



Install your **future**

SYSTEM **KAN-therm**

Inox

Ø **12-168,3 mm**

Podjetje KAN

KAN s sedežem v Białymstoku je mednarodno priznan in izkušen proizvajalec modernih in celovitih inštalacijskih sistemov, poznanih pod blagovno znamko KAN-therm.

Od ustanovitve leta 1990 je podjetje KAN-therm utrdilo svoj položaj na močnih temeljih strokovnosti, kakovosti in razvoja. Danes podjetje zaposluje več kot 1100 ljudi. Ima mrežo podružnic na Poljskem in številne mednarodne pisarne po vsem svetu. Izdelke z oznako KAN-therm se izvažajo v 68 držav na različnih celinah. Prodajna mreža pokriva Evropo, velik del Azije in Amerike.



> 30

let izkušenj
na trgu
instalacij

68

držav,
v katere
izvažamo

> 1100

zaposlenih
delavcev
na svetu



SYSTEM KAN-therm

Inox

Ø12-168,3 mm

Visoko odporen inštalacijski sistem, sestavljen iz cevi in fittingov iz visokokakovostnega nerjavnega jekla.



Sistem je zasnovan za standardne naprave za notranjo uporabo (ogrevanje, vodovodne sisteme, solarne naprave), kot tudi za širok razpon tehnoloških in industrijskih naprav (hladilna voda, deionizirana voda, stisnjen zrak, olja, maziva in goriva, kemikalije).

Sistem KAN-therm Inox se zaradi uporabe vrhunskih konstrukcijskih materialov izredno uspešno uporablja tudi v številnih stanovanjskih in javnih stavbah ali pri gradnji različnih tehnoloških naprav v industriji.

01

Trpežni material

02

Visoka kakovost in estetika

03

Visoka odpornost proti koroziji

04

Robusten in vsestransko uporaben

05

GIGA hidravlika



Prednosti

"Giga" hidravlika

Sistem KAN-therm Inox je eden izmed redkih sistemov na trgu, ki vključuje premere "GIGA VELIKOSTI". 139,7 in 168,3 mm, kar omogoča zelo visoke pretoke. Posebna zasnova elementov zagotavlja, da na spoju med cevjo in armaturo ni zožitve prečnega prereza, kar preprečuje pretirano lokalno izgubo v postopku vgradnje.

Robusten in vsestransko uporaben

Zahvaljujoč se uporabi visokokakovostnih tesnil v konstrukciji armatur lahko sistem deluje pri temperaturah od -35 °C do 200 °C (odvisno od vrste tesnila). Uporaba posebne tehnike montaže Press in profesionalnih orodij za stiskanje omogoča delovanje sistema pri tlakih do 16 barov. Zahvaljujoč se sistemu, ki lahko prenese tako visoke delovne pogoje, ga je mogoče uporabljati v širokem razponu od majhnih inštalacij v enodružinskih hišah do zelo zapletenih, specializiranih industrijskih zasnovah.

Visoka kakovost in estetika

Nerjaveče jeklo izjemno trpežen in praktičen material, ki je tudi plemenit in eleganten. Zahvaljujoč različnim razredom in široke palete izdelkov lahko ustreza najzahtevnejšim zahtevam. Zahteve, ki jih za gradbene in zaključne materiale postavljajo arhitekti in notranji opremljevalci po vsem svetu.

Visoka odpornost proti koroziji

Nerjaveče jeklo je zlitina železa, ki vsebuje vsaj 11 % kroma. Ima protikorozijske lastnosti. z nastankom površinske plasti kromovih oksidov. Ta plast je izredno obstojna in tudi v primeru mehanskih ali kemičnih poškodb jeklene površine, se takoj obnovi, tako da se ohranijo antikorozijske lastnosti materiala.



Varstvo okolja

Nerjaveče jeklo se pogosto uporablja za naprave, ki prihajajo v stik z pitno vodo in je material, ki je popolnoma varen za ljudi in okolje. Z uporabo elementov iz nerjavnega jekla se izognemo potrebi po barvah in drugi protikorozijski zaščiti, izognemo se uporabi katerih uporaba ni ravnodušna do okolja in zdravja ljudi.

Trpežen material

Trajnost elementov iz nerjavečega jekla je neprimerljivo višja kot trajnost drugih materialih, ki se uporabljajo pri proizvodnji cevnih sistemov. Njihove lastnosti in videz ostanejo nespremenjeni več desetletij.

Uporaba

Sistem je zasnovan za gradnjo novih, popolnih (napajalnih vodov in horizontalnih razdelilnih cevi), za notranje ogrevanje, toplovodne in hladnovodne sisteme v večstanovanjskih hišah.

Zaradi visoke kakovosti materiala, ki se uporablja za izdelavo cevi in fittingov (nerjaveče jeklo) je sistem KAN-therm Inox še posebej priporočljiv za vgradnjo v stavbe višjega standarda kakor tudi za investicije z višjimi potrebami čistosti, kot kot so sistemi za ogrevanje ali pitno vodo v bolnišnicah, laboratorijih, prostorih za zdravljenje itd.

Nizka toplotna razteznost cevi in estetski videz končnih sistemskih komponent so idealne za površinsko montažo ogrevalnih in ogrevalnih pitne vode. Sistem KAN-therm Inox je odlična alternativa za prenovo starih zgodovinskih stavb, v katerih ni mogoče vgraditi instalacij v pregradne stene stavbe.

Po posvetovanju s tehničnim oddelkom družbe KAN je mogoče sistem uporabljati tudi v nestandardnih kot so napeljave s stisnjanim zrakom, solarne, industrijske, tehnološke in parne napeljave. Delovni tlak sistema KAN-therm Inox je odvisen od obsega premerov in stiskalnih orodij. Ko uporabi standardnih orodij za stiskanje profilov M je dovoljeni delovni tlak 16 barov za premere od 12 do 168,3 mm.

Pri uporabi stiskalnih orodij Novopress, opremljenih s čeljustmi in vpenjalnimi obroči s profilom HP, je dovoljeni tlak delovni 25 barov za premere 12-108 mm. Delovni tlak 25 barov velja za z vodo za polnjenje inštalacij.



PITNA VODA



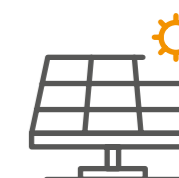
OGREVANJA



TEHNOLOŠKO OGREVANJE



SISTEMI ZA HLAJENJE



SOLARNI SISTEMI



STISNJEN ZRAK



TEHNIČNI PLINI



TEHNIČNA OLJA



INDUSTRIJSKE

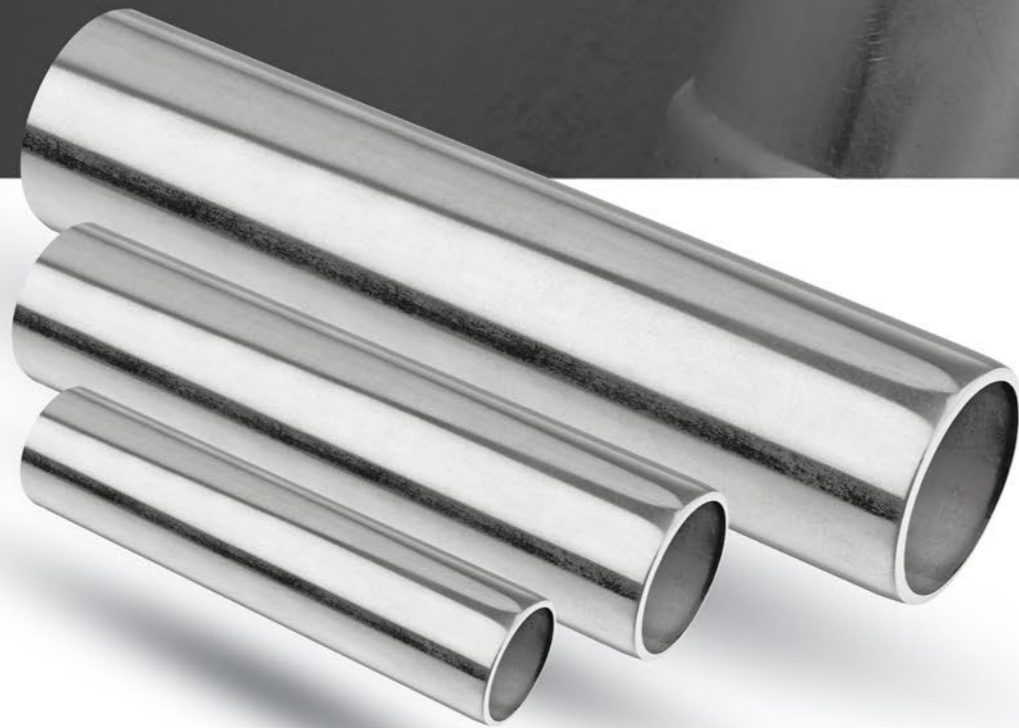


BALNEOLOŠKE

Cevi

Sistem KAN-therm Inox vključuje varjene cevi iz tankostenskega nerjavnega jekla: Iz nerjavečega jekla, odpornega na korozijo, iz krom-nikelj-molibdena. X2CrNiMo17 12 2, št. 1.4404 po DIN EN 10088, izdelano v skladu z EN 10312, v skladu z AISI 316L, in odporno proti koroziji, krom-molibden-titanovo jeklo X2CrMoTi18-2, št. 1.4521 po standardu DIN EN 10088, izdelano v skladu s standardom EN 10312, po AISI 444.

Cevi imajo nizek koeficient toplotnega raztezanja, kar olajša izravnavo za celotno instalacijo. Razpoložljivost premerov GIGA VELIKOST 139,7 in 168,3 mm omogoča uporabo sistemskih elementov za gradnjo cevnih inštalacij, ki zahtevajo zelo velike pretoke, kot so na primer tiste v gradnji velikega obsega.



	Debelost sten cevi KAN-therm Inox	
Dolžina cevi	12 - 168.3 mm (1.4404)	15 - 108 mm (1.4521)
6 m barov	1.0 - 2.0 mm	1.0 - 2.0 mm



Tip materiala	Koeficient linearnega raztezka	4 m raztezanje segmenta pri 60°C temperaturne razlike	Termalna prevodnost
	[mm/m x K]	[mm]	[W/(m x K)]
Inox	0,0166	3,98	15

Fitingi

Priključki sistema KAN-therm Inox so izdelani iz jekla, odpornega proti koroziji (nerjavno jeklo), krom-nikelj-molibden X2CrNiMo17-12-2, št. 1.4404 v skladu s standardom DIN-EN 10088, ki je izdelan v skladu z v skladu s standardom DIN-EN 10312 po AISI 316L.

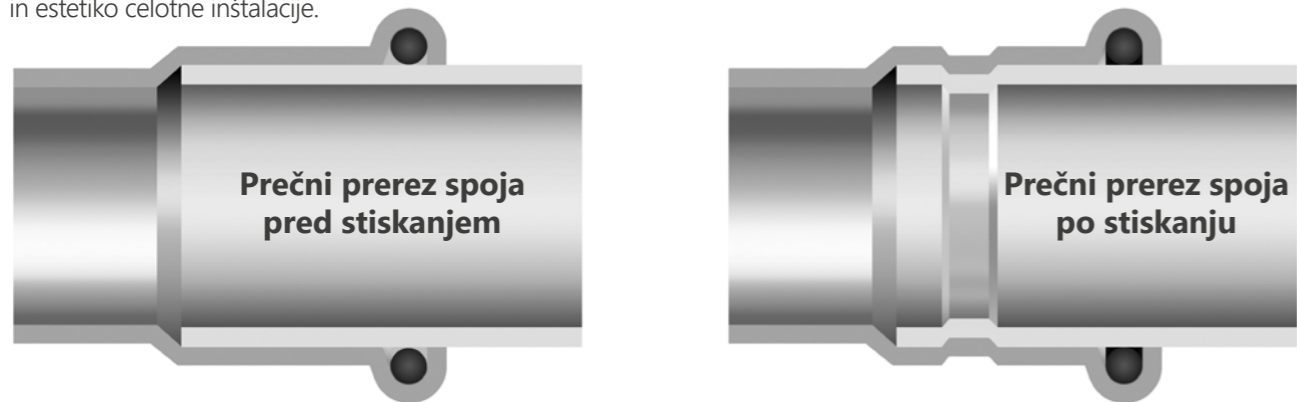
**Visoka kakovost
in estetika**



Fitingi sistema KAN-therm Inox so na voljo v številnih različnih premerih od 12 mm do 168,3 mm.

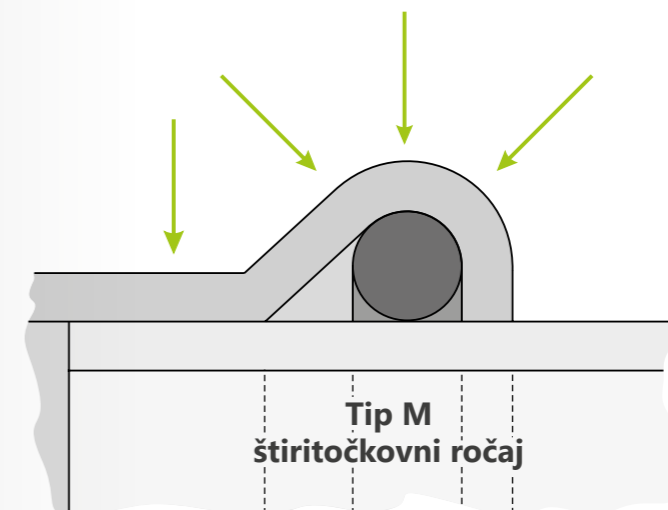
Tehnologija Press, ki se uporablja v sistemu KAN-therm Inox, omogoča izdelavo hitrih in tesnih spojev s stiskanjem z uporabo splošno dostopnih profilov za stiskanje, pri čemer ni treba navijati ali variti posamezne elemente danega sistema.

To omogoča zelo hitro vgradnjo sistema, tudi pri uporabi cevi in fittingov velikih premerov. Zahvaljujoč temu tehnologije spajanja sistemskih elementov dosežemo najvišjo kakovost in zanesljivost spajanja ter najvišjo kakovost in estetiko celotne inštalacije.



Združevanje elementov sistema s tehnologijo Press omogoča spajanje z minimalnim številom cevi s prečnim presekom, kar znatno zmanjša izgubo tlaka v celotni inštalaciji in omogoča odlične hidravlične pogoje.


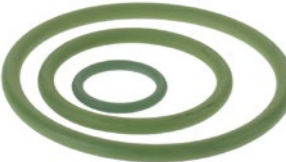
Tesnost in zanesljivost spojev v sistemu KAN-therm Inox zagotavljajo posebni tesnilni obročki in štiritočkovni sistem vpenjanja tipa M.



O-Ring tesnila

Priključki sistema KAN-therm Inox so standardno opremljeni s posebnim O-Ring tesnili. Odvisno od zahtevanih obratovalnih parametrov sistema in vrste transportiranega medija so lahko priključki opremljeni s tremi vrstami tesnilnih obročkov: EPDM (tovarniško vgrajeni), FPM/Viton (zeleni, ki jih zamenja stranka).

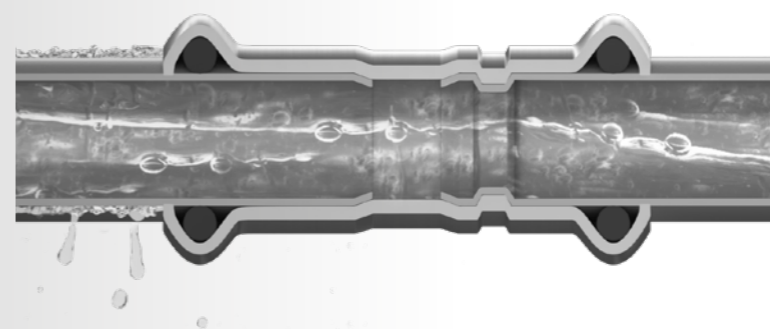
Vse armature sistema KAN-therm Inox imajo funkcijo LBP (signaliziranje nestisnjenih spojev, LBP je puščanje pred stiskanjem, "ne stisnjen pomeni, da ni tesen").

Ime O-Ring	Značilnosti in parametri delovanja	Uporaba
EPDM (etilensko-propilenska guma)	 <p>obseg premera: 12 - 108 mm barva: črna maks. delovni tlak: 16 ali 25 barov (odvisno od uporabljenega orodja je razpon premera in vrste transportiranega medija) delovna temperatura: od -35 °C do +135 °C kratkoročno: 150 °C razpon premerov: 139,7 - 168,3 mm največji delovni tlak: 16 barov temperatura: od -20 °C do +110 °C</p>	<p>pitna voda vroča voda, centralno ogrevanje kondicionirana voda z glikolnimi raztopinami* stisnjen zrak (brez olja**)</p>
FPM/Viton fluoridna guma	 <p>obseg premera: 12 - 168,3 mm barva: zelena največji delovni tlak: 16 ali 25 barov (glede na uporabljeno orodje je premer obsega premera in vrste transportiranega medija) delovna temperatura: od -30 °C do +200 °C kratkotrajno: 230 °C</p>	<p>naprave:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sončna energija • stisnjen zrak • kurilno olje • gorivo • z rastlinsko maščobo • raztopine glikola* <p>Obvestilo: V primeru, da je vgrajen glikol, se lahko uporabi le glikol: Ne uporabljajte v instalacijah z vročo vodo</p>

*Uporaba raztopin brez zmrzovanja na osnovi etilen glikola in propilenglikola z največjo koncentracijo do 50 %, ki jo odobri sistem je dovoljena.

** največja koncentracija sintetičnih olj do 5 mg/m3, mineralna olja niso dovoljena.

V območju premera 15-54 mm funkcijo LBP opravljajo posebej strukturirani O-obročki. Zaradi posebnih O-obročki LBP zagotavljajo optimalen nadzor nad spoji med tlačnim preskusom. Pri premeru 76,1-168 mm se funkcija LBP izvaja s posebno strukturo fittingov, to je z minimalnim povečanjem notranjega premera armature glede na zunanji premer cevi.



Delovanje O-Ring s funkcijo LBP za odkrivanje uhajanja.



O-Ring s funkcijo odkrivanja uhajanja

Orodja

Sistem KAN-therm Inox ni sestavljen samo iz cevi in fittingov, temveč tudi iz celotne skupine profesionalnih, sodobnih orodij, ki omogočajo, da se elementi zanesljivo in varno povežejo. Mrežno ali baterijsko napajanje so na voljo električna orodja priznanih podjetij; izbira je odvisna od velikosti premera, ki ga je treba vgraditi.

Press orodje AC 3000



Čeljusti M 12-35 mm

Ovratnica M 42-54 mm



Adapter ZBS1
42-54 mm

Press orodje DC 4000



Baterija 18V/4 Ah



Polnilec 230V



NOVOPRESS orodja



Orodje za stiskanje **ACO 102**



Čeljusti **M 15-35 mm**



Orodje za stiskanje **ACO 103**



Čeljusti **M 15-35 mm**



Orodje za stiskanje **ACO 203XL**



Čeljusti **PB2 M 12-35 mm**



Ovratnica **HP/M 35-108 Snap On**



Adapter **ZB203**



Adapter **ZB221, ZB222**



Orodje za stiskanje **EFP203**



Adapter **ZB 203 35-54 mm**



Ovratnica **HP/M 35-54 Snap On**



Čeljusti **PB2 M12-35 mm**



Orodje za stiskanje **ECO 301***



Čeljusti **M 12-28 mm**



Ovratnica **HP/M 35-66,7 Snap On**



Adapter **ZB 303**



Adapter **ZB 323**



Orodje za stiskanje **ACO 401/403**



Ovratnica **HP 76,1-139,7 Snap On**



Ovratnica **HP 168,3 mm**



KAN-therm MINI

Baterija 10,8 V 1,5 Ah or 2,5 Ah

Čeljusti SBM M 15-28 mm

Polnilec 230V

REMS orodja



Orodje za stiskanje **Power-Press ACC**



Orodje za stiskanje **Power-Press SE**



Orodje za stiskanje **Aku-Press**



Čeljusti M 12-35 mm



Čeljusti M 42-54 mm

KLAUKE orodja



Čeljusti 76,1-108 mm*

Orodje za stiskanje **UAP 100***



01 Rezanje cevi s posebnimi valjčnimi rezalniki - rez mora biti pravokotna na os cevi. Rez mora biti popoln, brez odloma odrezanih delov cevi.



02 Faziranje zunanje in notranje površine odrezanega konca cevi z uporabo za to namenjenih odrezovalnikov (za premer do vključno 54 mm) ali jeklenih pilic (za premer nad 54 mm).

Sestavljanje

Hitrost, udobje in varnost

Za spajanje elementov sistema KAN-therm Inox se uporablja preprosta, hitra in predvsem varna (brez delovnega z odprtim plamenom) Press tehnika - tukaj gre za stiskanje fittingov na cevi s posebnimi stiskalnimi orodji. Vsa orodja, namenjena vgradnji sistema KAN-therm Inox, so enostavna za uporabo in ne zahtevajo posebne usposobljenosti.

Pred začetkom postopka stiskanja preverite delovanje orodij. Priporočljivo je, da se uporabijo stroji za stiskanje in stiskalne čeljusti, priložene v ponudbi sistema KAN-therm Inox.



03 Preverjanje prisotnosti in stanja O-Ring v fittingu.



04 Potisnite cev v fitting, do zahtevane globine.



05 Označevanje potrebne globine vstavljanja cevi v armaturo - bistvenega pomena za doseganje prave globine trdnosti povezave.



06 Priprava čeljusti. Čeljust, po odstranitvi iz ohišja, je treba odkleniti in nato razpreti.



07 Čeljust ima poseben utor v katero je treba pritrditi prirobnico.



08 Pritrditev čeljusti s pritiskom zatisnite zatič čim bolj navznoter.



09 Priklučitev orodja za stiskanje pred stiskanjem pritrdite na čeljust.



10 Tiskarski priključki za premere do in 54 mm.



11 Press priključki za premere nad 54 mm.



Najboljši dokaz za vrhunsko kakovost so številni projekti v različnih sektorjih v gradbeništvu.

Čeprav vsakodnevno ostajajo skrite, so namestitve, ki temeljijo na na sistemu KAN-therm brez težav delovale v večjih stanovanjskih naseljih, javnih objektih, enodružinskih hišah, športnih in rekreacijskih objektih, ter tudi v industrijskih halah in tovarnah že več kot 20 let.

Sistem KAN-therm Inox pomeni odlično rešitev tako za novogradnje kot za obnovljene stavbe, zato ga lahko najdemo tudi v najstarejših zgodovinskih stavbah in sakralnih objektih.

Multisystem **KAN-therm**

Celovit inštalacijski sistem, iz katere so sestavljene najsodobnejše, komplementarne rešitve na področju vodovodnih in ogrevalnih cevni inštalacij ter tehnoloških in gasilskih inštalacij.

	ultraLINE	
	ultraPRESS	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper, Copper Gas	
	Sprinkler	
	PowerPress	
	Površinsko ogrevanje in hlajenje Avtomatizacija krmiljenja	
	Football Instalacije za stadione	
	Omarice in razdelilniki	

