



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

ultraPRESS

Ø **16-63 mm**



KAN podjetje

KAN je izkušen in priznan poljski proizvajalec sodobnih in kompleksnih instalacij sistemov KAN-therm, priznan na mednarodnem prizorišču.

Podjetje KAN-therm je od leta 1990, ko je začelo poslovati, svoj položaj gradilo na močnih stebrih: strokovnosti, inovativnosti, kakovosti in razvoju. Danes zaposluje več kot 1100 ljudi, ima mrežo podružnic na Poljskem in mednarodne pisarne v Nemčiji, na Madžarskem, v Ukrajini, Belorusiji in Združenih arabskih emiratih. Izdelki z oznako KAN-therm se izvažajo v 68 držav, distribucijska veriga pokriva Evropo in velik del Azije ter tudi Afriko in Ameriko.



SYSTEM KAN-therm



>30

leta izkušenj na
trgu montaže

68

države,
v katere
izvažamo

>1100

zaposleni po
vsem svetu



SYSTEM **KAN-therm**

ultra**PRESS**

Ø**16-63** mm

Sistem KAN-therm ultraPRESS je sodoben, celovit inštalacijski sistem, sestavljen iz polietilenskih cevi PERTAL z aluminijasto plastjo in PPSU ali medeninastih fittingov s premeri od 16 do 63 mm.

Fitingi ultraPRESS s premerom 16-32 mm so opremljeni z edinstveno funkcijo "LBP" (Leak Before Press), ki olajša odkrivanje ne stisnjenih priključkov. Posebna zasnova zagotavlja številne dodatne rešitve za povečanje udobja in varnosti vgradnje ter zagotavlja dolgoletno nemoteno delovanje vgradnje.

Sistem je zasnovan za notranje vodovodne sisteme (topla in hladna voda), centralno ogrevanje ali hlajenje, tehnološko toploto in industrijske naprave (npr. stisnjen zrak).



SYSTEM **KAN-therm**



01

Indikator ne stisnjenih povezav (LBP)

02

Večnamensko področje uporabe

03

Varnost pri namestitvi in delovanju

04

Udobno sestavljanje

05

Skladnost

06

Enostavno prepoznavanje premerov po barvi obroča na nastavku



Prednosti

Sistem KAN-therm ultraPRESS predstavlja sodobno in edinstveno tehnično rešitev na trgu, ki ponuja 6 funkcij v eni strukturi:

01 LBP (Leak Before Press)	Funkcija signaliziranja ne stisnjenih priključkov (v območju premerov 16-32 mm).
02 Vsestranskost	Možnost uporabe stiskalnih čeljusti z dvema različnima profiloma za stiskanje
03 Varnost	Posebna struktura jeklenega stiskalnega obroča omogoča samodejno in pravilno namestitvev stiskalne čeljusti.
04 Udobnost	Varna in enostavna vgradnja, saj ni potrebno kalibriranje in faziranje cevi (v območju premera 16-32 mm).
05 Skladnost	Fitingi so združljivi s cevmi PERTAL z aluminijasto plastjo. Poleg tega se lahko cevi PERT, PEXC in blueFLOOR PERT povežejo s plastjo EVOH (velja za premer 16-25 mm).
06 Identifikacija	Enostavno prepoznavanje premera vgradnega elementa zaradi uporabe barvnih plastičnih obročev v razponu premera med 16-40 mm

50-letna življenjska doba

Vsi elementi sistema so preverjeni v visoko specializiranem raziskovalnem laboratoriju KAN glede na 50-letno življenjsko dobo instalacije.

Vsestranska uporaba

Polietilenske cevi z aluminijastim slojem, ki so sestavni del sistema KAN-therm ultraPRESS, se lahko uspešno uporabljajo v ogrevalnih in gospodinjskih vodovodnih napravah ter v vseh vrstah sistemov za površinsko ogrevanje in hlajenje.

Po konzultaciji s podjetjem KAN se lahko sistem uporablja tudi v različnih vrstah tehnoloških in industrijskih inštalacijah, kot je kompresiran zrak.

Zmanjšan koeficient toplotne razteznosti

Polietilenske cevi s plastjo aluminija v strukturi imajo 8-krat nižji koeficient toplotnega raztezanja kot pa cevi iz polietilena s plastjo EVOH.





Plastičnost cevi

Cevi s plastjo aluminija zaradi pomanjkanja oblikovnega spomina ohranijo svojo obliko, kar precej olajša izdelavo cevovodov.

Zdravje in ekologija

Materiali, iz katerih so izdelani sestavni deli sistema, so fiziološko in mikrobiološko inertni v napravah za pitno vodo, materiali so okolju in zdravju ljudi prijazni, kot je potrdil Nacionalni inštitut za higieno.

Vgradnja v steno

Možnost priklonov za vgradnjo v steno (skrivanje) ali v tla (pod mavec).

Aplikacija

Sistem KAN-therm ultraPRESS je po posvetovanju s podjetjem KAN zasnovan za gradnjo notranjih naprav za oskrbo s pitno vodo, naprav za centralno ogrevanje in hlajenje, vseh vrst naprav za površinsko ogrevanje in hlajenje (talnih in stenskih), ogrevanje in hlajenje zunanjih površin (športnih igrišč ali drsališč) ter različnih vrst industrijskih naprav (npr. za stisnjen zrak).

Elementi sistema se lahko uspešno uporabljajo v enodružinskih in več družinskih stanovanjih, v javnih objektih (šole, hoteli, športni objekti).

Zaradi nizkega koeficienta toplotnega raztezanja je pri površinski vgradnji pojav previsa cevi med konzolami minimaliziran, sistem pa je primeren tudi za prenovo zgodovinskih stavb.

SYSTEM KAN-therm ultraPRESS

tip cevi

PERTAL

Parametri	Inštalacije za ogrevanje	Gospodinjske vodne inštalacije
$T_{delovna}$ [°C]	80	60
$T_{maksimalno}$ [°C]	90	80
$T_{nujni\ primer}$ [°C]	100	100
Delovni tlak [bar]	10	10





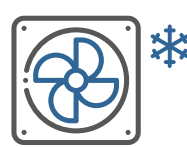
VODA IZ PIPE



OGREVANJE



TEHNIČNA
TOPLOTA



HLAJENJA



KOMPRESNEGA
ZRAČNEGA



TEHNIČNI PLINI



PODTALNI
OGREVANJE IN
HLAJENJA



OGREVANJE IN
HLAJENJE ZIDOV



OGREVANJE IN
HLAJENJE STROPOV



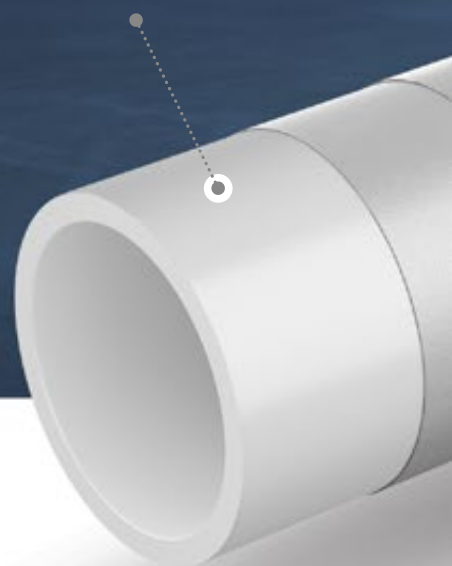
OGREVANJE
IN HLAJENJE
ZUNANJIH POVRŠIN

Cevi

Sistem ultraPRESS ponuja izjemno trpežne polietilenske cevi PERTAL z aluminijastim slojem, izdelane iz najkakovostnejših materialov, s premeri od 16 mm do 63 mm.

Polietilenske cevi s plastjo aluminija

1 Polietilen PE-RT



Cevi s plastjo aluminija so sestavljene iz:

notranji sloj (osnovna cev) iz polietilena s povečano toplotno odpornostjo PE-RT,

srednji sloj v obliki aluminijastega traku, varjenega z laserjem,

notranji sloj (osnovna cev) iz polietilena s povečano toplotno odpornostjo PE-RT.

Aluminijasta plast zagotavlja difuzijsko neprepustnost in omogoča, da imajo cevi 8-krat manjši toplotni raztezek kot polietilenske cevi s plastjo EVOH. Zaradi čelnega varjenja aluminijaste plasti imajo cevi popolnoma okrogel cevni prerez. Cevi PERTAL z aluminijastim slojem so univerzalen izdelek, ki se lahko uporablja tako v instalacijah za toplo in hladno vodo (razred aplikacije 1 in 2) kot tudi v visokotemperaturnih radiatorskih sistemih (razred aplikacije 5).





Uporaba (razredi v skladu s standardom ISO 10508)	Mere	Tip cevi	Tip povezave	
			Press	Privijačeni
Hladna voda, vroča voda	16 × 2,0		+	+
[Razred aplikacije 1 (2)]	20 × 2,0		+	+
$T_{delo}/T_{maks} = 60(70)/80$ °C, $P_{delo} = 10$ bar	25 × 2,5	PERTAL	+	+
PODTALNO ogrevanje, radiatorsko ogrevanje nizka temperatura [razred aplikacije 4]	26 × 3,0		+	+
	32 × 3,0		+	-
	40 × 3,5		+	-
$T_{delo}/T_{maks} = 60/70$ °C, $P_{delo} = 10$ bar				
Radiatorsko gretje [Razred aplikacije 5]				
$T_{delo}/T_{maks} = 80/90$ °C, $P_{delo} = 10$ bar				
Za vse razrede temperature = 100 °C	50 × 4,0	PERTAL	+	-
	63 × 4,5		+	-

Fitingi

Fitingi ultraPRESS s premerom od 16 do 40 mm imajo številne dodatne funkcionalnosti, ki zagotavljajo udobno montažo in nemoteno delovanje inštalacije.

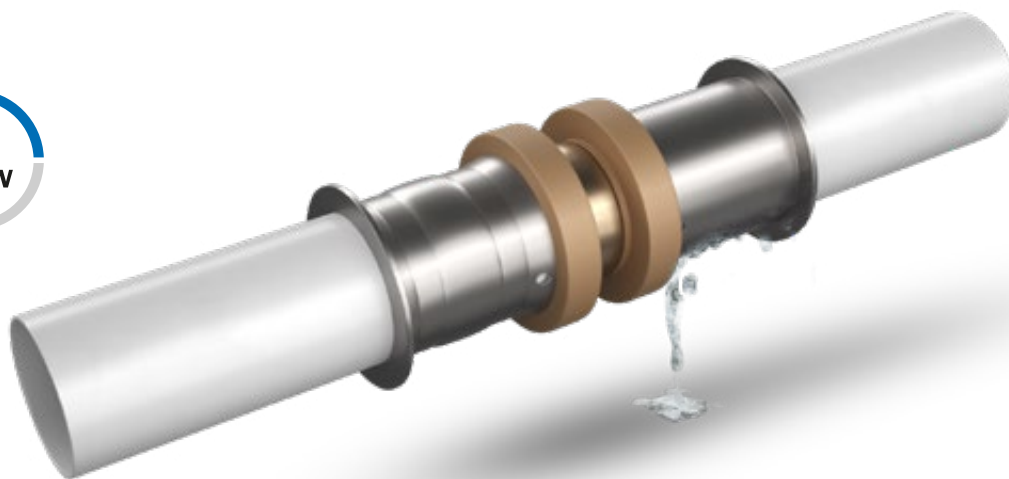
6v1 - veliko funkcij v eni sami zasnovi!



01

LBP Sistem

Leak Before Press (puščanje pred pritiskom), s to funkcijo netesni priključki puščajo tudi, ko je sistem napolnjen z vodo (brez potrebe po povečanju tlaka) - v skladu s smernicami DVGW. To omogoča enostavno in hitro odkrivanje ne stisnjenih spojev, tudi v izredno težkih pogojih gradnje.



SYSTEM KAN-therm



02

Vsestranskost

Konstrukcija fittingov ultraPRESS omogoča izvedbo povezav z uporabo vpenjalnih čeljusti z dvema najbolj priljubljenima vpenjalnima profiloma "U" in "TH".

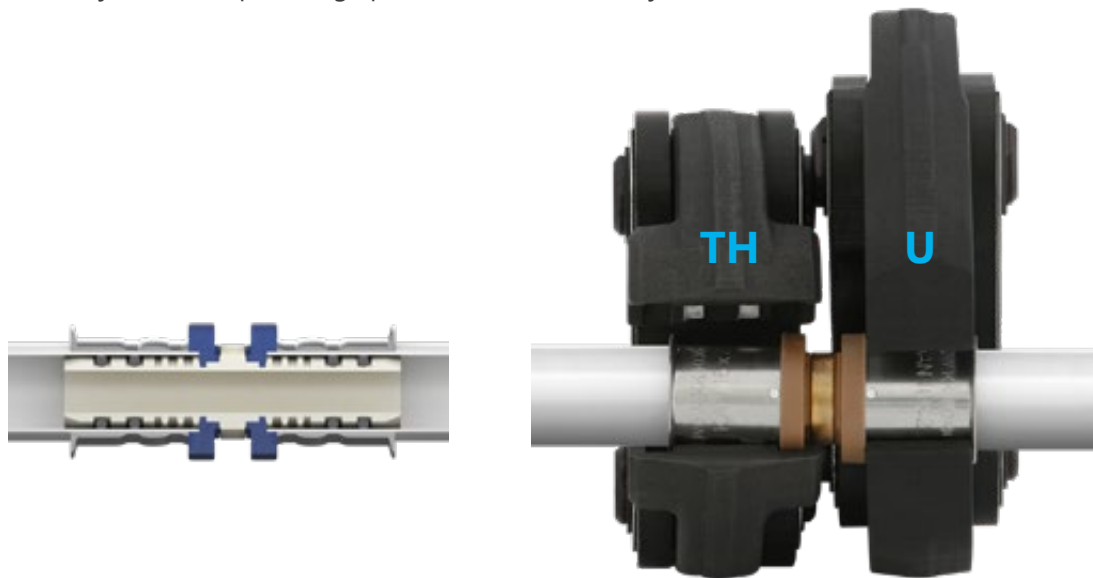


03

Varnost

Posebej profilirana jeklena stisnjena tuljava štiti pred nepravilno pritrditvijo čeljusti na priključek med postopkom montiranja.

Objemka "TH" pokriva plastični obroček, čeljust "U" pa je nameščena med plastični obroček in prirobnico jeklenega obroča. Ta konstrukcijska rešitev odpravlja napake pri montaži, ki nastanejo zaradi nepravilnega poravnava stiskalnih čeljusti.



04

Udobnost

Konica fittinga je oblikovana v obliki stožca, kar omogoča samodejno kalibracijo deformiranega konca cevi med vstavljanjem v nastavek.

Poleg tega je bilo spremenjeno tudi ohišje priključka, v katerega so vgrajeni tesnilni o-obročki. Zato so tesnila dodatno zaščitena pred poškodbami (rezanje tesnila) in premikanjem pri vstavljanju cevi v priključek.

Takšna zasnova fittingov odpravlja potrebo po umerjanju in notranjem faziranju cevi, če je bila pravilno odrezana (pravokotni rez z ostrimi rezalnimi orodji).



05

Skladnost

Cevi PERTAL z aluminijastim slojem v kombinaciji s fittingi ultraPRESS so osnova ponudbe sistema ultraPRESS. Zaradi edinstvene zasnove fittingov ultraPRESS se lahko cevi PERT, PEXC in blueFLOOR PERT povezati tudi s plastjo EVOH. Največje obratovalne parametre takšne povezave najdete v priročniku za projektante in izvajalce KAN-therm.

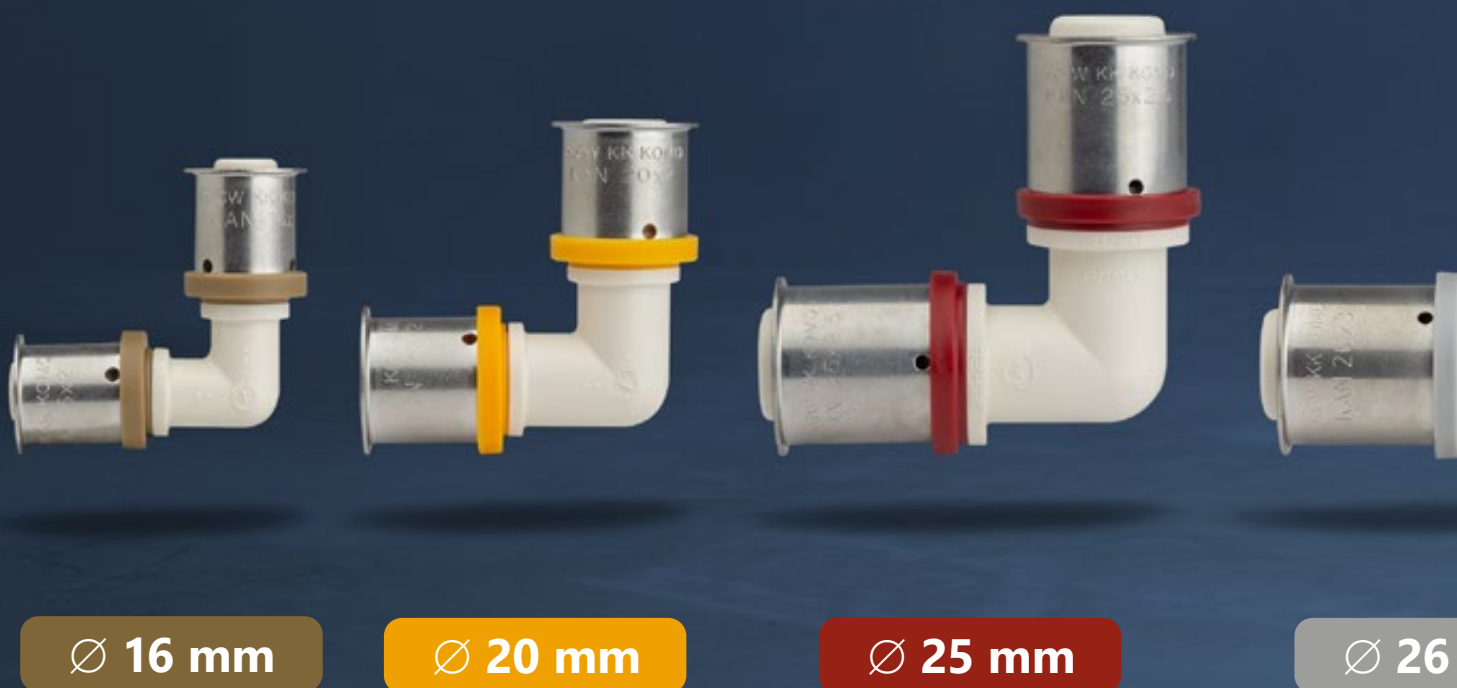


06

Identifikacija, odpornost proti koroziji in trajnost

Priključki iz PPSU in medenine s premerom od 16 do 40 mm so opremljeni s plastičnim obročem, katerega barva je odvisna od premera priključka. Ta rešitev olajša identifikacijo okovja ter v veliki meri pospešuje delo na gradbišču in v skladišču.

Telesa fittingov iz PPSU so popolnoma nevtralna za vodo, mehansko trdna kot kovina in odporna na visoke temperature.



Medeninasti fittingi so zaščiteni pred kontaktno korozijo tako, da je medeninasto ohišje z barvnim plastičnim obročem ločeno od aluminijaste plasti v cevi.



Fitingi

**Več možnosti zaradi
premera 50 in 63 mm**



Priključki ultraPRESS s premerom 50 in 63 mm omogočajo uporabo celovite rešitve, kot je sistem ultraPRESS, pri velikih objektih.

Omogočajo gradnjo obsežnih naprav, ki zahtevajo velike pretoke in moč ogrevanja ali hlajenja.





Orodja

Nova, prilagojena orodja KAN-therm s čeljustmi za premer \varnothing 16-40 mm

- 3 profesionalni kompleti orodij s čeljustmi U in TH
- Vsi so opremljeni s samodejnim umikom čeljusti!
- Novi, trpežni kovčki za orodje



KAN-therm AC ECO

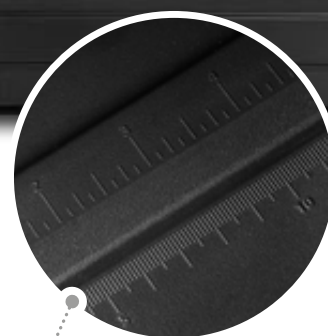
KAN-therm AC 3000



TH čeljusti



U čeljusti



Plastični kovček s praktičnim merilnim ravnilom na ohišju

KAN-therm DC 4000





KAN-therm **MINI**



Baterija 10,8 V 1,5 Ah



230V polnilec



Novo orodje KAN-therm **MINI** za izdelavo inštalacij v enodružinskih hišah \varnothing 16-32 mm

- Majhen, lahek, priročen s hitrim polnjenjem - opremljen z 2 baterijama Baterije so združljive z orodji ultraLINE!
- Praktično merilno ravnilo na ohišju
- 360-stopinjsko vrtljiva glava zagotavlja udoben pristop k montaži z orodjem.



REMS orodja



Power-Press ACC električno stiskalno orodje



Power-Press SE električno stiskalno orodje



Aku-Press baterijsko stiskalno orodje



Stiskalne čeljusti profila
"U ali TH" 16–40 mm



Eco Press stiskalno orodje



Pritisne čeljusti profila
„TH" 50–63 mm

NOVOPRESS orodja



ACO 103 baterijsko stiskalno orodje



PB1 stiskalne čeljusti za profile "U ali TH" 16-32 mm



ACO 203XL baterija in stiskalno orodje



PB2 stiskalne čeljusti za profile "U ali TH" 16-40 mm



EFP203 električno stiskalno orodje



ZB 203 adapter 50 in 63 mm



"TH" Snap On profilni ovratnik 50 in 63 mm



PB2 stiskalne čeljusti za profile "U ali TH" 16-40 mm

Orodja za pred obdelavo cevi s plastjo aluminija



Za cevi s premeri od **16 do 32 mm** priporočamo priročne in priročne škarje s pištolskim ročajem.



Za cevi s premerom od **16 do 63 mm** uporabite valjčni rezalnik.

Orodja za kalibriranje in faziranje cevi



Univerzalni kalibratorji (več premerov): **16/20/25-26 mm, 25-26/32/40 mm, 50/63 mm**. Pri fittingih ultraPRESS **16-32 mm** kalibracija ni potrebna, vendar olajša montažo.



Orodja za profiliranje cevi z aluminijastim slojem





Zunanja vzmet
16-26 mm.



Notranja vzmet
16-26 mm.

KAN-therm stiskani fittingi glede razpoložljivih premerov, vpenjalnih profilov in načina priprave cevi

Zasnova sklopke	Razpon premerov	Profil objemke	Metoda obdelave cevi		
			kalibracija premerov	faziranje robov	
 Barva distančnega obročka		16	ne	ne	
		20	U ali TH	ne	ne
		25		priporočeno	ne
		26	C ali TH	priporočeno	ne
		32	U ali TH	priporočeno	ne
		40	U ali TH	da	da
	50	TH	da	da	
	63	TH	da	da	

**01**

Rezanje cevi s pištolskimi ali valjarskimi škarjami.

**02**

Profiliranje cevi z vzmetjo.

Sestavitev

Hitrost, udobnost in varnost

Tesne in varne povezave v sistemu KAN-therm ultraPRESS se izvedejo z vpenjanjem jeklenega obroča na cev in fitting.

Za izvedbo povezav se uporabljajo enostavna in vsestranska orodja. Priključki ne potrebujejo dodatnega tesnjenja, na primer traku ali vleka (zatesnitve).

Sistem KAN-therm ultraPRESS je zasnovan po načelu "hitra vgradnja - trajen učinek", ki omogoča merljivo pospešitev investicijskih in zaključnih del.

Montaža sistema KAN-therm ultraPRESS je zaradi edinstvene zasnove elementov izjemno preprosta, hitra in predvsem varna.





03 | Cev vstavite v priključek, kolikor je mogoče.



04 | Namestitev vpenjalne čeljusti na priključek.



05 | Zagon pogona stiskalnice in stiskanje spoja.



06 | Odklepanje in odstranitev čeljusti z nastavka. Priključek je pripravljen za preskus tesnosti.



Najboljši dokaz najvišje kakovosti so številni zaključeni projekti v različnih sektorjih gradbeništva.

Kljub temu, da niso vsakodnevno vidne, instalacije sistema KAN-therm brezhibno delujejo tudi v največjih stanovanjskih naseljih, javnih stavbah, enodružinskih hišah, športnih in rekreacijskih objektih, kot tudi industrijskih obratih in tovarnah že več kot 20 let.



SYSTEM KAN-therm



Sistem KAN-therm ultraPRESS je odlična rešitev tako za nove investicije kot za obnovljene stavbe, zato ga lahko najdemo tudi v najstarejših zgodovinskih stavbah ter spomenikih in tudi verskih objektih.

Multisystem **KAN-therm**

Celovit večnamenski inštalacijski sistem, sestavljen iz najsodobnejših, medsebojno dopolnjujočih se tehničnih rešitev za cevne inštalacije za distribucijo vode, ogrevalne inštalacije ter tehnološke in gasilne inštalacije.

	ultraLINE	 
	Push	
	ultraPRESS	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper, Copper Gas	
	Sprinkler	
	Površinsko ogrevanje in hlajenje Avtomatizacija krmiljenja	
	Football Instalacije nogometnih stadionov	
	Omarice in razdelilniki	