,15	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,40	159	0,26	55	0,16	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	169	0,27	59	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,43	180	0,28	63	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	191	0,29	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,46	202	0,30	70	0,18	21	0,11	7	0,07	3	0,05	1						
6400			0,31	74	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	78	0,19	24	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,32	82	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
7000			0,33	87	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
7200			0,34	91	0,21	27	0,13	10	0,09	3	0,05	1						
7400			0,35	95	0,21	29	0,14	10	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
7600			0,36	100	0,22	30	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
7800			0,37	104	0,22	31	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,38	109	0,23	33	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,39	114	0,24	34	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	119	0,24	36	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	124	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
8800			0,42	129	0,25	39	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
9000			0,43	134	0,26	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	139	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	144	0,27	43	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	150	0,28	45	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	155	0,28	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	161	0,29	48	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	190	0,32	57	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
12000					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
13000					0,37	76	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,40	87	0,26	30	0,17	11	0,10	3	0,07	2	0,05	1		
15000					0,43	98	0,28	34	0,18	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	110	0,29	38	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	122	0,31	42	0,20	15	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	135	0,33	47	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	148	0,35	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
20000					0,57	162	0,37	56	0,24	20	0,15	6	0,10	3	0,07	1		
22000					0,63	192	0,40	66	0,26	23	0,16	8	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000							0,44	77	0,28	27	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1

Tab 23. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000							0,48	89	0,31	31	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	101	0,33	35	0,21	12	0,15	5	0,10	2	0,07	1
30000							0,55	115	0,35	40	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	128	0,38	45	0,24	15	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	143	0,40	50	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,66	158	0,43	55	0,27	18	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	174	0,45	60	0,28	20	0,20	9	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	190	0,47	66	0,30	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
42000							0,77	208	0,50	72	0,31	24	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	78	0,32	26	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,54	85	0,34	28	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	91	0,35	30	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	98	0,37	32	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	136	0,44	44	0,31	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	178	0,52	58	0,37	26	0,25	11	0,17	4
80000									0,94	226	0,59	73	0,42	32	0,29	13	0,19	5
90000											0,66	91	0,47	40	0,33	17	0,22	6
100000											0,74	109	0,52	48	0,36	20	0,24	8
120000											0,89	151	0,63	66	0,43	28	0,29	11
140000											1,03	199	0,73	87	0,51	36	0,34	14
160000											1,18	253	0,84	111	0,58	46	0,39	18
180000													0,94	137	0,65	57	0,44	22
200000													1,05	166	0,72	69	0,49	26
220000													1,15	197	0,80	81	0,53	31
240000													1,25	230	0,87	95	0,58	37
260000															0,94	110	0,63	42
280000															1,01	125	0,68	48
300000															1,09	142	0,73	55
400000															1,45	238	0,97	92
500000																	1,21	137
600000																	1,46	190

Tab 24. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100																		
200	0,01	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,04	3	0,03	1														
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1												
1000	0,07	9	0,05	2	0,03	1												
1200	0,09	12	0,06	4	0,03	1												
1400	0,10	15	0,07	5	0,04	1												
1600	0,12	19	0,08	7	0,05	2												
1800	0,13	23	0,09	8	0,05	3	0,03	1										
2000	0,15	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1										
2200	0,16	33	0,11	11	0,06	3	0,04	1										
2400	0,18	38	0,12	13	0,07	4	0,04	1	0,03	1								
2600	0,19	44	0,12	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,22	56	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	62	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1								
3400	0,25	69	0,16	24	0,10	7	0,06	3	0,04	1								
3600	0,27	76	0,17	27	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,28	83	0,18	29	0,11	9	0,07	3	0,05	1								
4000	0,30	91	0,19	32	0,12	10	0,07	3	0,05	1								
4200	0,31	99	0,20	35	0,12	10	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	108	0,21	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1								
4600	0,34	116	0,22	40	0,13	12	0,09	4	0,05	2	0,03	1						
4800	0,36	125	0,23	44	0,14	13	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5000	0,37	134	0,24	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	144	0,25	50	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,40	153	0,26	53	0,16	16	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	163	0,27	57	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,43	174	0,28	60	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	184	0,29	64	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,46	195	0,30	68	0,18	20	0,11	7	0,07	3	0,05	1						
6400	0,48	206	0,31	72	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	75	0,19	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,33	79	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7000			0,34	84	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
7200			0,35	88	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1						
7400			0,35	92	0,21	28	0,14	10	0,09	3	0,05	1						
7600			0,36	96	0,22	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
7800			0,37	101	0,23	30	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,38	105	0,23	32	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,39	110	0,24	33	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	115	0,24	34	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	120	0,25	36	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1				
8800			0,42	125	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,07	2	0,05	1				
9000			0,43	130	0,26	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	135	0,27	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	140	0,27	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	145	0,28	43	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	150	0,28	45	0,18	16	0,12	5	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	156	0,29	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	184	0,32	55	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
12000			0,58	214	0,35	64	0,22	22	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
13000					0,38	74	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,40	84	0,26	29	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
15000					0,43	95	0,28	33	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	106	0,30	37	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	118	0,31	41	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	131	0,33	45	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	144	0,35	50	0,23	17	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
20000					0,58	157	0,37	54	0,24	19	0,15	6	0,11	3	0,07	1		
22000					0,64	186	0,41	64	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000							0,44	75	0,28	26	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1

Tab 24. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000							0,48	86	0,31	30	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	98	0,33	34	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1
30000							0,55	111	0,36	39	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	125	0,38	43	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	139	0,40	48	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	153	0,43	53	0,27	17	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	169	0,45	59	0,28	19	0,20	8	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	185	0,47	64	0,30	21	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	202	0,50	70	0,31	23	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	76	0,33	25	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,55	82	0,34	27	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	89	0,36	29	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	95	0,37	31	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	132	0,44	43	0,32	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	173	0,52	56	0,37	25	0,25	10	0,17	4
80000									0,95	220	0,59	71	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	88	0,47	39	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	106	0,53	47	0,36	19	0,24	7
120000											0,89	147	0,63	65	0,44	27	0,29	10
140000											1,04	194	0,74	85	0,51	35	0,34	14
160000											1,19	247	0,84	108	0,58	45	0,39	17
180000													0,95	134	0,65	55	0,44	21
200000													1,05	161	0,73	67	0,49	26
220000													1,16	192	0,80	79	0,54	31
240000													1,26	224	0,87	93	0,59	36
260000															0,94	107	0,63	41
280000															1,02	122	0,68	47
300000															1,09	138	0,73	53
400000															1,45	232	0,98	89
500000																	1,22	134
600000																	1,46	186

Tab 25. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100																		
200	0,02	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,05	2	0,03	1														
800	0,06	6	0,04	1														
1000	0,08	8	0,05	3	0,03	1												
1200	0,09	11	0,06	4	0,03	1												
1400	0,11	15	0,07	5	0,04	2												
1600	0,12	18	0,08	6	0,05	2	0,03	1										
1800	0,14	22	0,09	8	0,05	2	0,03	1										
2000	0,15	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1										
2200	0,17	32	0,11	11	0,06	3	0,04	1										
2400	0,18	37	0,12	13	0,07	4	0,04	1										
2600	0,20	42	0,13	15	0,08	4	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	48	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,23	54	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	60	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3400	0,26	67	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1								
3600	0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,29	81	0,18	28	0,11	9	0,07	3	0,05	1								
4000	0,30	88	0,19	31	0,12	9	0,07	3	0,05	1								
4200	0,32	96	0,20	33	0,12	10	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	104	0,21	36	0,13	11	0,08	4	0,05	1								
4600	0,35	113	0,22	39	0,13	12	0,09	4	0,05	1								
4800	0,36	121	0,23	42	0,14	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1						
5000	0,38	130	0,24	45	0,15	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	139	0,25	48	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,41	149	0,26	52	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	158	0,27	55	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,44	168	0,28	59	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	179	0,29	62	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,47	189	0,30	66	0,18	20	0,12	7	0,07	2	0,05	1						
6400	0,48	200	0,31	69	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	73	0,19	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,33	77	0,20	23	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7000			0,34	81	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7200			0,35	85	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1						
7400			0,36	89	0,21	27	0,14	9	0,09	3	0,06	1						
7600			0,37	94	0,22	28	0,14	10	0,09	3	0,06	1	0,04	1				
7800			0,38	98	0,23	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,39	102	0,23	31	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,40	107	0,24	32	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	112	0,24	33	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	116	0,25	35	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1				
8800			0,42	121	0,26	36	0,16	13	0,10	4	0,07	1	0,05	1				
9000			0,43	126	0,26	38	0,17	13	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	131	0,27	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	136	0,27	41	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	141	0,28	42	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	146	0,28	44	0,18	15	0,12	5	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	151	0,29	45	0,19	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	179	0,32	54	0,20	19	0,13	6	0,08	2	0,06	1				
12000			0,58	208	0,35	62	0,22	22	0,14	8	0,09	2	0,06	1				
13000					0,38	72	0,24	25	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,41	82	0,26	28	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
15000					0,44	92	0,28	32	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	103	0,30	36	0,19	12	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	115	0,32	40	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	127	0,33	44	0,21	15	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	140	0,35	48	0,23	17	0,14	6	0,10	2	0,07	1		
20000					0,58	153	0,37	53	0,24	18	0,15	6	0,11	3	0,07	1		
22000					0,64	181	0,41	63	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000					0,70	211	0,45	73	0,29	25	0,18	8	0,13	4	0,09	2	0,06	1

Tab 25. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000							0,48	84	0,31	29	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	96	0,33	33	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1
30000							0,56	108	0,36	38	0,22	12	0,16	5	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	121	0,38	42	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	135	0,41	47	0,25	15	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	150	0,43	52	0,27	17	0,19	7	0,13	3	0,09	1
38000							0,71	165	0,45	57	0,28	19	0,20	8	0,14	3	0,09	1
40000							0,74	180	0,48	63	0,30	20	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	197	0,50	68	0,31	22	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000							0,82	214	0,52	74	0,33	24	0,23	11	0,16	4	0,11	2
46000									0,55	80	0,34	26	0,24	11	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	86	0,36	28	0,25	12	0,18	5	0,12	2
50000									0,60	93	0,37	30	0,26	13	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	129	0,45	42	0,32	18	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	169	0,52	55	0,37	24	0,26	10	0,17	4
80000									0,95	215	0,60	70	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	86	0,47	38	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	104	0,53	46	0,37	19	0,25	7
120000											0,89	144	0,63	63	0,44	26	0,29	10
140000											1,04	190	0,74	83	0,51	34	0,34	13
160000											1,19	241	0,84	106	0,58	44	0,39	17
180000													0,95	131	0,66	54	0,44	21
200000													1,06	158	0,73	65	0,49	25
220000													1,16	187	0,80	77	0,54	30
240000													1,27	219	0,88	91	0,59	35
260000															0,95	105	0,64	40
280000															1,02	120	0,69	46
300000															1,10	135	0,74	52
400000															1,46	228	0,98	87
500000																	1,23	131
600000																	1,47	182

Tab 26. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,06	12	0,04	5	0,02	2	0,02	1										
0,02	0,12	30	0,08	11	0,05	3	0,03	1										
0,03	0,18	59	0,12	21	0,07	6	0,05	2	0,03	1								
0,04	0,25	95	0,16	34	0,09	10	0,06	4	0,04	1								
0,05	0,31	138	0,20	49	0,12	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1						
0,06	0,37	188	0,24	66	0,14	20	0,09	7	0,06	3	0,04	1						
0,07	0,43	244	0,28	86	0,17	26	0,11	9	0,07	3	0,04	1						
0,10	0,61	449	0,39	157	0,24	47	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1				
0,13	0,80	707	0,51	245	0,31	74	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,06	1	0,04	1		
0,14	0,86	804	0,55	279	0,33	84	0,21	29	0,14	10	0,08	3	0,06	2	0,04	1		
0,15	0,92	906	0,59	314	0,35	95	0,23	33	0,15	12	0,09	4	0,06	2	0,04	1		
0,20	1,23	1498	0,79	517	0,47	155	0,30	54	0,19	19	0,12	6	0,09	3	0,06	1		
0,21	1,29	1632	0,83	563	0,50	169	0,32	59	0,20	21	0,13	7	0,09	3	0,06	1	0,04	1
0,22	1,35	1771	0,86	610	0,52	183	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,09	3	0,07	1	0,04	1
0,25	1,54	2218	0,98	763	0,59	228	0,38	79	0,24	28	0,15	9	0,11	4	0,07	2	0,05	1
0,27	1,66	2541	1,06	873	0,64	261	0,41	90	0,26	32	0,16	10	0,12	5	0,08	2	0,05	1
0,30	1,84	3062	1,18	1051	0,71	313	0,45	109	0,29	38	0,18	13	0,13	6	0,09	2	0,06	1
0,35	2,15	4028	1,38	1379	0,83	410	0,53	142	0,34	50	0,21	16	0,15	7	0,10	3	0,07	1
0,40			1,57	1746	0,95	518	0,61	179	0,39	62	0,24	20	0,17	9	0,12	4	0,08	1
0,45			1,77	2152	1,06	637	0,68	220	0,44	77	0,27	25	0,19	11	0,13	5	0,09	2
0,50			1,96	2596	1,18	768	0,76	264	0,49	92	0,30	30	0,22	13	0,15	6	0,10	2
0,55			2,16	3078	1,30	909	0,83	312	0,53	109	0,33	36	0,24	16	0,16	7	0,11	3
0,60					1,42	1060	0,91	364	0,58	126	0,36	41	0,26	18	0,18	8	0,12	3
0,65					1,54	1222	0,98	419	0,63	145	0,39	48	0,28	21	0,19	9	0,13	3
0,70					1,66	1394	1,06	478	0,68	166	0,42	54	0,30	24	0,21	10	0,14	4
0,75					1,77	1577	1,14	540	0,73	187	0,46	61	0,32	27	0,22	11	0,15	4
0,80					1,89	1769	1,21	605	0,78	210	0,49	68	0,34	30	0,24	13	0,16	5
0,85					2,01	1972	1,29	674	0,83	233	0,52	76	0,37	33	0,25	14	0,17	5
0,90							1,36	746	0,87	258	0,55	84	0,39	37	0,27	15	0,18	6
0,95							1,44	822	0,92	284	0,58	92	0,41	41	0,28	17	0,19	7
1,00							1,51	900	0,97	311	0,61	101	0,43	44	0,30	19	0,20	7
1,10							1,67	1067	1,07	368	0,67	119	0,47	53	0,33	22	0,22	9
1,20							1,82	1247	1,17	429	0,73	139	0,52	61	0,36	25	0,24	10
1,30							1,97	1439	1,26	495	0,79	160	0,56	71	0,39	29	0,26	11
1,40									1,36	565	0,85	183	0,60	80	0,42	33	0,28	13
1,50									1,46	639	0,91	207	0,65	91	0,45	38	0,30	15
1,60									1,55	717	0,97	232	0,69	102	0,48	42	0,32	16
1,70									1,65	800	1,03	258	0,73	113	0,51	47	0,34	18
1,80									1,75	886	1,09	286	0,77	125	0,54	52	0,36	20
1,90									1,85	976	1,15	315	0,82	138	0,57	57	0,38	22
2,00									1,94	1070	1,21	345	0,86	151	0,60	63	0,40	24
2,10									2,04	1169	1,27	376	0,90	165	0,63	68	0,42	26
2,20											1,34	409	0,95	179	0,65	74	0,44	29
2,30											1,40	443	0,99	194	0,68	80	0,46	31
2,40											1,46	478	1,03	209	0,71	86	0,48	33
2,50											1,52	514	1,08	225	0,74	93	0,50	36
2,60											1,58	552	1,12	241	0,77	100	0,52	38
2,70											1,64	590	1,16	258	0,80	107	0,54	41
2,80											1,70	630	1,20	275	0,83	114	0,56	44
2,90											1,76	671	1,25	293	0,86	121	0,58	47
3,00											1,82	713	1,29	311	0,89	129	0,60	50
3,20											1,94	801	1,38	349	0,95	144	0,64	56
3,40													1,46	390	1,01	161	0,68	62
3,60													1,55	432	1,07	178	0,72	69
3,80													1,63	476	1,13	196	0,76	75
4,00													1,72	522	1,19	215	0,80	83
4,20													1,81	570	1,25	235	0,84	90
4,40													1,89	620	1,31	255	0,88	98
4,60													1,98	672	1,37	276	0,92	106
4,80													2,07	725	1,43	298	0,96	114
5,00															1,49	321	1,00	123
5,20															1,55	344	1,04	132
5,40															1,61	369	1,08	141

Tab 26. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
5,60																1,67	394	1,12	151
5,80																1,73	419	1,16	161
6,00																1,79	446	1,20	171
6,50																1,94	515	1,30	197
7,00																2,08	589	1,40	225
7,50																		1,50	255
8,00																		1,60	287
8,50																		1,70	320
9,00																		1,80	355
9,50																		1,90	391
10,00																		2,00	430

Tab 27. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 / PN16 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,06	5	0,04	2	0,02	1												
0,02	0,12	22	0,08	8	0,05	2	0,03	1										
0,03	0,19	43	0,12	15	0,07	5	0,05	2	0,03	1								
0,04	0,25	71	0,16	25	0,10	7	0,06	3	0,04	1								
0,05	0,31	104	0,20	36	0,12	11	0,08	4	0,05	1								
0,06	0,37	143	0,24	50	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
0,07	0,44	188	0,28	65	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
0,10	0,62	352	0,40	121	0,24	36	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
0,13	0,81	560	0,52	192	0,31	57	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
0,14	0,87	640	0,56	219	0,34	65	0,22	22	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
0,15	0,94	724	0,60	247	0,36	73	0,23	25	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
0,20	1,25	1214	0,80	412	0,48	122	0,31	42	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1		
0,21	1,31	1326	0,84	450	0,51	133	0,32	46	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
0,22	1,37	1442	0,88	489	0,53	144	0,34	49	0,22	17	0,14	6	0,10	2	0,07	1		
0,25	1,56	1819	1,00	615	0,60	181	0,38	62	0,25	21	0,15	7	0,11	3	0,08	1	0,05	1
0,27	1,69	2092	1,08	707	0,65	207	0,42	71	0,27	25	0,17	8	0,12	4	0,08	1	0,05	1
0,30	1,87	2536	1,20	855	0,72	250	0,46	86	0,30	30	0,19	10	0,13	4	0,09	2	0,06	1
0,35	2,19	3363	1,40	1130	0,84	330	0,54	113	0,35	39	0,22	13	0,15	6	0,11	2	0,07	1
0,40			1,60	1441	0,96	420	0,62	143	0,40	49	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
0,45			1,80	1787	1,08	519	0,69	177	0,44	61	0,28	20	0,20	9	0,14	4	0,09	1
0,50			2,00	2167	1,20	629	0,77	213	0,49	73	0,31	24	0,22	10	0,15	4	0,10	2
0,55			2,20	2582	1,32	747	0,85	253	0,54	87	0,34	28	0,24	12	0,17	5	0,11	2
0,60					1,44	876	0,92	296	0,59	102	0,37	33	0,26	14	0,18	6	0,12	2
0,65					1,56	1013	1,00	342	0,64	117	0,40	38	0,28	17	0,20	7	0,13	3
0,70					1,68	1160	1,08	392	0,69	134	0,43	43	0,31	19	0,21	8	0,14	3
0,75					1,80	1316	1,15	444	0,74	152	0,46	49	0,33	21	0,23	9	0,15	3
0,80					1,92	1482	1,23	499	0,79	170	0,49	55	0,35	24	0,24	10	0,16	4
0,85					2,05	1657	1,31	557	0,84	190	0,52	61	0,37	27	0,26	11	0,17	4
0,90							1,39	618	0,89	211	0,56	68	0,39	30	0,27	12	0,18	5
0,95							1,46	682	0,94	232	0,59	75	0,42	33	0,29	13	0,19	5
1,00							1,54	750	0,99	255	0,62	82	0,44	36	0,30	15	0,20	6
1,10							1,69	892	1,09	303	0,68	97	0,48	42	0,33	17	0,22	7
1,20							1,85	1047	1,19	355	0,74	114	0,53	49	0,36	20	0,24	8
1,30							2,00	1213	1,28	411	0,80	131	0,57	57	0,39	24	0,26	9
1,40									1,38	470	0,86	150	0,61	65	0,42	27	0,28	10
1,50									1,48	533	0,93	170	0,66	74	0,45	30	0,31	12
1,60									1,58	600	0,99	191	0,70	83	0,48	34	0,33	13
1,70									1,68	671	1,05	213	0,74	93	0,51	38	0,35	15
1,80									1,78	745	1,11	237	0,79	103	0,55	42	0,37	16
1,90									1,88	823	1,17	261	0,83	113	0,58	47	0,39	18
2,00									1,98	905	1,23	287	0,88	124	0,61	51	0,41	20
2,10											1,30	314	0,92	136	0,64	56	0,43	21
2,20											1,36	342	0,96	148	0,67	61	0,45	23
2,30											1,42	371	1,01	160	0,70	66	0,47	25
2,40											1,48	401	1,05	173	0,73	71	0,49	27
2,50											1,54	432	1,09	187	0,76	76	0,51	29
2,60											1,61	464	1,14	201	0,79	82	0,53	31
2,70											1,67	497	1,18	215	0,82	88	0,55	34
2,80											1,73	532	1,23	230	0,85	94	0,57	36
2,90											1,79	567	1,27	245	0,88	100	0,59	38
3,00											1,85	604	1,31	261	0,91	106	0,61	41
3,20											1,98	680	1,40	293	0,97	120	0,65	46
3,40													1,49	328	1,03	134	0,69	51
3,60													1,58	364	1,09	148	0,73	57
3,80													1,66	402	1,15	164	0,77	62
4,00													1,75	442	1,21	180	0,81	68
4,20													1,84	484	1,27	197	0,85	75
4,40													1,93	527	1,33	214	0,89	81
4,60													2,01	572	1,39	233	0,94	88
4,80															1,45	252	0,98	95
5,00															1,51	271	1,02	103
5,20															1,57	291	1,06	110
5,40															1,64	312	1,10	118

Tab 27. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN16 / PN16 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	20×2,8		25×3,5		32×4,4		40×5,5		50×6,9		63×8,6		75×10,3		90×12,3		110×15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
5,60																1,70	334	1,14	127
5,80																1,76	356	1,18	135
6,00																1,82	379	1,22	144
6,50																1,97	440	1,32	166
7,00																2,12	505	1,42	191
7,50																		1,53	216
8,00																		1,63	244
8,50																		1,73	273
9,00																		1,83	303
9,50																		1,93	335
10,00																		2,03	368

Tab 28. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,02	3	0,01	1																	
200	0,04	6	0,02	2	0,01	1															
400	0,07	11	0,05	5	0,03	2	0,02	1													
600	0,11	17	0,07	7	0,04	3	0,03	1													
800	0,15	44	0,09	16	0,06	4	0,04	1	0,02	1											
1000	0,18	64	0,12	23	0,07	5	0,05	2	0,03	1											
1200	0,22	87	0,14	31	0,09	11	0,05	2	0,03	1											
1400	0,26	113	0,17	40	0,10	14	0,06	4	0,04	1											
1600	0,29	141	0,19	50	0,12	17	0,07	5	0,05	1											
1800	0,33	173	0,21	62	0,13	21	0,08	7	0,05	2	0,03	1									
2000	0,37	207	0,24	74	0,15	25	0,09	8	0,06	3	0,04	1									
2200			0,26	87	0,16	29	0,10	9	0,06	3	0,04	1									
2400			0,28	100	0,18	34	0,11	11	0,07	4	0,04	1									
2600			0,31	115	0,19	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1	0,03	1							
2800			0,33	131	0,21	44	0,13	14	0,08	5	0,05	2	0,03	1							
3000			0,35	147	0,22	50	0,14	16	0,09	5	0,06	2	0,03	1							
3200			0,38	165	0,24	56	0,15	18	0,09	6	0,06	2	0,04	1							
3400			0,40	183	0,25	62	0,16	20	0,10	7	0,06	2	0,04	1							
3600			0,42	202	0,27	68	0,16	22	0,10	7	0,07	3	0,04	1							
3800					0,28	75	0,17	24	0,11	8	0,07	3	0,04	1							
4000					0,30	82	0,18	26	0,12	9	0,07	3	0,05	1							
4200					0,31	89	0,19	28	0,12	10	0,08	3	0,05	1	0,03	1					
4400					0,33	97	0,20	30	0,13	10	0,08	4	0,05	1	0,04	1					
4600					0,34	104	0,21	33	0,13	11	0,08	4	0,05	1	0,04	1					
4800					0,36	112	0,22	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
5000					0,37	120	0,23	38	0,15	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1					
5200					0,39	129	0,24	41	0,15	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
5400					0,40	137	0,25	43	0,16	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
5600					0,42	146	0,26	46	0,16	16	0,10	5	0,07	2	0,05	1					
5800					0,43	156	0,27	49	0,17	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
6000					0,45	165	0,27	52	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
6200					0,46	175	0,28	55	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
6400					0,48	185	0,29	58	0,19	20	0,12	7	0,07	2	0,05	1					
6600					0,49	195	0,30	61	0,19	21	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
6800					0,51	205	0,31	64	0,20	22	0,13	8	0,08	3	0,06	1					
7000							0,32	68	0,20	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1	0,04	1			
7200							0,33	71	0,21	24	0,13	8	0,08	3	0,06	1	0,04	1			
7400							0,34	75	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
7600							0,35	78	0,22	27	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
7800							0,36	82	0,23	28	0,14	10	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
8000							0,37	85	0,23	29	0,15	10	0,09	3	0,07	1	0,05	1			
8200							0,38	89	0,24	30	0,15	10	0,10	4	0,07	2	0,05	1			
8400							0,38	93	0,24	32	0,15	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1			
8600							0,39	97	0,25	33	0,16	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1			
8800							0,40	101	0,26	34	0,16	12	0,10	4	0,07	2	0,05	1			
9000							0,41	105	0,26	36	0,17	12	0,10	4	0,07	2	0,05	1			
9200							0,42	109	0,27	37	0,17	13	0,11	4	0,08	2	0,05	1			
9400							0,43	113	0,27	39	0,17	13	0,11	4	0,08	2	0,05	1			
9600							0,44	117	0,28	40	0,18	14	0,11	5	0,08	2	0,05	1			
9800							0,45	122	0,28	41	0,18	14	0,11	5	0,08	2	0,06	1			
10000							0,46	126	0,29	43	0,18	15	0,12	5	0,08	2	0,06	1			
11000							0,50	149	0,32	51	0,20	17	0,13	6	0,09	3	0,06	1			
12000							0,55	173	0,35	59	0,22	20	0,14	7	0,10	3	0,07	1			
13000							0,59	199	0,38	68	0,24	23	0,15	8	0,11	3	0,07	1	0,05	1	
14000									0,41	77	0,26	26	0,16	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1	
15000									0,44	87	0,28	30	0,17	10	0,12	4	0,09	2	0,06	1	
16000									0,46	98	0,29	33	0,19	11	0,13	5	0,09	2	0,06	1	
17000									0,49	108	0,31	37	0,20	12	0,14	5	0,10	2	0,06	1	
18000									0,52	120	0,33	41	0,21	14	0,15	6	0,10	3	0,07	1	
19000									0,55	132	0,35	45	0,22	15	0,16	7	0,11	3	0,07	1	
20000									0,58	144	0,37	49	0,23	16	0,16	7	0,11	3	0,08	1	
22000									0,64	171	0,41	58	0,26	19	0,18	9	0,13	4	0,08	1	
24000									0,70	199	0,44	67	0,28	23	0,20	10	0,14	4	0,09	2	

Tab 28. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000											0,48	77	0,30	26	0,21	11	0,15	5	0,10	2
28000											0,52	88	0,33	30	0,23	13	0,16	5	0,11	2
30000											0,55	100	0,35	33	0,25	15	0,17	6	0,11	2
32000											0,59	112	0,37	38	0,26	16	0,18	7	0,12	3
34000											0,63	124	0,40	42	0,28	18	0,19	8	0,13	3
36000											0,66	138	0,42	46	0,30	20	0,21	8	0,14	3
38000											0,70	151	0,44	51	0,31	22	0,22	9	0,15	4
40000											0,74	166	0,47	56	0,33	24	0,23	10	0,15	4
42000											0,77	181	0,49	61	0,35	26	0,24	11	0,16	4
44000											0,81	196	0,51	66	0,36	29	0,25	12	0,17	5
46000											0,85	212	0,54	71	0,38	31	0,26	13	0,18	5
48000													0,56	77	0,39	33	0,27	14	0,18	5
50000													0,58	82	0,41	36	0,29	15	0,19	6
60000													0,70	114	0,49	50	0,34	21	0,23	8
70000													0,82	150	0,58	65	0,40	27	0,27	10
80000													0,93	190	0,66	83	0,46	35	0,31	13
90000													1,05	235	0,74	102	0,51	43	0,34	16
100000															0,82	123	0,57	51	0,38	20
120000															0,99	170	0,69	71	0,46	27
140000															1,15	224	0,80	94	0,53	36
160000																	0,91	119	0,61	45
180000																	1,03	147	0,69	56
200000																	1,14	178	0,76	68
220000																	1,26	211	0,84	80
240000																			0,92	94
260000																			0,99	108
280000																			1,07	124
300000																			1,15	140
400000																			1,53	235

Tab 29. Linear pressure loss in **KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass** pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	2	0,01	1																	
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1															
400	0,06	7	0,04	3	0,02	1															
600	0,08	11	0,05	5	0,03	2	0,02	1													
800	0,11	26	0,07	6	0,04	2	0,03	1													
1000	0,14	38	0,09	14	0,06	3	0,03	1													
1200	0,17	52	0,11	18	0,07	6	0,04	1	0,03	1											
1400	0,19	67	0,12	24	0,08	8	0,05	2	0,03	1											
1600	0,22	84	0,14	30	0,09	10	0,06	3	0,03	1											
1800	0,25	102	0,16	37	0,10	12	0,06	4	0,04	1											
2000	0,28	122	0,18	44	0,11	15	0,07	5	0,04	2											
2200	0,30	144	0,20	51	0,12	17	0,08	6	0,05	2											
2400	0,33	167	0,21	59	0,13	20	0,08	6	0,05	2	0,03	1									
2600	0,36	192	0,23	68	0,15	23	0,09	7	0,06	3	0,04	1									
2800			0,25	77	0,16	26	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3000			0,27	87	0,17	30	0,10	9	0,07	3	0,04	1									
3200			0,28	97	0,18	33	0,11	10	0,07	4	0,04	1									
3400			0,30	108	0,19	37	0,12	12	0,07	4	0,05	1									
3600			0,32	119	0,20	40	0,12	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1							
3800			0,34	131	0,21	44	0,13	14	0,08	5	0,05	2	0,03	1							
4000			0,36	143	0,22	48	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4200			0,37	155	0,24	53	0,14	17	0,09	6	0,06	2	0,04	1							
4400			0,39	168	0,25	57	0,15	18	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4600			0,41	182	0,26	61	0,16	19	0,10	7	0,06	2	0,04	1							
4800			0,43	195	0,27	66	0,17	21	0,10	7	0,07	2	0,04	1							
5000					0,28	71	0,17	22	0,11	8	0,07	3	0,04	1							
5200					0,29	76	0,18	24	0,11	8	0,07	3	0,05	1							
5400					0,30	81	0,19	26	0,12	9	0,07	3	0,05	1							
5600					0,31	86	0,19	27	0,12	9	0,08	3	0,05	1							
5800					0,33	92	0,20	29	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1					
6000					0,34	97	0,21	31	0,13	11	0,08	4	0,05	1	0,04	1					
6200					0,35	103	0,21	32	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
6400					0,36	109	0,22	34	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6600					0,37	115	0,23	36	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6800					0,38	121	0,23	38	0,15	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1					
7000					0,39	127	0,24	40	0,15	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7200					0,40	133	0,25	42	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7400					0,42	140	0,25	44	0,16	15	0,10	5	0,06	2	0,05	1					
7600					0,43	147	0,26	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
7800					0,44	153	0,27	48	0,17	16	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8000					0,45	160	0,28	50	0,17	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8200					0,46	167	0,28	52	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8400					0,47	174	0,29	55	0,18	19	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
8600					0,48	182	0,30	57	0,19	19	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
8800					0,49	189	0,30	59	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
9000					0,51	197	0,31	62	0,20	21	0,12	7	0,08	2	0,06	1					
9200					0,52	204	0,32	64	0,20	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1					
9400							0,32	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1					
9600							0,33	69	0,21	24	0,13	8	0,08	3	0,06	1	0,04	1			
9800							0,34	72	0,21	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
10000							0,34	74	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
11000							0,38	87	0,24	30	0,15	10	0,10	3	0,07	2	0,05	1			
12000							0,41	102	0,26	35	0,17	12	0,11	4	0,07	2	0,05	1			
13000							0,45	117	0,28	40	0,18	14	0,11	5	0,08	2	0,06	1			
14000							0,48	133	0,31	45	0,19	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1			
15000							0,52	150	0,33	51	0,21	17	0,13	6	0,09	3	0,06	1			
16000							0,55	168	0,35	57	0,22	19	0,14	7	0,10	3	0,07	1			
17000							0,59	187	0,37	64	0,24	22	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1	
18000							0,62	207	0,39	70	0,25	24	0,16	8	0,11	4	0,08	1	0,05	1	
19000									0,42	77	0,26	26	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1	
20000									0,44	85	0,28	29	0,18	10	0,12	4	0,09	2	0,06	1	
22000									0,48	100	0,31	34	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1	
24000									0,52	117	0,33	40	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1	

Tab 29. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,57	134	0,36	45	0,23	15	0,16	7	0,11	3	0,07	1
28000									0,61	153	0,39	52	0,25	17	0,17	8	0,12	3	0,08	1
30000									0,66	173	0,42	58	0,26	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1
32000									0,70	194	0,44	65	0,28	22	0,20	10	0,14	4	0,09	2
34000									0,74	216	0,47	73	0,30	24	0,21	11	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	81	0,32	27	0,22	12	0,15	5	0,10	2
38000											0,53	89	0,33	30	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,55	97	0,35	33	0,25	14	0,17	6	0,11	2
42000											0,58	106	0,37	36	0,26	15	0,18	7	0,12	2
44000											0,61	115	0,39	39	0,27	17	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	124	0,40	42	0,28	18	0,20	8	0,13	3
48000											0,67	134	0,42	45	0,30	20	0,21	8	0,14	3
50000											0,69	144	0,44	48	0,31	21	0,21	9	0,14	3
60000											0,83	199	0,53	67	0,37	29	0,26	12	0,17	5
70000											0,97	262	0,61	88	0,43	38	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	111	0,50	48	0,34	20	0,23	8
90000													0,79	137	0,56	60	0,39	25	0,26	10
100000													0,88	165	0,62	72	0,43	30	0,29	11
120000													1,05	229	0,74	99	0,52	42	0,34	16
140000															0,87	131	0,60	55	0,40	21
160000															0,99	166	0,69	69	0,46	26
180000															1,11	205	0,77	86	0,52	33
200000																	0,86	104	0,57	39
220000																	0,95	123	0,63	47
240000																	1,03	144	0,69	55
260000																	1,12	166	0,75	63
280000																	1,20	190	0,80	72
300000																	1,29	215	0,86	82
400000																			1,15	137

Tab 30. Linear pressure loss in **KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass** pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	2	0,01	1																	
200	0,03	3	0,02	1	0,01	1															
400	0,06	6	0,04	3	0,02	1															
600	0,08	10	0,05	4	0,03	2	0,02	1													
800	0,11	25	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1000	0,14	36	0,09	13	0,06	3	0,03	1													
1200	0,17	49	0,11	18	0,07	6	0,04	1													
1400	0,19	64	0,12	23	0,08	8	0,05	3	0,03	1											
1600	0,22	80	0,14	29	0,09	10	0,06	3	0,04	1											
1800	0,25	98	0,16	35	0,10	12	0,06	4	0,04	1											
2000	0,28	118	0,18	42	0,11	14	0,07	5	0,04	2											
2200	0,30	139	0,20	49	0,12	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
2400	0,33	161	0,21	57	0,14	19	0,08	6	0,05	2	0,03	1									
2600	0,36	185	0,23	66	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
2800	0,39	210	0,25	74	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3000			0,27	84	0,17	28	0,10	9	0,07	3	0,04	1									
3200			0,29	94	0,18	32	0,11	10	0,07	3	0,04	1									
3400			0,30	104	0,19	35	0,12	11	0,07	4	0,05	1									
3600			0,32	115	0,20	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1									
3800			0,34	126	0,21	43	0,13	13	0,08	5	0,05	2	0,03	1							
4000			0,36	138	0,23	47	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4200			0,37	150	0,24	51	0,15	16	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4400			0,39	162	0,25	55	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4600			0,41	175	0,26	59	0,16	19	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4800			0,43	189	0,27	64	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
5000			0,45	203	0,28	68	0,17	22	0,11	7	0,07	3	0,04	1							
5200					0,29	73	0,18	23	0,11	8	0,07	3	0,05	1							
5400					0,30	78	0,19	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
5600					0,32	83	0,19	26	0,12	9	0,08	3	0,05	1							
5800					0,33	89	0,20	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1							
6000					0,34	94	0,21	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1					
6200					0,35	99	0,21	31	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
6400					0,36	105	0,22	33	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6600					0,37	111	0,23	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6800					0,38	117	0,24	37	0,15	13	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7000					0,39	123	0,24	39	0,15	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7200					0,41	129	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7400					0,42	135	0,26	42	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1					
7600					0,43	142	0,26	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
7800					0,44	148	0,27	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
8000					0,45	155	0,28	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8200					0,46	162	0,28	51	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8400					0,47	169	0,29	53	0,18	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
8600					0,49	176	0,30	55	0,19	19	0,12	6	0,08	2	0,05	1					
8800					0,50	183	0,30	57	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
9000					0,51	190	0,31	60	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9200					0,52	198	0,32	62	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9400					0,53	205	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1					
9600							0,33	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1					
9800							0,34	69	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
10000							0,35	72	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
11000							0,38	85	0,24	29	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
12000							0,41	98	0,26	34	0,17	11	0,11	4	0,07	2	0,05	1			
13000							0,45	113	0,29	39	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1			
14000							0,48	129	0,31	44	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1			
15000							0,52	146	0,33	50	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1			
16000							0,55	163	0,35	55	0,22	19	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
17000							0,59	181	0,37	62	0,24	21	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1	
18000							0,62	201	0,40	68	0,25	23	0,16	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1	
19000									0,42	75	0,26	25	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1	
20000									0,44	82	0,28	28	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1	
22000									0,48	97	0,31	33	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1	
24000									0,53	113	0,33	38	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1	

Tab 30. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,57	130	0,36	44	0,23	15	0,16	6	0,11	3	0,08	1
28000									0,62	148	0,39	50	0,25	17	0,17	7	0,12	3	0,08	1
30000									0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000									0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000									0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000											0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000											0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000											0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000											0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000											0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000											0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000											0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000													0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000													0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000													1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000															0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000															0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000															1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000																	0,86	101	0,58	38
220000																	0,95	120	0,63	46
240000																	1,04	140	0,69	53
260000																	1,12	162	0,75	61
280000																	1,21	185	0,81	70
300000																	1,30	209	0,87	79
400000																			1,15	134

Tab 31. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	2	0,01	1																	
200	0,03	3	0,02	1	0,01	1															
400	0,06	6	0,04	3	0,02	1															
600	0,08	10	0,05	4	0,03	2	0,02	1													
800	0,11	25	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1000	0,14	36	0,09	13	0,06	3	0,03	1													
1200	0,17	49	0,11	18	0,07	6	0,04	1													
1400	0,19	64	0,12	23	0,08	8	0,05	3	0,03	1											
1600	0,22	80	0,14	29	0,09	10	0,06	3	0,04	1											
1800	0,25	98	0,16	35	0,10	12	0,06	4	0,04	1											
2000	0,28	118	0,18	42	0,11	14	0,07	5	0,04	2											
2200	0,30	139	0,20	49	0,12	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
2400	0,33	161	0,21	57	0,14	19	0,08	6	0,05	2	0,03	1									
2600	0,36	185	0,23	66	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
2800	0,39	210	0,25	74	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3000			0,27	84	0,17	28	0,10	9	0,07	3	0,04	1									
3200			0,29	94	0,18	32	0,11	10	0,07	3	0,04	1									
3400			0,30	104	0,19	35	0,12	11	0,07	4	0,05	1									
3600			0,32	115	0,20	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1									
3800			0,34	126	0,21	43	0,13	13	0,08	5	0,05	2	0,03	1							
4000			0,36	138	0,23	47	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4200			0,37	150	0,24	51	0,15	16	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4400			0,39	162	0,25	55	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4600			0,41	175	0,26	59	0,16	19	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4800			0,43	189	0,27	64	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
5000			0,45	203	0,28	68	0,17	22	0,11	7	0,07	3	0,04	1							
5200					0,29	73	0,18	23	0,11	8	0,07	3	0,05	1							
5400					0,30	78	0,19	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
5600					0,32	83	0,19	26	0,12	9	0,08	3	0,05	1							
5800					0,33	89	0,20	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1							
6000					0,34	94	0,21	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1					
6200					0,35	99	0,21	31	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
6400					0,36	105	0,22	33	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6600					0,37	111	0,23	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6800					0,38	117	0,24	37	0,15	13	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7000					0,39	123	0,24	39	0,15	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7200					0,41	129	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7400					0,42	135	0,26	42	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1					
7600					0,43	142	0,26	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
7800					0,44	148	0,27	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
8000					0,45	155	0,28	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8200					0,46	162	0,28	51	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8400					0,47	169	0,29	53	0,18	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
8600					0,49	176	0,30	55	0,19	19	0,12	6	0,08	2	0,05	1					
8800					0,50	183	0,30	57	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
9000					0,51	190	0,31	60	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9200					0,52	198	0,32	62	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9400					0,53	205	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1					
9600							0,33	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1					
9800							0,34	69	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
10000							0,35	72	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
11000							0,38	85	0,24	29	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
12000							0,41	98	0,26	34	0,17	11	0,11	4	0,07	2	0,05	1			
13000							0,45	113	0,29	39	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1			
14000							0,48	129	0,31	44	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1			
15000							0,52	146	0,33	50	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1			
16000							0,55	163	0,35	55	0,22	19	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
17000							0,59	181	0,37	62	0,24	21	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1	
18000							0,62	201	0,40	68	0,25	23	0,16	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1	
19000									0,42	75	0,26	25	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1	
20000									0,44	82	0,28	28	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1	
22000									0,48	97	0,31	33	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1	
24000									0,53	113	0,33	38	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1	

Tab 31. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,57	130	0,36	44	0,23	15	0,16	6	0,11	3	0,08	1
28000									0,62	148	0,39	50	0,25	17	0,17	7	0,12	3	0,08	1
30000									0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000									0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000									0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000											0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000											0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000											0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000											0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000											0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000											0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000											0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000													0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000													0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000													1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000															0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000															0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000															1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000																	0,86	101	0,58	38
220000																	0,95	120	0,63	46
240000																	1,04	140	0,69	53
260000																	1,12	162	0,75	61
280000																	1,21	185	0,81	70
300000																	1,30	209	0,87	79
400000																			1,15	134

Tab 32. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,11	42	0,07	18	0,05	7	0,03	3	0,02	1										
0,02	0,23	126	0,15	46	0,09	16	0,06	5	0,04	2	0,02	1								
0,03	0,34	247	0,22	89	0,14	30	0,08	10	0,05	3	0,03	1								
0,04	0,45	400	0,29	143	0,18	49	0,11	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1						
0,05	0,57	584	0,37	208	0,23	71	0,14	23	0,09	8	0,06	3	0,04	1						
0,06	0,68	797	0,44	283	0,28	96	0,17	31	0,11	11	0,07	4	0,04	1	0,03	1				
0,07	0,79	1039	0,51	368	0,32	125	0,20	40	0,13	14	0,08	5	0,05	2	0,04	1				
0,10	1,13	1926	0,73	679	0,46	229	0,28	72	0,18	25	0,11	9	0,07	3	0,05	1	0,04	1		
0,13	1,47	3045	0,95	1069	0,60	360	0,37	113	0,23	39	0,15	13	0,09	5	0,07	2	0,05	1		
0,14	1,59	3468	1,02	1216	0,65	409	0,40	129	0,25	44	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1		
0,15	1,70	3915	1,10	1372	0,69	461	0,42	145	0,27	50	0,17	17	0,11	6	0,08	3	0,05	1		
0,20	2,27	6512	1,46	2271	0,92	760	0,57	238	0,36	81	0,23	28	0,14	9	0,10	4	0,07	2	0,05	1
0,21			1,53	2475	0,97	828	0,59	259	0,38	88	0,24	30	0,15	10	0,11	5	0,07	2	0,05	1
0,22			1,61	2686	1,02	898	0,62	280	0,40	96	0,25	33	0,16	11	0,11	5	0,08	2	0,05	1
0,25			1,83	3368	1,16	1123	0,71	350	0,45	119	0,29	41	0,18	14	0,13	6	0,09	3	0,06	1
0,27			1,97	3860	1,25	1286	0,76	400	0,49	136	0,31	46	0,19	16	0,14	7	0,10	3	0,06	1
0,30			2,19	4655	1,39	1548	0,85	481	0,54	163	0,34	56	0,22	19	0,15	8	0,11	4	0,07	1
0,35					1,62	2033	0,99	630	0,63	214	0,40	73	0,25	25	0,18	11	0,12	5	0,08	2
0,40					1,85	2577	1,13	797	0,72	270	0,46	91	0,29	31	0,20	14	0,14	6	0,09	2
0,45					2,08	3178	1,27	981	0,81	332	0,51	112	0,32	38	0,23	17	0,16	7	0,11	3
0,50							1,42	1183	0,90	399	0,57	135	0,36	45	0,25	20	0,18	8	0,12	3
0,55							1,56	1400	0,99	472	0,63	159	0,40	54	0,28	23	0,19	10	0,13	4
0,60							1,70	1635	1,08	550	0,68	186	0,43	62	0,31	27	0,21	11	0,14	4
0,65							1,84	1885	1,17	634	0,74	214	0,47	72	0,33	31	0,23	13	0,15	5
0,70							1,98	2152	1,26	723	0,80	243	0,51	82	0,36	36	0,25	15	0,17	6
0,75							2,12	2435	1,35	817	0,86	275	0,54	92	0,38	40	0,27	17	0,18	7
0,80									1,44	917	0,91	308	0,58	103	0,41	45	0,28	19	0,19	7
0,85									1,53	1021	0,97	343	0,61	115	0,43	50	0,30	21	0,20	8
0,90									1,62	1130	1,03	379	0,65	127	0,46	55	0,32	23	0,21	9
0,95									1,71	1245	1,08	417	0,69	139	0,48	61	0,34	26	0,22	10
1,00									1,80	1364	1,14	457	0,72	153	0,51	66	0,35	28	0,24	11
1,10									1,98	1618	1,26	541	0,79	181	0,56	79	0,39	33	0,26	13
1,20											1,37	632	0,87	211	0,61	92	0,42	38	0,28	15
1,30											1,48	729	0,94	243	0,66	105	0,46	44	0,31	17
1,40											1,60	832	1,01	277	0,71	120	0,50	50	0,33	19
1,50											1,71	942	1,08	313	0,76	136	0,53	57	0,35	22
1,60											1,83	1057	1,15	351	0,81	152	0,57	64	0,38	24
1,70											1,94	1179	1,23	391	0,87	170	0,60	71	0,40	27
1,80													1,30	433	0,92	188	0,64	78	0,43	30
1,90													1,37	477	0,97	207	0,67	86	0,45	33
2,00													1,44	523	1,02	226	0,71	94	0,47	36
2,10													1,52	571	1,07	247	0,74	103	0,50	39
2,20													1,59	620	1,12	268	0,78	112	0,52	43
2,30													1,66	672	1,17	290	0,81	121	0,54	46
2,40													1,73	725	1,22	313	0,85	131	0,57	50
2,50													1,80	780	1,27	337	0,88	140	0,59	53
2,60													1,88	838	1,32	362	0,92	151	0,61	57
2,70													1,95	896	1,38	387	0,95	161	0,64	61
2,80													2,02	957	1,43	413	0,99	172	0,66	65
2,90															1,48	440	1,03	183	0,69	70
3,00															1,53	467	1,06	194	0,71	74
3,10															1,58	496	1,10	206	0,73	78
3,20															1,63	525	1,13	218	0,76	83
3,30															1,68	555	1,17	231	0,78	88
3,40															1,73	585	1,20	243	0,80	92
3,50															1,78	617	1,24	256	0,83	97
3,60															1,83	649	1,27	269	0,85	102
3,70															1,88	682	1,31	283	0,87	107
3,80															1,94	715	1,34	297	0,90	113
3,90															1,99	749	1,38	311	0,92	118
4,00															2,04	785	1,41	325	0,95	123
4,20																	1,49	355	0,99	135
4,40																	1,56	386	1,04	146

Tab 32. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
4,60																		1,63	419	1,09	159
4,80																		1,70	452	1,13	171
5,00																		1,77	486	1,18	184
5,20																		1,84	522	1,23	198
5,40																		1,91	559	1,28	211
5,60																		1,98	597	1,32	226
5,80																		2,05	636	1,37	240
6,00																				1,42	255
6,50																				1,54	295
7,00																				1,65	337
7,50																				1,77	382
8,00																				1,89	430
8,50																				2,01	479

Tab 33. Linear pressure loss in **KAN-therm PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass** pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,12	15	0,07	6	0,05	3	0,03	1												
0,02	0,23	92	0,15	33	0,09	11	0,06	4	0,04	1										
0,03	0,35	185	0,22	65	0,14	22	0,09	7	0,05	2	0,03	1								
0,04	0,46	304	0,30	107	0,19	36	0,12	11	0,07	4	0,05	1								
0,05	0,58	450	0,37	158	0,23	53	0,14	17	0,09	6	0,06	2	0,04	1						
0,06	0,69	620	0,45	217	0,28	73	0,17	23	0,11	8	0,07	3	0,04	1						
0,07	0,81	815	0,52	284	0,33	95	0,20	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
0,10	1,15	1541	0,74	534	0,47	178	0,29	55	0,18	19	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
0,13	1,50	2472	0,97	853	0,61	283	0,37	88	0,24	30	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
0,14	1,61	2827	1,04	974	0,66	322	0,40	100	0,26	34	0,16	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1		
0,15	1,73	3204	1,11	1103	0,70	365	0,43	113	0,27	38	0,17	13	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
0,20	2,31	5418	1,49	1854	0,94	610	0,58	188	0,37	63	0,23	21	0,15	7	0,10	3	0,07	1	0,05	1
0,21			1,56	2025	0,99	665	0,61	205	0,38	69	0,24	23	0,15	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1
0,22			1,64	2204	1,03	724	0,63	222	0,40	75	0,26	25	0,16	8	0,11	4	0,08	2	0,05	1
0,25			1,86	2782	1,17	911	0,72	279	0,46	94	0,29	32	0,18	11	0,13	5	0,09	2	0,06	1
0,27			2,01	3202	1,27	1047	0,78	320	0,49	108	0,31	36	0,20	12	0,14	5	0,10	2	0,06	1
0,30					1,41	1267	0,86	387	0,55	130	0,35	44	0,22	15	0,16	6	0,11	3	0,07	1
0,35					1,64	1677	1,01	511	0,64	171	0,41	57	0,26	19	0,18	8	0,13	3	0,08	1
0,40					1,88	2141	1,15	650	0,73	217	0,46	73	0,29	24	0,21	11	0,14	4	0,10	2
0,45					2,11	2657	1,30	805	0,82	268	0,52	89	0,33	30	0,23	13	0,16	5	0,11	2
0,50							1,44	975	0,92	324	0,58	108	0,37	36	0,26	16	0,18	7	0,12	3
0,55							1,58	1160	1,01	385	0,64	128	0,40	43	0,28	18	0,20	8	0,13	3
0,60							1,73	1359	1,10	450	0,70	150	0,44	50	0,31	22	0,22	9	0,14	3
0,65							1,87	1574	1,19	521	0,75	173	0,48	57	0,34	25	0,23	10	0,16	4
0,70							2,02	1803	1,28	596	0,81	198	0,51	65	0,36	28	0,25	12	0,17	5
0,75									1,37	675	0,87	224	0,55	74	0,39	32	0,27	13	0,18	5
0,80									1,46	760	0,93	251	0,59	83	0,41	36	0,29	15	0,19	6
0,85									1,56	849	0,99	281	0,62	93	0,44	40	0,31	17	0,20	6
0,90									1,65	942	1,04	311	0,66	103	0,47	44	0,32	18	0,22	7
0,95									1,74	1040	1,10	343	0,70	113	0,49	49	0,34	20	0,23	8
1,00									1,83	1143	1,16	377	0,73	124	0,52	54	0,36	22	0,24	8
1,10									2,01	1362	1,28	448	0,81	147	0,57	64	0,40	26	0,26	10
1,20											1,39	525	0,88	173	0,62	74	0,43	31	0,29	12
1,30											1,51	608	0,95	200	0,67	86	0,47	36	0,31	14
1,40											1,63	696	1,03	228	0,73	98	0,50	41	0,34	15
1,50											1,74	790	1,10	259	0,78	111	0,54	46	0,36	17
1,60											1,86	890	1,17	291	0,83	125	0,58	52	0,38	20
1,70											1,97	995	1,25	325	0,88	139	0,61	58	0,41	22
1,80													1,32	361	0,93	155	0,65	64	0,43	24
1,90													1,39	398	0,98	171	0,68	71	0,46	27
2,00													1,47	438	1,04	187	0,72	77	0,48	29
2,10													1,54	479	1,09	205	0,76	85	0,50	32
2,20													1,62	521	1,14	223	0,79	92	0,53	35
2,30													1,69	566	1,19	242	0,83	100	0,55	38
2,40													1,76	612	1,24	261	0,86	108	0,58	41
2,50													1,84	659	1,30	282	0,90	116	0,60	44
2,60													1,91	709	1,35	302	0,94	125	0,63	47
2,70													1,98	760	1,40	324	0,97	134	0,65	50
2,80													2,06	813	1,45	346	1,01	143	0,67	54
2,90															1,50	370	1,04	152	0,70	57
3,00															1,55	393	1,08	162	0,72	61
3,10															1,61	418	1,12	172	0,75	65
3,20															1,66	443	1,15	182	0,77	68
3,30															1,71	469	1,19	193	0,79	72
3,40															1,76	495	1,22	203	0,82	76
3,50															1,81	522	1,26	214	0,84	81
3,60															1,86	550	1,30	226	0,87	85
3,70															1,92	579	1,33	237	0,89	89
3,80															1,97	608	1,37	249	0,91	94
3,90															2,02	638	1,40	262	0,94	98
4,00																	1,44	274	0,96	103
4,20																	1,51	300	1,01	112
4,40																	1,58	326	1,06	122

Tab 33. Linear pressure loss in **KAN-therm** PP PN20 / PN20 Stabi Al / Glass pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	16×2,7		20×3,4		25×4,2		32×5,4		40×6,7		50×8,3		63×10,5		75×12,5		90×15,0		110×18,3			
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]		
4,60																		1,65	354	1,11	133	
4,80																			1,73	383	1,15	143
5,00																			1,80	413	1,20	154
5,20																			1,87	444	1,25	166
5,40																			1,94	476	1,30	178
5,60																			2,01	510	1,35	190
5,80																					1,39	203
6,00																					1,44	216
6,50																					1,56	250
7,00																					1,68	287
7,50																					1,80	326
8,00																					1,92	367
8,50																					2,04	411

Tab 34. Linear pressure loss in **KAN-therm** Steel pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	4	0,01	1	0,01	1																		
200	0,04	8	0,03	3	0,02	1	0,01	1																
400	0,09	16	0,05	6	0,03	2	0,02	1																
600	0,13	43	0,08	8	0,05	4	0,03	2	0,02	1														
800	0,18	70	0,10	20	0,07	5	0,05	2	0,03	1														
1000	0,22	102	0,13	28	0,08	11	0,06	3	0,03	1														
1200	0,27	138	0,16	39	0,10	14	0,07	6	0,04	1														
1400	0,31	179	0,18	50	0,12	18	0,08	7	0,05	1														
1600			0,21	63	0,14	23	0,09	9	0,05	3	0,03	1												
1800			0,23	77	0,15	28	0,10	11	0,06	3	0,04	1												
2000			0,26	92	0,17	34	0,11	13	0,07	4	0,04	1												
2200			0,28	108	0,19	39	0,13	16	0,07	4	0,04	1												
2400			0,31	125	0,20	46	0,14	18	0,08	5	0,05	2	0,03	1										
2600			0,34	143	0,22	52	0,15	21	0,09	6	0,05	2	0,04	1										
2800			0,36	163	0,24	60	0,16	24	0,09	6	0,06	2	0,04	1										
3000			0,39	183	0,25	67	0,17	26	0,10	7	0,06	2	0,04	1										
3200			0,41	205	0,27	75	0,18	30	0,11	8	0,06	3	0,04	1										
3400					0,29	83	0,19	33	0,11	9	0,07	3	0,05	1										
3600					0,30	92	0,21	36	0,12	10	0,07	3	0,05	1										
3800					0,32	101	0,22	40	0,13	11	0,08	3	0,05	1										
4000					0,34	110	0,23	43	0,13	12	0,08	4	0,05	1										
4200					0,35	119	0,24	47	0,14	13	0,08	4	0,06	2										
4400					0,37	129	0,25	51	0,14	14	0,09	4	0,06	2										
4600					0,39	140	0,26	55	0,15	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1								
4800					0,41	150	0,27	59	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1								
5000					0,42	161	0,28	64	0,16	17	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
5200					0,44	173	0,30	68	0,17	19	0,10	6	0,07	2	0,04	1								
5400					0,46	184	0,31	73	0,18	20	0,11	6	0,07	2	0,04	1								
5600					0,47	196	0,32	77	0,18	21	0,11	7	0,08	3	0,04	1								
5800					0,49	209	0,33	82	0,19	22	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
6000							0,34	87	0,20	24	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
6200							0,35	92	0,20	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1								
6400							0,36	97	0,21	27	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
6600							0,38	103	0,22	28	0,13	9	0,09	3	0,05	1								
6800							0,39	108	0,22	30	0,14	9	0,09	4	0,05	1								
7000							0,40	114	0,23	31	0,14	10	0,09	4	0,06	1								
7200							0,41	119	0,24	33	0,14	10	0,10	4	0,06	1								
7400							0,42	125	0,24	34	0,15	11	0,10	4	0,06	1								
7600							0,43	131	0,25	36	0,15	11	0,10	4	0,06	1								
7800							0,44	137	0,26	37	0,16	12	0,11	5	0,06	1								
8000							0,46	144	0,26	39	0,16	12	0,11	5	0,06	1								
8200							0,47	150	0,27	41	0,16	13	0,11	5	0,06	1								
8400							0,48	156	0,28	43	0,17	13	0,11	5	0,07	1	0,05	1						
8600							0,49	163	0,28	44	0,17	14	0,12	5	0,07	2	0,05	1						
8800							0,50	169	0,29	46	0,18	14	0,12	6	0,07	2	0,05	1						
9000							0,51	176	0,30	48	0,18	15	0,12	6	0,07	2	0,05	1						
9200							0,52	183	0,30	50	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1						
9400							0,54	190	0,31	52	0,19	16	0,13	6	0,07	2	0,05	1						
9600							0,55	197	0,32	54	0,19	17	0,13	7	0,08	2	0,05	1						
9800							0,56	204	0,32	56	0,20	17	0,13	7	0,08	2	0,05	1						
10000									0,33	58	0,20	18	0,14	7	0,08	2	0,06	1						
11000									0,36	68	0,22	21	0,15	8	0,09	2	0,06	1						
12000									0,39	79	0,24	25	0,16	10	0,09	3	0,07	1	0,05	1				
13000									0,43	91	0,26	28	0,18	11	0,10	3	0,07	2	0,05	1				
14000									0,46	104	0,28	32	0,19	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1				
15000									0,49	117	0,30	36	0,20	14	0,12	4	0,08	2	0,06	1				
16000									0,53	131	0,32	41	0,22	16	0,13	4	0,09	2	0,06	1				
17000									0,56	146	0,34	45	0,23	18	0,13	5	0,09	2	0,07	1				
18000									0,59	161	0,36	50	0,24	19	0,14	5	0,10	2	0,07	1				
19000									0,63	177	0,38	55	0,26	21	0,15	6	0,10	3	0,08	1	0,05	1		
20000									0,66	194	0,40	60	0,27	23	0,16	7	0,11	3	0,08	1	0,06	1		
22000											0,44	71	0,30	28	0,17	8	0,12	3	0,09	2	0,06	1		
24000											0,48	82	0,32	32	0,19	9	0,13	4	0,09	2	0,07	1		

Tab 34. Linear pressure loss in **KAN-therm** Steel pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000											0,52	95	0,35	37	0,21	10	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
28000											0,56	108	0,38	42	0,22	12	0,15	5	0,11	2	0,08	1		
30000											0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,16	5	0,12	3	0,09	1		
32000											0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
34000											0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,18	6	0,13	3	0,10	1	0,06	1
36000											0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,19	7	0,14	4	0,10	2	0,07	1
38000											0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
40000											0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,21	8	0,16	4	0,11	2	0,08	1
42000													0,57	86	0,33	24	0,22	9	0,17	5	0,12	2	0,08	1
44000													0,59	94	0,35	26	0,23	10	0,17	5	0,13	2	0,08	1
46000													0,62	101	0,36	28	0,24	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1
48000													0,65	109	0,38	30	0,25	11	0,19	6	0,14	3	0,09	1
50000													0,68	117	0,40	33	0,26	12	0,20	6	0,14	3	0,10	1
60000													0,81	162	0,47	45	0,31	16	0,24	9	0,17	4	0,11	2
70000													0,95	214	0,55	59	0,36	21	0,28	11	0,20	5	0,13	2
80000															0,63	75	0,41	26	0,32	14	0,23	7	0,15	3
90000															0,71	93	0,46	33	0,36	18	0,26	8	0,17	3
100000															0,79	112	0,51	39	0,40	21	0,29	10	0,19	4
120000															0,95	155	0,61	54	0,47	30	0,34	14	0,23	5
140000															1,11	204	0,71	71	0,55	39	0,40	18	0,27	7
160000																	0,82	90	0,63	49	0,46	23	0,30	9
180000																	0,92	111	0,71	61	0,51	28	0,34	11
200000																	1,02	134	0,79	74	0,57	34	0,38	13
220000																	1,12	159	0,87	87	0,63	40	0,42	15
240000																	1,22	185	0,95	102	0,68	47	0,46	18
260000																	1,32	214	1,03	118	0,74	54	0,49	20
280000																			1,11	135	0,80	61	0,53	23
300000																			1,19	152	0,86	70	0,57	26
350000																			1,38	201	1,00	92	0,67	35
400000																					1,14	117	0,76	44
500000																					1,43	175	0,95	66
600000																							1,14	92
700000																							1,33	121
800000																							1,52	154
900000																							1,71	191

Tab 35. Linear pressure loss in KAN-therm Steel pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,01	1																				
200	0,03	5	0,02	2	0,01	1																		
400	0,07	11	0,04	4	0,03	2	0,02	1																
600	0,10	16	0,06	6	0,04	2	0,03	1																
800	0,13	42	0,08	7	0,05	3	0,03	1																
1000	0,17	60	0,10	17	0,06	4	0,04	2	0,02	1														
1200	0,20	82	0,12	23	0,08	8	0,05	2	0,03	1														
1400	0,24	106	0,14	30	0,09	11	0,06	4	0,03	1														
1600	0,27	133	0,16	37	0,10	14	0,07	5	0,04	1														
1800	0,30	163	0,18	45	0,11	17	0,08	7	0,04	2														
2000	0,34	195	0,19	54	0,13	20	0,09	8	0,05	2														
2200			0,21	64	0,14	23	0,09	9	0,05	3														
2400			0,23	74	0,15	27	0,10	11	0,06	3	0,04	1												
2600			0,25	85	0,17	31	0,11	12	0,06	3	0,04	1												
2800			0,27	96	0,18	35	0,12	14	0,07	4	0,04	1												
3000			0,29	108	0,19	40	0,13	16	0,07	4	0,05	1	0,03	1										
3200			0,31	121	0,20	44	0,14	18	0,08	5	0,05	2	0,03	1										
3400			0,33	134	0,22	49	0,15	19	0,08	5	0,05	2	0,03	1										
3600			0,35	148	0,23	54	0,15	21	0,09	6	0,05	2	0,04	1										
3800			0,37	163	0,24	59	0,16	23	0,09	6	0,06	2	0,04	1										
4000			0,39	178	0,25	65	0,17	26	0,10	7	0,06	2	0,04	1										
4200			0,41	193	0,27	71	0,18	28	0,10	8	0,06	2	0,04	1										
4400					0,28	76	0,19	30	0,11	8	0,07	3	0,04	1										
4600					0,29	82	0,20	33	0,11	9	0,07	3	0,05	1										
4800					0,31	89	0,21	35	0,12	10	0,07	3	0,05	1										
5000					0,32	95	0,21	38	0,12	10	0,08	3	0,05	1										
5200					0,33	102	0,22	40	0,13	11	0,08	3	0,05	1										
5400					0,34	109	0,23	43	0,13	12	0,08	4	0,05	1										
5600					0,36	116	0,24	46	0,14	12	0,08	4	0,06	2										
5800					0,37	123	0,25	48	0,14	13	0,09	4	0,06	2										
6000					0,38	130	0,26	51	0,15	14	0,09	4	0,06	2										
6200					0,39	138	0,27	54	0,15	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1								
6400					0,41	146	0,27	57	0,16	16	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
6600					0,42	154	0,28	61	0,16	17	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
6800					0,43	162	0,29	64	0,17	17	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
7000					0,45	170	0,30	67	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1								
7200					0,46	179	0,31	70	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1								
7400					0,47	188	0,32	74	0,18	20	0,11	6	0,08	2	0,04	1								
7600					0,48	197	0,33	77	0,19	21	0,11	7	0,08	3	0,05	1								
7800					0,50	206	0,33	81	0,19	22	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
8000							0,34	84	0,20	23	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
8200							0,35	88	0,20	24	0,12	8	0,08	3	0,05	1								
8400							0,36	92	0,21	25	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
8600							0,37	96	0,21	26	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
8800							0,38	100	0,22	27	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
9000							0,39	104	0,22	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1								
9200							0,39	108	0,23	29	0,14	9	0,09	4	0,05	1								
9400							0,40	112	0,23	30	0,14	9	0,10	4	0,06	1								
9600							0,41	116	0,24	32	0,15	10	0,10	4	0,06	1								
9800							0,42	120	0,24	33	0,15	10	0,10	4	0,06	1								
10000							0,43	125	0,25	34	0,15	11	0,10	4	0,06	1								
11000							0,47	147	0,27	40	0,17	12	0,11	5	0,07	1								
12000							0,51	171	0,30	47	0,18	14	0,12	6	0,07	2	0,05	1						
13000							0,56	197	0,32	54	0,20	17	0,13	7	0,08	2	0,05	1						
14000									0,35	61	0,21	19	0,14	7	0,08	2	0,06	1						
15000										0,37	69	0,23	21	0,15	8	0,09	2	0,06	1					
16000										0,40	77	0,24	24	0,16	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
17000										0,42	86	0,26	26	0,17	10	0,10	3	0,07	2	0,05	1			
18000										0,45	95	0,27	29	0,18	11	0,11	3	0,07	2	0,05	1			
19000										0,47	104	0,29	32	0,19	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1			
20000										0,50	114	0,30	35	0,20	14	0,12	4	0,08	2	0,06	1			
22000										0,54	134	0,33	42	0,22	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1			
24000										0,59	157	0,36	48	0,24	19	0,14	5	0,10	2	0,07	1			

Tab 35. Linear pressure loss in **KAN-therm** Steel pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,64	180	0,39	56	0,26	22	0,15	6	0,10	3	0,08	1	0,06	1		
28000									0,69	206	0,42	63	0,28	25	0,17	7	0,11	3	0,08	1	0,06	1		
30000											0,45	72	0,31	28	0,18	8	0,12	3	0,09	2	0,06	1		
32000											0,48	80	0,33	31	0,19	9	0,13	4	0,10	2	0,07	1		
34000											0,51	89	0,35	35	0,20	10	0,13	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,54	99	0,37	39	0,21	11	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,57	109	0,39	42	0,23	12	0,15	5	0,11	2	0,08	1		
40000											0,60	119	0,41	46	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,63	130	0,43	51	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,66	141	0,45	55	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
46000											0,70	152	0,47	59	0,27	17	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	164	0,49	64	0,29	18	0,19	7	0,14	3	0,10	2	0,07	1
50000											0,76	177	0,51	69	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	244	0,61	95	0,36	26	0,23	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,71	125	0,42	35	0,27	13	0,21	7	0,15	3	0,10	1
80000													0,81	158	0,48	44	0,31	16	0,24	8	0,17	4	0,11	1
90000													0,92	195	0,54	54	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,02	236	0,59	65	0,39	23	0,30	13	0,21	6	0,14	2
120000															0,71	90	0,46	32	0,36	17	0,26	8	0,17	3
140000															0,83	119	0,54	42	0,42	23	0,30	10	0,20	4
160000															0,95	151	0,62	53	0,48	29	0,34	13	0,23	5
180000															1,07	187	0,69	65	0,54	36	0,39	16	0,26	6
200000															1,19	226	0,77	78	0,60	43	0,43	20	0,29	7
220000																	0,84	93	0,65	51	0,47	23	0,31	9
240000																	0,92	108	0,71	60	0,52	27	0,34	10
260000																	1,00	125	0,77	69	0,56	31	0,37	12
280000																	1,07	143	0,83	79	0,60	36	0,40	14
300000																	1,15	162	0,89	89	0,64	41	0,43	15
400000																	1,53	271	1,19	149	0,86	68	0,57	26
500000																		1,49	223	1,07	102	0,72	38	38
600000																				1,29	141	0,86	53	53
700000																				1,50	187	1,00	70	70
800000																							1,14	90
900000																							1,29	111
1000000																							1,43	134
1100000																							1,57	160
1200000																							1,72	187

Tab 36. Linear pressure loss in **KAN-therm** Steel pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1																				
200	0,03	5	0,02	2	0,01	1																		
400	0,07	9	0,04	3	0,03	1	0,02	1																
600	0,10	25	0,06	5	0,04	2	0,03	1																
800	0,13	40	0,08	11	0,05	3	0,03	1																
1000	0,17	58	0,10	16	0,06	6	0,04	2	0,02	1														
1200	0,20	79	0,12	22	0,08	8	0,05	3	0,03	1														
1400	0,24	102	0,14	29	0,09	10	0,06	4	0,03	1														
1600	0,27	128	0,16	36	0,10	13	0,07	5	0,04	1														
1800	0,30	157	0,18	44	0,11	16	0,08	6	0,04	2														
2000	0,34	188	0,20	52	0,13	19	0,09	8	0,05	2	0,03	1												
2200			0,22	61	0,14	22	0,09	9	0,05	2	0,03	1												
2400			0,23	71	0,15	26	0,10	10	0,06	3	0,04	1												
2600			0,25	82	0,17	30	0,11	12	0,06	3	0,04	1												
2800			0,27	93	0,18	34	0,12	13	0,07	4	0,04	1												
3000			0,29	104	0,19	38	0,13	15	0,07	4	0,05	1	0,03	1										
3200			0,31	117	0,20	43	0,14	17	0,08	5	0,05	1	0,03	1										
3400			0,33	129	0,22	47	0,15	19	0,08	5	0,05	2	0,03	1										
3600			0,35	143	0,23	52	0,15	21	0,09	6	0,05	2	0,04	1										
3800			0,37	157	0,24	57	0,16	23	0,09	6	0,06	2	0,04	1										
4000			0,39	171	0,26	62	0,17	25	0,10	7	0,06	2	0,04	1										
4200			0,41	187	0,27	68	0,18	27	0,10	7	0,06	2	0,04	1										
4400			0,43	202	0,28	74	0,19	29	0,11	8	0,07	2	0,04	1										
4600					0,29	80	0,20	31	0,11	9	0,07	3	0,05	1										
4800					0,31	86	0,21	34	0,12	9	0,07	3	0,05	1										
5000					0,32	92	0,22	36	0,12	10	0,08	3	0,05	1										
5200					0,33	98	0,22	39	0,13	11	0,08	3	0,05	1										
5400					0,34	105	0,23	41	0,13	11	0,08	4	0,06	1										
5600					0,36	112	0,24	44	0,14	12	0,08	4	0,06	1										
5800					0,37	119	0,25	47	0,14	13	0,09	4	0,06	2										
6000					0,38	126	0,26	50	0,15	14	0,09	4	0,06	2										
6200					0,40	133	0,27	52	0,15	14	0,09	4	0,06	2	0,04	1								
6400					0,41	141	0,28	55	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
6600					0,42	149	0,28	58	0,16	16	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
6800					0,43	157	0,29	62	0,17	17	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
7000					0,45	165	0,30	65	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1								
7200					0,46	173	0,31	68	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1								
7400					0,47	181	0,32	71	0,18	19	0,11	6	0,08	2	0,04	1								
7600					0,49	190	0,33	75	0,19	20	0,12	6	0,08	2	0,05	1								
7800					0,50	199	0,34	78	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
8000					0,51	208	0,34	82	0,20	22	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
8200							0,35	85	0,20	23	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
8400							0,36	89	0,21	24	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
8600							0,37	93	0,21	25	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
8800							0,38	96	0,22	26	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
9000							0,39	100	0,22	27	0,14	8	0,09	3	0,05	1								
9200							0,40	104	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1								
9400							0,40	108	0,23	29	0,14	9	0,10	4	0,06	1								
9600							0,41	112	0,24	31	0,15	9	0,10	4	0,06	1								
9800							0,42	116	0,24	32	0,15	10	0,10	4	0,06	1								
10000							0,43	120	0,25	33	0,15	10	0,10	4	0,06	1								
11000							0,47	142	0,27	39	0,17	12	0,11	5	0,07	1								
12000							0,52	166	0,30	45	0,18	14	0,12	5	0,07	2	264	1						
13000							0,56	191	0,32	52	0,20	16	0,13	6	0,08	2	0,05	1						
14000									0,35	59	0,21	18	0,14	7	0,08	2	0,06	1						
15000									0,37	66	0,23	21	0,15	8	0,09	2	0,06	1						
16000									0,40	74	0,24	23	0,16	9	0,10	3	0,07	1						
17000									0,42	83	0,26	26	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1				
18000									0,45	92	0,27	28	0,18	11	0,11	3	0,07	2	0,05	1				
19000									0,47	101	0,29	31	0,19	12	0,11	3	0,08	2	0,06	1				
20000									0,50	110	0,30	34	0,20	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1				
22000									0,55	130	0,33	40	0,22	16	0,13	4	0,09	2	0,07	1				
24000									0,60	152	0,36	47	0,25	18	0,14	5	0,10	2	0,07	1				

Tab 36. Linear pressure loss in **KAN-therm** Steel pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
26000									0,65	175	0,39	54	0,27	21	0,16	6	0,10	3	0,08	1	0,06	1		
28000									0,70	200	0,42	62	0,29	24	0,17	7	0,11	3	0,08	1	0,06	1		
30000											0,46	69	0,31	27	0,18	8	0,12	3	0,09	1	0,06	1		
32000											0,49	78	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1		
34000											0,52	87	0,35	34	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,55	96	0,37	37	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,58	106	0,39	41	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1		
40000											0,61	116	0,41	45	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,64	126	0,43	49	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,67	137	0,45	53	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
46000											0,70	148	0,47	58	0,27	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	160	0,49	62	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	2	0,07	1
50000											0,76	172	0,51	67	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	238	0,61	92	0,36	26	0,23	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,72	121	0,42	34	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1
80000													0,82	154	0,48	43	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,11	1
90000													0,92	190	0,54	53	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,02	230	0,60	64	0,39	22	0,30	12	0,22	6	0,14	2
120000															0,72	88	0,46	31	0,36	17	0,26	8	0,17	3
140000															0,84	116	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4
160000															0,96	147	0,62	51	0,48	28	0,34	13	0,23	5
180000															1,08	182	0,69	63	0,54	35	0,39	16	0,26	6
200000															1,20	220	0,77	76	0,60	42	0,43	19	0,29	7
220000																	0,85	90	0,66	50	0,47	23	0,32	9
240000																	0,92	106	0,72	58	0,52	26	0,34	10
260000																	1,00	122	0,78	67	0,56	31	0,37	12
280000																	1,08	139	0,84	77	0,60	35	0,40	13
300000																	1,15	157	0,90	87	0,65	40	0,43	15
400000																	1,54	264	1,20	145	0,86	66	0,57	25
500000																		1,49	218	1,08	99	0,72	37	
600000																				1,29	138	0,86	52	
700000																					1,51	182	1,01	69
800000																							1,15	88
900000																							1,29	108
1000000																							1,44	131
1100000																							1,58	156
1200000																							1,72	183
1300000																							1,87	211

Tab 37. Linear pressure loss in **KAN-therm** Steel pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1																				
200	0,03	4	0,02	1	0,01	1																		
400	0,07	8	0,04	3	0,03	1	0,02	1																
600	0,10	24	0,06	4	0,04	2	0,03	1																
800	0,14	38	0,08	11	0,05	2	0,03	1																
1000	0,17	56	0,10	16	0,06	6	0,04	1																
1200	0,20	76	0,12	21	0,08	8	0,05	3	0,03	1														
1400	0,24	99	0,14	27	0,09	10	0,06	4	0,03	1														
1600	0,27	124	0,16	34	0,10	13	0,07	5	0,04	1														
1800	0,30	152	0,18	42	0,12	15	0,08	6	0,04	2	0,03	1												
2000	0,34	182	0,20	50	0,13	18	0,09	7	0,05	2	0,03	1												
2200	0,37	214	0,22	59	0,14	22	0,10	9	0,05	2	0,03	1												
2400			0,24	69	0,15	25	0,10	10	0,06	3	0,04	1												
2600			0,26	79	0,17	29	0,11	11	0,06	3	0,04	1												
2800			0,28	90	0,18	33	0,12	13	0,07	4	0,04	1												
3000			0,30	101	0,19	37	0,13	15	0,07	4	0,05	1												
3200			0,31	113	0,21	41	0,14	16	0,08	4	0,05	1	0,03	1										
3400			0,33	125	0,22	46	0,15	18	0,08	5	0,05	2	0,03	1										
3600			0,35	138	0,23	50	0,16	20	0,09	5	0,05	2	0,04	1										
3800			0,37	152	0,24	55	0,16	22	0,09	6	0,06	2	0,04	1										
4000			0,39	166	0,26	61	0,17	24	0,10	7	0,06	2	0,04	1										
4200			0,41	181	0,27	66	0,18	26	0,10	7	0,06	2	0,04	1										
4400			0,43	196	0,28	71	0,19	28	0,11	8	0,07	2	0,05	1										
4600					0,30	77	0,20	30	0,11	8	0,07	3	0,05	1										
4800					0,31	83	0,21	33	0,12	9	0,07	3	0,05	1										
5000					0,32	89	0,22	35	0,12	10	0,08	3	0,05	1										
5200					0,33	95	0,22	37	0,13	10	0,08	3	0,05	1										
5400					0,35	102	0,23	40	0,13	11	0,08	3	0,06	1										
5600					0,36	108	0,24	43	0,14	12	0,09	4	0,06	1										
5800					0,37	115	0,25	45	0,14	12	0,09	4	0,06	2										
6000					0,38	122	0,26	48	0,15	13	0,09	4	0,06	2										
6200					0,40	129	0,27	51	0,15	14	0,09	4	0,06	2										
6400					0,41	137	0,28	54	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
6600					0,42	144	0,29	57	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
6800					0,44	152	0,29	60	0,17	16	0,10	5	0,07	2	0,04	1								
7000					0,45	160	0,30	63	0,17	17	0,11	5	0,07	2	0,04	1								
7200					0,46	168	0,31	66	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1								
7400					0,47	176	0,32	69	0,18	19	0,11	6	0,08	2	0,04	1								
7600					0,49	185	0,33	72	0,19	20	0,12	6	0,08	2	0,05	1								
7800					0,50	193	0,34	76	0,19	21	0,12	6	0,08	3	0,05	1								
8000					0,51	202	0,35	79	0,20	22	0,12	7	0,08	3	0,05	1								
8200							0,35	83	0,20	23	0,13	7	0,08	3	0,05	1								
8400							0,36	86	0,21	23	0,13	7	0,09	3	0,05	1								
8600							0,37	90	0,21	24	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
8800							0,38	94	0,22	25	0,13	8	0,09	3	0,05	1								
9000							0,39	97	0,22	26	0,14	8	0,09	3	0,05	1								
9200							0,40	101	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,06	1								
9400							0,41	105	0,23	29	0,14	9	0,10	3	0,06	1								
9600							0,42	109	0,24	30	0,15	9	0,10	4	0,06	1								
9800							0,42	113	0,24	31	0,15	10	0,10	4	0,06	1								
10000							0,43	117	0,25	32	0,15	10	0,10	4	0,06	1								
11000							0,48	138	0,27	38	0,17	12	0,11	5	0,07	1								
12000							0,52	161	0,30	44	0,18	14	0,12	5	0,07	1	0,05	1						
13000							0,56	185	0,32	50	0,20	16	0,13	6	0,08	2	0,06	1						
14000							0,61	211	0,35	57	0,21	18	0,14	7	0,08	2	0,06	1						
15000									0,37	65	0,23	20	0,15	8	0,09	2	0,06	1						
16000									0,40	72	0,24	22	0,16	9	0,10	2	0,07	1						
17000									0,42	81	0,26	25	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1				
18000									0,45	89	0,27	28	0,18	11	0,11	3	0,07	2	0,05	1				
19000									0,47	98	0,29	30	0,20	12	0,11	3	0,08	2	0,06	1				
20000									0,50	107	0,30	33	0,21	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1				
22000									0,55	127	0,34	39	0,23	15	0,13	4	0,09	2	0,07	1				
24000									0,60	148	0,37	46	0,25	18	0,14	5	0,10	2	0,07	1				

Tab 37. Linear pressure loss in **KAN-therm** Steel pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	12×1,2		15×1,2		18×1,2		22×1,5		28×1,5		35×1,5		42×1,5		54×1,5		66,7×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
26000									0,65	170	0,40	53	0,27	20	0,16	6	0,11	2	0,08	1	0,06	1			
28000									0,70	194	0,43	60	0,29	23	0,17	7	0,11	3	0,08	1	0,06	1			
30000											0,46	68	0,31	26	0,18	7	0,12	3	0,09	1	0,06	1			
32000											0,49	76	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1			
34000											0,52	84	0,35	33	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1			
36000											0,55	93	0,37	36	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1			
38000											0,58	103	0,39	40	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1			
40000											0,61	113	0,41	44	0,24	12	0,16	5	0,12	2	0,09	1			
42000											0,64	123	0,43	48	0,25	13	0,17	5	0,13	3	0,09	1			
44000											0,67	133	0,45	52	0,26	14	0,17	6	0,13	3	0,10	1			
46000											0,70	144	0,47	56	0,28	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1	
48000											0,73	156	0,49	61	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1	
50000											0,76	168	0,51	65	0,30	18	0,20	7	0,15	3	0,11	2	0,07	1	
60000											0,91	232	0,62	90	0,36	25	0,24	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1	
70000													0,72	118	0,42	33	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1	
80000													0,82	150	0,48	42	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,12	1	
90000													0,92	186	0,54	51	0,35	18	0,27	10	0,19	5	0,13	2	
100000													1,03	224	0,60	62	0,39	22	0,30	12	0,22	5	0,14	2	
120000														0,72	86	0,47	30	0,36	16	0,26	8	0,17	3		
140000														0,84	113	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4		
160000														0,96	144	0,62	50	0,48	27	0,35	13	0,23	5		
180000														1,08	178	0,70	62	0,54	34	0,39	15	0,26	6		
200000														1,20	215	0,77	75	0,60	41	0,43	19	0,29	7		
220000																0,85	88	0,66	48	0,48	22	0,32	8		
240000																0,93	103	0,72	57	0,52	26	0,35	10		
260000																1,01	119	0,78	65	0,56	30	0,38	11		
280000																1,08	136	0,84	75	0,61	34	0,40	13		
300000																1,16	154	0,90	85	0,65	39	0,43	15		
400000																1,54	259	1,20	142	0,87	65	0,58	24		
500000																	1,50	213	1,08	97	0,72	37			
600000																			1,30	135	0,87	51			
700000																			1,52	179	1,01	67			
800000																						1,15	86		
900000																						1,30	106		
1000000																						1,44	129		
1100000																						1,59	153		
1200000																						1,73	179		
1300000																						1,88	207		

Tab 38. Linear pressure loss in KAN-therm Inox pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	1	0,01	1																					
200	0,02	2	0,02	1																					
400	0,05	5	0,03	2	0,02	1																			
600	0,07	7	0,05	3	0,03	1																			
800	0,10	17	0,06	4	0,04	2	0,03	1																	
1000	0,12	25	0,08	9	0,05	2	0,03	1																	
1200	0,15	33	0,10	13	0,06	5	0,04	1																	
1400	0,17	43	0,11	16	0,07	6	0,04	1																	
1600	0,19	54	0,13	20	0,09	8	0,05	2	0,03	1															
1800	0,22	66	0,14	25	0,10	10	0,06	3	0,04	1															
2000	0,24	79	0,16	30	0,11	12	0,06	3	0,04	1															
2200	0,27	93	0,18	35	0,12	14	0,07	4	0,04	1															
2400	0,29	108	0,19	41	0,13	16	0,08	4	0,05	2	0,03	1													
2600	0,32	124	0,21	47	0,14	18	0,08	5	0,05	2	0,04	1													
2800	0,34	141	0,22	53	0,15	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1													
3000	0,37	158	0,24	59	0,16	23	0,09	7	0,06	2	0,04	1													
3200	0,39	177	0,26	66	0,17	26	0,10	7	0,06	3	0,04	1													
3400	0,41	196	0,27	74	0,18	28	0,11	8	0,07	3	0,05	1													
3600			0,29	81	0,19	31	0,11	9	0,07	3	0,05	1													
3800			0,31	89	0,20	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1													
4000			0,32	97	0,21	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1													
4200			0,34	106	0,22	41	0,13	12	0,08	4	0,06	2													
4400			0,35	115	0,24	44	0,14	13	0,09	4	0,06	2													
4600			0,37	124	0,25	48	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1											
4800			0,39	133	0,26	51	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1											
5000			0,40	143	0,27	55	0,16	16	0,10	5	0,07	2	0,04	1											
5200			0,42	153	0,28	59	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1											
5400			0,43	164	0,29	63	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1											
5600			0,45	174	0,30	67	0,18	19	0,11	7	0,08	3	0,04	1											
5800			0,47	185	0,31	71	0,18	20	0,12	7	0,08	3	0,05	1											
6000			0,48	196	0,32	75	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1											
6200			0,50	208	0,33	80	0,19	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1											
6400					0,34	84	0,20	24	0,13	8	0,09	3	0,05	1											
6600					0,35	89	0,21	25	0,13	9	0,09	3	0,05	1											
6800					0,36	93	0,21	26	0,14	9	0,09	4	0,05	1											
7000					0,37	98	0,22	28	0,14	10	0,09	4	0,06	1											
7200					0,39	103	0,23	29	0,14	10	0,10	4	0,06	1											
7400					0,40	108	0,23	31	0,15	11	0,10	4	0,06	1											
7600					0,41	113	0,24	32	0,15	11	0,10	4	0,06	1											
7800					0,42	119	0,24	33	0,16	12	0,11	5	0,06	1											
8000					0,43	124	0,25	35	0,16	12	0,11	5	0,06	1											
8200					0,44	129	0,26	36	0,16	13	0,11	5	0,06	1											
8400					0,45	135	0,26	38	0,17	13	0,11	5	0,07	1											
8600					0,46	140	0,27	40	0,17	14	0,12	5	0,07	2											
8800					0,47	146	0,28	41	0,18	14	0,12	6	0,07	2											
9000					0,48	152	0,28	43	0,18	15	0,12	6	0,07	2											
9200					0,49	158	0,29	45	0,18	16	0,12	6	0,07	2											
9400					0,50	164	0,29	46	0,19	16	0,13	6	0,07	2											
9600					0,51	170	0,30	48	0,19	17	0,13	7	0,08	2											
9800					0,52	176	0,31	50	0,20	17	0,13	7	0,08	2											
10000					0,54	183	0,31	51	0,20	18	0,14	7	0,08	2											
11000					0,59	216	0,35	61	0,22	21	0,15	8	0,09	2											
12000							0,38	71	0,24	25	0,16	10	0,09	3	0,05	1									
13000							0,41	81	0,26	28	0,18	11	0,10	3	0,05	1									
14000							0,44	93	0,28	32	0,19	13	0,11	4	0,06	1									
15000							0,47	104	0,30	36	0,20	14	0,12	4	0,06	1									
16000							0,50	117	0,32	41	0,22	16	0,13	4	0,06	1									
17000							0,53	130	0,34	45	0,23	18	0,13	5	0,07	1									
18000							0,56	144	0,36	50	0,24	19	0,14	5	0,07	1									
19000							0,60	158	0,38	55	0,26	21	0,15	6	0,08	1	0,05	1							
20000							0,63	173	0,40	60	0,27	23	0,16	7	0,08	1	0,06	1							
22000							0,69	205	0,44	71	0,30	28	0,17	8	0,09	2	0,06	1							
24000									0,48	82	0,32	32	0,19	9	0,09	2	0,07	1							

Tab 38. Linear pressure loss in **KAN-therm InoX** pipes for heating water at average temperature 52,5°C (60/45°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0								
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]							
26000									0,52	95	0,35	37	0,21	10	0,10	2	0,07	1													
28000									0,56	108	0,38	42	0,22	12	0,11	2	0,08	1													
30000									0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,12	3	0,09	1													
32000									0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1											
34000									0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,13	3	0,10	1	0,06	1											
36000									0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,14	4	0,10	2	0,07	1											
38000									0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,15	4	0,11	2	0,07	1											
40000									0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,16	4	0,11	2	0,08	1											
42000												0,57	86	0,33	24	0,17	5	0,12	2	0,08	1										
44000												0,59	94	0,35	26	0,17	5	0,13	2	0,08	1										
46000												0,62	101	0,36	28	0,18	5	0,13	2	0,09	1										
48000												0,65	109	0,38	30	0,19	6	0,14	3	0,09	1										
50000												0,68	117	0,40	33	0,20	6	0,14	3	0,10	1										
60000												0,81	162	0,47	45	0,24	9	0,17	4	0,11	2										
70000												0,95	214	0,55	59	0,28	11	0,20	5	0,13	2	0,08	1								
80000													0,63	75	0,32	14	0,23	7	0,15	3	0,09	1									
90000													0,71	93	0,36	18	0,26	8	0,17	3	0,10	1									
100000													0,79	112	0,40	21	0,29	10	0,19	4	0,11	1									
120000													0,95	155	0,47	30	0,34	14	0,23	5	0,13	1	0,09	1							
140000													1,11	204	0,55	39	0,40	18	0,27	7	0,16	2	0,11	1							
160000														0,63	49	0,46	23	0,30	9	0,18	2	0,12	1								
180000														0,71	61	0,51	28	0,34	11	0,20	3	0,14	1								
200000														0,79	74	0,57	34	0,38	13	0,22	4	0,15	1								
220000														0,87	87	0,63	40	0,42	15	0,25	4	0,17	2								
240000														0,95	102	0,68	47	0,46	18	0,27	5	0,18	2								
260000														1,03	118	0,74	54	0,49	20	0,29	6	0,20	2								
280000														1,11	135	0,80	61	0,53	23	0,31	7	0,21	3								
300000														1,19	152	0,86	70	0,57	26	0,33	7	0,23	3								
400000																	1,14	117	0,76	44	0,45	12	0,30	5							
500000																	1,43	175	0,95	66	0,56	18	0,38	7							
600000																		1,14	92	0,67	26	0,46	10								
700000																		1,33	121	0,78	34	0,53	13								
800000																		1,52	154	0,89	43	0,61	17								
900000																		1,71	191	1,00	53	0,69	21								
1000000																			1,12	64	0,76	26									
1100000																			1,23	76	0,84	30									
1200000																			1,34	89	0,91	36									
1300000																			1,45	103	0,99	41									
1400000																			1,56	118	1,07	47									
1500000																			1,67	134	1,14	53									
1600000																			1,79	151	1,22	60									
1700000																			1,90	168	1,29	67									
1800000																			2,01	187	1,37	74									
1900000																			2,12	206	1,45	82									
2000000																						1,52	90								
2200000																							1,68	107							
2400000																								1,83	125						
2600000																									1,98	145					
2800000																										2,13	166				
3000000																											2,29	188			
3200000																												2,44	212		

Tab 39. Linear pressure loss in **KAN-therm** InoX pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																						
200	0,02	2																						
400	0,04	3	0,02	1																				
600	0,05	5	0,04	2	0,02	1																		
800	0,07	6	0,05	3	0,03	1																		
1000	0,09	15	0,06	4	0,04	2	0,02	1																
1200	0,11	20	0,07	8	0,05	2	0,03	1																
1400	0,13	26	0,08	10	0,06	4	0,03	1																
1600	0,15	32	0,10	12	0,06	5	0,04	1																
1800	0,16	39	0,11	15	0,07	6	0,04	1																
2000	0,18	47	0,12	18	0,08	7	0,05	2																
2200	0,20	55	0,13	21	0,09	8	0,05	2																
2400	0,22	64	0,15	24	0,10	9	0,06	3	0,04	1														
2600	0,24	73	0,16	28	0,10	11	0,06	3	0,04	1														
2800	0,26	83	0,17	31	0,11	12	0,07	3	0,04	1														
3000	0,27	94	0,18	35	0,12	14	0,07	4	0,05	1	0,03	1												
3200	0,29	104	0,19	39	0,13	15	0,08	4	0,05	2	0,03	1												
3400	0,31	116	0,21	44	0,14	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1												
3600	0,33	128	0,22	48	0,14	18	0,08	5	0,05	2	0,04	1												
3800	0,35	140	0,23	53	0,15	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1												
4000	0,37	153	0,24	58	0,16	22	0,09	6	0,06	2	0,04	1												
4200	0,38	167	0,25	63	0,17	24	0,10	7	0,06	2	0,04	1												
4400	0,40	181	0,27	68	0,18	26	0,10	7	0,07	3	0,04	1												
4600	0,42	195	0,28	73	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,05	1												
4800			0,29	79	0,19	30	0,11	9	0,07	3	0,05	1												
5000			0,30	84	0,20	32	0,12	9	0,08	3	0,05	1												
5200			0,31	90	0,21	35	0,12	10	0,08	3	0,05	1												
5400			0,33	96	0,22	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1												
5600			0,34	103	0,23	39	0,13	11	0,08	4	0,06	2												
5800			0,35	109	0,23	42	0,14	12	0,09	4	0,06	2												
6000			0,36	116	0,24	44	0,14	13	0,09	4	0,06	2												
6200			0,37	122	0,25	47	0,15	13	0,09	5	0,06	2	0,04	1										
6400			0,39	129	0,26	50	0,15	14	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
6600			0,40	137	0,27	52	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
6800			0,41	144	0,27	55	0,16	16	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
7000			0,42	151	0,28	58	0,17	16	0,11	6	0,07	2	0,04	1										
7200			0,44	159	0,29	61	0,17	17	0,11	6	0,07	2	0,04	1										
7400			0,45	167	0,30	64	0,17	18	0,11	6	0,08	2	0,04	1										
7600			0,46	174	0,31	67	0,18	19	0,11	7	0,08	3	0,05	1										
7800			0,47	182	0,31	70	0,18	20	0,12	7	0,08	3	0,05	1										
8000			0,48	191	0,32	73	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1										
8200			0,50	199	0,33	76	0,19	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1										
8400			0,51	208	0,34	79	0,20	22	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
8600					0,35	83	0,20	23	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
8800					0,35	86	0,21	24	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
9000					0,36	89	0,21	25	0,14	9	0,09	3	0,05	1										
9200					0,37	93	0,22	26	0,14	9	0,09	4	0,05	1										
9400					0,38	96	0,22	27	0,14	9	0,10	4	0,06	1										
9600					0,39	100	0,23	28	0,15	10	0,10	4	0,06	1										
9800					0,39	104	0,23	29	0,15	10	0,10	4	0,06	1										
10000					0,40	107	0,24	30	0,15	11	0,10	4	0,06	1										
11000					0,44	127	0,26	36	0,17	12	0,11	5	0,07	1										
12000					0,48	148	0,28	42	0,18	14	0,12	6	0,07	2										
13000					0,52	170	0,31	48	0,20	17	0,13	7	0,08	2										
14000					0,56	193	0,33	54	0,21	19	0,14	7	0,08	2										
15000							0,35	61	0,23	21	0,15	8	0,09	2										
16000							0,38	69	0,24	24	0,16	9	0,10	3	0,05	1								
17000							0,40	76	0,26	26	0,17	10	0,10	3	0,05	1								
18000							0,42	84	0,27	29	0,18	11	0,11	3	0,05	1								
19000							0,45	93	0,29	32	0,19	13	0,11	4	0,06	1								
20000							0,47	102	0,30	35	0,20	14	0,12	4	0,06	1								
21000							0,50	111	0,32	38	0,21	15	0,12	4	0,06	1								
22000							0,52	120	0,33	42	0,22	16	0,13	5	0,07	1								

Tab 39. Linear pressure loss in **KAN-therm** InoX pipes for heating water at average temperature 60°C (70/50°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0									
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]								
23000							0,54	130	0,35	45	0,23	18	0,14	5	0,07	1																
24000							0,57	140	0,36	48	0,24	19	0,14	5	0,07	1																
25000							0,59	150	0,38	52	0,25	20	0,15	6	0,07	1	0,05	1														
26000							0,61	161	0,39	56	0,26	22	0,15	6	0,08	1	0,06	1														
27000							0,64	172	0,41	60	0,27	23	0,16	7	0,08	1	0,06	1														
28000							0,66	184	0,42	63	0,28	25	0,17	7	0,08	1	0,06	1														
29000							0,68	195	0,44	68	0,30	26	0,17	7	0,09	1	0,06	1														
30000							0,71	207	0,45	72	0,31	28	0,18	8	0,09	2	0,06	1														
32000										0,48	80	0,33	31	0,19	9	0,10	2	0,07	1													
34000										0,51	89	0,35	35	0,20	10	0,10	2	0,07	1													
36000										0,54	99	0,37	39	0,21	11	0,11	2	0,08	1													
38000										0,57	109	0,39	42	0,23	12	0,11	2	0,08	1													
40000										0,60	119	0,41	46	0,24	13	0,12	2	0,09	1													
42000										0,63	130	0,43	51	0,25	14	0,13	3	0,09	1													
44000										0,66	141	0,45	55	0,26	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1											
46000										0,70	152	0,47	59	0,27	17	0,14	3	0,10	1	0,07	1											
48000										0,73	164	0,49	64	0,29	18	0,14	3	0,10	2	0,07	1											
50000										0,76	177	0,51	69	0,30	19	0,15	4	0,11	2	0,07	1											
60000										0,91	244	0,61	95	0,36	26	0,18	5	0,13	2	0,09	1											
70000											0,71	125	0,42	35	0,21	7	0,15	3	0,10	1												
80000											0,81	158	0,48	44	0,24	8	0,17	4	0,11	1												
90000											0,92	195	0,54	54	0,27	10	0,19	5	0,13	2	0,08	1										
100000											1,02	236	0,59	65	0,30	13	0,21	6	0,14	2	0,08	1										
120000													0,71	90	0,36	17	0,26	8	0,17	3	0,10	1										
140000													0,83	119	0,42	23	0,30	10	0,20	4	0,12	1										
160000													0,95	151	0,48	29	0,34	13	0,23	5	0,13	1	0,09	1								
180000													1,07	187	0,54	36	0,39	16	0,26	6	0,15	2	0,10	1								
200000													1,19	226	0,60	43	0,43	20	0,29	7	0,17	2	0,11	1								
220000															0,65	51	0,47	23	0,31	9	0,18	2	0,13	1								
240000															0,71	60	0,52	27	0,34	10	0,20	3	0,14	1								
260000															0,77	69	0,56	31	0,37	12	0,22	3	0,15	1								
280000															0,83	79	0,60	36	0,40	14	0,24	4	0,16	2								
300000															0,89	89	0,64	41	0,43	15	0,25	4	0,17	2								
400000															1,19	149	0,86	68	0,57	26	0,34	7	0,23	3								
500000															1,49	223	1,07	102	0,72	38	0,42	11	0,29	4								
600000																	1,29	141	0,86	53	0,50	15	0,34	6								
700000																	1,50	187	1,00	70	0,59	20	0,40	8								
800000																			1,14	90	0,67	25	0,46	10								
900000																			1,29	111	0,76	31	0,52	12								
1000000																			1,43	134	0,84	37	0,57	15								
1100000																			1,57	160	0,92	44	0,63	18								
1200000																			1,72	187	1,01	52	0,69	21								
1300000																				1,09	60	0,75	24									
1400000																				1,18	69	0,80	27									
1500000																				1,26	78	0,86	31									
1600000																				1,34	88	0,92	35									
1700000																				1,43	98	0,97	39									
1800000																				1,51	108	1,03	43									
1900000																				1,60	120	1,09	48									
2000000																				1,68	131	1,15	52									
2200000																				1,85	156	1,26	62									
2400000																				2,02	183	1,38	73									
2600000																				2,18	212	1,49	84									
2800000																							1,60	96								
3000000																								1,72	109							
3200000																									1,83	123						
3400000																										1,95	137					
3600000																											2,06	152				
3800000																												2,18	168			
4000000																													2,29	185		

Tab 40. Linear pressure loss in **KAN-therm** InoX pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																						
200	0,02	1	0,01	1																				
400	0,04	3	0,02	1	0,02	1																		
600	0,06	4	0,04	2	0,02	1																		
800	0,07	6	0,05	2	0,03	1																		
1000	0,09	14	0,06	5	0,04	1																		
1200	0,11	19	0,07	7	0,05	2	0,03	1																
1400	0,13	25	0,08	9	0,06	4	0,03	1																
1600	0,15	31	0,10	12	0,06	5	0,04	1																
1800	0,17	38	0,11	14	0,07	5	0,04	2																
2000	0,18	45	0,12	17	0,08	7	0,05	2	0,03	1														
2200	0,20	53	0,13	20	0,09	8	0,05	2	0,03	1														
2400	0,22	61	0,15	23	0,10	9	0,06	3	0,04	1														
2600	0,24	70	0,16	27	0,11	10	0,06	3	0,04	1														
2800	0,26	80	0,17	30	0,11	12	0,07	3	0,04	1														
3000	0,28	90	0,18	34	0,12	13	0,07	4	0,05	1	0,03	1												
3200	0,29	101	0,19	38	0,13	15	0,08	4	0,05	1	0,03	1												
3400	0,31	112	0,21	42	0,14	16	0,08	5	0,05	2	0,03	1												
3600	0,33	123	0,22	46	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,04	1												
3800	0,35	135	0,23	51	0,15	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1												
4000	0,37	148	0,24	55	0,16	21	0,09	6	0,06	2	0,04	1												
4200	0,39	161	0,25	60	0,17	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1												
4400	0,40	174	0,27	65	0,18	25	0,10	7	0,07	2	0,04	1												
4600	0,42	188	0,28	71	0,19	27	0,11	8	0,07	3	0,05	1												
4800	0,44	203	0,29	76	0,19	29	0,11	8	0,07	3	0,05	1												
5000			0,30	81	0,20	31	0,12	9	0,08	3	0,05	1												
5200			0,32	87	0,21	33	0,12	9	0,08	3	0,05	1												
5400			0,33	93	0,22	36	0,13	10	0,08	4	0,06	1												
5600			0,34	99	0,23	38	0,13	11	0,08	4	0,06	1												
5800			0,35	105	0,23	40	0,14	11	0,09	4	0,06	2												
6000			0,36	112	0,24	43	0,14	12	0,09	4	0,06	2												
6200			0,38	118	0,25	45	0,15	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1										
6400			0,39	125	0,26	48	0,15	14	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
6600			0,40	132	0,27	50	0,16	14	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
6800			0,41	139	0,28	53	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
7000			0,42	146	0,28	56	0,17	16	0,11	6	0,07	2	0,04	1										
7200			0,44	153	0,29	59	0,17	17	0,11	6	0,07	2	0,04	1										
7400			0,45	161	0,30	62	0,18	17	0,11	6	0,08	2	0,04	1										
7600			0,46	169	0,31	64	0,18	18	0,12	6	0,08	2	0,05	1										
7800			0,47	176	0,32	67	0,18	19	0,12	7	0,08	3	0,05	1										
8000			0,49	184	0,32	70	0,19	20	0,12	7	0,08	3	0,05	1										
8200			0,50	193	0,33	74	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1										
8400			0,51	201	0,34	77	0,20	22	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
8600					0,35	80	0,20	23	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
8800					0,36	83	0,21	23	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
9000					0,36	86	0,21	24	0,14	8	0,09	3	0,05	1										
9200					0,37	90	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,05	1										
9400					0,38	93	0,22	26	0,14	9	0,10	4	0,06	1										
9600					0,39	97	0,23	27	0,15	9	0,10	4	0,06	1										
9800					0,40	100	0,23	28	0,15	10	0,10	4	0,06	1										
10000					0,40	104	0,24	29	0,15	10	0,10	4	0,06	1										
11000					0,45	123	0,26	35	0,17	12	0,11	5	0,07	1										
12000					0,49	143	0,28	40	0,18	14	0,12	5	0,07	2										
13000					0,53	164	0,31	46	0,20	16	0,13	6	0,08	2										
14000					0,57	187	0,33	53	0,21	18	0,14	7	0,08	2										
15000					0,61	211	0,36	59	0,23	21	0,15	8	0,09	2										
16000							0,38	67	0,24	23	0,16	9	0,10	3										
17000							0,40	74	0,26	26	0,17	10	0,10	3	0,05	1								
18000							0,43	82	0,27	28	0,18	11	0,11	3	0,05	1								
19000							0,45	90	0,29	31	0,19	12	0,11	3	0,06	1								
20000							0,47	98	0,30	34	0,20	13	0,12	4	0,06	1								
22000							0,52	116	0,33	40	0,22	16	0,13	4	0,07	1								
24000							0,57	136	0,36	47	0,25	18	0,14	5	0,07	1								

Tab 40. Linear pressure loss in **KAN-therm** InOX pipes for heating water at average temperature 70°C (80/60°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
26000							0,62	156	0,39	54	0,27	21	0,16	6	0,08	1	0,06	1							
28000							0,66	178	0,42	62	0,29	24	0,17	7	0,08	1	0,06	1							
30000							0,71	201	0,46	69	0,31	27	0,18	8	0,09	1	0,06	1							
32000									0,49	78	0,33	30	0,19	8	0,10	2	0,07	1							
34000									0,52	87	0,35	34	0,20	9	0,10	2	0,07	1							
36000									0,55	96	0,37	37	0,22	10	0,11	2	0,08	1							
38000									0,58	106	0,39	41	0,23	11	0,11	2	0,08	1							
40000									0,61	116	0,41	45	0,24	13	0,12	2	0,09	1							
42000									0,64	126	0,43	49	0,25	14	0,13	3	0,09	1							
44000									0,67	137	0,45	53	0,26	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1					
46000									0,70	148	0,47	58	0,27	16	0,14	3	0,10	1	0,07	1					
48000									0,73	160	0,49	62	0,29	17	0,14	3	0,10	2	0,07	1					
50000									0,76	172	0,51	67	0,30	19	0,15	4	0,11	2	0,07	1					
60000									0,91	238	0,61	92	0,36	26	0,18	5	0,13	2	0,09	1					
70000											0,72	121	0,42	34	0,21	6	0,15	3	0,10	1					
80000											0,82	154	0,48	43	0,24	8	0,17	4	0,11	1					
90000											0,92	190	0,54	53	0,27	10	0,19	5	0,13	2					
100000											1,02	230	0,60	64	0,30	12	0,22	6	0,14	2	0,08	1			
120000													0,72	88	0,36	17	0,26	8	0,17	3	0,10	1			
140000													0,84	116	0,42	22	0,30	10	0,20	4	0,12	1			
160000													0,96	147	0,48	28	0,34	13	0,23	5	0,14	1	0,09	1	
180000													1,08	182	0,54	35	0,39	16	0,26	6	0,15	2	0,10	1	
200000													1,20	220	0,60	42	0,43	19	0,29	7	0,17	2	0,12	1	
220000															0,66	50	0,47	23	0,32	9	0,19	2	0,13	1	
240000															0,72	58	0,52	26	0,34	10	0,20	3	0,14	1	
260000															0,78	67	0,56	31	0,37	12	0,22	3	0,15	1	
280000															0,84	77	0,60	35	0,40	13	0,24	4	0,16	1	
300000															0,90	87	0,65	40	0,43	15	0,25	4	0,17	2	
400000															1,20	145	0,86	66	0,57	25	0,34	7	0,23	3	
500000															1,49	218	1,08	99	0,72	37	0,42	10	0,29	4	
600000																	1,29	138	0,86	52	0,51	14	0,35	6	
700000																	1,51	182	1,01	69	0,59	19	0,40	8	
800000																			1,15	88	0,68	24	0,46	10	
900000																			1,29	108	0,76	30	0,52	12	
1000000																			1,44	131	0,84	36	0,58	15	
1100000																			1,58	156	0,93	43	0,63	17	
1200000																			1,72	183	1,01	51	0,69	20	
1300000																			1,87	211	1,10	59	0,75	23	
1400000																				1,18	67	0,81	27		
1500000																				1,27	76	0,86	30		
1600000																				1,35	86	0,92	34		
1700000																				1,43	96	0,98	38		
1800000																				1,52	106	1,04	42		
1900000																				1,60	117	1,09	47		
2000000																				1,69	128	1,15	51		
2200000																				1,86	153	1,27	61		
2400000																				2,03	179	1,38	71		
2600000																				2,19	207	1,50	82		
2800000																						1,61	94		
3000000																						1,73	107		
3200000																						1,84	120		
3400000																						1,96	134		
3600000																						2,07	149		
3800000																						2,19	165		
4000000																						2,30	181		

Tab 41. Linear pressure loss in **KAN-therm** InoX pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																						
200	0,02	1	0,01	1																				
400	0,04	2	0,02	1																				
600	0,06	4	0,04	2	0,02	1																		
800	0,07	9	0,05	2	0,03	1																		
1000	0,09	13	0,06	5	0,04	1																		
1200	0,11	18	0,07	7	0,05	3																		
1400	0,13	24	0,09	9	0,06	3	0,03	1																
1600	0,15	30	0,10	11	0,07	4	0,04	1																
1800	0,17	36	0,11	14	0,07	5	0,04	2	0,03	1														
2000	0,18	44	0,12	16	0,08	6	0,05	2	0,03	1														
2200	0,20	51	0,13	19	0,09	7	0,05	2	0,03	1														
2400	0,22	59	0,15	22	0,10	9	0,06	2	0,04	1														
2600	0,24	68	0,16	26	0,11	10	0,06	3	0,04	1														
2800	0,26	77	0,17	29	0,11	11	0,07	3	0,04	1														
3000	0,28	87	0,18	33	0,12	13	0,07	4	0,05	1														
3200	0,30	97	0,20	37	0,13	14	0,08	4	0,05	1	0,03	1												
3400	0,31	108	0,21	41	0,14	16	0,08	4	0,05	2	0,03	1												
3600	0,33	119	0,22	45	0,15	17	0,09	5	0,05	2	0,04	1												
3800	0,35	131	0,23	49	0,15	19	0,09	5	0,06	2	0,04	1												
4000	0,37	143	0,24	54	0,16	21	0,10	6	0,06	2	0,04	1												
4200	0,39	156	0,26	58	0,17	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1												
4400	0,41	169	0,27	63	0,18	24	0,10	7	0,07	2	0,05	1												
4600	0,43	183	0,28	68	0,19	26	0,11	7	0,07	3	0,05	1												
4800	0,44	197	0,29	74	0,20	28	0,11	8	0,07	3	0,05	1												
5000			0,30	79	0,20	30	0,12	9	0,08	3	0,05	1												
5200			0,32	85	0,21	32	0,12	9	0,08	3	0,05	1												
5400			0,33	90	0,22	35	0,13	10	0,08	3	0,06	1												
5600			0,34	96	0,23	37	0,13	10	0,09	4	0,06	1												
5800			0,35	102	0,24	39	0,14	11	0,09	4	0,06	2												
6000			0,37	108	0,24	41	0,14	12	0,09	4	0,06	2												
6200			0,38	115	0,25	44	0,15	12	0,09	4	0,06	2												
6400			0,39	121	0,26	46	0,15	13	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
6600			0,40	128	0,27	49	0,16	14	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
6800			0,41	135	0,28	52	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,04	1										
7000			0,43	142	0,28	54	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,04	1										
7200			0,44	149	0,29	57	0,17	16	0,11	6	0,07	2	0,04	1										
7400			0,45	156	0,30	60	0,18	17	0,11	6	0,08	2	0,04	1										
7600			0,46	164	0,31	63	0,18	18	0,12	6	0,08	2	0,05	1										
7800			0,48	171	0,32	65	0,19	18	0,12	6	0,08	3	0,05	1										
8000			0,49	179	0,33	68	0,19	19	0,12	7	0,08	3	0,05	1										
8200			0,50	187	0,33	71	0,20	20	0,13	7	0,08	3	0,05	1										
8400			0,51	195	0,34	74	0,20	21	0,13	7	0,09	3	0,05	1										
8600			0,52	203	0,35	78	0,20	22	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
8800					0,36	81	0,21	23	0,13	8	0,09	3	0,05	1										
9000					0,37	84	0,21	24	0,14	8	0,09	3	0,05	1										
9200					0,37	87	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1										
9400					0,38	91	0,22	26	0,14	9	0,10	3	0,06	1										
9600					0,39	94	0,23	26	0,15	9	0,10	4	0,06	1										
9800					0,40	97	0,23	27	0,15	10	0,10	4	0,06	1										
10000					0,41	101	0,24	28	0,15	10	0,10	4	0,06	1										
11000					0,45	119	0,26	34	0,17	12	0,11	5	0,07	1										
12000					0,49	139	0,29	39	0,18	14	0,12	5	0,07	1										
13000					0,53	160	0,31	45	0,20	16	0,13	6	0,08	2										
14000					0,57	182	0,33	51	0,21	18	0,14	7	0,08	2										
15000					0,61	206	0,36	58	0,23	20	0,15	8	0,09	2										
16000							0,38	65	0,24	22	0,16	9	0,10	2										
17000							0,41	72	0,26	25	0,17	10	0,10	3	0,05	1								
18000							0,43	80	0,27	28	0,18	11	0,11	3	0,05	1								
19000							0,45	88	0,29	30	0,20	12	0,11	3	0,06	1								
20000							0,48	96	0,30	33	0,21	13	0,12	4	0,06	1								
22000							0,52	113	0,34	39	0,23	15	0,13	4	0,07	1								
24000							0,57	132	0,37	46	0,25	18	0,14	5	0,07	1								

Tab 41. Linear pressure loss in **KAN-therm** InOX pipes for heating water at average temperature 80°C (90/70°C)

Q [Δt=20°C] [W]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0			
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]		
26000							0,62	152	0,40	53	0,27	20	0,16	6	0,08	1	0,06	1								
28000							0,67	174	0,43	60	0,29	23	0,17	7	0,08	1	0,06	1								
30000							0,71	196	0,46	68	0,31	26	0,18	7	0,09	1	0,06	1								
32000							0,76	220	0,49	76	0,33	30	0,19	8	0,10	2	0,07	1								
34000									0,52	84	0,35	33	0,20	9	0,10	2	0,07	1								
36000									0,55	93	0,37	36	0,22	10	0,11	2	0,08	1								
38000									0,58	103	0,39	40	0,23	11	0,11	2	0,08	1								
40000									0,61	113	0,41	44	0,24	12	0,12	2	0,09	1								
42000									0,64	123	0,43	48	0,25	13	0,13	3	0,09	1								
44000									0,67	133	0,45	52	0,26	14	0,13	3	0,10	1								
46000									0,70	144	0,47	56	0,28	16	0,14	3	0,10	1	0,07	1						
48000									0,73	156	0,49	61	0,29	17	0,14	3	0,10	1	0,07	1						
50000									0,76	168	0,51	65	0,30	18	0,15	3	0,11	2	0,07	1						
60000									0,91	232	0,62	90	0,36	25	0,18	5	0,13	2	0,09	1						
70000											0,72	118	0,42	33	0,21	6	0,15	3	0,10	1						
80000											0,82	150	0,48	42	0,24	8	0,17	4	0,12	1						
90000											0,92	186	0,54	51	0,27	10	0,19	5	0,13	2						
100000											1,03	224	0,60	62	0,30	12	0,22	5	0,14	2	0,08	1				
120000													0,72	86	0,36	16	0,26	8	0,17	3	0,10	1				
140000													0,84	113	0,42	22	0,30	10	0,20	4	0,12	1				
160000													0,96	144	0,48	27	0,35	13	0,23	5	0,14	1	0,09	1		
180000													1,08	178	0,54	34	0,39	15	0,26	6	0,15	2	0,10	1		
200000													1,20	215	0,60	41	0,43	19	0,29	7	0,17	2	0,12	1		
220000															0,66	48	0,48	22	0,32	8	0,19	2	0,13	1		
240000															0,72	57	0,52	26	0,35	10	0,20	3	0,14	1		
260000															0,78	65	0,56	30	0,38	11	0,22	3	0,15	1		
280000															0,84	75	0,61	34	0,40	13	0,24	4	0,16	1		
300000															0,90	85	0,65	39	0,43	15	0,25	4	0,17	2		
400000															1,20	142	0,87	65	0,58	24	0,34	7	0,23	3		
500000															1,50	213	1,08	97	0,72	37	0,42	10	0,29	4		
600000																	1,30	135	0,87	51	0,51	14	0,35	6		
700000																	1,52	179	1,01	67	0,59	19	0,40	7		
800000																			1,15	86	0,68	24	0,46	10		
900000																			1,30	106	0,76	30	0,52	12		
1000000																			1,44	129	0,85	36	0,58	14		
1100000																			1,59	153	0,93	42	0,64	17		
1200000																			1,73	179	1,02	50	0,69	20		
1300000																			1,88	207	1,10	57	0,75	23		
1400000																				1,19	66	0,81	26			
1500000																				1,27	75	0,87	30			
1600000																				1,36	84	0,93	33			
1700000																				1,44	94	0,98	37			
1800000																				1,53	104	1,04	41			
1900000																				1,61	115	1,10	46			
2000000																				1,70	126	1,16	50			
2200000																				1,87	150	1,27	60			
2400000																				2,04	176	1,39	70			
2600000																				2,20	203	1,50	81			
2800000																							1,62	93		
3000000																							1,74	105		
3200000																							1,85	118		
3400000																							1,97	132		
3600000																							2,08	146		
3800000																							2,20	162		
4000000																							2,31	178		



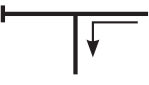




Tab 42. Linear pressure loss in **KAN-therm** inox pipes for water at temperature 10°C

q [l/s]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,60															1,37	255	0,99	115	0,66	43	0,39	12	0,26	5
5,80															1,42	272	1,02	123	0,68	46	0,40	13	0,27	5
6,00															1,47	289	1,06	131	0,71	49	0,41	14	0,28	5
6,50															1,59	335	1,15	151	0,77	56	0,45	16	0,31	6
7,00															1,71	384	1,24	173	0,82	65	0,48	18	0,33	7
7,50															1,84	436	1,32	196	0,88	73	0,52	20	0,35	8
8,00															1,96	490	1,41	220	0,94	82	0,55	23	0,38	9
8,50															2,08	548	1,50	246	1,00	92	0,59	25	0,40	10
9,00																	1,59	274	1,06	102	0,62	28	0,42	11
9,50																	1,68	302	1,12	112	0,66	31	0,45	12
10,00																	1,77	332	1,18	123	0,69	34	0,47	13
11,00																	1,94	396	1,29	147	0,76	40	0,52	16
12,00																			1,41	172	0,83	47	0,57	19
13,00																			1,53	199	0,90	55	0,61	22
14,00																			1,65	228	0,97	62	0,66	25
15,00																			1,77	259	1,04	71	0,71	28
16,00																			1,88	292	1,11	80	0,75	31
17,00																			2,00	327	1,18	89	0,80	35
18,00																					1,24	99	0,85	39
19,00																					1,31	109	0,90	43
20,00																					1,38	120	0,94	47
22,00																					1,52	143	1,04	56
24,00																					1,66	167	1,13	66
26,00																					1,80	194	1,23	76
28,00																					1,94	223	1,32	87
30,00																							1,42	99
32,00																							1,51	112
34,00																							1,60	125
36,00																							1,70	139
38,00																							1,79	153
40,00																							1,89	169
42,00																							1,98	185


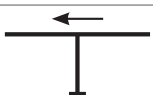



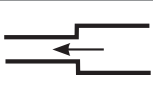

Tab 43. Linear pressure loss in **KAN-therm** inox pipes for water at temperature 60°C

q [l/s]	15×1,0		18×1,0		22×1,2		28×1,2		35×1,5		42×1,5		54×1,5		76,1×2,0		88,9×2,0		108×2,0		139,7×2,0		168,3×2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,60															1,40	222	1,01	99	0,67	36	0,39	10	0,27	4
5,80															1,44	238	1,04	106	0,69	39	0,41	11	0,28	4
6,00															1,49	253	1,08	113	0,72	41	0,42	11	0,29	4
6,50															1,62	294	1,17	131	0,78	48	0,46	13	0,31	5
7,00															1,74	339	1,26	150	0,84	55	0,49	15	0,34	6
7,50															1,87	386	1,35	171	0,90	63	0,53	17	0,36	7
8,00															1,99	436	1,44	193	0,96	71	0,56	19	0,38	8
8,50															2,12	489	1,53	216	1,02	79	0,60	21	0,41	8
9,00																	1,62	241	1,08	88	0,63	24	0,43	9
9,50																	1,71	267	1,14	97	0,67	26	0,46	10
10,00																	1,80	294	1,20	107	0,70	29	0,48	11
11,00																	1,98	352	1,32	128	0,77	34	0,53	14
12,00																			1,44	151	0,84	41	0,58	16
13,00																			1,56	176	0,91	47	0,62	18
14,00																			1,68	202	0,98	54	0,67	21
15,00																			1,80	230	1,05	61	0,72	24
15,50																			1,86	245	1,09	65	0,74	25
16,00																			1,92	260	1,13	69	0,77	27
17,00																			2,04	292	1,20	78	0,82	30
18,00																					1,27	86	0,86	34
19,00																					1,34	96	0,91	37
20,00																					1,41	105	0,96	41
22,00																					1,55	126	1,06	49
24,00																					1,69	149	1,15	57
26,00																					1,83	173	1,25	67
28,00																					1,97	199	1,34	77
30,00																							1,44	87
32,00																							1,54	99
34,00																							1,63	111
36,00																							1,73	123
38,00																							1,82	137
40,00																							1,92	151
42,00																							2,01	165








Tab 44. Coefficients of local pressure drop for **KAN-therm** Push elements

Coefficients of local pressure drop for KAN-therm Push elements		
Obstruction		ζ
Scheme	Type	
	elbow	1,0
	tee - passage	0,5
	tee - branch, dividing of flow	3,0
	tee - branch, combining flow	1,5
	coupling	0,7
	reducer	0,8
	fixed elbow	3,0










Tab 45. Coefficients of local pressure drop for **KAN-therm Press** elements

Coefficients of local pressure drop for KAN-therm Press ζ elements								
Obstruction		Dimension						
scheme	type	16×2	20×2	25×2,5	32×3	40×3,5	50×4	63×4,5
	elbow	3,5	3,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
	tee - passage	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5
	tee - branch, dividing of flow	3,0	2,5	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5
	tee - branch, combining flow	2,5	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0
	coupling	1,0	0,8	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	reducer	1,4	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	fixed elbow	3,5	3,0					

Tab 46. Coefficients of local pressure drop for **KAN-therm** PP elements

Coefficients of local pressure drop for KAN-therm PP elements		
Obstruction		ζ
scheme	type	
	elbow	1,2
	tee - passage	0,25
	tee - branch, dividing of flow	3,0
	tee - branch, combining flow	1,8
	coupling	0,25
	reducer, decreased by 2 diameters	0,5
	fixed elbow	1,40

Tab 47. Coefficient of local pressure drop and equivalent length for **KAN-therm** Steel and Inox elements

									
Ø15 - 54 mm									
Direct analytical method									
ζ	1,5	0,7	0,5	0,5	0,4	0,9	1,3	1,5	3,0
Equivalent length [m]									
15	0,90	0,40	0,30	0,30	0,25	0,50	0,70	0,90	1,80
18	1,10	0,50	0,40	0,40	0,30	0,65	0,90	1,10	2,30
22	1,40	0,60	0,50	0,50	0,40	0,80	1,20	1,40	2,80
28	1,90	0,90	0,60	0,60	0,50	1,10	1,50	1,90	3,80
35	2,50	1,20	0,80	0,80	0,70	1,50	2,10	2,50	5,00
42	3,10	1,40	1,00	1,00	0,90	1,80	2,60	3,10	6,20
54	4,00	1,80	1,30	1,30	1,10	2,30	3,30	4,00	8,00
Ø64 - 76,1 - 88,9 - 108 mm									
Direct analytical method									
ζ	1,3	0,6	0,4	0,5	0,5	1,0	1,3	1,5	3,0
Equivalent length [m]									
64	4,70	2,15	1,45	1,80	0,40	3,60	4,70	5,40	10,80
76,1	6,10	2,80	1,90	2,40	0,50	4,70	6,10	7,10	14,20
88,9	7,80	3,60	2,40	3,00	0,60	6,00	7,80	9,00	18,00
108	10,60	4,90	3,30	4,10	0,80	8,20	10,60	12,30	24,60

Tab 48. Local pressure drop values Z [Pa] at $\zeta = 1$ and the density of water at water temperature 60°C

Velocity of flow	Pressure drop Z
[m/s]	[Pa]
0,05	1
0,1	5
0,12	7
0,14	10
0,16	13
0,18	16
0,2	20
0,25	31
0,3	44
0,35	60
0,4	79
0,45	100
0,5	123
0,55	149
0,6	177
0,65	208
0,7	241
0,75	277
0,8	315
0,85	355
0,9	398
0,95	444
1	492
1,05	542
1,1	595
1,2	708
1,3	831
1,4	963
1,5	1106
1,6	1258
1,7	1421
1,8	1593
1,9	1775
2	1966
2,1	2168
2,2	2379
2,3	2600
2,4	2831
2,5	3072
2,6	3323
2,7	3584
2,8	3854
2,9	4134
3	4424
3,1	4724
3,2	5034
3,3	5353
3,4	5682
3,5	6022
3,6	6371
3,7	6730
3,8	7098
3,9	7477
4	7865

TECHNOLOGY OF SUCCESS



KAN GmbH
Brüsseler Straße 2, D-53842 Troisdorf-Spich

KAN-therm International Sales Office
Zdrojowa Str., 51, 16-001 Białystok-Kleosin
tel. +48 85 74 99 200,
fax +48 85 74 99 201
e-mail: kan@kan-therm.com

www.kan-therm.com