



Install your **future**

**KAN-therm**  
**MULTISYSTEM**

# Tabele

IZGUBA TLAKA



<b>Tab 1.</b>	Nazivni pretok in potrební tlak pri pipah .....	<b>4</b>
<b>Tab 2.</b>	Skupni računski pretok vode za stanovanjske stavbe .....	<b>5</b>
<b>Tab 3.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za hladilno vodo pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C) .....	<b>6</b>
<b>Tab 4.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za hladilno vodo pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C) ..	<b>7</b>
<b>Tab 5.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za hladilno vodo pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C) ..	<b>8</b>
<b>Tab 6.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za grelno vodo pri srednji temperaturi .....	<b>9</b>
<b>Tab 7.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za grelno vodo pri srednji temperaturi 40 °C (45/35 °C) ..	<b>10</b>
<b>Tab 8.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za vodo temperature 10 °C .....	<b>11</b>
<b>Tab 9.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za vodo temperature 60 °C .....	<b>12</b>
<b>Tab 10.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 32,5 °C (35/30 °C) .....	<b>13</b>
<b>Tab 11.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 40 °C (45/35 °C) .....	<b>14</b>
<b>Tab 12.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 42,5 °C (45/40 °C) .....	<b>15</b>
<b>Tab 13.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 52,5 °C (60/45 °C) .....	<b>16</b>
<b>Tab 14.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 60 °C (70/50 °C) .....	<b>17</b>
<b>Tab 15.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 70 °C (80/60 °C) .....	<b>18</b>
<b>Tab 16.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 52,5 °C (60/45 °C) .....	<b>19</b>
<b>Tab 17.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 60 °C (70/50 °C) .....	<b>20</b>
<b>Tab 18.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 70 °C (80/60 °C) .....	<b>21</b>
<b>Tab 19.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 80 °C (90/70 °C) .....	<b>22</b>
<b>Tab 20.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za vodo temperature 10 °C .....	<b>23</b>
<b>Tab 21.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za vodo temperature 60 °C .....	<b>24</b>
<b>Tab 22.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C) .....	<b>25</b>
<b>Tab 23.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C) .....	<b>27</b>
<b>Tab 24.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C) .....	<b>29</b>
<b>Tab 25.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C) .....	<b>31</b>
<b>Tab 26.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C) .....	<b>33</b>
<b>Tab 27.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C) .....	<b>35</b>
<b>Tab 28.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za vodo temperature 10 °C .....	<b>37</b>
<b>Tab 29.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za vodo temperature 60 °C .....	<b>38</b>
<b>Tab 30.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 32,5 °C (35/30 °C) .....	<b>39</b>
<b>Tab 31.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 42,5 °C (45/40 °C) .....	<b>41</b>
<b>Tab 32.</b>	Linearna izguba tlaka v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / PP stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 52,5 °C (60/45 °C) .....	<b>43</b>
<b>Tab 33.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C) .....	<b>45</b>
<b>Tab 34.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C) .....	<b>47</b>
<b>Tab 35.</b>	Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C) .....	<b>49</b>

<b>Tab 36.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / PPR PN16 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za vodo temperature 10 °C .....	<b>51</b>
<b>Tab 37.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / PPR PN16 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za vodo temperature 60 °C .....	<b>53</b>
<b>Tab 38.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C) .....	<b>55</b>
<b>Tab 39.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C) .....	<b>57</b>
<b>Tab 40.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C) .....	<b>59</b>
<b>Tab 41.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C) .....	<b>61</b>
<b>Tab 42.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C) .....	<b>63</b>
<b>Tab 43.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C) .....	<b>65</b>
<b>Tab 44.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za vodo temperature 10 °C .....	<b>67</b>
<b>Tab 45.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za vodo temperature 60 °C .....	<b>69</b>
<b>Tab 46.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C) .....	<b>71</b>
<b>Tab 47.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C) .....	<b>73</b>
<b>Tab 48.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C) .....	<b>75</b>
<b>Tab 49.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C) .....	<b>77</b>
<b>Tab 50.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C) .....	<b>79</b>
<b>Tab 51.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C) .....	<b>81</b>
<b>Tab 52.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C) .....	<b>83</b>
<b>Tab 53.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C) .....	<b>85</b>
<b>Tab 54.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C) .....	<b>87</b>
<b>Tab 55.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C) .....	<b>89</b>
<b>Tab 56.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C) .....	<b>91</b>
<b>Tab 57.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C) .....	<b>93</b>
<b>Tab 58.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za vodo pri temperaturi 10 °C .....	<b>95</b>
<b>Tab 59.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za vodo pri temperaturi 60 °C .....	<b>97</b>
<b>Tab 60.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C) .....	<b>99</b>
<b>Tab 61.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C) .....	<b>100</b>
<b>Tab 62.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z aluminijastim antidifuzijskim slojem za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C) ..	<b>101</b>
<b>Tab 63.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20, PPR PN16 (SDR7,4), stabiAL PPR PN16, stabiGLASS PPR PN16 za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C) .....	<b>103</b>
<b>Tab 64.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN16 (SDR7,4), stabiAL PPR PN16, stabiGLASS PPR PN16 in PPRCT PN20 za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C) .....	<b>105</b>
<b>Tab 65.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C) .....	<b>107</b>
<b>Tab 66.</b> Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C) .....	<b>109</b>
<b>Tab 67.</b> Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm ultraLINE .....	<b>111</b>
<b>Tab 68.</b> Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm ultraPRESS .....	<b>112</b>
<b>Tab 69.</b> Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm PP .....	<b>113</b>
<b>Tab 70.</b> Koeficient lokalnega tlačnega padca in ekvivalentna dolžina za elemente KAN-therm Steel, Inox in Copper .....	<b>114</b>
<b>Tab 71.</b> Vrednosti lokalnega tlačnega padca Z [Pa] pri $\zeta = 1$ in gostoti vode pri temperaturi vode 60 °C .....	<b>115</b>

**Tab 1.** Nazivni pretok in potrebni tlak pri pipah

Vrsta pipe		Potrebni tlak MPa	Potek izračuna		
			Izračun pretoka mešane vode <sup>1)</sup>		samo hladna ali vroča voda
			$q_n$ hladno, dm <sup>3</sup> /s	$q_n$ vroče, dm <sup>3</sup> /s	$q_n$ dm <sup>3</sup> /s
Vodovodna pipa:					
brez odzračevanja <sup>2)</sup>	..... Dn 15 <sup>4)</sup>	0,05			0,3
	..... Dn 20	0,05			0,5
	..... Dn 25	0,05			1,0
odzračevanja	..... Dn 10	0,1			0,15
	..... Dn 15	0,1			0,15
Tuš	..... Dn 15	0,1	0,1	0,1	0,2
WC kotliček	..... Dn 15	0,12			0,7
	..... Dn 20	0,12			1,0
	..... Dn 25	0,04			1,0
Ventil za pisoar	..... Dn 15	0,1			0,3
Pomivalni stroj	..... Dn 15	0,1			0,15
Pralni stroj	..... Dn 15	0,1			0,25
Pipe za:					
prhe	..... Dn 15	0,1	0,15	0,15	
kopalne kadi	..... Dn 15	0,1	0,15	0,15	
kuhinjska pomivalna korita	..... Dn 15	0,1	0,07	0,07	
umivalniki	..... Dn 15	0,1	0,07	0,07	
sedežne kopeli	..... Dn 15	0,1	0,07	0,07	
Mešalna pipa	..... Dn 20	0,1	0,3	0,3	
WC kotliček	..... Dn 15	0,05			0,13
Električni bojler <sup>3)</sup>	..... Dn 15	0,1			0,1

Opombe:  
1) hladna voda Tz = 15 °C, topla voda Tc = 55 °C  
2) če je dolžina cevi manjša od L < 10 m, potem je tlak 0,15 MPa  
3) pri popolnoma odprtem regulacijskem ventilu  
4) Dn – Nominalni premer pipe, mm

**Tab 2.** Skupni računski pretok vode za stanovanjske stavbe

$\Sigma q_n$ odjemnih mest			$q$	$\Sigma q_n$	$q$	$\Sigma q_n$	$q$
< 0,5 dm <sup>3</sup> /s	0,5 dm <sup>3</sup> /s	dm <sup>3</sup> /s	dm <sup>3</sup> /s		dm <sup>3</sup> /s		dm <sup>3</sup> /s
0,06		0,05		21,89	2,55	331	5,05
0,10		0,10		23,54	2,60	345	5,10
0,15		0,15		25,28	2,65	360	5,15
0,21		0,20		27,13	2,70	374	5,20
0,29		0,25		29,08	2,75	390	5,25
0,38		0,30		31,15	2,80	406	5,30
0,48		0,35		33,32	2,85	422	5,35
0,60		0,40		35,62	2,90	439	5,40
0,72		0,45		38,04	2,95	456	5,45
0,87	0,50	0,50		40,58	3,00	474	5,50
1,03	0,55	0,55		43,26	3,05	493	5,55
1,20	0,60	0,60		46,08	3,10	512	5,60
1,39	0,65	0,65		49,04	3,15		
1,59	0,70	0,70		52,15	3,20		
1,81	0,75	0,75		55,41	3,25		
2,04	0,80	0,80		58,83	3,30		
2,29	0,85	0,85		62,41	3,35		
2,55	0,90	0,90		66,17	3,40		
2,83	0,95	0,95		70,10	3,45		
3,13	1,00	1,00		74,21	3,50		
3,45	1,15	0,105		78,51	3,55		
3,78	1,31	1,010		83,01	3,60		
4,12	1,50	1,15		87,84	3,65		
449	1,70	1,20		92,62	3,70		
4,87	1,92	1,25		97,74	3,75		
5,26	2,17	1,30		103,08	3,80		
5,68	2,44	1,35		108,65	3,85		
6,11	2,74	1,40		114,45	3,90		
6,56	3,06	1,45		120,50	3,95		
7,03	3,41	1,50		126,79	4,00		
7,51	3,80	1,55		133	4,05		
8,02	4,22	1,60		140	4,10		
8,54	4,67	1,65		147	4,15		
9,08	5,17	1,70		155	4,20		
9,63	5,70	1,75		162	4,25		
10,21	6,27	1,80		170	4,30		
10,80	6,89	1,85		178	4,35		
11,41	7,56	1,90		187	4,40		
12,04	8,28	1,95		196	4,45		
12,69	9,05	2,00		205	4,50		
13,36	9,88	2,05		215	4,55		
14,05	10,76	2,10		225	4,60		
14,76	11,84	2,15		235	4,65		
15,48	12,72	2,20		246	4,70		
16,23	13,80	2,25		257	4,75		
16,99	14,95	2,30		268	4,80		
17,78	16,17	2,35		280	4,85		
18,58	17,48	2,40		292	4,90		
19,40	18,86	2,45		305	4,95		
20,24	20,33	2,50		318	5,00		

**Tab 3.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za hladilno vodo pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,06	26	0,05	14	0,03	6	0,02	2	0,01	1
200	0,12	52	0,09	29	0,06	12	0,03	3	0,02	1
400	0,24	105	0,18	58	0,12	24	0,06	7	0,04	2
600	0,36	299	0,27	150	0,18	36	0,09	10	0,05	3
800			0,36	242	0,23	88	0,12	13	0,07	5
1000					0,29	128	0,15	16	0,09	6
1200					0,35	173	0,18	37	0,11	7
1400					0,41	225	0,21	48	0,13	14
1600							0,24	60	0,14	18
1800							0,27	74	0,16	22
2000							0,3	88	0,18	26
2200							0,33	103	0,2	30
2400							0,36	120	0,22	35
2600							0,39	137	0,23	40
2800							0,43	156	0,25	45
3000							0,46	175	0,27	51
3200							0,49	196	0,29	57
3400							0,52	217	0,31	63
3600									0,32	70
3800									0,34	76
4000									0,36	83
4200									0,38	91
4400									0,4	98
4600									0,41	106
4800									0,43	114
5000									0,45	122
5200									0,47	131
5400									0,49	139
5600									0,5	148
5800									0,52	158
6000									0,54	167
6200									0,56	177
6400									0,57	187
6600									0,59	197
6800									0,61	207
7000									0,63	218

**Tab 4.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za hladilno vodo pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [ $\Delta t=5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ] [W]	m [l/min]	8 x 1,0		12 x 2,0		14 x 2,0		16 x 2,0		17 x 2,8	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,08	101	0,05	32	0,03	13	0,02	6	0,02	8
100	0,3	0,17	202	0,09	64	0,06	26	0,04	13	0,05	15
150	0,4	0,25	303	0,14	96	0,09	39	0,06	19	0,07	23
200	0,6			0,19	128	0,12	52	0,08	25	0,09	31
250	0,7			0,24	160	0,15	65	0,11	32	0,12	39
300	0,9			0,28	192	0,18	78	0,13	38	0,14	46
350	1,0			0,33	224	0,21	92	0,15	44	0,16	54
400	1,1			0,38	255	0,24	105	0,17	50	0,19	62
450	1,3					0,27	118	0,19	57	0,21	70
500	1,4					0,30	131	0,21	63	0,23	77
550	1,6					0,33	259	0,23	69	0,26	85
600	1,7							0,25	76	0,28	162
650	1,9							0,27	146	0,30	185
700	2,0							0,30	165	0,33	210
750	2,1							0,32	185	0,35	235
800	2,3							0,34	206	0,37	262
850	2,4							0,36	228		
900	2,6							0,38	251		
950	2,7										
1000	2,9										
1100	3,1										
1200	3,4										
1300	3,7										
1400	4,0										
1500	4,3										
1600	4,6										
1700	4,9										
1800	5,2										
1900	5,4										
2000	5,7										
2100	6,0										
2200	6,3										
2300	6,6										
2400	6,9										
2500	7,2										
2600	7,4										
2700	7,7										
2800	8,0										
2900	8,3										
3000	8,6										
3100	8,9										
3200	9,2										
3300	9,4										
3400	9,7										
3500	10,0										
3600	10,3										
3700	10,6										

**Tab 5.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za hladilno vodo pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [ $\Delta t=5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ] [W]	m [l/min]	17 x 2,0/18 x 2,5		18 x 2,0		20 x 2,0		25 x 3,5		25 x 2,5/26 x 3,0	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,02	5	0,02	3	0,01	2	0,01	1	0,01	1
100	0,3	0,04	9	0,03	7	0,02	4	0,02	2	0,02	2
150	0,4	0,05	14	0,05	10	0,04	6	0,03	4	0,02	2
200	0,6	0,07	18	0,06	14	0,05	8	0,04	5	0,03	3
250	0,7	0,09	23	0,08	17	0,06	10	0,05	6	0,04	4
300	0,9	0,11	27	0,09	20	0,07	12	0,06	7	0,05	5
350	1,0	0,13	32	0,11	24	0,08	14	0,07	9	0,05	6
400	1,1	0,14	37	0,12	27	0,09	16	0,07	10	0,06	7
450	1,3	0,16	41	0,14	31	0,11	18	0,08	11	0,07	7
500	1,4	0,18	46	0,15	34	0,12	20	0,09	12	0,08	8
550	1,6	0,20	50	0,17	37	0,13	22	0,10	14	0,08	9
600	1,7	0,22	55	0,19	41	0,14	24	0,11	15	0,09	10
650	1,9	0,23	60	0,20	44	0,15	26	0,12	16	0,10	11
700	2,0	0,25	114	0,22	48	0,17	28	0,13	17	0,11	11
750	2,1	0,27	128	0,23	90	0,18	30	0,14	19	0,11	12
800	2,3	0,29	142	0,25	101	0,19	32	0,15	20	0,12	13
850	2,4	0,31	157	0,26	111	0,20	60	0,16	21	0,13	14
900	2,6	0,32	173	0,28	122	0,21	66	0,17	22	0,14	15
950	2,7	0,34	189	0,29	134	0,23	72	0,18	41	0,14	16
1000	2,9	0,36	206	0,31	146	0,24	78	0,19	45	0,15	16
1100	3,1	0,40	242	0,34	171	0,26	92	0,21	53	0,17	32
1200	3,4	0,43	280	0,37	198	0,28	106	0,22	61	0,18	37
1300	3,7			0,40	226	0,31	121	0,24	70	0,20	43
1400	4,0			0,43	257	0,33	137	0,26	79	0,21	48
1500	4,3					0,36	154	0,28	89	0,23	54
1600	4,6					0,38	172	0,30	99	0,24	60
1700	4,9					0,40	190	0,32	110	0,26	67
1800	5,2					0,43	210	0,34	121	0,27	74
1900	5,4					0,45	230	0,36	132	0,29	81
2000	5,7					0,47	251	0,37	144	0,30	88
2100	6,0							0,39	157	0,32	96
2200	6,3							0,41	170	0,33	103
2300	6,6							0,43	183	0,35	112
2400	6,9							0,45	197	0,36	120
2500	7,2							0,47	211	0,38	128
2600	7,4							0,49	225	0,39	137
2700	7,7							0,51	240	0,41	146
2800	8,0							0,52	256	0,43	156
2900	8,3									0,44	165
3000	8,6									0,46	175
3100	8,9									0,47	185
3200	9,2									0,49	196
3300	9,4									0,50	206
3400	9,7									0,52	217
3500	10,0									0,53	228
3600	10,3									0,55	239
3700	10,6									0,56	251



**Tab 6.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za grelno vodo pri srednji temperaturi

Q [ $\Delta t=10$ °C] [W]	m [l/min]	8 × 1,0		12 × 2,0		14 × 2,0		16 × 2,0		17 × 2,8	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,04	25	0,02	8	0,02	3	0,01	2	0,01	2
100	0,1	0,09	50	0,05	16	0,03	6	0,02	3	0,02	4
150	0,2	0,13	74	0,07	23	0,05	10	0,03	5	0,04	6
200	0,3	0,17	99	0,10	31	0,06	13	0,04	6	0,05	8
250	0,4	0,21	124	0,12	39	0,08	16	0,05	8	0,06	9
300	0,4	0,26	257	0,14	47	0,09	19	0,06	9	0,07	11
350	0,5			0,17	55	0,11	22	0,07	11	0,08	13
400	0,6			0,19	108	0,12	26	0,09	12	0,09	15
450	0,7			0,22	132	0,14	29	0,10	14	0,11	17
500	0,7			0,24	157	0,15	55	0,11	15	0,12	19
550	0,8			0,26	184	0,17	65	0,12	17	0,13	21
600	0,9			0,29	213	0,18	75	0,13	32	0,14	41
650	0,9					0,20	86	0,14	37	0,15	47
700	1,0					0,21	97	0,15	41	0,17	53
750	1,1					0,23	109	0,16	46	0,18	59
800	1,2					0,25	121	0,17	52	0,19	66
850	1,2					0,26	134	0,18	57	0,20	73
900	1,3					0,28	148	0,19	63	0,21	80
950	1,4					0,29	162	0,20	69	0,22	88
1000	1,4					0,31	177	0,21	75	0,24	96
1100	1,6					0,34	208	0,23	88	0,26	112
1200	1,7							0,26	102	0,28	130
1300	1,9							0,28	117	0,31	149
1400	2,0							0,30	133	0,33	169
1500	2,2							0,32	149	0,35	190
1600	2,3							0,34	167	0,38	212
1700	2,5							0,36	185		
1800	2,6							0,38	204		
1900	2,7										
2000	2,9										
2100	3,0										
2200	3,2										
2300	3,3										
2400	3,5										
2500	3,6										
2600	3,8										
2700	3,9										
2800	4,1										
2900	4,2										
3000	4,3										
3100	4,5										
3200	4,6										
3300	4,8										
3400	4,9										
3500	5,1										
3600	5,2										
3700	5,4										
3800	5,5										
3900	5,6										
4000	5,8										
4100	5,9										
4200	6,1										
4300	6,2										
4400	6,4										
4500	6,5										
4600	6,7										
4700	6,8										
4800	6,9										
4900	7,1										
5000	7,2										
5100	7,4										
5200	7,5										
5300	7,7										
5400	7,8										

**Tab 7.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm z EVOH ali aluminijastim antidifuzijskim slojem za grelni vodo pri srednji temperaturi 40 °C (45/35 °C)

Q [ $\Delta t=10$ °C] [W]	m [l/min]	17 × 2,0/18 × 2,5		18 × 2,0		20 × 2,0		25 × 3,5		25 × 2,5/26 × 3,0	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,01	1	0,01	1						
100	0,1	0,02	2	0,02	2	0,01	1	0,01	1		
150	0,2	0,03	3	0,02	3	0,02	1	0,01	1	0,01	1
200	0,3	0,04	4	0,03	3	0,02	2	0,02	1	0,02	1
250	0,4	0,05	6	0,04	4	0,03	2	0,02	2	0,02	1
300	0,4	0,05	7	0,05	5	0,04	3	0,03	2	0,02	1
350	0,5	0,06	8	0,05	6	0,04	3	0,03	2	0,03	1
400	0,6	0,07	9	0,06	7	0,05	4	0,04	2	0,03	2
450	0,7	0,08	10	0,07	8	0,05	4	0,04	3	0,03	2
500	0,7	0,09	11	0,08	8	0,06	5	0,05	3	0,04	2
550	0,8	0,10	12	0,09	9	0,07	5	0,05	3	0,04	2
600	0,9	0,11	13	0,09	10	0,07	6	0,06	4	0,05	2
650	0,9	0,12	25	0,10	11	0,08	6	0,06	4	0,05	3
700	1,0	0,13	29	0,11	20	0,08	7	0,07	4	0,05	3
750	1,1	0,14	32	0,12	23	0,09	7	0,07	5	0,06	3
800	1,2	0,15	36	0,13	25	0,10	14	0,08	5	0,06	3
850	1,2	0,15	39	0,13	28	0,10	15	0,08	5	0,07	3
900	1,3	0,16	43	0,14	31	0,11	16	0,09	10	0,07	4
950	1,4	0,17	47	0,15	34	0,11	18	0,09	10	0,07	4
1000	1,4	0,18	52	0,16	37	0,12	20	0,09	11	0,08	7
1100	1,6	0,20	61	0,17	43	0,13	23	0,10	13	0,08	8
1200	1,7	0,22	70	0,19	50	0,14	27	0,11	15	0,09	9
1300	1,9	0,24	80	0,20	57	0,16	30	0,12	18	0,10	11
1400	2,0	0,25	91	0,22	64	0,17	34	0,13	20	0,11	12
1500	2,2	0,27	103	0,23	72	0,18	39	0,14	22	0,12	14
1600	2,3	0,29	114	0,25	81	0,19	43	0,15	25	0,12	15
1700	2,5	0,31	127	0,27	90	0,20	48	0,16	28	0,13	17
1800	2,6	0,33	140	0,28	99	0,22	53	0,17	30	0,14	18
1900	2,7	0,35	153	0,30	108	0,23	58	0,18	33	0,15	20
2000	2,9	0,36	167	0,31	118	0,24	63	0,19	36	0,15	22
2100	3,0	0,38	182	0,33	128	0,25	68	0,20	39	0,16	24
2200	3,2	0,40	197	0,34	139	0,26	74	0,21	43	0,17	26
2300	3,3	0,42	213	0,36	150	0,28	80	0,22	46	0,18	28
2400	3,5			0,38	161	0,29	86	0,23	49	0,18	30
2500	3,6			0,39	173	0,30	92	0,24	53	0,19	32
2600	3,8			0,41	185	0,31	99	0,25	57	0,20	34
2700	3,9			0,42	198	0,32	105	0,26	60	0,21	37
2800	4,1			0,44	210	0,34	112	0,27	64	0,21	39
2900	4,2					0,35	119	0,27	68	0,22	42
3000	4,3					0,36	126	0,28	72	0,23	44
3100	4,5					0,37	133	0,29	77	0,24	47
3200	4,6					0,38	141	0,30	81	0,25	49
3300	4,8					0,40	149	0,31	85	0,25	52
3400	4,9					0,41	156	0,32	90	0,26	55
3500	5,1					0,42	164	0,33	94	0,27	57
3600	5,2					0,43	173	0,34	99	0,28	60
3700	5,4					0,44	181	0,35	104	0,28	63
3800	5,5					0,46	189	0,36	109	0,29	66
3900	5,6					0,47	198	0,37	114	0,30	69
4000	5,8					0,48	207	0,38	119	0,31	72
4100	5,9							0,39	124	0,31	75
4200	6,1							0,40	129	0,32	78
4300	6,2							0,41	134	0,33	82
4400	6,4							0,42	140	0,34	85
4500	6,5							0,43	145	0,35	88
4600	6,7							0,44	151	0,35	92
4700	6,8							0,45	157	0,36	95
4800	6,9							0,45	163	0,37	99
4900	7,1							0,46	168	0,38	102
5000	7,2							0,47	174	0,38	106
5100	7,4							0,48	181	0,39	110
5200	7,5							0,49	187	0,40	113
5300	7,7							0,50	193	0,41	117
5400	7,8							0,51	199	0,41	121

**Tab 8.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za vodo temperature 10 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	53	0,09	29	0,06	12	0,03	3	0,02	1
0,02	0,25	107	0,19	59	0,12	25	0,06	7	0,04	2
0,03	0,38	326	0,28	162	0,18	37	0,1	10	0,06	3
0,04	0,51	529	0,38	263	0,25	95	0,13	13	0,08	5
0,05	0,64	774	0,47	384	0,31	139	0,16	30	0,09	6
0,06	0,76	1059	0,57	524	0,37	189	0,19	40	0,11	7
0,07	0,89	1381	0,66	682	0,43	245	0,22	52	0,13	15
0,1	1,27	2570	0,95	1264	0,61	452	0,32	96	0,19	28
0,13	1,66	4077	1,23	1999	0,8	712	0,41	150	0,24	43
0,14	1,78	4648	1,32	2277	0,86	810	0,45	170	0,26	49
0,15	1,91	5252	1,42	2571	0,92	913	0,48	192	0,28	55
0,2	2,55	8774	1,89	4279	1,23	1513	0,64	315	0,38	91
0,21			1,99	4667	1,29	1648	0,67	343	0,4	99
0,22			2,08	5071	1,35	1789	0,7	372	0,41	107
0,25					1,54	2243	0,8	465	0,47	133
0,27					1,66	2572	0,86	532	0,51	152
0,3					1,84	3102	0,95	640	0,57	183
0,35					2,15	4086	1,11	840	0,66	240
0,4							1,27	1064	0,75	303
0,45							1,43	1311	0,85	372
0,5							1,59	1581	0,94	448
0,55							1,75	1875	1,04	531
0,6							1,91	2191	1,13	619
0,65							2,07	2529	1,22	713
0,7									1,32	814
0,75									1,41	921
0,8									1,51	1033
0,85									1,6	1151
0,9									1,7	1275
0,95									1,79	1405
1									1,88	1541

**Tab 9.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za vodo temperature 60 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	38	0,1	19	0,06	5	0,03	1	0,02	0
0,02	0,26	122	0,19	60	0,12	22	0,06	5	0,04	1
0,03	0,39	246	0,29	121	0,19	43	0,1	9	0,06	3
0,04	0,52	407	0,38	200	0,25	71	0,13	15	0,08	4
0,05	0,65	603	0,48	295	0,31	105	0,16	22	0,1	6
0,06	0,78	834	0,58	407	0,37	144	0,19	30	0,11	9
0,07	0,91	1098	0,67	536	0,44	189	0,23	39	0,13	11
0,1	1,3	2088	0,96	1013	0,62	356	0,32	74	0,19	21
0,13	1,68	3366	1,25	1627	0,81	569	0,42	117	0,25	33
0,14	1,81	3856	1,35	1862	0,87	650	0,45	133	0,27	38
0,15	1,94	4376	1,44	2111	0,94	735	0,49	150	0,29	43
0,2	2,59	7446	1,92	3575	1,25	1238	0,65	251	0,38	71
0,21			2,02	3911	1,31	1353	0,68	274	0,4	77
0,22					1,37	1472	0,71	298	0,42	84
0,25					1,56	1860	0,81	375	0,48	106
0,27					1,69	2141	0,87	431	0,52	121
0,3					1,87	2599	0,97	521	0,57	146
0,35					2,19	3455	1,13	689	0,67	193
0,4							1,3	879	0,77	245
0,45							1,46	1090	0,86	303
0,5							1,62	1323	0,96	367
0,55							1,78	1576	1,05	436
0,6							1,94	1851	1,15	511
0,65							2,1	2147	1,25	592
0,7									1,34	678
0,75									1,44	769
0,8									1,53	866
0,85									1,63	968
0,9									1,72	1076
0,95									1,82	1189
1									1,92	1307

**Tab 10.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0	0,06	15	0,05	8	0,03	3	0,02	1		
200	0,12	30	0,09	17	0,06	7	0,03	2	0,02	1
400	0,25	127	0,18	64	0,12	14	0,06	4	0,04	1
600	0,37	252	0,27	126	0,18	46	0,09	10	0,05	2
800			0,36	204	0,24	74	0,12	16	0,07	5
1000					0,30	108	0,15	23	0,09	7
1200					0,35	147	0,18	32	0,11	9
1400					0,41	192	0,21	41	0,13	12
1600					0,47	241	0,25	51	0,14	15
1800							0,28	63	0,16	18
2000							0,31	75	0,18	22
2200							0,34	89	0,20	26
2400							0,37	103	0,22	30
2600							0,40	118	0,24	34
2800							0,43	134	0,25	39
3000							0,46	151	0,27	44
3200							0,49	169	0,29	49
3400							0,52	188	0,31	54
3600							0,55	207	0,33	60
3800									0,34	66
4000									0,36	72
4200									0,38	78
4400									0,40	85
4600									0,42	92
4800									0,43	99
5000									0,45	106
5200									0,47	113
5400									0,49	121
5600									0,51	129
5800									0,53	137
6000									0,54	146
6200									0,56	154
6400									0,58	163
6600									0,60	172
6800									0,62	181
7000									0,63	191
7200									0,65	200

**Tab 11.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 40 °C (45/35 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	6	0,02	4	0,01	1				
200	0,06	13	0,05	7	0,03	3	0,02	1		
400	0,12	26	0,09	14	0,06	6	0,03	2	0,02	1
600	0,18	75	0,14	38	0,09	9	0,05	2	0,03	1
800	0,25	121	0,18	61	0,12	22	0,06	3	0,04	1
1000	0,31	177	0,23	88	0,15	32	0,08	7	0,05	1
1200	0,37	241	0,27	120	0,18	44	0,09	9	0,05	2
1400			0,32	156	0,21	56	0,11	12	0,06	4
1600			0,37	196	0,24	71	0,12	15	0,07	4
1800			0,41	239	0,27	86	0,14	18	0,08	5
2000					0,3	103	0,15	22	0,09	6
2200					0,33	122	0,17	26	0,1	8
2400					0,36	141	0,18	30	0,11	9
2600					0,39	162	0,2	34	0,12	10
2800					0,41	184	0,21	39	0,13	11
3000					0,44	207	0,23	44	0,14	13
3200							0,25	49	0,15	14
3400							0,26	55	0,15	16
3600							0,28	60	0,16	17
3800							0,29	66	0,17	19
4000							0,31	72	0,18	21
4200							0,32	78	0,19	23
4400							0,34	85	0,2	25
4600							0,35	92	0,21	27
4800							0,37	99	0,22	29
5000							0,38	106	0,23	31
5200							0,4	113	0,24	33
5400							0,41	121	0,25	35
5600							0,43	129	0,25	37
5800							0,45	137	0,26	40
6000							0,46	145	0,27	42
6200							0,48	154	0,28	44
6400							0,49	163	0,29	47
6600							0,51	172	0,3	50
6800							0,52	181	0,31	52
7000							0,54	190	0,32	55
7200							0,55	200	0,33	58
7400							0,57	209	0,34	60
7600									0,35	63
7800									0,35	66
8000									0,36	69
8200									0,37	72
8400									0,38	75
8600									0,39	78
8800									0,4	82
9000									0,41	85
9200									0,42	88
9400									0,43	92
9600									0,44	95
9800									0,45	98
10000									0,45	102
11000									0,5	120
12000									0,55	140
13000									0,59	161
14000									0,64	184
15000									0,68	207

**Tab 12.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,06	12	0,05	7	0,03	3	0,02	1		
200	0,12	25	0,09	14	0,06	6	0,03	2	0,02	1
400	0,25	120	0,18	60	0,12	22	0,06	3	0,04	1
600	0,37	238	0,27	119	0,18	43	0,09	9	0,05	2
800			0,37	193	0,24	70	0,12	15	0,07	4
1000			0,46	284	0,30	102	0,15	22	0,09	6
1200					0,36	140	0,18	30	0,11	9
1400					0,41	182	0,22	39	0,13	11
1600					0,47	229	0,25	49	0,15	14
1800							0,28	60	0,16	17
2000							0,31	71	0,18	21
2200							0,34	84	0,20	24
2400							0,37	98	0,22	28
2600							0,40	112	0,24	33
2800							0,43	128	0,25	37
3000							0,46	144	0,27	42
3200							0,49	161	0,29	47
3400							0,52	179	0,31	52
3600							0,55	198	0,33	57
3800							0,58	217	0,35	63
4000									0,36	69
4200									0,38	75
4400									0,40	81
4600									0,42	87
4800									0,44	94
5000									0,45	101
5200									0,47	108
5400									0,49	116
5600									0,51	123
5800									0,53	131
6000									0,55	139
6200									0,56	147
6400									0,58	156
6600									0,60	164
6800									0,62	173
7000									0,64	182
7200									0,65	191
7400									0,67	201

**Tab 13.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,02	2	0,01	1				
200	0,04	7	0,03	4	0,02	2				
400	0,08	14	0,06	8	0,04	3	0,02	1		
600	0,12	21	0,09	12	0,06	5	0,03	1		
800	0,16	58	0,12	29	0,08	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,21	84	0,15	42	0,1	15	0,05	2	0,03	1
1200	0,25	114	0,18	57	0,12	21	0,06	3	0,04	1
1400	0,29	148	0,21	74	0,14	27	0,07	6	0,04	1
1600	0,33	186	0,24	93	0,16	34	0,08	7	0,05	2
1800	0,37	227	0,28	113	0,18	41	0,09	9	0,05	3
2000			0,31	135	0,2	49	0,1	10	0,06	3
2200			0,34	159	0,22	58	0,11	12	0,07	4
2400			0,37	185	0,24	67	0,12	14	0,07	4
2600			0,4	212	0,26	76	0,13	16	0,08	5
2800					0,28	87	0,14	19	0,09	5
3000					0,3	98	0,15	21	0,09	6
3200					0,32	109	0,16	23	0,1	7
3400					0,34	121	0,17	26	0,1	8
3600					0,36	134	0,19	28	0,11	8
3800					0,38	147	0,2	31	0,12	9
4000					0,4	160	0,21	34	0,12	10
4200					0,42	174	0,22	37	0,13	11
4400					0,44	189	0,23	40	0,13	12
4600					0,46	204	0,24	43	0,14	13
4800							0,25	47	0,15	13
5000							0,26	50	0,15	14
5200							0,27	53	0,16	15
5400							0,28	57	0,16	17
5600							0,29	61	0,17	18
5800							0,3	64	0,18	19
6000							0,31	68	0,18	20
6200							0,32	72	0,19	21
6400							0,33	76	0,19	22
6600							0,34	81	0,2	23
6800							0,35	85	0,21	25
7000							0,36	89	0,21	26
7200							0,37	94	0,22	27
7400							0,38	98	0,23	28
7600							0,39	103	0,23	30
7800							0,4	108	0,24	31
8000							0,41	113	0,24	32
8200							0,42	117	0,25	34
8400							0,43	123	0,26	35
8600							0,44	128	0,26	37
8800							0,45	133	0,27	38
9000							0,46	138	0,27	40
9200							0,47	144	0,28	41
9400							0,48	149	0,29	43
9600							0,49	155	0,29	45
9800							0,5	160	0,3	46
10000							0,51	166	0,3	48
11000							0,57	196	0,33	56
12000							0,62	228	0,37	66
13000									0,4	76
14000									0,43	86
15000									0,46	97
16000									0,49	109
17000									0,52	121
18000									0,55	134
19000									0,58	147
20000									0,61	161
22000									0,67	190
24000									0,73	222



**Tab 14.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1	0,01	1				
200	0,03	5	0,02	3	0,01	1				
400	0,06	9	0,05	5	0,03	2	0,02	1		
600	0,09	14	0,07	8	0,04	3	0,02	1		
800	0,12	34	0,09	10	0,06	4	0,03	1		
1000	0,15	50	0,11	25	0,07	5	0,04	1	0,02	1
1200	0,19	68	0,14	34	0,09	12	0,05	2	0,03	1
1400	0,22	88	0,16	44	0,1	16	0,05	2	0,03	1
1600	0,25	110	0,18	55	0,12	20	0,06	4	0,04	1
1800	0,28	134	0,21	67	0,13	24	0,07	5	0,04	1
2000	0,31	161	0,23	80	0,15	29	0,08	6	0,05	2
2200	0,34	189	0,25	94	0,16	34	0,09	7	0,05	2
2400	0,37	220	0,28	109	0,18	40	0,09	8	0,05	2
2600			0,3	125	0,19	45	0,1	10	0,06	3
2800			0,32	142	0,21	51	0,11	11	0,06	3
3000			0,34	160	0,22	58	0,12	12	0,07	4
3200			0,37	179	0,24	65	0,12	14	0,07	4
3400			0,39	198	0,25	72	0,13	15	0,08	4
3600			0,41	219	0,27	79	0,14	17	0,08	5
3800					0,28	87	0,15	18	0,09	5
4000					0,3	95	0,15	20	0,09	6
4200					0,31	103	0,16	22	0,1	6
4400					0,33	111	0,17	24	0,1	7
4600					0,34	120	0,18	26	0,11	7
4800					0,36	130	0,19	27	0,11	8
5000					0,37	139	0,19	29	0,11	9
5200					0,39	149	0,2	32	0,12	9
5400					0,4	159	0,21	34	0,12	10
5600					0,42	169	0,22	36	0,13	10
5800					0,43	180	0,22	38	0,13	11
6000					0,45	191	0,23	40	0,14	12
6200					0,46	202	0,24	43	0,14	12
6400							0,25	45	0,15	13
6600							0,26	48	0,15	14
6800							0,26	50	0,16	14
7000							0,27	53	0,16	15
7200							0,28	55	0,16	16
7400							0,29	58	0,17	17
7600							0,29	61	0,17	18
7800							0,3	63	0,18	18
8000							0,31	66	0,18	19
8200							0,32	69	0,19	20
8400							0,32	72	0,19	21
8600							0,33	75	0,2	22
8800							0,34	78	0,2	23
9000							0,35	81	0,21	23
9200							0,36	84	0,21	24
9400							0,36	88	0,22	25
9600							0,37	91	0,22	26
9800							0,38	94	0,22	27
10000							0,39	98	0,23	28
11000							0,43	115	0,25	33
12000							0,46	134	0,27	39
13000							0,5	154	0,3	44
14000							0,54	176	0,32	51
15000							0,58	198	0,34	57
16000							0,62	222	0,37	64
17000									0,39	71
18000									0,41	78
19000									0,43	86
20000									0,46	94
22000									0,5	112
24000									0,55	130
26000									0,6	150
28000									0,64	171
30000									0,69	193
32000									0,73	216

**Tab 15.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1						
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1				
400	0,06	8	0,05	4	0,03	2	0,02	1		
600	0,09	12	0,07	7	0,04	3	0,02	1		
800	0,12	33	0,09	16	0,06	4	0,03	1		
1000	0,16	48	0,12	24	0,07	9	0,04	1		
1200	0,19	65	0,14	32	0,09	12	0,05	2	0,03	1
1400	0,22	84	0,16	42	0,1	15	0,05	3	0,03	1
1600	0,25	106	0,18	53	0,12	19	0,06	4	0,04	1
1800	0,28	129	0,21	64	0,13	23	0,07	5	0,04	1
2000	0,31	155	0,23	77	0,15	28	0,08	6	0,05	2
2200	0,34	182	0,25	91	0,16	33	0,09	7	0,05	2
2400	0,37	212	0,28	105	0,18	38	0,09	8	0,06	2
2600			0,3	121	0,19	44	0,1	9	0,06	3
2800			0,32	137	0,21	49	0,11	11	0,06	3
3000			0,35	154	0,22	56	0,12	12	0,07	3
3200			0,37	172	0,24	62	0,12	13	0,07	4
3400			0,39	191	0,25	69	0,13	15	0,08	4
3600			0,42	211	0,27	76	0,14	16	0,08	5
3800					0,28	83	0,15	18	0,09	5
4000					0,3	91	0,16	19	0,09	6
4200					0,31	99	0,16	21	0,1	6
4400					0,33	108	0,17	23	0,1	7
4600					0,34	116	0,18	25	0,11	7
4800					0,36	125	0,19	26	0,11	8
5000					0,37	134	0,19	28	0,11	8
5200					0,39	144	0,2	30	0,12	9
5400					0,4	153	0,21	32	0,12	9
5600					0,42	163	0,22	35	0,13	10
5800					0,43	174	0,23	37	0,13	11
6000					0,45	184	0,23	39	0,14	11
6200					0,46	195	0,24	41	0,14	12
6400					0,48	206	0,25	43	0,15	13
6600							0,26	46	0,15	13
6800							0,26	48	0,16	14
7000							0,27	51	0,16	15
7200							0,28	53	0,17	15
7400							0,29	56	0,17	16
7600							0,3	59	0,17	17
7800							0,3	61	0,18	18
8000							0,31	64	0,18	18
8200							0,32	67	0,19	19
8400							0,33	70	0,19	20
8600							0,33	73	0,2	21
8800							0,34	76	0,2	22
9000							0,35	79	0,21	23
9200							0,36	82	0,21	24
9400							0,37	85	0,22	24
9600							0,37	88	0,22	25
9800							0,38	91	0,23	26
10000							0,39	94	0,23	27
11000							0,43	112	0,25	32
12000							0,47	130	0,28	37
13000							0,51	149	0,3	43
14000							0,54	170	0,32	49
15000							0,58	192	0,34	55
16000							0,62	215	0,37	62
17000									0,39	69
18000									0,41	76
19000									0,44	84
20000									0,46	91
22000									0,51	108
24000									0,55	126
26000									0,6	145
28000									0,64	165
30000									0,69	187
32000									0,74	210

**Tab 16.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	8	0,02	3	0,01	1				
200	0,06	17	0,04	7	0,02	2	0,01	1		
400	0,13	34	0,08	14	0,05	5	0,03	1		
600	0,19	101	0,12	21	0,07	7	0,04	2	0,02	1
800	0,26	164	0,16	58	0,10	17	0,05	3	0,03	1
1000			0,21	84	0,12	25	0,06	3	0,04	1
1200			0,25	114	0,15	33	0,08	7	0,05	1
1400			0,29	148	0,17	43	0,09	9	0,05	2
1600			0,33	186	0,19	54	0,10	12	0,06	4
1800					0,22	66	0,11	14	0,07	4
2000					0,24	79	0,13	17	0,08	5
2200					0,27	93	0,14	20	0,08	6
2400					0,29	108	0,15	23	0,09	7
2600					0,32	124	0,17	27	0,10	8
2800					0,34	141	0,18	30	0,11	9
3000					0,37	158	0,19	34	0,11	10
3200					0,39	177	0,20	38	0,12	12
3400					0,41	196	0,22	42	0,13	13
3600							0,23	47	0,14	14
3800							0,24	51	0,15	15
4000							0,25	56	0,15	17
4200							0,27	61	0,16	18
4400							0,28	66	0,17	20
4600							0,29	71	0,18	21
4800							0,30	76	0,18	23
5000							0,32	82	0,19	25
5200							0,33	88	0,20	26
5400							0,34	94	0,21	28
5600							0,36	100	0,21	30
5800							0,37	106	0,22	32
6000							0,38	112	0,23	34
6200							0,39	119	0,24	36
6400							0,41	126	0,24	38
6600							0,42	133	0,25	40
6800							0,43	140	0,26	42
7000							0,44	147	0,27	44
7200							0,46	154	0,28	46
7400							0,47	162	0,28	49
7600							0,48	170	0,29	51
7800							0,50	177	0,30	53
8000							0,51	185	0,31	56
8200							0,52	194	0,31	58
8400							0,53	202	0,32	61
8600									0,33	63
8800									0,34	66
9000									0,34	68
9200									0,35	71
9400									0,36	74
9600									0,37	76
9800									0,37	79
10000									0,38	82
11000									0,42	97
12000									0,46	113
13000									0,50	130
14000									0,53	148
15000									0,57	167
16000									0,61	187
17000									0,65	208

**Tab 17.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	6	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	11	0,03	5	0,02	2				
400	0,10	23	0,06	9	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	60	0,09	14	0,05	5	0,03	1		
800	0,19	97	0,12	34	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	142	0,15	50	0,09	15	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	193	0,19	68	0,11	20	0,06	3	0,03	1
1400			0,22	88	0,13	26	0,07	6	0,04	1
1600			0,25	110	0,15	32	0,08	7	0,05	1
1800			0,28	134	0,16	39	0,09	9	0,05	3
2000			0,31	161	0,18	47	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	189	0,20	55	0,11	12	0,06	4
2400					0,22	64	0,11	14	0,07	4
2600					0,24	73	0,12	16	0,07	5
2800					0,26	83	0,13	18	0,08	5
3000					0,27	94	0,14	20	0,09	6
3200					0,29	104	0,15	23	0,09	7
3400					0,31	116	0,16	25	0,10	8
3600					0,33	128	0,17	28	0,10	8
3800					0,35	140	0,18	30	0,11	9
4000					0,37	153	0,19	33	0,11	10
4200					0,38	167	0,20	36	0,12	11
4400					0,40	181	0,21	39	0,13	12
4600					0,42	195	0,22	42	0,13	13
4800							0,23	45	0,14	14
5000							0,24	48	0,14	15
5200							0,25	52	0,15	16
5400							0,26	55	0,16	17
5600							0,27	59	0,16	18
5800							0,28	63	0,17	19
6000							0,29	66	0,17	20
6200							0,30	70	0,18	21
6400							0,31	74	0,18	22
6600							0,32	78	0,19	24
6800							0,32	82	0,20	25
7000							0,33	87	0,20	26
7200							0,34	91	0,21	27
7400							0,35	95	0,21	29
7600							0,36	100	0,22	30
7800							0,37	104	0,22	31
8000							0,38	109	0,23	33
8200							0,39	114	0,24	34
8400							0,40	119	0,24	36
8600							0,41	124	0,25	37
8800							0,42	129	0,25	39
9000							0,43	134	0,26	40
9200							0,44	139	0,26	42
9400							0,45	144	0,27	43
9600							0,46	150	0,28	45
9800							0,47	155	0,28	47
10000							0,48	161	0,29	48
11000							0,53	190	0,32	57
12000									0,34	66
13000									0,37	76
14000									0,40	87
15000									0,43	98
16000									0,46	110
17000									0,49	122
18000									0,52	135
19000									0,55	148
20000									0,57	162
22000									0,63	192

**Tab 18.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	5	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	10	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	20	0,06	8	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	58	0,09	12	0,06	4	0,03	1		
800	0,19	93	0,12	33	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	136	0,16	48	0,09	14	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	185	0,19	65	0,11	19	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	84	0,13	25	0,07	5	0,04	1
1600			0,25	106	0,15	31	0,08	7	0,05	2
1800			0,28	129	0,17	38	0,09	8	0,05	3
2000			0,31	155	0,18	45	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	182	0,20	53	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	212	0,22	61	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	70	0,12	15	0,08	5
2800					0,26	80	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	90	0,14	19	0,09	6
3200					0,29	101	0,15	22	0,09	7
3400					0,31	112	0,16	24	0,10	7
3600					0,33	123	0,17	27	0,10	8
3800					0,35	135	0,18	29	0,11	9
4000					0,37	148	0,19	32	0,12	10
4200					0,39	161	0,20	35	0,12	10
4400					0,40	174	0,21	37	0,13	11
4600					0,42	188	0,22	40	0,13	12
4800					0,44	203	0,23	44	0,14	13
5000							0,24	47	0,14	14
5200							0,25	50	0,15	15
5400							0,26	53	0,16	16
5600							0,27	57	0,16	17
5800							0,28	60	0,17	18
6000							0,29	64	0,17	19
6200							0,30	68	0,18	20
6400							0,31	72	0,18	22
6600							0,32	75	0,19	23
6800							0,33	79	0,20	24
7000							0,34	84	0,20	25
7200							0,35	88	0,21	26
7400							0,35	92	0,21	28
7600							0,36	96	0,22	29
7800							0,37	101	0,23	30
8000							0,38	105	0,23	32
8200							0,39	110	0,24	33
8400							0,40	115	0,24	34
8600							0,41	120	0,25	36
8800							0,42	125	0,25	37
9000							0,43	130	0,26	39
9200							0,44	135	0,27	40
9400							0,45	140	0,27	42
9600							0,46	145	0,28	43
9800							0,47	150	0,28	45
10000							0,48	156	0,29	47
11000							0,53	184	0,32	55
12000							0,58	214	0,35	64
13000									0,38	74
14000									0,40	84
15000									0,43	95
16000									0,46	106
17000									0,49	118
18000									0,52	131
19000									0,55	144
20000									0,58	157
22000									0,64	186

**Tab 19.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	4	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	9	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	17	0,06	7	0,04	2	0,02	1		
600	0,15	55	0,09	20	0,06	4	0,03	1		
800	0,20	90	0,12	32	0,07	9	0,04	1		
1000	0,24	131	0,16	46	0,09	13	0,05	3	0,03	1
1200	0,29	179	0,19	63	0,11	18	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	81	0,13	24	0,07	5	0,04	2
1600			0,25	102	0,15	30	0,08	6	0,05	2
1800			0,28	125	0,17	36	0,09	8	0,05	2
2000			0,31	150	0,18	44	0,10	9	0,06	3
2200			0,34	176	0,20	51	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	205	0,22	59	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	68	0,13	15	0,08	4
2800					0,26	77	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	87	0,14	19	0,09	6
3200					0,30	97	0,15	21	0,09	6
3400					0,31	108	0,16	23	0,10	7
3600					0,33	119	0,17	26	0,10	8
3800					0,35	131	0,18	28	0,11	9
4000					0,37	143	0,19	31	0,12	9
4200					0,39	156	0,20	33	0,12	10
4400					0,41	169	0,21	36	0,13	11
4600					0,43	183	0,22	39	0,13	12
4800					0,44	197	0,23	42	0,14	13
5000							0,24	45	0,15	14
5200							0,25	48	0,15	15
5400							0,26	52	0,16	16
5600							0,27	55	0,16	17
5800							0,28	59	0,17	18
6000							0,29	62	0,17	19
6200							0,30	66	0,18	20
6400							0,31	69	0,19	21
6600							0,32	73	0,19	22
6800							0,33	77	0,20	23
7000							0,34	81	0,20	24
7200							0,35	85	0,21	26
7400							0,36	89	0,21	27
7600							0,37	94	0,22	28
7800							0,38	98	0,23	29
8000							0,39	102	0,23	31
8200							0,40	107	0,24	32
8400							0,40	112	0,24	33
8600							0,41	116	0,25	35
8800							0,42	121	0,26	36
9000							0,43	126	0,26	38
9200							0,44	131	0,27	39
9400							0,45	136	0,27	41
9600							0,46	141	0,28	42
9800							0,47	146	0,28	44
10000							0,48	151	0,29	45
11000							0,53	179	0,32	54
12000							0,58	208	0,35	62
13000									0,38	72
14000									0,41	82
15000									0,44	92
16000									0,46	103
17000									0,49	115
18000									0,52	127
19000									0,55	140
20000									0,58	153
22000									0,64	181
24000									0,70	211

**Tab 20.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm PEXC in PERT za vodo temperature 10 °C

q [l/s]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	130	0,13	53	0,08	19	0,04	5	0,02	2
0,02	0,40	471	0,25	166	0,15	49	0,08	11	0,05	3
0,03	0,60	931	0,38	326	0,23	95	0,12	21	0,07	6
0,04	0,80	1521	0,51	529	0,30	154	0,16	34	0,09	10
0,05	0,99	2233	0,64	774	0,38	224	0,20	49	0,12	15
0,06	1,19	3063	0,76	1059	0,45	306	0,24	66	0,14	20
0,07	1,39	4008	0,89	1381	0,53	398	0,28	86	0,17	26
0,10	1,99	7509	1,27	2570	0,75	735	0,39	157	0,24	48
0,13	2,59	11977	1,66	4077	0,98	1160	0,51	247	0,31	74
0,14			1,78	4648	1,05	1320	0,55	280	0,33	84
0,15			1,91	5252	1,13	1489	0,59	316	0,35	95
0,20			2,55	8774	1,51	2472	0,79	521	0,47	156
0,21					1,58	2695	0,83	567	0,50	169
0,22					1,66	2926	0,86	615	0,52	184
0,25					1,88	3673	0,98	769	0,59	229
0,27					2,03	4213	1,06	881	0,64	262
0,30							1,18	1060	0,71	315
0,35							1,38	1393	0,83	413
0,40							1,57	1766	0,95	522
0,45							1,77	2178	1,06	643
0,50							1,96	2630	1,18	774
0,55							2,16	3120	1,30	917
0,60									1,42	1071
0,65									1,54	1235
0,70									1,66	1410
0,75									1,77	1595
0,80									1,89	1791
0,85									2,01	1997

**Tab 21.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za vodo temperature 60 °C

q [l/s]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	107	0,13	37	0,08	7	0,04	2	0,02	1
0,02	0,40	349	0,26	121	0,15	35	0,08	8	0,05	2
0,03	0,61	706	0,39	244	0,23	70	0,12	15	0,07	5
0,04	0,81	1172	0,52	402	0,31	115	0,16	25	0,10	7
0,05	1,01	1741	0,65	595	0,38	170	0,20	36	0,12	11
0,06	1,21	2411	0,78	821	0,46	233	0,24	50	0,14	15
0,07	1,42	3179	0,91	1079	0,54	306	0,28	65	0,17	19
0,10	2,02	6066	1,30	2044	0,77	575	0,40	121	0,24	36
0,13			1,68	3284	1,00	918	0,52	192	0,31	57
0,14			1,81	3757	1,07	1049	0,56	219	0,34	65
0,15			1,94	4260	1,15	1187	0,60	247	0,36	73
0,20			2,59	7216	1,53	1997	0,80	412	0,48	122
0,21					1,61	2182	0,84	450	0,51	133
0,22					1,69	2374	0,88	489	0,53	144
0,25					1,92	2998	1,00	615	0,60	181
0,27					2,07	3451	1,08	707	0,65	207
0,30							1,20	855	0,72	250
0,35							1,40	1130	0,84	330
0,40							1,60	1441	0,96	420
0,45							1,80	1787	1,08	519
0,50							2,00	2167	1,20	629
0,55									1,32	747
0,60									1,44	876
0,65									1,56	1013
0,70									1,68	1160
0,75									1,80	1316
0,80									1,92	1482
0,85									2,05	1657



**Tab 22.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,04	7	0,02	2	0,02	1								
200	0,09	14	0,05	5	0,03	2	0,02	1						
400	0,17	54	0,10	9	0,06	4	0,04	1	0,02	1				
600	0,26	107	0,14	28	0,09	10	0,05	2	0,03	1				
800	0,34	174	0,19	45	0,12	16	0,07	5	0,04	1				
1000	0,43	255	0,24	66	0,15	23	0,09	7	0,06	2				
1200			0,29	90	0,18	32	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
1400			0,33	117	0,21	41	0,13	12	0,08	4	0,05	1		
1600			0,38	147	0,25	51	0,14	15	0,09	5	0,06	2		
1800			0,43	180	0,28	63	0,16	18	0,10	6	0,06	2	0,04	1
2000			0,48	216	0,31	75	0,18	22	0,11	7	0,07	2	0,04	1
2200					0,34	89	0,20	26	0,12	8	0,08	3	0,05	1
2400					0,37	103	0,22	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1
2600					0,40	118	0,24	34	0,15	11	0,09	4	0,05	1
2800					0,43	134	0,25	39	0,16	13	0,10	4	0,06	1
3000					0,46	151	0,27	44	0,17	14	0,10	5	0,06	1
3200					0,49	169	0,29	49	0,18	16	0,11	5	0,07	2
3400					0,52	188	0,31	54	0,19	18	0,12	6	0,07	2
3600					0,55	207	0,33	60	0,20	19	0,13	6	0,08	2
3800							0,34	66	0,21	21	0,13	7	0,08	2
4000							0,36	72	0,22	23	0,14	7	0,08	2
4200							0,38	78	0,24	25	0,15	8	0,09	2
4400							0,40	85	0,25	27	0,15	9	0,09	3
4600							0,42	92	0,26	30	0,16	9	0,10	3
4800							0,43	99	0,27	32	0,17	10	0,10	3
5000							0,45	106	0,28	34	0,17	11	0,11	3
5200							0,47	113	0,29	37	0,18	12	0,11	4
5400							0,49	121	0,30	39	0,19	13	0,11	4
5600							0,51	129	0,31	42	0,19	13	0,12	4
5800							0,53	137	0,33	44	0,20	14	0,12	4
6000							0,54	146	0,34	47	0,21	15	0,13	5
6200							0,56	154	0,35	50	0,22	16	0,13	5
6400							0,58	163	0,36	53	0,22	17	0,13	5
6600							0,60	172	0,37	55	0,23	18	0,14	5
6800							0,62	181	0,38	58	0,24	19	0,14	6
7000							0,63	191	0,39	61	0,24	20	0,15	6
7200							0,65	200	0,40	65	0,25	21	0,15	6
7400									0,42	68	0,26	22	0,16	7
7600									0,43	71	0,26	23	0,16	7
7800									0,44	74	0,27	24	0,16	7
8000									0,45	78	0,28	25	0,17	8
8200									0,46	81	0,28	26	0,17	8
8400									0,47	84	0,29	27	0,18	8
8600									0,48	88	0,30	28	0,18	9
8800									0,49	92	0,31	29	0,18	9
9000									0,51	95	0,31	30	0,19	9
9200									0,52	99	0,32	32	0,19	10
9400									0,53	103	0,33	33	0,20	10
9600									0,54	107	0,33	34	0,20	10
9800									0,55	111	0,34	35	0,21	11
10000									0,56	115	0,35	36	0,21	11
11000									0,62	136	0,38	43	0,23	13
12000									0,67	158	0,42	50	0,25	15
13000									0,73	182	0,45	58	0,27	17
14000									0,79	207	0,49	66	0,29	20
15000											0,52	74	0,32	22
16000											0,56	83	0,34	25
17000											0,59	92	0,36	28
18000											0,63	102	0,38	31
19000											0,66	113	0,40	34
20000											0,69	123	0,42	37
22000											0,76	146	0,46	44
24000											0,83	170	0,50	51
26000											0,90	196	0,55	59
28000											0,97	224	0,59	67

**Tab 22.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000													0,63	76
32000													0,67	85
34000													0,71	95
36000													0,76	105
38000													0,80	116
40000													0,84	127
42000													0,88	138
44000													0,92	150
46000													0,97	163
48000													1,01	175
50000													1,05	189
60000													1,26	261

**Tab 23.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,04	6	0,02	2	0,02	1								
200	0,09	12	0,05	4	0,03	2	0,02	1						
400	0,17	51	0,10	13	0,06	3	0,04	1						
600	0,26	101	0,14	26	0,09	9	0,05	2	0,03	1				
800	0,34	165	0,19	43	0,12	15	0,07	4	0,05	1				
1000	0,43	242	0,24	62	0,15	22	0,09	6	0,06	2				
1200			0,29	85	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
1400			0,34	111	0,22	39	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
1600			0,38	139	0,25	49	0,15	14	0,09	5	0,06	1		
1800			0,43	171	0,28	60	0,16	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1
2000			0,48	205	0,31	71	0,18	21	0,11	7	0,07	2	0,04	1
2200					0,34	84	0,20	24	0,12	8	0,08	3	0,05	1
2400					0,37	98	0,22	28	0,14	9	0,08	3	0,05	1
2600					0,40	112	0,24	33	0,15	11	0,09	3	0,05	1
2800					0,43	128	0,25	37	0,16	12	0,10	4	0,06	1
3000					0,46	144	0,27	42	0,17	13	0,10	4	0,06	1
3200					0,49	161	0,29	47	0,18	15	0,11	5	0,07	1
3400					0,52	179	0,31	52	0,19	17	0,12	5	0,07	2
3600					0,55	198	0,33	57	0,20	18	0,13	6	0,08	2
3800					0,58	217	0,35	63	0,21	20	0,13	6	0,08	2
4000							0,36	69	0,23	22	0,14	7	0,08	2
4200							0,38	75	0,24	24	0,15	8	0,09	2
4400							0,40	81	0,25	26	0,15	8	0,09	3
4600							0,42	87	0,26	28	0,16	9	0,10	3
4800							0,44	94	0,27	30	0,17	10	0,10	3
5000							0,45	101	0,28	33	0,17	10	0,11	3
5200							0,47	108	0,29	35	0,18	11	0,11	3
5400							0,49	116	0,30	37	0,19	12	0,11	4
5600							0,51	123	0,32	40	0,20	13	0,12	4
5800							0,53	131	0,33	42	0,20	13	0,12	4
6000							0,55	139	0,34	45	0,21	14	0,13	4
6200							0,56	147	0,35	47	0,22	15	0,13	5
6400							0,58	156	0,36	50	0,22	16	0,13	5
6600							0,60	164	0,37	53	0,23	17	0,14	5
6800							0,62	173	0,38	56	0,24	18	0,14	5
7000							0,64	182	0,40	59	0,24	19	0,15	6
7200							0,65	191	0,41	62	0,25	20	0,15	6
7400							0,67	201	0,42	65	0,26	21	0,16	6
7600									0,43	68	0,26	22	0,16	7
7800									0,44	71	0,27	23	0,16	7
8000									0,45	74	0,28	24	0,17	7
8200									0,46	77	0,29	25	0,17	7
8400									0,47	81	0,29	26	0,18	8
8600									0,49	84	0,30	27	0,18	8
8800									0,50	88	0,31	28	0,19	8
9000									0,51	91	0,31	29	0,19	9
9200									0,52	95	0,32	30	0,19	9
9400									0,53	98	0,33	31	0,20	9
9600									0,54	102	0,33	32	0,20	10
9800									0,55	106	0,34	34	0,21	10
10000									0,56	110	0,35	35	0,21	11
11000									0,62	130	0,38	41	0,23	12
12000									0,68	151	0,42	48	0,25	15
13000									0,73	174	0,45	55	0,27	17
14000									0,79	199	0,49	63	0,30	19
15000									0,85	224	0,52	71	0,32	21
16000											0,56	80	0,34	24
17000											0,59	89	0,36	27
18000											0,63	98	0,38	30
19000											0,66	108	0,40	33
20000											0,70	118	0,42	36
22000											0,77	140	0,46	42
24000											0,84	163	0,51	49
26000											0,91	188	0,55	57
28000											0,98	215	0,59	65

**Tab 23.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000													0,63	73
32000													0,67	82
34000													0,72	91
36000													0,76	101
38000													0,80	111
40000													0,84	122
42000													0,89	133
44000													0,93	145
46000													0,97	156
48000													1,01	169
50000													1,05	182
60000													1,26	252

**Tab 24.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,01	2	0,01	1										
200	0,04	7	0,03	3	0,02	1										
400	0,08	14	0,06	7	0,03	2	0,02	1								
600	0,12	21	0,09	10	0,05	3	0,03	1								
800	0,16	58	0,11	25	0,06	4	0,04	2	0,02	1						
1000	0,21	84	0,14	36	0,08	9	0,05	2	0,03	1						
1200	0,25	114	0,17	49	0,10	13	0,06	3	0,04	1						
1400	0,29	148	0,20	63	0,11	16	0,07	6	0,04	1						
1600	0,33	186	0,23	79	0,13	20	0,08	7	0,05	2						
1800			0,26	96	0,14	25	0,09	9	0,05	3	0,03	1				
2000			0,29	115	0,16	30	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2200			0,31	136	0,18	35	0,11	12	0,07	4	0,04	1				
2400			0,34	157	0,19	41	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
2600			0,37	181	0,21	47	0,13	16	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
2800			0,40	205	0,22	53	0,14	19	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
3000					0,24	59	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,03	1		
3200					0,26	66	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
3400					0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,06	2	0,04	1		
3600					0,29	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
3800					0,31	89	0,20	31	0,12	9	0,07	3	0,04	1		
4000					0,32	97	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
4200					0,34	106	0,22	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
4400					0,35	115	0,23	40	0,13	12	0,08	4	0,05	1		
4600					0,37	124	0,24	43	0,14	13	0,09	4	0,05	1		
4800					0,39	133	0,25	47	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
5000					0,40	143	0,26	50	0,15	14	0,09	5	0,06	2		
5200					0,42	153	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
5400					0,43	164	0,28	57	0,16	17	0,10	5	0,06	2	0,04	1
5600					0,45	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
5800					0,47	185	0,30	64	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6000					0,48	196	0,31	68	0,18	20	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6200					0,50	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
6400							0,33	76	0,19	22	0,12	7	0,07	2	0,05	1
6600							0,34	81	0,20	23	0,12	8	0,08	2	0,05	1
6800							0,35	85	0,21	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7000							0,36	89	0,21	26	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7200							0,37	94	0,22	27	0,14	9	0,08	3	0,05	1
7400							0,38	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
7600							0,39	103	0,23	30	0,14	10	0,09	3	0,05	1
7800							0,40	108	0,24	31	0,15	10	0,09	3	0,06	1
8000							0,41	113	0,24	32	0,15	11	0,09	3	0,06	1
8200							0,42	117	0,25	34	0,15	11	0,10	4	0,06	1
8400							0,43	123	0,26	35	0,16	11	0,10	4	0,06	1
8600							0,44	128	0,26	37	0,16	12	0,10	4	0,06	1
8800							0,45	133	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
9000							0,46	138	0,27	40	0,17	13	0,10	4	0,06	1
9200							0,47	144	0,28	41	0,17	13	0,11	4	0,06	1
9400							0,48	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
9600							0,49	155	0,29	45	0,18	14	0,11	5	0,07	1
9800							0,50	160	0,30	46	0,19	15	0,11	5	0,07	1
10000							0,51	166	0,30	48	0,19	15	0,12	5	0,07	2
11000							0,57	196	0,33	56	0,21	18	0,13	6	0,08	2
12000									0,37	66	0,23	21	0,14	7	0,08	2
13000									0,40	76	0,25	24	0,15	8	0,09	2
14000									0,43	86	0,26	28	0,16	9	0,10	3
15000									0,46	97	0,28	31	0,17	10	0,11	3
16000									0,49	109	0,30	35	0,19	11	0,11	3
17000									0,52	121	0,32	39	0,20	12	0,12	4
18000									0,55	134	0,34	43	0,21	14	0,13	4
19000									0,58	147	0,36	47	0,22	15	0,13	5
20000									0,61	161	0,38	52	0,23	16	0,14	5
22000									0,67	190	0,42	61	0,26	19	0,16	6
24000											0,45	71	0,28	23	0,17	7
26000											0,49	82	0,30	26	0,18	8
28000											0,53	93	0,33	30	0,20	9

**Tab 24.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,57	106	0,35	33	0,21	10
32000											0,60	118	0,37	38	0,23	11
34000											0,64	132	0,40	42	0,24	13
36000											0,68	146	0,42	46	0,25	14
38000											0,72	160	0,44	51	0,27	15
40000											0,76	176	0,47	56	0,28	17
42000											0,79	191	0,49	61	0,30	18
44000											0,83	208	0,51	66	0,31	20
46000													0,54	71	0,32	21
48000													0,56	77	0,34	23
50000													0,58	82	0,35	25
60000													0,70	114	0,42	34
70000													0,82	150	0,49	45
80000													0,93	190	0,56	57
90000													1,05	235	0,63	71
100000															0,71	85
120000															0,85	118
140000															0,99	155
160000															1,13	197
180000															1,27	244

**Tab 25.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	5	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	9	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	14	0,06	7	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	34	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
1000	0,15	50	0,11	21	0,06	4	0,04	1	0,02	1						
1200	0,19	68	0,13	29	0,07	8	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	88	0,15	37	0,08	10	0,05	2	0,03	1						
1600	0,25	110	0,17	47	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	134	0,19	57	0,11	15	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	161	0,21	68	0,12	18	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	189	0,24	80	0,13	21	0,09	7	0,05	2						
2400			0,26	93	0,15	24	0,09	8	0,05	2	0,03	1				
2600			0,28	107	0,16	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	121	0,17	31	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	136	0,18	35	0,12	12	0,07	4	0,04	1				
3200			0,34	152	0,19	39	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	169	0,21	44	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	187	0,22	48	0,14	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
3800			0,41	205	0,23	53	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	58	0,15	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	68	0,17	24	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	73	0,18	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	79	0,19	27	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	84	0,19	29	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
5200					0,31	90	0,20	32	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	96	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	103	0,22	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	109	0,22	38	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
6000					0,36	116	0,23	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6200					0,37	123	0,24	43	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	129	0,25	45	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	137	0,26	48	0,15	14	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	144	0,26	50	0,16	14	0,10	5	0,06	2		
7000					0,42	151	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	159	0,28	55	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1
7400					0,45	167	0,29	58	0,17	17	0,11	5	0,06	2	0,04	1
7600					0,46	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	182	0,30	63	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,48	191	0,31	66	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	199	0,32	69	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	75	0,20	22	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	78	0,20	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	81	0,21	23	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	84	0,21	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9400							0,36	88	0,22	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	91	0,22	26	0,14	9	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	94	0,22	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	115	0,25	33	0,16	11	0,10	3	0,06	1
12000							0,46	134	0,27	39	0,17	13	0,11	4	0,06	1
13000							0,50	154	0,30	44	0,18	14	0,11	5	0,07	1
14000							0,54	176	0,32	51	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	198	0,34	57	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	222	0,37	64	0,23	21	0,14	7	0,08	2
17000									0,39	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	78	0,26	25	0,16	8	0,10	2
19000									0,43	86	0,27	28	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	94	0,28	30	0,18	10	0,11	3
22000									0,50	112	0,31	36	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	130	0,34	42	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	150	0,37	48	0,23	15	0,14	5
28000									0,64	171	0,40	55	0,25	17	0,15	5

**Tab 25.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,69	193	0,43	62	0,26	20	0,16	6
40000											0,57	103	0,35	33	0,21	10
50000											0,71	153	0,44	48	0,27	15
60000											0,85	211	0,53	67	0,32	20
70000													0,61	88	0,37	26
80000													0,70	111	0,42	33
90000													0,79	137	0,48	41
100000													0,88	165	0,53	50
120000													1,05	229	0,64	69
140000															0,74	91
160000															0,85	115
180000															0,96	142
200000															1,06	172
220000															1,17	204



**Tab 26.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	8	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	12	0,06	6	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	33	0,09	14	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	48	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	65	0,13	28	0,07	7	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	84	0,15	36	0,08	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	106	0,17	45	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	129	0,19	55	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	155	0,22	66	0,12	17	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	182	0,24	77	0,13	20	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	212	0,26	90	0,15	23	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	103	0,16	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	117	0,17	30	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	131	0,18	34	0,12	12	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	147	0,19	38	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	163	0,21	42	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	180	0,22	46	0,14	16	0,08	5	0,05	2				
3800			0,41	198	0,23	51	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	55	0,16	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	60	0,16	21	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	65	0,17	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	71	0,18	25	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	76	0,19	26	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	87	0,20	30	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	93	0,21	32	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	99	0,22	35	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	105	0,23	37	0,13	11	0,08	3	0,05	1		
6000					0,36	112	0,23	39	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	118	0,24	41	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	125	0,25	43	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	132	0,26	46	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	139	0,26	48	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7000					0,42	146	0,27	51	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	153	0,28	53	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	161	0,29	56	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7600					0,46	169	0,30	59	0,17	17	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	176	0,30	61	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	184	0,31	64	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	193	0,32	67	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	201	0,33	70	0,19	20	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	73	0,20	21	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	76	0,20	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	82	0,21	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	85	0,22	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	88	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	91	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	94	0,23	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	112	0,25	32	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	130	0,28	37	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	149	0,30	43	0,19	14	0,11	4	0,07	1
14000							0,54	170	0,32	49	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	192	0,34	55	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	215	0,37	62	0,23	20	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	69	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	76	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	84	0,27	27	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	91	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	108	0,31	35	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	126	0,34	41	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	145	0,37	47	0,23	15	0,14	4
28000									0,64	165	0,40	53	0,25	17	0,15	5

**Tab 26.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
29000									0,67	176	0,41	57	0,26	18	0,15	5
30000									0,69	187	0,43	60	0,26	19	0,16	6
32000									0,74	210	0,46	67	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	75	0,30	24	0,18	7
36000											0,51	83	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	91	0,33	29	0,20	9
40000											0,57	100	0,35	32	0,21	10
42000											0,60	109	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	118	0,39	37	0,23	11
46000											0,66	128	0,41	40	0,25	12
48000											0,69	138	0,42	44	0,26	13
50000											0,71	148	0,44	47	0,27	14
60000											0,86	205	0,53	65	0,32	20
70000													0,62	85	0,37	26
80000													0,70	108	0,43	33
90000													0,79	133	0,48	40
100000													0,88	161	0,53	48
120000													1,06	223	0,64	67
140000															0,75	88
160000															0,85	112
180000															0,96	138
200000															1,07	167
220000															1,17	198
240000															1,28	232

**Tab 27.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	7	0,04	3	0,02	1										
600	0,09	20	0,07	5	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	32	0,09	13	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	46	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	63	0,13	27	0,07	7	0,05	2								
1400	0,22	81	0,15	35	0,09	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	102	0,17	43	0,10	11	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	125	0,20	53	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	150	0,22	63	0,12	16	0,08	6	0,05	2	0,03	1				
2200	0,34	176	0,24	75	0,13	19	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	205	0,26	87	0,15	22	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	99	0,16	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	113	0,17	29	0,11	10	0,06	3	0,04	1				
3000			0,33	127	0,18	33	0,12	11	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	142	0,20	37	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	158	0,21	41	0,13	14	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	174	0,22	45	0,14	16	0,08	5	0,05	1				
3800			0,41	192	0,23	49	0,15	17	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	54	0,16	19	0,09	5	0,06	2	0,04	1		
4200					0,26	58	0,16	20	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	63	0,17	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	68	0,18	24	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	74	0,19	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
5000					0,30	79	0,20	27	0,12	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	85	0,20	29	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	90	0,21	31	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	96	0,22	33	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	102	0,23	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
6000					0,37	108	0,23	38	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	115	0,24	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	121	0,25	42	0,15	12	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	128	0,26	44	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	135	0,27	47	0,16	14	0,10	4	0,06	1		
7000					0,43	142	0,27	49	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7200					0,44	149	0,28	52	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	156	0,29	54	0,17	16	0,11	5	0,07	2		
7600					0,46	164	0,30	57	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,48	171	0,30	59	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	179	0,31	62	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	187	0,32	65	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	195	0,33	68	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8600					0,52	203	0,34	70	0,20	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	73	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	76	0,21	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	82	0,22	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9600							0,37	85	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	89	0,23	25	0,14	8	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	92	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	108	0,25	31	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	126	0,28	36	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	145	0,30	42	0,19	13	0,12	4	0,07	1
14000							0,55	166	0,32	48	0,20	15	0,12	5	0,07	1
15000							0,59	187	0,35	54	0,22	17	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	209	0,37	60	0,23	19	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	67	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,42	74	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	81	0,27	26	0,17	8	0,10	3
20000									0,46	89	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	105	0,32	34	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	123	0,34	39	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	141	0,37	45	0,23	14	0,14	4
28000									0,65	161	0,40	52	0,25	16	0,15	5

**Tab 27.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,69	182	0,43	58	0,27	19	0,16	6
32000									0,74	204	0,46	65	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	73	0,30	23	0,18	7
36000											0,52	81	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	89	0,34	28	0,20	8
40000											0,57	97	0,35	31	0,21	9
42000											0,60	106	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	115	0,39	36	0,24	11
46000											0,66	125	0,41	39	0,25	12
48000											0,69	134	0,42	42	0,26	13
50000											0,72	145	0,44	46	0,27	14
60000											0,86	200	0,53	63	0,32	19
70000													0,62	83	0,37	25
80000													0,71	105	0,43	32
90000													0,80	130	0,48	39
100000													0,89	157	0,54	47
120000													1,06	218	0,64	65
140000															0,75	86
160000															0,86	109
180000															0,96	135
200000															1,07	164
220000															1,18	194
240000															1,29	227

**Tab 28.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za vodo temperature 10 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	53	0,09	26	0,05	8	0,03	3	0,02	1						
0,02	0,25	165	0,18	71	0,10	19	0,06	7	0,04	2	0,02	1				
0,03	0,38	324	0,27	138	0,15	36	0,10	13	0,06	4	0,04	1				
0,04	0,51	526	0,35	223	0,20	58	0,13	21	0,08	6	0,05	2	0,03	1		
0,05	0,64	769	0,44	326	0,25	84	0,16	30	0,09	9	0,06	3	0,04	1		
0,06	0,76	1051	0,53	444	0,30	115	0,19	40	0,11	12	0,07	4	0,04	1		
0,07	0,89	1370	0,62	578	0,35	149	0,22	52	0,13	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1
0,10	1,27	2542	0,88	1067	0,50	273	0,32	95	0,19	28	0,12	9	0,07	3	0,04	1
0,13	1,66	4024	1,15	1684	0,65	429	0,41	149	0,24	43	0,15	14	0,09	5	0,06	1
0,14	1,78	4585	1,24	1916	0,70	487	0,45	169	0,26	49	0,16	16	0,10	5	0,06	2
0,15	1,91	5178	1,33	2162	0,75	549	0,48	191	0,28	55	0,18	18	0,11	6	0,07	2
0,20	2,55	8624	1,77	3587	0,99	906	0,64	313	0,38	90	0,23	29	0,14	9	0,09	3
0,21			1,86	3910	1,04	987	0,67	341	0,40	98	0,25	32	0,15	10	0,09	3
0,22			1,95	4245	1,09	1070	0,70	370	0,41	107	0,26	35	0,16	11	0,10	3
0,25			2,21	5327	1,24	1339	0,80	462	0,47	133	0,29	43	0,18	14	0,11	4
0,27					1,34	1534	0,86	528	0,51	152	0,32	49	0,19	16	0,12	5
0,30					1,49	1847	0,95	635	0,57	182	0,35	59	0,22	19	0,13	6
0,35					1,74	2426	1,11	833	0,66	238	0,41	77	0,25	25	0,15	7
0,40					1,99	3076	1,27	1054	0,75	301	0,47	97	0,29	31	0,17	9
0,45					2,24	3795	1,43	1298	0,85	370	0,53	119	0,32	38	0,20	12
0,50							1,59	1564	0,94	445	0,58	143	0,36	45	0,22	14
0,55							1,75	1853	1,04	527	0,64	169	0,40	54	0,24	16
0,60							1,91	2164	1,13	614	0,70	197	0,43	62	0,26	19
0,65							2,07	2496	1,22	707	0,76	226	0,47	72	0,28	22
0,70									1,32	807	0,82	258	0,51	82	0,31	25
0,75									1,41	912	0,88	291	0,54	92	0,33	28
0,80									1,51	1023	0,94	326	0,58	103	0,35	31
0,85									1,60	1139	0,99	363	0,61	115	0,37	35
0,90									1,70	1262	1,05	402	0,65	127	0,39	38
0,95									1,79	1389	1,11	442	0,69	139	0,41	42
1,00									1,88	1523	1,17	484	0,72	153	0,44	46
1,10									2,07	1807	1,29	574	0,79	181	0,48	54
1,20											1,40	670	0,87	211	0,52	63
1,30											1,52	772	0,94	243	0,57	73
1,40											1,64	882	1,01	277	0,61	83
1,50											1,75	998	1,08	313	0,65	94
1,60											1,87	1120	1,15	351	0,70	105
1,70											1,99	1249	1,23	391	0,74	117
1,80													1,30	433	0,79	130
1,90													1,37	477	0,83	143
2,00													1,44	523	0,87	156
2,10													1,52	571	0,92	171
2,20													1,59	620	0,96	185
2,30													1,66	672	1,00	201
2,40													1,73	725	1,05	216
2,50													1,80	780	1,09	233
2,60													1,88	838	1,14	250
2,70													1,95	896	1,18	267
2,80													2,02	957	1,22	285
2,90															1,27	304
3,00															1,31	323
3,20															1,40	362
3,40															1,48	404
3,60															1,57	447
3,80															1,66	493
4,00															1,75	541
4,20															1,83	591
4,40															1,92	642
4,60															2,01	696

**Tab 29.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PERTAL z aluminijastim antidifuzijskim slojem za vodo temperature 60 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	19	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
0,02	0,26	121	0,18	51	0,10	13	0,06	5	0,04	1						
0,03	0,39	244	0,27	102	0,15	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
0,04	0,52	402	0,36	168	0,20	43	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
0,05	0,65	595	0,45	249	0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
0,06	0,78	821	0,54	342	0,30	87	0,19	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
0,07	0,91	1079	0,63	449	0,35	113	0,23	39	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
0,10	1,30	2044	0,90	846	0,51	212	0,32	73	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
0,13	1,68	3284	1,17	1353	0,66	337	0,42	116	0,25	33	0,15	11	0,10	3	0,06	1
0,14	1,81	3757	1,26	1546	0,71	385	0,45	132	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
0,15	1,94	4260	1,35	1751	0,76	435	0,49	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
0,20	2,59	7216	1,80	2951	1,01	728	0,65	248	0,38	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
0,21			1,89	3225	1,06	795	0,68	271	0,40	77	0,25	25	0,15	8	0,09	2
0,22			1,98	3511	1,11	865	0,71	294	0,42	83	0,26	27	0,16	8	0,10	3
0,25			2,25	4438	1,26	1089	0,81	370	0,48	105	0,30	33	0,18	11	0,11	3
0,27					1,37	1252	0,87	424	0,52	120	0,32	38	0,20	12	0,12	4
0,30					1,52	1516	0,97	513	0,57	145	0,36	46	0,22	15	0,13	4
0,35					1,77	2008	1,13	677	0,67	191	0,42	61	0,26	19	0,16	6
0,40					2,02	2563	1,30	863	0,77	242	0,48	77	0,29	24	0,18	7
0,45							1,46	1069	0,86	299	0,54	95	0,33	30	0,20	9
0,50							1,62	1295	0,96	362	0,59	114	0,37	36	0,22	11
0,55							1,78	1541	1,05	430	0,65	136	0,40	43	0,24	13
0,60							1,94	1808	1,15	503	0,71	159	0,44	50	0,27	15
0,65							2,10	2094	1,25	582	0,77	183	0,48	57	0,29	17
0,70									1,34	666	0,83	209	0,51	65	0,31	20
0,75									1,44	755	0,89	237	0,55	74	0,33	22
0,80									1,53	849	0,95	266	0,59	83	0,36	25
0,85									1,63	949	1,01	297	0,62	93	0,38	28
0,90									1,72	1053	1,07	330	0,66	103	0,40	31
0,95									1,82	1163	1,13	364	0,70	113	0,42	34
1,00									1,92	1278	1,19	399	0,73	124	0,44	37
1,10											1,31	475	0,81	147	0,49	44
1,20											1,43	557	0,88	173	0,53	51
1,30											1,55	645	0,95	200	0,58	59
1,40											1,66	739	1,03	228	0,62	68
1,50											1,78	838	1,10	259	0,67	77
1,60											1,90	944	1,17	291	0,71	86
1,70											2,02	1056	1,25	325	0,76	96
1,80													1,32	361	0,80	107
1,90													1,39	398	0,84	118
2,00													1,47	438	0,89	129
2,10													1,54	479	0,93	141
2,20													1,62	521	0,98	153
2,30													1,69	566	1,02	166
2,40													1,76	612	1,07	180
2,50													1,84	659	1,11	194
2,60													1,91	709	1,15	208
2,70													1,98	760	1,20	223
2,80													2,06	813	1,24	238
2,90															1,29	254
3,00															1,33	270
3,20															1,42	304
3,40															1,51	340
3,60															1,60	378
3,80															1,69	417
4,00															1,78	458
4,20															1,87	502
4,40															1,95	547
4,60															2,04	594

**Tab 30.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	3	0,02	1	0,01	1	0,01	0										
200	0,06	7	0,04	3	0,02	1	0,01	0										
400	0,12	14	0,08	6	0,05	2	0,03	1										
600	0,18	46	0,11	16	0,07	3	0,04	1	0,03	1								
800	0,24	74	0,15	26	0,09	8	0,06	2	0,04	1								
1000	0,30	108	0,19	38	0,11	12	0,07	4	0,05	1								
1200	0,35	147	0,23	52	0,14	16	0,09	6	0,06	2								
1400	0,41	192	0,26	67	0,16	20	0,10	7	0,07	3	0,04	1						
1600	0,47	241	0,30	84	0,18	26	0,12	9	0,07	3	0,05	1						
1800			0,34	103	0,20	31	0,13	11	0,08	4	0,05	1	0,04	1				
2000			0,38	124	0,23	37	0,15	13	0,09	5	0,06	2	0,04	1				
2200			0,42	146	0,25	44	0,16	15	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
2400			0,45	169	0,27	51	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
2600			0,49	194	0,30	59	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
2800			0,53	221	0,32	67	0,20	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1	0,04	1		
3000					0,34	75	0,22	26	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
3200					0,36	84	0,23	29	0,15	10	0,09	3	0,07	2	0,05	1		
3400					0,39	93	0,25	32	0,16	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1		
3600					0,41	103	0,26	36	0,17	13	0,11	4	0,07	2	0,05	1		
3800					0,43	113	0,28	39	0,18	14	0,11	5	0,08	2	0,05	1		
4000					0,46	123	0,29	43	0,19	15	0,12	5	0,08	2	0,06	1		
4200					0,48	134	0,31	47	0,20	16	0,12	5	0,09	2	0,06	1		
4400					0,50	146	0,32	51	0,21	18	0,13	6	0,09	3	0,06	1		
4600					0,52	157	0,34	55	0,22	19	0,13	6	0,10	3	0,07	1		
4800					0,55	169	0,35	59	0,22	21	0,14	7	0,10	3	0,07	1		
5000					0,57	182	0,36	63	0,23	22	0,15	7	0,10	3	0,07	1	0,05	1
5200					0,59	195	0,38	68	0,24	24	0,15	8	0,11	3	0,07	1	0,05	1
5400					0,61	208	0,39	72	0,25	25	0,16	8	0,11	4	0,08	2	0,05	1
5600							0,41	77	0,26	27	0,16	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1
5800							0,42	82	0,27	29	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,06	1
6000							0,44	87	0,28	30	0,18	10	0,12	4	0,09	2	0,06	1
6200							0,45	92	0,29	32	0,18	11	0,13	5	0,09	2	0,06	1
6400							0,47	97	0,30	34	0,19	11	0,13	5	0,09	2	0,06	1
6600							0,48	102	0,31	36	0,19	12	0,14	5	0,09	2	0,06	1
6800							0,50	108	0,32	38	0,20	12	0,14	5	0,10	2	0,07	1
7000							0,51	113	0,33	40	0,20	13	0,14	6	0,10	2	0,07	1
7200							0,52	119	0,34	42	0,21	14	0,15	6	0,10	3	0,07	1
7400							0,54	125	0,35	44	0,22	14	0,15	6	0,11	3	0,07	1
7600							0,55	131	0,36	46	0,22	15	0,16	7	0,11	3	0,07	1
7800							0,57	137	0,36	48	0,23	16	0,16	7	0,11	3	0,08	1
8000							0,58	143	0,37	50	0,23	16	0,17	7	0,11	3	0,08	1
8200							0,60	150	0,38	52	0,24	17	0,17	8	0,12	3	0,08	1
8400							0,61	156	0,39	54	0,25	18	0,17	8	0,12	3	0,08	1
8600							0,63	163	0,40	57	0,25	19	0,18	8	0,12	3	0,08	1
8800							0,64	169	0,41	59	0,26	19	0,18	9	0,13	4	0,08	1
9000							0,66	176	0,42	61	0,26	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1
9200							0,67	183	0,43	64	0,27	21	0,19	9	0,13	4	0,09	2
9400							0,68	190	0,44	66	0,27	22	0,19	10	0,13	4	0,09	2
9600							0,70	197	0,45	69	0,28	23	0,20	10	0,14	4	0,09	2
9800							0,71	205	0,46	71	0,29	23	0,20	10	0,14	4	0,09	2
10000									0,47	74	0,29	24	0,21	11	0,14	4	0,10	2
11000									0,51	87	0,32	29	0,23	13	0,16	5	0,11	2
12000									0,56	102	0,35	33	0,25	15	0,17	6	0,12	2
13000									0,61	117	0,38	38	0,27	17	0,19	7	0,13	3
14000									0,65	133	0,41	44	0,29	19	0,20	8	0,13	3
15000									0,70	151	0,44	49	0,31	22	0,21	9	0,14	4
16000									0,75	169	0,47	55	0,33	24	0,23	10	0,15	4
17000									0,79	188	0,50	61	0,35	27	0,24	11	0,16	4
18000									0,84	208	0,53	68	0,37	30	0,26	12	0,17	5
19000											0,55	74	0,39	33	0,27	14	0,18	5
20000											0,58	82	0,41	36	0,29	15	0,19	6
22000											0,64	96	0,46	43	0,32	18	0,21	7
24000											0,70	113	0,50	50	0,34	21	0,23	8
26000											0,76	130	0,54	57	0,37	24	0,25	9
28000											0,82	148	0,58	65	0,40	27	0,27	10

**Tab 30.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,88	167	0,62	74	0,43	31	0,29	12
32000											0,93	187	0,66	82	0,46	34	0,31	13
34000											0,99	209	0,70	92	0,49	38	0,33	15
36000													0,75	102	0,52	42	0,35	16
38000													0,79	112	0,54	46	0,37	18
40000													0,83	122	0,57	51	0,38	20
42000													0,87	134	0,60	55	0,40	21
44000													0,91	145	0,63	60	0,42	23
46000													0,95	157	0,66	65	0,44	25
48000													0,99	169	0,69	70	0,46	27
50000													1,03	182	0,72	76	0,48	29
60000													1,24	252	0,86	105	0,58	40
70000															1,00	138	0,67	53
80000															1,15	175	0,77	67
90000															1,29	216	0,87	83
100000																	0,96	100
120000																	1,15	139
140000																	1,35	184
160000																	1,54	234



**Tab 31.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	3	0,02	1														
200	0,06	6	0,04	2	0,02	1												
400	0,12	22	0,08	5	0,05	2	0,03	1										
600	0,18	43	0,11	15	0,07	5	0,04	1										
800	0,24	70	0,15	25	0,09	7	0,06	3	0,04	1								
1000	0,30	102	0,19	36	0,11	11	0,07	4	0,05	1								
1200	0,36	140	0,23	49	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
1400	0,41	182	0,27	64	0,16	19	0,10	7	0,07	2	0,04	1						
1600	0,47	229	0,30	80	0,18	24	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
1800			0,34	98	0,21	30	0,13	10	0,08	4	0,05	1	0,04	1				
2000			0,38	117	0,23	35	0,15	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
2200			0,42	139	0,25	42	0,16	15	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
2400			0,46	161	0,27	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
2600			0,49	185	0,30	56	0,19	19	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
2800			0,53	210	0,32	63	0,20	22	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
3000					0,34	71	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
3200					0,37	80	0,23	28	0,15	10	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
3400					0,39	89	0,25	31	0,16	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1		
3600					0,41	98	0,26	34	0,17	12	0,11	4	0,07	2	0,05	1		
3800					0,43	108	0,28	37	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
4000					0,46	118	0,29	41	0,19	14	0,12	5	0,08	2	0,06	1		
4200					0,48	128	0,31	44	0,20	16	0,12	5	0,09	2	0,06	1		
4400					0,50	139	0,32	48	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1		
4600					0,53	150	0,34	52	0,22	18	0,13	6	0,10	3	0,07	1		
4800					0,55	162	0,35	56	0,23	20	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
5000					0,57	174	0,37	60	0,23	21	0,15	7	0,10	3	0,07	1	0,05	1
5200					0,59	186	0,38	64	0,24	23	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1
5400					0,62	199	0,39	69	0,25	24	0,16	8	0,11	4	0,08	1	0,05	1
5600					0,64	212	0,41	73	0,26	26	0,16	8	0,12	4	0,08	2	0,05	1
5800							0,42	78	0,27	27	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,06	1
6000							0,44	83	0,28	29	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1
6200							0,45	88	0,29	31	0,18	10	0,13	4	0,09	2	0,06	1
6400							0,47	93	0,30	32	0,19	11	0,13	5	0,09	2	0,06	1
6600							0,48	98	0,31	34	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1
6800							0,50	103	0,32	36	0,20	12	0,14	5	0,10	2	0,07	1
7000							0,51	108	0,33	38	0,21	12	0,15	5	0,10	2	0,07	1
7200							0,53	114	0,34	40	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1
7400							0,54	119	0,35	42	0,22	14	0,15	6	0,11	3	0,07	1
7600							0,56	125	0,36	44	0,22	14	0,16	6	0,11	3	0,07	1
7800							0,57	131	0,37	46	0,23	15	0,16	7	0,11	3	0,08	1
8000							0,58	137	0,38	48	0,23	16	0,17	7	0,11	3	0,08	1
8200							0,60	143	0,38	50	0,24	16	0,17	7	0,12	3	0,08	1
8400							0,61	149	0,39	52	0,25	17	0,17	8	0,12	3	0,08	1
8600							0,63	156	0,40	54	0,25	18	0,18	8	0,12	3	0,08	1
8800							0,64	162	0,41	56	0,26	18	0,18	8	0,13	3	0,08	1
9000							0,66	168	0,42	59	0,26	19	0,19	8	0,13	4	0,09	1
9200							0,67	175	0,43	61	0,27	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1
9400							0,69	182	0,44	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	1
9600							0,70	189	0,45	66	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
9800							0,72	196	0,46	68	0,29	22	0,20	10	0,14	4	0,09	2
10000							0,73	203	0,47	71	0,29	23	0,21	10	0,14	4	0,10	2
11000									0,52	83	0,32	27	0,23	12	0,16	5	0,11	2
12000									0,56	97	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
13000									0,61	112	0,38	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
14000									0,66	128	0,41	42	0,29	18	0,20	8	0,14	3
15000									0,70	144	0,44	47	0,31	21	0,22	9	0,14	3
16000									0,75	162	0,47	53	0,33	23	0,23	10	0,15	4
17000									0,80	180	0,50	59	0,35	26	0,24	11	0,16	4
18000									0,84	199	0,53	65	0,37	29	0,26	12	0,17	5
19000									0,89	219	0,56	71	0,39	31	0,27	13	0,18	5
20000											0,59	78	0,42	34	0,29	14	0,19	6
22000											0,64	93	0,46	41	0,32	17	0,21	7
24000											0,70	108	0,50	47	0,34	20	0,23	8
26000											0,76	124	0,54	55	0,37	23	0,25	9
28000											0,82	142	0,58	62	0,40	26	0,27	10

**Tab 31.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,88	161	0,62	71	0,43	29	0,29	11
32000											0,94	180	0,66	79	0,46	33	0,31	13
34000											1,00	201	0,71	88	0,49	37	0,33	14
36000													0,75	98	0,52	40	0,35	16
38000													0,79	107	0,55	45	0,37	17
40000													0,83	118	0,57	49	0,39	19
42000													0,87	128	0,60	53	0,41	21
44000													0,91	139	0,63	58	0,42	22
46000													0,96	151	0,66	63	0,44	24
48000													1,00	163	0,69	68	0,46	26
50000													1,04	175	0,72	73	0,48	28
60000													1,25	243	0,86	101	0,58	39
70000															1,01	132	0,68	51
80000															1,15	168	0,77	65
90000															1,29	208	0,87	80
100000																	0,97	97
120000																	1,16	134
140000																	1,35	177
160000																	1,54	225

**Tab 32.** Linearna izguba tlaka v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / PP stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,02	2	0,01	1														
400	0,04	3	0,03	1														
600	0,06	5	0,04	2	0,02	1												
800	0,08	6	0,05	3	0,03	1												
1000	0,10	15	0,06	3	0,04	1												
1200	0,12	21	0,08	7	0,05	1	0,03	1										
1400	0,14	27	0,09	9	0,05	2	0,03	1										
1600	0,16	34	0,10	12	0,06	4	0,04	1										
1800	0,18	41	0,11	14	0,07	4	0,04	2										
2000	0,20	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2										
2200	0,22	58	0,14	20	0,08	6	0,05	2	0,03	1								
2400	0,24	67	0,15	23	0,09	7	0,06	3	0,04	1								
2600	0,26	76	0,17	27	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
2800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1								
3000	0,30	98	0,19	34	0,11	10	0,07	4	0,05	1								
3200	0,32	109	0,20	38	0,12	12	0,08	4	0,05	1								
3400	0,34	121	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1						
3600	0,36	134	0,23	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
3800	0,38	147	0,24	51	0,15	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4000	0,40	160	0,25	56	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4200	0,42	174	0,27	61	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
4400	0,44	189	0,28	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
4600	0,46	204	0,29	71	0,18	21	0,11	8	0,07	3	0,05	1						
4800			0,30	76	0,18	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
5000			0,32	82	0,19	25	0,12	9	0,08	3	0,05	1						
5200			0,33	88	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
5400			0,34	94	0,21	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
5600			0,36	100	0,21	30	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
5800			0,37	106	0,22	32	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6000			0,38	112	0,23	34	0,15	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6200			0,39	119	0,24	36	0,15	13	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
6400			0,41	126	0,24	38	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
6600			0,42	133	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
6800			0,43	140	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7000			0,44	147	0,27	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7200			0,46	154	0,28	46	0,18	16	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
7400			0,47	162	0,28	49	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7600			0,48	170	0,29	51	0,19	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7800			0,50	177	0,30	53	0,19	19	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
8000			0,51	185	0,31	56	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8200			0,52	194	0,31	58	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8400			0,53	202	0,32	61	0,21	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8600					0,33	63	0,21	22	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
8800					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
9000					0,34	68	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9200					0,35	71	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9400					0,36	74	0,23	26	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9600					0,37	76	0,23	27	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9800					0,37	79	0,24	28	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
10000					0,38	82	0,24	29	0,16	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
11000					0,42	97	0,27	34	0,17	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
12000					0,46	113	0,29	39	0,19	14	0,12	5	0,08	2	0,06	1		
13000					0,50	130	0,32	45	0,20	16	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
14000					0,53	148	0,34	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
15000					0,57	167	0,37	58	0,24	20	0,15	7	0,10	3	0,07	1		
16000					0,61	187	0,39	65	0,25	23	0,16	7	0,11	3	0,08	1	0,05	1
17000					0,65	208	0,42	72	0,27	25	0,17	8	0,12	4	0,08	2	0,05	1
18000							0,44	80	0,28	28	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
19000							0,46	87	0,30	30	0,19	10	0,13	4	0,09	2	0,06	1
20000							0,49	96	0,31	33	0,20	11	0,14	5	0,10	2	0,06	1
22000							0,54	113	0,35	39	0,22	13	0,15	6	0,11	2	0,07	1
24000							0,59	132	0,38	46	0,24	15	0,17	7	0,12	3	0,08	1
26000							0,64	152	0,41	53	0,25	17	0,18	8	0,12	3	0,08	1
28000							0,68	173	0,44	60	0,27	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1

**Tab 32.** Linearna izguba tlaka v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / PP stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri povprečni temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,73	195	0,47	68	0,29	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
32000							0,78	219	0,50	76	0,31	25	0,22	11	0,15	5	0,10	2
34000									0,53	85	0,33	28	0,24	12	0,16	5	0,11	2
36000									0,56	94	0,35	31	0,25	13	0,17	6	0,12	2
38000									0,60	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
40000									0,63	113	0,39	37	0,28	16	0,19	7	0,13	3
42000									0,66	123	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,14	3
44000									0,69	134	0,43	44	0,31	19	0,21	8	0,14	3
46000									0,72	145	0,45	47	0,32	21	0,22	9	0,15	3
48000									0,75	156	0,47	51	0,33	22	0,23	9	0,15	4
50000									0,78	168	0,49	55	0,35	24	0,24	10	0,16	4
60000									0,94	232	0,59	75	0,42	33	0,29	14	0,19	5
70000											0,69	99	0,49	44	0,34	18	0,23	7
80000											0,78	126	0,56	55	0,38	23	0,26	9
90000											0,88	155	0,63	68	0,43	28	0,29	11
100000											0,98	187	0,69	82	0,48	34	0,32	13
120000											1,18	259	0,83	114	0,58	47	0,39	18
140000													0,97	150	0,67	62	0,45	24
160000													1,11	190	0,77	79	0,52	30
180000													1,25	235	0,87	97	0,58	37
200000															0,96	117	0,65	45
220000															1,06	139	0,71	54
240000															1,15	163	0,77	63
260000															1,25	188	0,84	72
280000															1,35	215	0,90	83
300000																	0,97	94
400000																	1,29	157
500000																	1,61	235

**Tab 33.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	1																	
200	0,01	1																	
400	0,03	2	0,02	1															
600	0,04	3	0,03	1															
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1													
1000	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1200	0,09	12	0,06	3	0,03	1													
1400	0,10	16	0,07	6	0,04	1													
1600	0,12	20	0,08	7	0,05	1	0,03	1											
1800	0,13	24	0,09	9	0,05	3	0,03	1											
2000	0,15	29	0,10	10	0,06	3	0,04	1											
2200	0,16	34	0,11	12	0,06	4	0,04	1											
2400	0,18	40	0,11	14	0,07	4	0,04	1											
2600	0,19	45	0,12	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1									
2800	0,21	51	0,13	18	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
3000	0,22	58	0,14	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1									
3200	0,24	65	0,15	23	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
3400	0,25	72	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3600	0,27	79	0,17	28	0,10	8	0,07	3	0,04	1									
3800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1									
4000	0,30	95	0,19	33	0,11	10	0,07	4	0,05	1									
4200	0,31	103	0,20	36	0,12	11	0,08	4	0,05	1									
4400	0,33	111	0,21	39	0,13	12	0,08	4	0,05	1									
4600	0,34	120	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1							
4800	0,36	130	0,23	45	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5000	0,37	139	0,24	48	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5200	0,39	149	0,25	52	0,15	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1							
5400	0,40	159	0,26	55	0,16	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
5600	0,42	169	0,27	59	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1							
5800	0,43	180	0,28	63	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
6000	0,45	191	0,29	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
6200	0,46	202	0,30	70	0,18	21	0,11	7	0,07	3	0,05	1							
6400			0,31	74	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6600			0,32	78	0,19	24	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6800			0,32	82	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1							
7000			0,33	87	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1							
7200			0,34	91	0,21	27	0,13	10	0,09	3	0,05	1							
7400			0,35	95	0,21	29	0,14	10	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
7600			0,36	100	0,22	30	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7800			0,37	104	0,22	31	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8000			0,38	109	0,23	33	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8200			0,39	114	0,24	34	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8400			0,40	119	0,24	36	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8600			0,41	124	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
8800			0,42	129	0,25	39	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,05	1					
9000			0,43	134	0,26	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9200			0,44	139	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9400			0,45	144	0,27	43	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9600			0,46	150	0,28	45	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9800			0,47	155	0,28	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
10000			0,48	161	0,29	48	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
11000			0,53	190	0,32	57	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
12000					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1					
13000					0,37	76	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
14000					0,40	87	0,26	30	0,17	11	0,10	3	0,07	2	0,05	1			
15000					0,43	98	0,28	34	0,18	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1			
16000					0,46	110	0,29	38	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1			
17000					0,49	122	0,31	42	0,20	15	0,13	5	0,09	2	0,06	1			
18000					0,52	135	0,33	47	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1			
19000					0,55	148	0,35	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
20000					0,57	162	0,37	56	0,24	20	0,15	6	0,10	3	0,07	1			
22000					0,63	192	0,40	66	0,26	23	0,16	8	0,12	3	0,08	1	0,05	1	
24000								0,44	77	0,28	27	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000								0,48	89	0,31	31	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000								0,52	101	0,33	35	0,21	12	0,15	5	0,10	2	0,07	1

**Tab 33.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,55	115	0,35	40	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	128	0,38	45	0,24	15	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	143	0,40	50	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,66	158	0,43	55	0,27	18	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	174	0,45	60	0,28	20	0,20	9	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	190	0,47	66	0,30	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
42000							0,77	208	0,50	72	0,31	24	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	78	0,32	26	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,54	85	0,34	28	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	91	0,35	30	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	98	0,37	32	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	136	0,44	44	0,31	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	178	0,52	58	0,37	26	0,25	11	0,17	4
80000									0,94	226	0,59	73	0,42	32	0,29	13	0,19	5
90000											0,66	91	0,47	40	0,33	17	0,22	6
100000											0,74	109	0,52	48	0,36	20	0,24	8
120000											0,89	151	0,63	66	0,43	28	0,29	11
140000											1,03	199	0,73	87	0,51	36	0,34	14
160000											1,18	253	0,84	111	0,58	46	0,39	18
180000													0,94	137	0,65	57	0,44	22
200000													1,05	166	0,72	69	0,49	26
220000													1,15	197	0,80	81	0,53	31
240000													1,25	230	0,87	95	0,58	37
260000															0,94	110	0,63	42
280000															1,01	125	0,68	48
300000															1,09	142	0,73	55
400000															1,45	238	0,97	92
500000																	1,21	137
600000																	1,46	190

**Tab 34.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100																			
200	0,01	1																	
400	0,03	2	0,02	1															
600	0,04	3	0,03	1															
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1													
1000	0,07	9	0,05	2	0,03	1													
1200	0,09	12	0,06	4	0,03	1													
1400	0,10	15	0,07	5	0,04	1													
1600	0,12	19	0,08	7	0,05	2													
1800	0,13	23	0,09	8	0,05	3	0,03	1											
2000	0,15	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1											
2200	0,16	33	0,11	11	0,06	3	0,04	1											
2400	0,18	38	0,12	13	0,07	4	0,04	1	0,03	1									
2600	0,19	44	0,12	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
2800	0,21	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
3000	0,22	56	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1									
3200	0,24	62	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
3400	0,25	69	0,16	24	0,10	7	0,06	3	0,04	1									
3600	0,27	76	0,17	27	0,10	8	0,07	3	0,04	1									
3800	0,28	83	0,18	29	0,11	9	0,07	3	0,05	1									
4000	0,30	91	0,19	32	0,12	10	0,07	3	0,05	1									
4200	0,31	99	0,20	35	0,12	10	0,08	4	0,05	1									
4400	0,33	108	0,21	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1									
4600	0,34	116	0,22	40	0,13	12	0,09	4	0,05	2	0,03	1							
4800	0,36	125	0,23	44	0,14	13	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5000	0,37	134	0,24	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5200	0,39	144	0,25	50	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1							
5400	0,40	153	0,26	53	0,16	16	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
5600	0,42	163	0,27	57	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1							
5800	0,43	174	0,28	60	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1							
6000	0,45	184	0,29	64	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
6200	0,46	195	0,30	68	0,18	20	0,11	7	0,07	3	0,05	1							
6400	0,48	206	0,31	72	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6600			0,32	75	0,19	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6800			0,33	79	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1							
7000			0,34	84	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1							
7200			0,35	88	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1							
7400			0,35	92	0,21	28	0,14	10	0,09	3	0,05	1							
7600			0,36	96	0,22	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7800			0,37	101	0,23	30	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8000			0,38	105	0,23	32	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8200			0,39	110	0,24	33	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8400			0,40	115	0,24	34	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8600			0,41	120	0,25	36	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1					
8800			0,42	125	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,07	2	0,05	1					
9000			0,43	130	0,26	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9200			0,44	135	0,27	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9400			0,45	140	0,27	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9600			0,46	145	0,28	43	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9800			0,47	150	0,28	45	0,18	16	0,12	5	0,07	2	0,05	1					
10000			0,48	156	0,29	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
11000			0,53	184	0,32	55	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
12000			0,58	214	0,35	64	0,22	22	0,14	8	0,09	3	0,06	1					
13000					0,38	74	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
14000					0,40	84	0,26	29	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
15000					0,43	95	0,28	33	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1			
16000					0,46	106	0,30	37	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1			
17000					0,49	118	0,31	41	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1			
18000					0,52	131	0,33	45	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1			
19000					0,55	144	0,35	50	0,23	17	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
20000					0,58	157	0,37	54	0,24	19	0,15	6	0,11	3	0,07	1			
22000					0,64	186	0,41	64	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1	
24000								0,44	75	0,28	26	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000								0,48	86	0,31	30	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000								0,52	98	0,33	34	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1

**Tab 34.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,55	111	0,36	39	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	125	0,38	43	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	139	0,40	48	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	153	0,43	53	0,27	17	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	169	0,45	59	0,28	19	0,20	8	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	185	0,47	64	0,30	21	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	202	0,50	70	0,31	23	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	76	0,33	25	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,55	82	0,34	27	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	89	0,36	29	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	95	0,37	31	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	132	0,44	43	0,32	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	173	0,52	56	0,37	25	0,25	10	0,17	4
80000									0,95	220	0,59	71	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	88	0,47	39	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	106	0,53	47	0,36	19	0,24	7
120000											0,89	147	0,63	65	0,44	27	0,29	10
140000											1,04	194	0,74	85	0,51	35	0,34	14
160000											1,19	247	0,84	108	0,58	45	0,39	17
180000													0,95	134	0,65	55	0,44	21
200000													1,05	161	0,73	67	0,49	26
220000													1,16	192	0,80	79	0,54	31
240000													1,26	224	0,87	93	0,59	36
260000															0,94	107	0,63	41
280000															1,02	122	0,68	47
300000															1,09	138	0,73	53
400000															1,45	232	0,98	89
500000																	1,22	134
600000																	1,46	186



**Tab 35.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100																		
200	0,02	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,05	2	0,03	1														
800	0,06	6	0,04	1														
1000	0,08	8	0,05	3	0,03	1												
1200	0,09	11	0,06	4	0,03	1												
1400	0,11	15	0,07	5	0,04	2												
1600	0,12	18	0,08	6	0,05	2	0,03	1										
1800	0,14	22	0,09	8	0,05	2	0,03	1										
2000	0,15	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1										
2200	0,17	32	0,11	11	0,06	3	0,04	1										
2400	0,18	37	0,12	13	0,07	4	0,04	1										
2600	0,20	42	0,13	15	0,08	4	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	48	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,23	54	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	60	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3400	0,26	67	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1								
3600	0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,29	81	0,18	28	0,11	9	0,07	3	0,05	1								
4000	0,30	88	0,19	31	0,12	9	0,07	3	0,05	1								
4200	0,32	96	0,20	33	0,12	10	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	104	0,21	36	0,13	11	0,08	4	0,05	1								
4600	0,35	113	0,22	39	0,13	12	0,09	4	0,05	1								
4800	0,36	121	0,23	42	0,14	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1						
5000	0,38	130	0,24	45	0,15	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	139	0,25	48	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,41	149	0,26	52	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	158	0,27	55	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,44	168	0,28	59	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	179	0,29	62	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,47	189	0,30	66	0,18	20	0,12	7	0,07	2	0,05	1						
6400	0,48	200	0,31	69	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	73	0,19	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,33	77	0,20	23	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7000			0,34	81	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7200			0,35	85	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1						
7400			0,36	89	0,21	27	0,14	9	0,09	3	0,06	1						
7600			0,37	94	0,22	28	0,14	10	0,09	3	0,06	1	0,04	1				
7800			0,38	98	0,23	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,39	102	0,23	31	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,40	107	0,24	32	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	112	0,24	33	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	116	0,25	35	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1				
8800			0,42	121	0,26	36	0,16	13	0,10	4	0,07	1	0,05	1				
9000			0,43	126	0,26	38	0,17	13	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	131	0,27	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	136	0,27	41	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	141	0,28	42	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	146	0,28	44	0,18	15	0,12	5	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	151	0,29	45	0,19	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	179	0,32	54	0,20	19	0,13	6	0,08	2	0,06	1				
12000			0,58	208	0,35	62	0,22	22	0,14	8	0,09	2	0,06	1				
13000					0,38	72	0,24	25	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,41	82	0,26	28	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
15000					0,44	92	0,28	32	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	103	0,30	36	0,19	12	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	115	0,32	40	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	127	0,33	44	0,21	15	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	140	0,35	48	0,23	17	0,14	6	0,10	2	0,07	1		
20000					0,58	153	0,37	53	0,24	18	0,15	6	0,11	3	0,07	1		
22000					0,64	181	0,41	63	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000					0,70	211	0,45	73	0,29	25	0,18	8	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000							0,48	84	0,31	29	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	96	0,33	33	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1

**Tab 35.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,56	108	0,36	38	0,22	12	0,16	5	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	121	0,38	42	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	135	0,41	47	0,25	15	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	150	0,43	52	0,27	17	0,19	7	0,13	3	0,09	1
38000							0,71	165	0,45	57	0,28	19	0,20	8	0,14	3	0,09	1
40000							0,74	180	0,48	63	0,30	20	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	197	0,50	68	0,31	22	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000							0,82	214	0,52	74	0,33	24	0,23	11	0,16	4	0,11	2
46000									0,55	80	0,34	26	0,24	11	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	86	0,36	28	0,25	12	0,18	5	0,12	2
50000									0,60	93	0,37	30	0,26	13	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	129	0,45	42	0,32	18	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	169	0,52	55	0,37	24	0,26	10	0,17	4
80000									0,95	215	0,60	70	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	86	0,47	38	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	104	0,53	46	0,37	19	0,25	7
120000											0,89	144	0,63	63	0,44	26	0,29	10
140000											1,04	190	0,74	83	0,51	34	0,34	13
160000											1,19	241	0,84	106	0,58	44	0,39	17
180000													0,95	131	0,66	54	0,44	21
200000													1,06	158	0,73	65	0,49	25
220000													1,16	187	0,80	77	0,54	30
240000													1,27	219	0,88	91	0,59	35
260000															0,95	105	0,64	40
280000															1,02	120	0,69	46
300000															1,10	135	0,74	52
400000															1,46	228	0,98	87
500000																	1,23	131
600000																	1,47	182

**Tab 36.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm PP PPRCT PN20 / PPR PN16 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za vodo temperature 10 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,06	12	0,04	5	0,02	2	0,02	1										
0,02	0,12	30	0,08	11	0,05	3	0,03	1										
0,03	0,18	59	0,12	21	0,07	6	0,05	2	0,03	1								
0,04	0,25	95	0,16	34	0,09	10	0,06	4	0,04	1								
0,05	0,31	138	0,20	49	0,12	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1						
0,06	0,37	188	0,24	66	0,14	20	0,09	7	0,06	3	0,04	1						
0,07	0,43	244	0,28	86	0,17	26	0,11	9	0,07	3	0,04	1						
0,10	0,61	449	0,39	157	0,24	47	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1				
0,13	0,80	707	0,51	245	0,31	74	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,06	1	0,04	1		
0,14	0,86	804	0,55	279	0,33	84	0,21	29	0,14	10	0,08	3	0,06	2	0,04	1		
0,15	0,92	906	0,59	314	0,35	95	0,23	33	0,15	12	0,09	4	0,06	2	0,04	1		
0,20	1,23	1498	0,79	517	0,47	155	0,30	54	0,19	19	0,12	6	0,09	3	0,06	1		
0,21	1,29	1632	0,83	563	0,50	169	0,32	59	0,20	21	0,13	7	0,09	3	0,06	1	0,04	1
0,22	1,35	1771	0,86	610	0,52	183	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,09	3	0,07	1	0,04	1
0,25	1,54	2218	0,98	763	0,59	228	0,38	79	0,24	28	0,15	9	0,11	4	0,07	2	0,05	1
0,27	1,66	2541	1,06	873	0,64	261	0,41	90	0,26	32	0,16	10	0,12	5	0,08	2	0,05	1
0,30	1,84	3062	1,18	1051	0,71	313	0,45	109	0,29	38	0,18	13	0,13	6	0,09	2	0,06	1
0,35	2,15	4028	1,38	1379	0,83	410	0,53	142	0,34	50	0,21	16	0,15	7	0,10	3	0,07	1
0,40			1,57	1746	0,95	518	0,61	179	0,39	62	0,24	20	0,17	9	0,12	4	0,08	1
0,45			1,77	2152	1,06	637	0,68	220	0,44	77	0,27	25	0,19	11	0,13	5	0,09	2
0,50			1,96	2596	1,18	768	0,76	264	0,49	92	0,30	30	0,22	13	0,15	6	0,10	2
0,55			2,16	3078	1,30	909	0,83	312	0,53	109	0,33	36	0,24	16	0,16	7	0,11	3
0,60					1,42	1060	0,91	364	0,58	126	0,36	41	0,26	18	0,18	8	0,12	3
0,65					1,54	1222	0,98	419	0,63	145	0,39	48	0,28	21	0,19	9	0,13	3
0,70					1,66	1394	1,06	478	0,68	166	0,42	54	0,30	24	0,21	10	0,14	4
0,75					1,77	1577	1,14	540	0,73	187	0,46	61	0,32	27	0,22	11	0,15	4
0,80					1,89	1769	1,21	605	0,78	210	0,49	68	0,34	30	0,24	13	0,16	5
0,85					2,01	1972	1,29	674	0,83	233	0,52	76	0,37	33	0,25	14	0,17	5
0,90							1,36	746	0,87	258	0,55	84	0,39	37	0,27	15	0,18	6
0,95							1,44	822	0,92	284	0,58	92	0,41	41	0,28	17	0,19	7
1,00							1,51	900	0,97	311	0,61	101	0,43	44	0,30	19	0,20	7
1,10							1,67	1067	1,07	368	0,67	119	0,47	53	0,33	22	0,22	9
1,20							1,82	1247	1,17	429	0,73	139	0,52	61	0,36	25	0,24	10
1,30							1,97	1439	1,26	495	0,79	160	0,56	71	0,39	29	0,26	11
1,40									1,36	565	0,85	183	0,60	80	0,42	33	0,28	13
1,50									1,46	639	0,91	207	0,65	91	0,45	38	0,30	15
1,60									1,55	717	0,97	232	0,69	102	0,48	42	0,32	16
1,70									1,65	800	1,03	258	0,73	113	0,51	47	0,34	18
1,80									1,75	886	1,09	286	0,77	125	0,54	52	0,36	20
1,90									1,85	976	1,15	315	0,82	138	0,57	57	0,38	22
2,00									1,94	1070	1,21	345	0,86	151	0,60	63	0,40	24
2,10									2,04	1169	1,27	376	0,90	165	0,63	68	0,42	26
2,20											1,34	409	0,95	179	0,65	74	0,44	29
2,30											1,40	443	0,99	194	0,68	80	0,46	31
2,40											1,46	478	1,03	209	0,71	86	0,48	33
2,50											1,52	514	1,08	225	0,74	93	0,50	36
2,60											1,58	552	1,12	241	0,77	100	0,52	38
2,70											1,64	590	1,16	258	0,80	107	0,54	41
2,80											1,70	630	1,20	275	0,83	114	0,56	44
2,90											1,76	671	1,25	293	0,86	121	0,58	47
3,00											1,82	713	1,29	311	0,89	129	0,60	50
3,20											1,94	801	1,38	349	0,95	144	0,64	56
3,40													1,46	390	1,01	161	0,68	62
3,60													1,55	432	1,07	178	0,72	69
3,80													1,63	476	1,13	196	0,76	75
4,00													1,72	522	1,19	215	0,80	83
4,20													1,81	570	1,25	235	0,84	90
4,40													1,89	620	1,31	255	0,88	98
4,60													1,98	672	1,37	276	0,92	106
4,80													2,07	725	1,43	298	0,96	114
5,00														1,49	321	1,00	123	
5,20														1,55	344	1,04	132	
5,40														1,61	369	1,08	141	
5,60														1,67	394	1,12	151	
5,80														1,73	419	1,16	161	

**Tab 36.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / PPR PN16 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za vodo temperature 10 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
6,00																1,79	446	1,20	171
6,50																1,94	515	1,30	197
7,00																2,08	589	1,40	225
7,50																		1,50	255
8,00																		1,60	287
8,50																		1,70	320
9,00																		1,80	355
9,50																		1,90	391
10,00																		2,00	430

**Tab 37.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm PP PPRCT PN20 / PPR PN16 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za voda temperature 60 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,06	5	0,04	2	0,02	1												
0,02	0,12	22	0,08	8	0,05	2	0,03	1										
0,03	0,19	43	0,12	15	0,07	5	0,05	2	0,03	1								
0,04	0,25	71	0,16	25	0,10	7	0,06	3	0,04	1								
0,05	0,31	104	0,20	36	0,12	11	0,08	4	0,05	1								
0,06	0,37	143	0,24	50	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
0,07	0,44	188	0,28	65	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
0,10	0,62	352	0,40	121	0,24	36	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
0,13	0,81	560	0,52	192	0,31	57	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
0,14	0,87	640	0,56	219	0,34	65	0,22	22	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
0,15	0,94	724	0,60	247	0,36	73	0,23	25	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
0,20	1,25	1214	0,80	412	0,48	122	0,31	42	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1		
0,21	1,31	1326	0,84	450	0,51	133	0,32	46	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
0,22	1,37	1442	0,88	489	0,53	144	0,34	49	0,22	17	0,14	6	0,10	2	0,07	1		
0,25	1,56	1819	1,00	615	0,60	181	0,38	62	0,25	21	0,15	7	0,11	3	0,08	1	0,05	1
0,27	1,69	2092	1,08	707	0,65	207	0,42	71	0,27	25	0,17	8	0,12	4	0,08	1	0,05	1
0,30	1,87	2536	1,20	855	0,72	250	0,46	86	0,30	30	0,19	10	0,13	4	0,09	2	0,06	1
0,35	2,19	3363	1,40	1130	0,84	330	0,54	113	0,35	39	0,22	13	0,15	6	0,11	2	0,07	1
0,40			1,60	1441	0,96	420	0,62	143	0,40	49	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
0,45			1,80	1787	1,08	519	0,69	177	0,44	61	0,28	20	0,20	9	0,14	4	0,09	1
0,50			2,00	2167	1,20	629	0,77	213	0,49	73	0,31	24	0,22	10	0,15	4	0,10	2
0,55			2,20	2582	1,32	747	0,85	253	0,54	87	0,34	28	0,24	12	0,17	5	0,11	2
0,60					1,44	876	0,92	296	0,59	102	0,37	33	0,26	14	0,18	6	0,12	2
0,65					1,56	1013	1,00	342	0,64	117	0,40	38	0,28	17	0,20	7	0,13	3
0,70					1,68	1160	1,08	392	0,69	134	0,43	43	0,31	19	0,21	8	0,14	3
0,75					1,80	1316	1,15	444	0,74	152	0,46	49	0,33	21	0,23	9	0,15	3
0,80					1,92	1482	1,23	499	0,79	170	0,49	55	0,35	24	0,24	10	0,16	4
0,85					2,05	1657	1,31	557	0,84	190	0,52	61	0,37	27	0,26	11	0,17	4
0,90							1,39	618	0,89	211	0,56	68	0,39	30	0,27	12	0,18	5
0,95							1,46	682	0,94	232	0,59	75	0,42	33	0,29	13	0,19	5
1,00							1,54	750	0,99	255	0,62	82	0,44	36	0,30	15	0,20	6
1,10							1,69	892	1,09	303	0,68	97	0,48	42	0,33	17	0,22	7
1,20							1,85	1047	1,19	355	0,74	114	0,53	49	0,36	20	0,24	8
1,30							2,00	1213	1,28	411	0,80	131	0,57	57	0,39	24	0,26	9
1,40									1,38	470	0,86	150	0,61	65	0,42	27	0,28	10
1,50									1,48	533	0,93	170	0,66	74	0,45	30	0,31	12
1,60									1,58	600	0,99	191	0,70	83	0,48	34	0,33	13
1,70									1,68	671	1,05	213	0,74	93	0,51	38	0,35	15
1,80									1,78	745	1,11	237	0,79	103	0,55	42	0,37	16
1,90									1,88	823	1,17	261	0,83	113	0,58	47	0,39	18
2,00									1,98	905	1,23	287	0,88	124	0,61	51	0,41	20
2,10											1,30	314	0,92	136	0,64	56	0,43	21
2,20											1,36	342	0,96	148	0,67	61	0,45	23
2,30											1,42	371	1,01	160	0,70	66	0,47	25
2,40											1,48	401	1,05	173	0,73	71	0,49	27
2,50											1,54	432	1,09	187	0,76	76	0,51	29
2,60											1,61	464	1,14	201	0,79	82	0,53	31
2,70											1,67	497	1,18	215	0,82	88	0,55	34
2,80											1,73	532	1,23	230	0,85	94	0,57	36
2,90											1,79	567	1,27	245	0,88	100	0,59	38
3,00											1,85	604	1,31	261	0,91	106	0,61	41
3,20											1,98	680	1,40	293	0,97	120	0,65	46
3,40													1,49	328	1,03	134	0,69	51
3,60													1,58	364	1,09	148	0,73	57
3,80													1,66	402	1,15	164	0,77	62
4,00													1,75	442	1,21	180	0,81	68
4,20													1,84	484	1,27	197	0,85	75
4,40													1,93	527	1,33	214	0,89	81
4,60													2,01	572	1,39	233	0,94	88
4,80															1,45	252	0,98	95
5,00															1,51	271	1,02	103
5,20															1,57	291	1,06	110
5,40															1,64	312	1,10	118
5,60															1,70	334	1,14	127
5,80															1,76	356	1,18	135

**Tab 37.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20 / PPR PN16 / stabiAL PPR PN16 / stabiGLASS PPR PN16 za vodo temperature 60 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
6,00																1,82	379	1,22	144
6,50																1,97	440	1,32	166
7,00																2,12	505	1,42	191
7,50																		1,53	216
8,00																		1,63	244
8,50																		1,73	273
9,00																		1,83	303
9,50																		1,93	335
10,00																		2,03	368



**Tab 38.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000															0,74	110	0,51	46	0,34	18
32000															0,78	123	0,54	52	0,36	20
34000															0,83	137	0,58	57	0,39	22
36000															0,88	152	0,61	64	0,41	24
38000															0,93	167	0,65	70	0,43	27
40000															0,98	183	0,68	77	0,45	29
42000															1,03	200	0,71	84	0,48	32
44000															1,08	217	0,75	91	0,50	35
46000																0,78	98	0,52	38	
48000																0,82	106	0,55	40	
50000																0,85	114	0,57	44	
60000																1,02	158	0,68	60	
70000																1,19	208	0,80	79	
80000																		0,91	101	
90000																		1,02	124	
100000																		1,14	150	
120000																		1,36	208	





**Tab 39.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000															0,74	106	0,51	44	0,34	17
32000															0,79	118	0,55	50	0,37	19
34000															0,84	132	0,58	55	0,39	21
36000															0,89	146	0,61	61	0,41	23
38000															0,93	161	0,65	67	0,43	26
40000															0,98	176	0,68	74	0,46	28
42000															1,03	192	0,72	80	0,48	31
44000															1,08	209	0,75	87	0,50	33
46000																0,79	94	0,52	36	
48000																0,82	102	0,55	39	
50000																0,85	110	0,57	42	
60000																1,02	152	0,68	58	
70000																1,20	200	0,80	76	
80000																		0,91	97	
90000																		1,03	120	
100000																		1,14	144	
120000																		1,37	201	



**Tab 40.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,55	100	0,35	33	0,25	15	0,17	6	0,11	2
32000											0,59	112	0,37	38	0,26	16	0,18	7	0,12	3
34000											0,63	124	0,40	42	0,28	18	0,19	8	0,13	3
36000											0,66	138	0,42	46	0,30	20	0,21	8	0,14	3
38000											0,70	151	0,44	51	0,31	22	0,22	9	0,15	4
40000											0,74	166	0,47	56	0,33	24	0,23	10	0,15	4
42000											0,77	181	0,49	61	0,35	26	0,24	11	0,16	4
44000											0,81	196	0,51	66	0,36	29	0,25	12	0,17	5
46000											0,85	212	0,54	71	0,38	31	0,26	13	0,18	5
48000													0,56	77	0,39	33	0,27	14	0,18	5
50000													0,58	82	0,41	36	0,29	15	0,19	6
60000													0,70	114	0,49	50	0,34	21	0,23	8
70000													0,82	150	0,58	65	0,40	27	0,27	10
80000													0,93	190	0,66	83	0,46	35	0,31	13
90000													1,05	235	0,74	102	0,51	43	0,34	16
100000															0,82	123	0,57	51	0,38	20
120000															0,99	170	0,69	71	0,46	27
140000															1,15	224	0,80	94	0,53	36
160000																	0,91	119	0,61	45
180000																	1,03	147	0,69	56
200000																	1,14	178	0,76	68
220000																	1,26	211	0,84	80
240000																			0,92	94
260000																			0,99	108
280000																			1,07	124
300000																			1,15	140
400000																			1,53	235



**Tab 41.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,66	173	0,42	58	0,26	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1
32000									0,70	194	0,44	65	0,28	22	0,20	10	0,14	4	0,09	2
34000									0,74	216	0,47	73	0,30	24	0,21	11	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	81	0,32	27	0,22	12	0,15	5	0,10	2
38000											0,53	89	0,33	30	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,55	97	0,35	33	0,25	14	0,17	6	0,11	2
42000											0,58	106	0,37	36	0,26	15	0,18	7	0,12	2
44000											0,61	115	0,39	39	0,27	17	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	124	0,40	42	0,28	18	0,20	8	0,13	3
48000											0,67	134	0,42	45	0,30	20	0,21	8	0,14	3
50000											0,69	144	0,44	48	0,31	21	0,21	9	0,14	3
60000											0,83	199	0,53	67	0,37	29	0,26	12	0,17	5
70000											0,97	262	0,61	88	0,43	38	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	111	0,50	48	0,34	20	0,23	8
90000													0,79	137	0,56	60	0,39	25	0,26	10
100000													0,88	165	0,62	72	0,43	30	0,29	11
120000													1,05	229	0,74	99	0,52	42	0,34	16
140000															0,87	131	0,60	55	0,40	21
160000															0,99	166	0,69	69	0,46	26
180000															1,11	205	0,77	86	0,52	33
200000																	0,86	104	0,57	39
220000																	0,95	123	0,63	47
240000																	1,03	144	0,69	55
260000																	1,12	166	0,75	63
280000																	1,20	190	0,80	72
300000																	1,29	215	0,86	82
400000																			1,15	137



**Tab 42.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000									0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000									0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000											0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000											0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000											0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000											0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000											0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000											0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000											0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000													0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000													0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000													1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000															0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000															0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000															1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000																	0,86	101	0,58	38
220000																	0,95	120	0,63	46
240000																	1,04	140	0,69	53
260000																	1,12	162	0,75	61
280000																	1,21	185	0,81	70
300000																	1,30	209	0,87	79
400000																			1,15	134



**Tab 43.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	2	0,01	1																	
200	0,03	3	0,02	1	0,01	1															
400	0,06	6	0,04	3	0,02	1															
600	0,08	10	0,05	4	0,03	2	0,02	1													
800	0,11	25	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1000	0,14	36	0,09	13	0,06	3	0,03	1													
1200	0,17	49	0,11	18	0,07	6	0,04	1													
1400	0,19	64	0,12	23	0,08	8	0,05	3	0,03	1											
1600	0,22	80	0,14	29	0,09	10	0,06	3	0,04	1											
1800	0,25	98	0,16	35	0,10	12	0,06	4	0,04	1											
2000	0,28	118	0,18	42	0,11	14	0,07	5	0,04	2											
2200	0,30	139	0,20	49	0,12	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
2400	0,33	161	0,21	57	0,14	19	0,08	6	0,05	2	0,03	1									
2600	0,36	185	0,23	66	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
2800	0,39	210	0,25	74	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3000			0,27	84	0,17	28	0,10	9	0,07	3	0,04	1									
3200			0,29	94	0,18	32	0,11	10	0,07	3	0,04	1									
3400			0,30	104	0,19	35	0,12	11	0,07	4	0,05	1									
3600			0,32	115	0,20	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1									
3800			0,34	126	0,21	43	0,13	13	0,08	5	0,05	2	0,03	1							
4000			0,36	138	0,23	47	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4200			0,37	150	0,24	51	0,15	16	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
4400			0,39	162	0,25	55	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4600			0,41	175	0,26	59	0,16	19	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
4800			0,43	189	0,27	64	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
5000			0,45	203	0,28	68	0,17	22	0,11	7	0,07	3	0,04	1							
5200					0,29	73	0,18	23	0,11	8	0,07	3	0,05	1							
5400					0,30	78	0,19	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
5600					0,32	83	0,19	26	0,12	9	0,08	3	0,05	1							
5800					0,33	89	0,20	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1							
6000					0,34	94	0,21	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1					
6200					0,35	99	0,21	31	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
6400					0,36	105	0,22	33	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6600					0,37	111	0,23	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
6800					0,38	117	0,24	37	0,15	13	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7000					0,39	123	0,24	39	0,15	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7200					0,41	129	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
7400					0,42	135	0,26	42	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1					
7600					0,43	142	0,26	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
7800					0,44	148	0,27	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
8000					0,45	155	0,28	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8200					0,46	162	0,28	51	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1					
8400					0,47	169	0,29	53	0,18	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
8600					0,49	176	0,30	55	0,19	19	0,12	6	0,08	2	0,05	1					
8800					0,50	183	0,30	57	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1					
9000					0,51	190	0,31	60	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9200					0,52	198	0,32	62	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
9400					0,53	205	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1					
9600							0,33	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1					
9800							0,34	69	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
10000							0,35	72	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1			
11000							0,38	85	0,24	29	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
12000							0,41	98	0,26	34	0,17	11	0,11	4	0,07	2	0,05	1			
13000							0,45	113	0,29	39	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1			
14000							0,48	129	0,31	44	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1			
15000							0,52	146	0,33	50	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1			
16000							0,55	163	0,35	55	0,22	19	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
17000							0,59	181	0,37	62	0,24	21	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1	
18000							0,62	201	0,40	68	0,25	23	0,16	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1	
19000										0,42	75	0,26	25	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1
20000										0,44	82	0,28	28	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1
22000										0,48	97	0,31	33	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1
24000										0,53	113	0,33	38	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1
26000										0,57	130	0,36	44	0,23	15	0,16	6	0,11	3	0,08	1
28000										0,62	148	0,39	50	0,25	17	0,17	7	0,12	3	0,08	1

**Tab 43.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000									0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000									0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000											0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000											0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000											0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000											0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000											0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000											0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000											0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000											0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000											0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000											0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000													0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000													0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000													0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000													1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000															0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000															0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000															1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000																	0,86	101	0,58	38
220000																	0,95	120	0,63	46
240000																	1,04	140	0,69	53
260000																	1,12	162	0,75	61
280000																	1,21	185	0,81	70
300000																	1,30	209	0,87	79
400000																			1,15	134

**Tab 44. Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za vodo temperature 10 °C**

q [l/s]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,11	42	0,07	18	0,05	7	0,03	3	0,02	1										
0,02	0,23	126	0,15	46	0,09	16	0,06	5	0,04	2	0,02	1								
0,03	0,34	247	0,22	89	0,14	30	0,08	10	0,05	3	0,03	1								
0,04	0,45	400	0,29	143	0,18	49	0,11	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1						
0,05	0,57	584	0,37	208	0,23	71	0,14	23	0,09	8	0,06	3	0,04	1						
0,06	0,68	797	0,44	283	0,28	96	0,17	31	0,11	11	0,07	4	0,04	1	0,03	1				
0,07	0,79	1039	0,51	368	0,32	125	0,20	40	0,13	14	0,08	5	0,05	2	0,04	1				
0,10	1,13	1926	0,73	679	0,46	229	0,28	72	0,18	25	0,11	9	0,07	3	0,05	1	0,04	1		
0,13	1,47	3045	0,95	1069	0,60	360	0,37	113	0,23	39	0,15	13	0,09	5	0,07	2	0,05	1		
0,14	1,59	3468	1,02	1216	0,65	409	0,40	129	0,25	44	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1		
0,15	1,70	3915	1,10	1372	0,69	461	0,42	145	0,27	50	0,17	17	0,11	6	0,08	3	0,05	1		
0,20	2,27	6512	1,46	2271	0,92	760	0,57	238	0,36	81	0,23	28	0,14	9	0,10	4	0,07	2	0,05	1
0,21			1,53	2475	0,97	828	0,59	259	0,38	88	0,24	30	0,15	10	0,11	5	0,07	2	0,05	1
0,22			1,61	2686	1,02	898	0,62	280	0,40	96	0,25	33	0,16	11	0,11	5	0,08	2	0,05	1
0,25			1,83	3368	1,16	1123	0,71	350	0,45	119	0,29	41	0,18	14	0,13	6	0,09	3	0,06	1
0,27			1,97	3860	1,25	1286	0,76	400	0,49	136	0,31	46	0,19	16	0,14	7	0,10	3	0,06	1
0,30			2,19	4655	1,39	1548	0,85	481	0,54	163	0,34	56	0,22	19	0,15	8	0,11	4	0,07	1
0,35					1,62	2033	0,99	630	0,63	214	0,40	73	0,25	25	0,18	11	0,12	5	0,08	2
0,40					1,85	2577	1,13	797	0,72	270	0,46	91	0,29	31	0,20	14	0,14	6	0,09	2
0,45					2,08	3178	1,27	981	0,81	332	0,51	112	0,32	38	0,23	17	0,16	7	0,11	3
0,50							1,42	1183	0,90	399	0,57	135	0,36	45	0,25	20	0,18	8	0,12	3
0,55							1,56	1400	0,99	472	0,63	159	0,40	54	0,28	23	0,19	10	0,13	4
0,60							1,70	1635	1,08	550	0,68	186	0,43	62	0,31	27	0,21	11	0,14	4
0,65							1,84	1885	1,17	634	0,74	214	0,47	72	0,33	31	0,23	13	0,15	5
0,70							1,98	2152	1,26	723	0,80	243	0,51	82	0,36	36	0,25	15	0,17	6
0,75							2,12	2435	1,35	817	0,86	275	0,54	92	0,38	40	0,27	17	0,18	7
0,80									1,44	917	0,91	308	0,58	103	0,41	45	0,28	19	0,19	7
0,85									1,53	1021	0,97	343	0,61	115	0,43	50	0,30	21	0,20	8
0,90									1,62	1130	1,03	379	0,65	127	0,46	55	0,32	23	0,21	9
0,95									1,71	1245	1,08	417	0,69	139	0,48	61	0,34	26	0,22	10
1,00									1,80	1364	1,14	457	0,72	153	0,51	66	0,35	28	0,24	11
1,10									1,98	1618	1,26	541	0,79	181	0,56	79	0,39	33	0,26	13
1,20											1,37	632	0,87	211	0,61	92	0,42	38	0,28	15
1,30											1,48	729	0,94	243	0,66	105	0,46	44	0,31	17
1,40											1,60	832	1,01	277	0,71	120	0,50	50	0,33	19
1,50											1,71	942	1,08	313	0,76	136	0,53	57	0,35	22
1,60											1,83	1057	1,15	351	0,81	152	0,57	64	0,38	24
1,70											1,94	1179	1,23	391	0,87	170	0,60	71	0,40	27
1,80													1,30	433	0,92	188	0,64	78	0,43	30
1,90													1,37	477	0,97	207	0,67	86	0,45	33
2,00													1,44	523	1,02	226	0,71	94	0,47	36
2,10													1,52	571	1,07	247	0,74	103	0,50	39
2,20													1,59	620	1,12	268	0,78	112	0,52	43
2,30													1,66	672	1,17	290	0,81	121	0,54	46
2,40													1,73	725	1,22	313	0,85	131	0,57	50
2,50													1,80	780	1,27	337	0,88	140	0,59	53
2,60													1,88	838	1,32	362	0,92	151	0,61	57
2,70													1,95	896	1,38	387	0,95	161	0,64	61
2,80													2,02	957	1,43	413	0,99	172	0,66	65
2,90															1,48	440	1,03	183	0,69	70
3,00															1,53	467	1,06	194	0,71	74
3,10															1,58	496	1,10	206	0,73	78
3,20															1,63	525	1,13	218	0,76	83
3,30															1,68	555	1,17	231	0,78	88
3,40															1,73	585	1,20	243	0,80	92
3,50															1,78	617	1,24	256	0,83	97
3,60															1,83	649	1,27	269	0,85	102
3,70															1,88	682	1,31	283	0,87	107
3,80															1,94	715	1,34	297	0,90	113
3,90															1,99	749	1,38	311	0,92	118
4,00															2,04	785	1,41	325	0,95	123
4,20																	1,49	355	0,99	135
4,40																	1,56	386	1,04	146
4,60																	1,63	419	1,09	159
4,80																	1,70	452	1,13	171

**Tab 44.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za vodo temperature 10 °C

q [l/s]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,00																	1,77	486	1,18	184
5,20																	1,84	522	1,23	198
5,40																	1,91	559	1,28	211
5,60																	1,98	597	1,32	226
5,80																	2,05	636	1,37	240
6,00																			1,42	255
6,50																			1,54	295
7,00																			1,65	337
7,50																			1,77	382
8,00																			1,89	430
8,50																			2,01	479



**Tab 45.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN20 / stabiAL PPR PN20 / stabiGLASS PPR PN20 za vodo temperature 60 °C

q [l/s]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,00																	1,80	413	1,20	154
5,20																	1,87	444	1,25	166
5,40																	1,94	476	1,30	178
5,60																	2,01	510	1,35	190
5,80																			1,39	203
6,00																			1,44	216
6,50																			1,56	250
7,00																			1,68	287
7,50																			1,80	326
8,00																			1,92	367
8,50																			2,04	411



**Tab 46.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7×1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
30000														0,71	100	0,45	35	0,35	19	0,25	9	0,17	3
32000														0,75	112	0,48	39	0,38	22	0,27	10	0,18	4
34000														0,80	125	0,51	43	0,40	24	0,29	11	0,19	4
36000														0,85	138	0,54	48	0,42	26	0,31	12	0,20	5
38000														0,89	152	0,57	53	0,45	29	0,32	13	0,22	5
40000														0,94	167	0,60	58	0,47	32	0,34	15	0,23	6
42000														0,99	182	0,63	63	0,49	35	0,36	16	0,24	6
44000														1,04	198	0,66	68	0,52	38	0,37	17	0,25	7
46000														1,08	214	0,69	74	0,54	41	0,39	19	0,26	7
48000																0,72	80	0,57	44	0,41	20	0,27	8
50000																0,75	86	0,59	47	0,42	22	0,28	8
60000																0,91	119	0,71	66	0,51	30	0,34	11
70000																1,06	156	0,82	86	0,59	39	0,40	15
80000																1,21	198	0,94	110	0,68	50	0,45	19
90000																		1,06	135	0,76	62	0,51	23
100000																		1,18	163	0,85	75	0,57	28
120000																		1,41	227	1,02	103	0,68	39
140000																				1,19	136	0,79	52
160000																				1,36	173	0,91	66
180000																				1,53	214	1,02	81
200000																						1,13	98
220000																						1,25	116
240000																						1,36	136
260000																						1,47	157
280000																						1,59	180
300000																						1,70	203





**Tab 47.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7×1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
30000														0,71	96	0,45	33	0,35	18	0,26	8	0,17	3
32000														0,76	108	0,48	37	0,38	21	0,27	9	0,18	4
34000														0,80	120	0,51	41	0,40	23	0,29	11	0,19	4
36000														0,85	133	0,55	46	0,43	25	0,31	12	0,20	4
38000														0,90	146	0,58	51	0,45	28	0,32	13	0,22	5
40000														0,95	160	0,61	55	0,47	31	0,34	14	0,23	5
42000														0,99	175	0,64	60	0,50	33	0,36	15	0,24	6
44000														1,04	190	0,67	66	0,52	36	0,38	17	0,25	6
46000														1,09	206	0,70	71	0,54	39	0,39	18	0,26	7
48000																0,73	77	0,57	42	0,41	19	0,27	7
50000																0,76	82	0,59	46	0,43	21	0,28	8
60000																0,91	114	0,71	63	0,51	29	0,34	11
70000																1,06	150	0,83	83	0,60	38	0,40	14
80000																1,21	191	0,95	105	0,68	48	0,45	18
90000																1,36	236	1,06	130	0,77	60	0,51	23
100000																		1,18	157	0,85	72	0,57	27
120000																		1,42	218	1,02	100	0,68	38
140000																				1,19	132	0,80	50
160000																				1,36	167	0,91	63
180000																				1,53	207	1,02	78
200000																						1,14	94
220000																						1,25	112
240000																						1,36	131
260000																						1,48	152
280000																						1,59	173
300000																						1,70	196



**Tab 48.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7×1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,16	5	0,12	3	0,09	1		
32000											0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
34000											0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,18	6	0,13	3	0,10	1	0,06	1
36000											0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,19	7	0,14	4	0,10	2	0,07	1
38000											0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
40000											0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,21	8	0,16	4	0,11	2	0,08	1
42000													0,57	86	0,33	24	0,22	9	0,17	5	0,12	2	0,08	1
44000													0,59	94	0,35	26	0,23	10	0,17	5	0,13	2	0,08	1
46000													0,62	101	0,36	28	0,24	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1
48000													0,65	109	0,38	30	0,25	11	0,19	6	0,14	3	0,09	1
50000													0,68	117	0,40	33	0,26	12	0,20	6	0,14	3	0,10	1
60000													0,81	162	0,47	45	0,31	16	0,24	9	0,17	4	0,11	2
70000													0,95	214	0,55	59	0,36	21	0,28	11	0,20	5	0,13	2
80000															0,63	75	0,41	26	0,32	14	0,23	7	0,15	3
90000															0,71	93	0,46	33	0,36	18	0,26	8	0,17	3
100000															0,79	112	0,51	39	0,40	21	0,29	10	0,19	4
120000															0,95	155	0,61	54	0,47	30	0,34	14	0,23	5
140000															1,11	204	0,71	71	0,55	39	0,40	18	0,27	7
160000																	0,82	90	0,63	49	0,46	23	0,30	9
180000																	0,92	111	0,71	61	0,51	28	0,34	11
200000																	1,02	134	0,79	74	0,57	34	0,38	13
220000																	1,12	159	0,87	87	0,63	40	0,42	15
240000																	1,22	185	0,95	102	0,68	47	0,46	18
260000																	1,32	214	1,03	118	0,74	54	0,49	20
280000																			1,11	135	0,80	61	0,53	23
300000																			1,19	152	0,86	70	0,57	26
350000																			1,38	201	1,00	92	0,67	35
400000																					1,14	117	0,76	44
500000																					1,43	175	0,95	66
600000																							1,14	92
700000																							1,33	121
800000																							1,52	154
900000																							1,71	191



**Tab 49.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C)

Q [ $\Delta t=20$ °C] [W]	12 x 1,2		15 x 1,2		18 x 1,2		22 x 1,5		28 x 1,5		35 x 1,5		42 x 1,5		54 x 1,5		66,7 x 1,5		76,1 x 2,0		88,9 x 2,0		108 x 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
30000											0,45	72	0,31	28	0,18	8	0,12	3	0,09	2	0,06	1			
32000											0,48	80	0,33	31	0,19	9	0,13	4	0,10	2	0,07	1			
34000											0,51	89	0,35	35	0,20	10	0,13	4	0,10	2	0,07	1			
36000											0,54	99	0,37	39	0,21	11	0,14	4	0,11	2	0,08	1			
38000											0,57	109	0,39	42	0,23	12	0,15	5	0,11	2	0,08	1			
40000											0,60	119	0,41	46	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1			
42000											0,63	130	0,43	51	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1			
44000											0,66	141	0,45	55	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1	
46000											0,70	152	0,47	59	0,27	17	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1	
48000											0,73	164	0,49	64	0,29	18	0,19	7	0,14	3	0,10	2	0,07	1	
50000											0,76	177	0,51	69	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1	
60000											0,91	244	0,61	95	0,36	26	0,23	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1	
70000													0,71	125	0,42	35	0,27	13	0,21	7	0,15	3	0,10	1	
80000													0,81	158	0,48	44	0,31	16	0,24	8	0,17	4	0,11	1	
90000													0,92	195	0,54	54	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2	
100000													1,02	236	0,59	65	0,39	23	0,30	13	0,21	6	0,14	2	
120000															0,71	90	0,46	32	0,36	17	0,26	8	0,17	3	
140000															0,83	119	0,54	42	0,42	23	0,30	10	0,20	4	
160000															0,95	151	0,62	53	0,48	29	0,34	13	0,23	5	
180000															1,07	187	0,69	65	0,54	36	0,39	16	0,26	6	
200000															1,19	226	0,77	78	0,60	43	0,43	20	0,29	7	
220000																	0,84	93	0,65	51	0,47	23	0,31	9	
240000																	0,92	108	0,71	60	0,52	27	0,34	10	
260000																	1,00	125	0,77	69	0,56	31	0,37	12	
280000																	1,07	143	0,83	79	0,60	36	0,40	14	
300000																	1,15	162	0,89	89	0,64	41	0,43	15	
400000																	1,53	271	1,19	149	0,86	68	0,57	26	
500000																			1,49	223	1,07	102	0,72	38	
600000																					1,29	141	0,86	53	
700000																					1,50	187	1,00	70	
800000																							1,14	90	
900000																							1,29	111	
1000000																								1,43	134
1100000																								1,57	160
1200000																								1,72	187



**Tab 50.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [ $\Delta t=20$ °C] [W]	12 x 1,2		15 x 1,2		18 x 1,2		22 x 1,5		28 x 1,5		35 x 1,5		42 x 1,5		54 x 1,5		66,7 x 1,5		76,1 x 2,0		88,9 x 2,0		108 x 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,46	69	0,31	27	0,18	8	0,12	3	0,09	1	0,06	1		
32000											0,49	78	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1		
34000											0,52	87	0,35	34	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,55	96	0,37	37	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,58	106	0,39	41	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1		
40000											0,61	116	0,41	45	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,64	126	0,43	49	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,67	137	0,45	53	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
46000											0,70	148	0,47	58	0,27	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	160	0,49	62	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	2	0,07	1
50000											0,76	172	0,51	67	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	238	0,61	92	0,36	26	0,23	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,72	121	0,42	34	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1
80000													0,82	154	0,48	43	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,11	1
90000													0,92	190	0,54	53	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,02	230	0,60	64	0,39	22	0,30	12	0,22	6	0,14	2
120000															0,72	88	0,46	31	0,36	17	0,26	8	0,17	3
140000															0,84	116	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4
160000															0,96	147	0,62	51	0,48	28	0,34	13	0,23	5
180000															1,08	182	0,69	63	0,54	35	0,39	16	0,26	6
200000															1,20	220	0,77	76	0,60	42	0,43	19	0,29	7
220000																	0,85	90	0,66	50	0,47	23	0,32	9
240000																	0,92	106	0,72	58	0,52	26	0,34	10
260000																	1,00	122	0,78	67	0,56	31	0,37	12
280000																	1,08	139	0,84	77	0,60	35	0,40	13
300000																	1,15	157	0,90	87	0,65	40	0,43	15
400000																	1,54	264	1,20	145	0,86	66	0,57	25
500000																			1,49	218	1,08	99	0,72	37
600000																					1,29	138	0,86	52
700000																					1,51	182	1,01	69
800000																							1,15	88
900000																							1,29	108
1000000																							1,44	131
1100000																							1,58	156
1200000																							1,72	183
1300000																							1,87	211





**Tab 51.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Steel za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,46	68	0,31	26	0,18	7	0,12	3	0,09	1	0,06	1		
32000											0,49	76	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1		
34000											0,52	84	0,35	33	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,55	93	0,37	36	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,58	103	0,39	40	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1		
40000											0,61	113	0,41	44	0,24	12	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,64	123	0,43	48	0,25	13	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,67	133	0,45	52	0,26	14	0,17	6	0,13	3	0,10	1		
46000											0,70	144	0,47	56	0,28	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	156	0,49	61	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
50000											0,76	168	0,51	65	0,30	18	0,20	7	0,15	3	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	232	0,62	90	0,36	25	0,24	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,72	118	0,42	33	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1
80000													0,82	150	0,48	42	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,12	1
90000													0,92	186	0,54	51	0,35	18	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,03	224	0,60	62	0,39	22	0,30	12	0,22	5	0,14	2
120000															0,72	86	0,47	30	0,36	16	0,26	8	0,17	3
140000															0,84	113	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4
160000															0,96	144	0,62	50	0,48	27	0,35	13	0,23	5
180000															1,08	178	0,70	62	0,54	34	0,39	15	0,26	6
200000															1,20	215	0,77	75	0,60	41	0,43	19	0,29	7
220000																	0,85	88	0,66	48	0,48	22	0,32	8
240000																	0,93	103	0,72	57	0,52	26	0,35	10
260000																	1,01	119	0,78	65	0,56	30	0,38	11
280000																	1,08	136	0,84	75	0,61	34	0,40	13
300000																	1,16	154	0,90	85	0,65	39	0,43	15
400000																	1,54	259	1,20	142	0,87	65	0,58	24
500000																			1,50	213	1,08	97	0,72	37
600000																					1,30	135	0,87	51
700000																					1,52	179	1,01	67
800000																							1,15	86
900000																							1,30	106
1000000																							1,44	129
1100000																							1,59	153
1200000																							1,73	179
1300000																							1,88	207



**Tab 52.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 32,5 °C (35/30 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0			
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000													0,71	100	0,35	19	0,25	9	0,17	3	0,10	1				
32000													0,75	112	0,38	22	0,27	10	0,18	4	0,11	1				
34000													0,80	125	0,40	24	0,29	11	0,19	4	0,11	1				
36000													0,85	138	0,42	26	0,31	12	0,20	5	0,12	1	0,08	1		
38000													0,89	152	0,45	29	0,32	13	0,22	5	0,13	1	0,09	1		
40000													0,94	167	0,47	32	0,34	15	0,23	6	0,13	2	0,09	1		
42000													0,99	182	0,49	35	0,36	16	0,24	6	0,14	2	0,10	1		
44000													1,04	198	0,52	38	0,37	17	0,25	7	0,15	2	0,10	1		
46000													1,08	214	0,54	41	0,39	19	0,26	7	0,15	2	0,10	1		
48000															0,57	44	0,41	20	0,27	8	0,16	2	0,11	1		
50000															0,59	47	0,42	22	0,28	8	0,17	2	0,11	1		
60000															0,71	66	0,51	30	0,34	11	0,20	3	0,14	1		
70000															0,82	86	0,59	39	0,40	15	0,23	4	0,16	2		
80000															0,94	110	0,68	50	0,45	19	0,27	5	0,18	2		
90000															1,06	135	0,76	62	0,51	23	0,30	7	0,20	3		
100000															1,18	163	0,85	75	0,57	28	0,33	8	0,23	3		
120000															1,41	227	1,02	103	0,68	39	0,40	11	0,27	4		
140000																	1,19	136	0,79	52	0,47	14	0,32	6		
160000																	1,36	173	0,91	66	0,53	18	0,36	7		
180000																	1,53	214	1,02	81	0,60	23	0,41	9		
200000																			1,13	98	0,67	27	0,45	11		
220000																			1,25	116	0,73	32	0,50	13		
240000																			1,36	136	0,80	38	0,54	15		
260000																			1,47	157	0,86	44	0,59	17		
280000																			1,59	180	0,93	50	0,64	20		
300000																			1,70	203	1,00	57	0,68	23		
350000																					1,16	75	0,79	30		
400000																					1,33	95	0,91	38		
500000																					1,66	143	1,13	57		
600000																					2,00	198	1,36	79		
700000																							1,59	104		
800000																							1,82	133		
900000																							2,04	165		
1000000																							2,16	182		
1100000																							2,27	200		



**Tab 53.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 42,5 °C (45/40 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0					
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]		
30000													0,71	96	0,35	18	0,26	8	0,17	3	0,10	1						
32000													0,76	108	0,38	21	0,27	9	0,18	4	0,11	1						
34000													0,80	120	0,40	23	0,29	11	0,19	4	0,11	1						
36000													0,85	133	0,43	25	0,31	12	0,20	4	0,12	1	0,08	1				
38000													0,90	146	0,45	28	0,32	13	0,22	5	0,13	1	0,09	1				
40000													0,95	160	0,47	31	0,34	14	0,23	5	0,13	2	0,09	1				
42000													0,99	175	0,50	33	0,36	15	0,24	6	0,14	2	0,10	1				
44000													1,04	190	0,52	36	0,38	17	0,25	6	0,15	2	0,10	1				
46000													1,09	206	0,54	39	0,39	18	0,26	7	0,15	2	0,10	1				
48000															0,57	42	0,41	19	0,27	7	0,16	2	0,11	1				
50000															0,59	46	0,43	21	0,28	8	0,17	2	0,11	1				
60000															0,71	63	0,51	29	0,34	11	0,20	3	0,14	1				
70000															0,83	83	0,60	38	0,40	14	0,23	4	0,16	2				
80000															0,95	105	0,68	48	0,45	18	0,27	5	0,18	2				
90000															1,06	130	0,77	60	0,51	23	0,30	6	0,20	3				
100000															1,18	157	0,85	72	0,57	27	0,33	8	0,23	3				
120000															1,42	218	1,02	100	0,68	38	0,40	11	0,27	4				
140000																	1,19	132	0,80	50	0,47	14	0,32	6				
160000																	1,36	167	0,91	63	0,53	18	0,36	7				
180000																	1,53	207	1,02	78	0,60	22	0,41	9				
200000																			1,14	94	0,67	26	0,46	11				
220000																			1,25	112	0,73	31	0,50	12				
240000																			1,36	131	0,80	37	0,55	15				
260000																			1,48	152	0,87	42	0,59	17				
280000																			1,59	173	0,93	48	0,64	19				
300000																			1,70	196	1,00	55	0,68	22				
350000																					1,17	72	0,80	29				
400000																					1,34	92	0,91	37				
500000																					1,67	138	1,14	55				
600000																					2,00	192	1,37	76				
700000																							1,59	101				
800000																							1,82	129				
900000																							2,05	160				
1000000																							2,16	176				
1100000																							2,28	194				
1200000																							2,39	212				



**Tab 54.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0			
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]		
30000									0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,12	3	0,09	1								
32000									0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1						
34000									0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,13	3	0,10	1	0,06	1						
36000									0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,14	4	0,10	2	0,07	1						
38000									0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,15	4	0,11	2	0,07	1						
40000									0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,16	4	0,11	2	0,08	1						
42000												0,57	86	0,33	24	0,17	5	0,12	2	0,08	1					
44000												0,59	94	0,35	26	0,17	5	0,13	2	0,08	1					
46000												0,62	101	0,36	28	0,18	5	0,13	2	0,09	1					
48000												0,65	109	0,38	30	0,19	6	0,14	3	0,09	1					
50000												0,68	117	0,40	33	0,20	6	0,14	3	0,10	1					
60000												0,81	162	0,47	45	0,24	9	0,17	4	0,11	2					
70000												0,95	214	0,55	59	0,28	11	0,20	5	0,13	2	0,08	1			
80000														0,63	75	0,32	14	0,23	7	0,15	3	0,09	1			
90000														0,71	93	0,36	18	0,26	8	0,17	3	0,10	1			
100000														0,79	112	0,40	21	0,29	10	0,19	4	0,11	1			
120000														0,95	155	0,47	30	0,34	14	0,23	5	0,13	1	0,09	1	
140000														1,11	204	0,55	39	0,40	18	0,27	7	0,16	2	0,11	1	
160000																0,63	49	0,46	23	0,30	9	0,18	2	0,12	1	
180000																0,71	61	0,51	28	0,34	11	0,20	3	0,14	1	
200000																0,79	74	0,57	34	0,38	13	0,22	4	0,15	1	
220000																0,87	87	0,63	40	0,42	15	0,25	4	0,17	2	
240000																0,95	102	0,68	47	0,46	18	0,27	5	0,18	2	
260000																1,03	118	0,74	54	0,49	20	0,29	6	0,20	2	
280000																1,11	135	0,80	61	0,53	23	0,31	7	0,21	3	
300000																1,19	152	0,86	70	0,57	26	0,33	7	0,23	3	
400000																		1,14	117	0,76	44	0,45	12	0,30	5	
500000																		1,43	175	0,95	66	0,56	18	0,38	7	
600000																				1,14	92	0,67	26	0,46	10	
700000																				1,33	121	0,78	34	0,53	13	
800000																				1,52	154	0,89	43	0,61	17	
900000																				1,71	191	1,00	53	0,69	21	
1000000																						1,12	64	0,76	26	
1100000																						1,23	76	0,84	30	
1200000																						1,34	89	0,91	36	
1300000																						1,45	103	0,99	41	
1400000																						1,56	118	1,07	47	
1500000																						1,67	134	1,14	53	
1600000																						1,79	151	1,22	60	
1700000																						1,90	168	1,29	67	
1800000																						2,01	187	1,37	74	
1900000																						2,12	206	1,45	82	
2000000																									1,52	90
2200000																									1,68	107
2400000																									1,83	125
2600000																									1,98	145
2800000																									2,13	166
3000000																									2,29	188
3200000																									2,44	212





**Tab 55. Linearni tlačni padec v cevih KAN-term Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 60 °C (70/50 °C)**

Q [Δt=20 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0			
	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R	v	R		
	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]	[m/s]	[Pa/m]		
25000							0,59	150	0,38	52	0,25	20	0,15	6	0,07	1	0,05	1								
26000							0,61	161	0,39	56	0,26	22	0,15	6	0,08	1	0,06	1								
27000							0,64	172	0,41	60	0,27	23	0,16	7	0,08	1	0,06	1								
28000							0,66	184	0,42	63	0,28	25	0,17	7	0,08	1	0,06	1								
29000							0,68	195	0,44	68	0,30	26	0,17	7	0,09	1	0,06	1								
30000							0,71	207	0,45	72	0,31	28	0,18	8	0,09	2	0,06	1								
32000									0,48	80	0,33	31	0,19	9	0,10	2	0,07	1								
34000									0,51	89	0,35	35	0,20	10	0,10	2	0,07	1								
36000									0,54	99	0,37	39	0,21	11	0,11	2	0,08	1								
38000									0,57	109	0,39	42	0,23	12	0,11	2	0,08	1								
40000									0,60	119	0,41	46	0,24	13	0,12	2	0,09	1								
42000									0,63	130	0,43	51	0,25	14	0,13	3	0,09	1								
44000									0,66	141	0,45	55	0,26	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1						
46000									0,70	152	0,47	59	0,27	17	0,14	3	0,10	1	0,07	1						
48000									0,73	164	0,49	64	0,29	18	0,14	3	0,10	2	0,07	1						
50000									0,76	177	0,51	69	0,30	19	0,15	4	0,11	2	0,07	1						
60000									0,91	244	0,61	95	0,36	26	0,18	5	0,13	2	0,09	1						
70000										0,71	125	0,42	35	0,21	7	0,15	3	0,10	1							
80000										0,81	158	0,48	44	0,24	8	0,17	4	0,11	1							
90000										0,92	195	0,54	54	0,27	10	0,19	5	0,13	2	0,08	1					
100000										1,02	236	0,59	65	0,30	13	0,21	6	0,14	2	0,08	1					
120000												0,71	90	0,36	17	0,26	8	0,17	3	0,10	1					
140000												0,83	119	0,42	23	0,30	10	0,20	4	0,12	1					
160000												0,95	151	0,48	29	0,34	13	0,23	5	0,13	1	0,09	1			
180000												1,07	187	0,54	36	0,39	16	0,26	6	0,15	2	0,10	1			
200000												1,19	226	0,60	43	0,43	20	0,29	7	0,17	2	0,11	1			
220000														0,65	51	0,47	23	0,31	9	0,18	2	0,13	1			
240000														0,71	60	0,52	27	0,34	10	0,20	3	0,14	1			
260000														0,77	69	0,56	31	0,37	12	0,22	3	0,15	1			
280000														0,83	79	0,60	36	0,40	14	0,24	4	0,16	2			
300000														0,89	89	0,64	41	0,43	15	0,25	4	0,17	2			
400000														1,19	149	0,86	68	0,57	26	0,34	7	0,23	3			
500000														1,49	223	1,07	102	0,72	38	0,42	11	0,29	4			
600000																1,29	141	0,86	53	0,50	15	0,34	6			
700000																1,50	187	1,00	70	0,59	20	0,40	8			
800000																		1,14	90	0,67	25	0,46	10			
900000																		1,29	111	0,76	31	0,52	12			
1000000																		1,43	134	0,84	37	0,57	15			
1100000																		1,57	160	0,92	44	0,63	18			
1200000																		1,72	187	1,01	52	0,69	21			
1300000																			1,09	60	0,75	24				
1400000																			1,18	69	0,80	27				
1500000																			1,26	78	0,86	31				
1600000																			1,34	88	0,92	35				
1700000																			1,43	98	0,97	39				
1800000																			1,51	108	1,03	43				
1900000																			1,60	120	1,09	48				
2000000																			1,68	131	1,15	52				
2200000																			1,85	156	1,26	62				
2400000																			2,02	183	1,38	73				
2600000																			2,18	212	1,49	84				
2800000																						1,60	96			
3000000																						1,72	109			
3200000																						1,83	123			
3400000																						1,95	137			
3600000																						2,06	152			
3800000																						2,18	168			
4000000																						2,29	185			



**Tab 56.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
30000							0,71	201	0,46	69	0,31	27	0,18	8	0,09	1	0,06	1							
32000									0,49	78	0,33	30	0,19	8	0,10	2	0,07	1							
34000									0,52	87	0,35	34	0,20	9	0,10	2	0,07	1							
36000									0,55	96	0,37	37	0,22	10	0,11	2	0,08	1							
38000									0,58	106	0,39	41	0,23	11	0,11	2	0,08	1							
40000									0,61	116	0,41	45	0,24	13	0,12	2	0,09	1							
42000									0,64	126	0,43	49	0,25	14	0,13	3	0,09	1							
44000									0,67	137	0,45	53	0,26	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1					
46000									0,70	148	0,47	58	0,27	16	0,14	3	0,10	1	0,07	1					
48000									0,73	160	0,49	62	0,29	17	0,14	3	0,10	2	0,07	1					
50000									0,76	172	0,51	67	0,30	19	0,15	4	0,11	2	0,07	1					
60000									0,91	238	0,61	92	0,36	26	0,18	5	0,13	2	0,09	1					
70000											0,72	121	0,42	34	0,21	6	0,15	3	0,10	1					
80000											0,82	154	0,48	43	0,24	8	0,17	4	0,11	1					
90000											0,92	190	0,54	53	0,27	10	0,19	5	0,13	2					
100000											1,02	230	0,60	64	0,30	12	0,22	6	0,14	2	0,08	1			
120000													0,72	88	0,36	17	0,26	8	0,17	3	0,10	1			
140000													0,84	116	0,42	22	0,30	10	0,20	4	0,12	1			
160000													0,96	147	0,48	28	0,34	13	0,23	5	0,14	1	0,09	1	
180000													1,08	182	0,54	35	0,39	16	0,26	6	0,15	2	0,10	1	
200000													1,20	220	0,60	42	0,43	19	0,29	7	0,17	2	0,12	1	
220000															0,66	50	0,47	23	0,32	9	0,19	2	0,13	1	
240000															0,72	58	0,52	26	0,34	10	0,20	3	0,14	1	
260000															0,78	67	0,56	31	0,37	12	0,22	3	0,15	1	
280000															0,84	77	0,60	35	0,40	13	0,24	4	0,16	1	
300000															0,90	87	0,65	40	0,43	15	0,25	4	0,17	2	
400000															1,20	145	0,86	66	0,57	25	0,34	7	0,23	3	
500000															1,49	218	1,08	99	0,72	37	0,42	10	0,29	4	
600000																	1,29	138	0,86	52	0,51	14	0,35	6	
700000																	1,51	182	1,01	69	0,59	19	0,40	8	
800000																			1,15	88	0,68	24	0,46	10	
900000																			1,29	108	0,76	30	0,52	12	
1000000																			1,44	131	0,84	36	0,58	15	
1100000																			1,58	156	0,93	43	0,63	17	
1200000																			1,72	183	1,01	51	0,69	20	
1300000																			1,87	211	1,10	59	0,75	23	
1400000																					1,18	67	0,81	27	
1500000																					1,27	76	0,86	30	
1600000																					1,35	86	0,92	34	
1700000																					1,43	96	0,98	38	
1800000																					1,52	106	1,04	42	
1900000																					1,60	117	1,09	47	
2000000																					1,69	128	1,15	51	
2200000																					1,86	153	1,27	61	
2400000																					2,03	179	1,38	71	
2600000																					2,19	207	1,50	82	
2800000																								1,61	94
3000000																								1,73	107
3200000																								1,84	120
3400000																								1,96	134
3600000																								2,07	149
3800000																								2,19	165
4000000																								2,30	181



**Tab 57.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Inox za ogrevalno vodo pri srednji temperaturi 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,71	196	0,46	68	0,31	26	0,18	7	0,09	1	0,06	1						
32000							0,76	220	0,49	76	0,33	30	0,19	8	0,10	2	0,07	1						
34000									0,52	84	0,35	33	0,20	9	0,10	2	0,07	1						
36000									0,55	93	0,37	36	0,22	10	0,11	2	0,08	1						
38000									0,58	103	0,39	40	0,23	11	0,11	2	0,08	1						
40000									0,61	113	0,41	44	0,24	12	0,12	2	0,09	1						
42000									0,64	123	0,43	48	0,25	13	0,13	3	0,09	1						
44000									0,67	133	0,45	52	0,26	14	0,13	3	0,10	1						
46000									0,70	144	0,47	56	0,28	16	0,14	3	0,10	1	0,07	1				
48000									0,73	156	0,49	61	0,29	17	0,14	3	0,10	1	0,07	1				
50000									0,76	168	0,51	65	0,30	18	0,15	3	0,11	2	0,07	1				
60000									0,91	232	0,62	90	0,36	25	0,18	5	0,13	2	0,09	1				
70000											0,72	118	0,42	33	0,21	6	0,15	3	0,10	1				
80000											0,82	150	0,48	42	0,24	8	0,17	4	0,12	1				
90000											0,92	186	0,54	51	0,27	10	0,19	5	0,13	2				
100000											1,03	224	0,60	62	0,30	12	0,22	5	0,14	2	0,08	1		
120000													0,72	86	0,36	16	0,26	8	0,17	3	0,10	1		
140000													0,84	113	0,42	22	0,30	10	0,20	4	0,12	1		
160000													0,96	144	0,48	27	0,35	13	0,23	5	0,14	1	0,09	1
180000													1,08	178	0,54	34	0,39	15	0,26	6	0,15	2	0,10	1
200000													1,20	215	0,60	41	0,43	19	0,29	7	0,17	2	0,12	1
220000															0,66	48	0,48	22	0,32	8	0,19	2	0,13	1
240000															0,72	57	0,52	26	0,35	10	0,20	3	0,14	1
260000															0,78	65	0,56	30	0,38	11	0,22	3	0,15	1
280000															0,84	75	0,61	34	0,40	13	0,24	4	0,16	1
300000															0,90	85	0,65	39	0,43	15	0,25	4	0,17	2
400000															1,20	142	0,87	65	0,58	24	0,34	7	0,23	3
500000															1,50	213	1,08	97	0,72	37	0,42	10	0,29	4
600000																	1,30	135	0,87	51	0,51	14	0,35	6
700000																	1,52	179	1,01	67	0,59	19	0,40	7
800000																			1,15	86	0,68	24	0,46	10
900000																			1,30	106	0,76	30	0,52	12
1000000																			1,44	129	0,85	36	0,58	14
1100000																			1,59	153	0,93	42	0,64	17
1200000																			1,73	179	1,02	50	0,69	20
1300000																			1,88	207	1,10	57	0,75	23
1400000																				1,19	66	0,81	26	
1500000																				1,27	75	0,87	30	
1600000																				1,36	84	0,93	33	
1700000																				1,44	94	0,98	37	
1800000																				1,53	104	1,04	41	
1900000																				1,61	115	1,10	46	
2000000																				1,70	126	1,16	50	
2200000																				1,87	150	1,27	60	
2400000																				2,04	176	1,39	70	
2600000																				2,20	203	1,50	81	
2800000																							1,62	93
3000000																							1,74	105
3200000																							1,85	118
3400000																							1,97	132
3600000																							2,08	146
3800000																							2,20	162
4000000																							2,31	178



**Tab 58.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm Inox za vodo pri temperaturi 10 °C

q [l/s]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
6,00															1,47	289	1,06	131	0,71	49	0,41	14	0,28	5
6,50															1,59	335	1,15	151	0,77	56	0,45	16	0,31	6
7,00															1,71	384	1,24	173	0,82	65	0,48	18	0,33	7
7,50															1,84	436	1,32	196	0,88	73	0,52	20	0,35	8
8,00															1,96	490	1,41	220	0,94	82	0,55	23	0,38	9
8,50															2,08	548	1,50	246	1,00	92	0,59	25	0,40	10
9,00																	1,59	274	1,06	102	0,62	28	0,42	11
9,50																	1,68	302	1,12	112	0,66	31	0,45	12
10,00																	1,77	332	1,18	123	0,69	34	0,47	13
11,00																	1,94	396	1,29	147	0,76	40	0,52	16
12,00																			1,41	172	0,83	47	0,57	19
13,00																			1,53	199	0,90	55	0,61	22
14,00																			1,65	228	0,97	62	0,66	25
15,00																			1,77	259	1,04	71	0,71	28
16,00																			1,88	292	1,11	80	0,75	31
17,00																			2,00	327	1,18	89	0,80	35
18,00																					1,24	99	0,85	39
19,00																					1,31	109	0,90	43
20,00																					1,38	120	0,94	47
22,00																					1,52	143	1,04	56
24,00																					1,66	167	1,13	66
26,00																					1,80	194	1,23	76
28,00																					1,94	223	1,32	87
30,00																							1,42	99
32,00																							1,51	112
34,00																							1,60	125
36,00																							1,70	139
38,00																							1,79	153
40,00																							1,89	169
42,00																							1,98	185





**Tab 59.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm Inox za vodo pri temperaturi 60 °C

q [l/s]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
6,00															1,49	253	1,08	113	0,72	41	0,42	11	0,29	4
6,50															1,62	294	1,17	131	0,78	48	0,46	13	0,31	5
7,00															1,74	339	1,26	150	0,84	55	0,49	15	0,34	6
7,50															1,87	386	1,35	171	0,90	63	0,53	17	0,36	7
8,00															1,99	436	1,44	193	0,96	71	0,56	19	0,38	8
8,50															2,12	489	1,53	216	1,02	79	0,60	21	0,41	8
9,00																	1,62	241	1,08	88	0,63	24	0,43	9
9,50																	1,71	267	1,14	97	0,67	26	0,46	10
10,00																	1,80	294	1,20	107	0,70	29	0,48	11
11,00																	1,98	352	1,32	128	0,77	34	0,53	14
12,00																			1,44	151	0,84	41	0,58	16
13,00																			1,56	176	0,91	47	0,62	18
14,00																			1,68	202	0,98	54	0,67	21
15,00																			1,80	230	1,05	61	0,72	24
15,50																			1,86	245	1,09	65	0,74	25
16,00																			1,92	260	1,13	69	0,77	27
17,00																			2,04	292	1,20	78	0,82	30
18,00																					1,27	86	0,86	34
19,00																					1,34	96	0,91	37
20,00																					1,41	105	0,96	41
22,00																					1,55	126	1,06	49
24,00																					1,69	149	1,15	57
26,00																					1,83	173	1,25	67
28,00																					1,97	199	1,34	77
30,00																							1,44	87
32,00																							1,54	99
34,00																							1,63	111
36,00																							1,73	123
38,00																							1,82	137
40,00																							1,92	151
42,00																							2,01	165

**Tab 60.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm ultraLINE za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [ $\Delta t=5$ °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,07	122	0,05	67	0,04	28	0,02	8	0,01	3
200	0,15	243	0,11	134	0,07	57	0,04	15	0,02	5
400	0,29	487	0,22	269	0,14	113	0,07	30	0,04	11
600			0,33	403	0,21	170	0,11	46	0,07	16
800			0,44	538	0,28	226	0,15	61	0,09	21
1000					0,35	283	0,18	76	0,11	27
1200					0,42	340	0,22	91	0,13	32
1400					0,50	396	0,26	106	0,15	37
1600					0,57	453	0,29	122	0,17	43
1800					0,64	509	0,33	137	0,20	48
2000							0,37	152	0,22	53
2200							0,40	167	0,24	59
2400							0,44	183	0,26	64
2600							0,48	198	0,28	69
2800							0,51	213	0,30	75
3000							0,55	228	0,33	80
3200							0,59	427	0,35	85
3400							0,62	472	0,37	91
3600							0,66	519	0,39	96
3800									0,41	101
4000									0,43	107
4200									0,46	198
4400									0,48	214
4600									0,50	230
4800									0,52	247
5000									0,54	264
5200									0,56	282
5400									0,59	300
5600									0,61	319
5800									0,63	338
6000									0,65	358
6200									0,67	378
6400									0,69	399
6600									0,72	420
6800									0,74	442
7000									0,76	464
7200									0,78	487
7400									0,80	510

**Tab 61.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PEXC in PERT za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,11	297	0,07	122	0,04	43	0,02	12	0,01	4
200	0,23	594	0,15	243	0,09	85	0,05	23	0,03	8
400			0,29	487	0,17	170	0,09	46	0,05	17
600					0,26	256	0,14	70	0,08	25
800					0,35	341	0,18	93	0,11	34
1000							0,23	116	0,14	42
1200							0,27	139	0,16	50
1400							0,32	162	0,19	59
1600							0,36	185	0,22	67
1800							0,41	209	0,25	76
2000							0,45	232	0,27	84
2200							0,50	255	0,30	92
2400							0,54	278	0,33	101
2600									0,35	109
2800									0,38	118
3000									0,41	126
3200									0,44	134
3400									0,46	143
3600									0,49	160
3800									0,52	185

**Tab 62.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z aluminijastim antidifuzijskim slojem za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,07	122	0,05	59	0,03	19	0,02	8	0,01	3	0,01	1				
200	0,15	243	0,10	117	0,06	37	0,04	15	0,02	5	0,01	2	0,01	1		
400	0,29	487	0,20	235	0,11	74	0,07	30	0,04	11	0,03	4	0,02	2	0,01	1
600			0,31	352	0,17	111	0,11	46	0,07	16	0,04	6	0,02	2	0,02	1
800					0,23	149	0,15	61	0,09	21	0,05	8	0,03	3	0,02	1
1000					0,29	186	0,18	76	0,11	27	0,07	10	0,04	4	0,03	1
1200					0,34	223	0,22	91	0,13	32	0,08	12	0,05	5	0,03	2
1400					0,40	260	0,26	106	0,15	37	0,09	14	0,06	5	0,04	2
1600							0,29	122	0,17	43	0,11	16	0,07	6	0,04	2
1800							0,33	137	0,20	48	0,12	18	0,07	7	0,05	3
2000							0,37	152	0,22	53	0,13	21	0,08	8	0,05	3
2200							0,40	167	0,24	59	0,15	23	0,09	9	0,06	3
2400							0,44	183	0,26	64	0,16	25	0,10	9	0,06	3
2600							0,48	198	0,28	69	0,18	27	0,11	10	0,07	4
2800							0,51	213	0,30	75	0,19	29	0,12	11	0,07	4
3000							0,55	228	0,33	80	0,20	31	0,12	12	0,08	4
3200							0,59	247	0,35	85	0,22	33	0,13	13	0,08	5
3400									0,37	91	0,23	35	0,14	13	0,09	5
3600									0,39	96	0,24	37	0,15	14	0,09	5
3800									0,41	101	0,26	39	0,16	15	0,10	5
4000									0,43	107	0,27	41	0,17	16	0,10	6
4200									0,46	118	0,28	43	0,17	16	0,11	6
4400									0,48	124	0,30	45	0,18	17	0,11	6
4600									0,50	131	0,31	47	0,19	18	0,12	7
4800									0,52	138	0,32	49	0,20	19	0,12	7
5000									0,54	145	0,34	51	0,21	20	0,13	7
5200											0,35	93	0,22	20	0,13	7
5400											0,36	99	0,22	21	0,14	8
5600											0,38	105	0,23	22	0,14	8
5800											0,39	111	0,24	23	0,15	8
6000											0,40	118	0,25	23	0,15	9
6200											0,42	124	0,26	24	0,16	9
6400											0,43	131	0,27	25	0,16	9
6600											0,44	138	0,27	25	0,17	9
6800											0,46	145	0,28	26	0,17	10
7000											0,47	152	0,29	27	0,18	10
7200											0,49	160	0,30	28	0,18	10
7400											0,50	167	0,31	29	0,19	11
7600											0,51	175	0,32	30	0,19	11
7800											0,53	183	0,32	31	0,20	11
8000											0,54	191	0,33	32	0,20	11
8200											0,55	199	0,34	33	0,21	12
8400											0,57	207	0,35	34	0,21	12
8600											0,58	215	0,36	35	0,22	12
8800											0,59	224	0,37	36	0,22	12
9000											0,61	232	0,37	37	0,23	13
9200											0,62	241	0,38	38	0,23	13
9400											0,63	250	0,39	39	0,24	14
9600											0,65	259	0,40	40	0,24	14
9800											0,66	268	0,41	41	0,25	15
10000													0,42	90	0,25	15
11000													0,46	105	0,28	16
12000													0,50	122	0,30	17
13000													0,54	140	0,33	18
14000													0,58	158	0,35	19
15000													0,62	178	0,38	20
16000													0,67	199	0,40	21
17000													0,71	220	0,43	22
18000													0,75	243	0,45	23
19000													0,79	266	0,48	24
20000															0,50	25
22000															0,55	28
24000															0,60	33
26000															0,65	38

**Tab 62.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm z aluminijastim antidifuzijskim slojem za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
28000																0,70	158
30000																0,75	178
32000																0,81	199
34000																0,86	221
36000																0,91	244
38000																0,96	268

**Tab 63.** Linearni tlačni padec v cevih KAN-therm PP PPRCT PN20, PPR PN16 (SDR7,4), stabiAL PPR PN16, stabiGLASS PPR PN16 za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,04	28	0,02	12	0,01	4	0,01	2	0,01	1								
200	0,07	57	0,05	23	0,03	8	0,02	3	0,01	1	0,01	1						
400	0,14	113	0,09	46	0,05	17	0,03	7	0,02	3	0,01	1	0,01	1				
600	0,21	170	0,14	70	0,08	25	0,05	10	0,03	4	0,02	2	0,01	1				
800	0,28	226	0,18	93	0,11	34	0,07	14	0,04	6	0,03	2	0,02	1	0,01	1		
1000	0,35	283	0,23	116	0,14	42	0,09	17	0,06	7	0,03	3	0,02	1	0,02	1		
1200			0,27	139	0,16	50	0,10	21	0,07	9	0,04	3	0,03	2	0,02	1		
1400			0,32	162	0,19	59	0,12	24	0,08	10	0,05	4	0,03	2	0,02	1		
1600			0,36	185	0,22	67	0,14	28	0,09	11	0,06	4	0,04	2	0,03	1		
1800			0,41	209	0,25	76	0,16	31	0,10	13	0,06	5	0,04	3	0,03	1	0,02	1
2000			0,45	232	0,27	84	0,17	34	0,11	14	0,07	6	0,05	3	0,03	1	0,02	1
2200			0,50	255	0,30	92	0,19	38	0,12	16	0,08	6	0,05	3	0,04	1	0,03	1
2400			0,54	278	0,33	101	0,21	41	0,13	17	0,08	7	0,06	3	0,04	2	0,03	1
2600					0,35	109	0,23	45	0,15	18	0,09	7	0,06	4	0,04	2	0,03	1
2800					0,38	118	0,24	48	0,16	20	0,10	8	0,07	4	0,05	2	0,03	1
3000					0,41	126	0,26	52	0,17	21	0,10	8	0,07	4	0,05	2	0,03	1
3200					0,44	134	0,28	55	0,18	23	0,11	9	0,08	4	0,05	2	0,04	1
3400					0,46	143	0,30	58	0,19	24	0,12	9	0,08	5	0,06	2	0,04	1
3600					0,49	160	0,31	62	0,20	26	0,13	10	0,09	5	0,06	2	0,04	1
3800							0,33	65	0,21	27	0,13	11	0,09	5	0,07	3	0,04	1
4000							0,35	69	0,22	28	0,14	11	0,10	6	0,07	3	0,05	1
4200							0,37	72	0,24	30	0,15	12	0,10	6	0,07	3	0,05	1
4400							0,38	76	0,25	31	0,15	12	0,11	6	0,08	3	0,05	1
4600							0,40	138	0,26	33	0,16	13	0,11	6	0,08	3	0,05	1
4800							0,42	149	0,27	34	0,17	13	0,12	7	0,08	3	0,06	1
5000							0,44	159	0,28	35	0,17	14	0,12	7	0,09	3	0,06	2
5200							0,45	170	0,29	37	0,18	14	0,13	7	0,09	3	0,06	2
5400							0,47	181	0,30	38	0,19	15	0,13	8	0,09	4	0,06	2
5600							0,49	192	0,31	68	0,20	15	0,14	8	0,10	4	0,06	2
5800							0,51	203	0,32	72	0,20	16	0,14	8	0,10	4	0,07	2
6000							0,52	215	0,34	77	0,21	17	0,15	8	0,10	4	0,07	2
6200							0,54	227	0,35	81	0,22	17	0,15	9	0,11	4	0,07	2
6400							0,56	240	0,36	85	0,22	18	0,16	9	0,11	4	0,07	2
6600							0,58	253	0,37	90	0,23	18	0,16	9	0,11	4	0,08	2
6800							0,59	265	0,38	94	0,24	19	0,17	9	0,12	5	0,08	2
7000									0,39	99	0,24	19	0,17	10	0,12	5	0,08	2
7200									0,40	104	0,25	35	0,18	10	0,12	5	0,08	2
7400									0,41	109	0,26	36	0,18	10	0,13	5	0,09	2
7600									0,43	113	0,27	38	0,19	11	0,13	5	0,09	2
7800									0,44	119	0,27	40	0,19	11	0,13	5	0,09	2
8000									0,45	124	0,28	41	0,20	11	0,14	5	0,09	2
8200									0,46	129	0,29	43	0,20	11	0,14	5	0,09	2
8400									0,47	134	0,29	45	0,21	20	0,14	6	0,10	3
8600									0,48	140	0,30	47	0,21	21	0,15	6	0,10	3
8800									0,49	145	0,31	48	0,22	22	0,15	6	0,10	3
9000									0,50	151	0,31	50	0,22	23	0,15	6	0,10	3
9200									0,52	156	0,32	52	0,23	23	0,16	6	0,11	3
9400									0,53	162	0,33	54	0,23	24	0,16	6	0,11	3
9600									0,54	168	0,34	56	0,24	25	0,16	6	0,11	3
9800									0,55	174	0,34	58	0,24	26	0,17	7	0,11	3
10000									0,56	180	0,35	60	0,25	27	0,17	7	0,12	3
11000									0,62	211	0,38	70	0,27	31	0,19	13	0,13	3
12000									0,67	245	0,42	81	0,30	36	0,21	15	0,14	4
13000									0,73	280	0,45	93	0,32	42	0,22	18	0,15	7
14000											0,49	105	0,35	47	0,24	20	0,16	8
15000											0,52	118	0,37	53	0,26	22	0,17	9
16000											0,56	132	0,40	59	0,27	25	0,18	10
17000											0,59	147	0,42	65	0,29	28	0,20	11
18000											0,63	161	0,45	72	0,31	30	0,21	12
19000											0,66	177	0,47	79	0,33	33	0,22	13
20000											0,70	193	0,50	86	0,34	36	0,23	14
22000											0,77	227	0,55	101	0,38	43	0,25	17
24000											0,84	264	0,60	117	0,41	49	0,28	19
26000													0,64	135	0,45	57	0,30	22

**Tab 63.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPRCT PN20, PPR PN16 (SDR7,4), stabiAL PPR PN16, stabiGLASS PPR PN16 za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000													0,69	153	0,48	64	0,32	25
30000													0,74	172	0,51	72	0,35	28
32000													0,79	192	0,55	81	0,37	32
34000													0,84	213	0,58	89	0,39	35
36000													0,89	235	0,62	99	0,41	39
38000													0,94	258	0,65	108	0,44	42
40000													0,99	282	0,69	118	0,46	46
42000															0,72	129	0,48	50
44000															0,75	139	0,51	54
46000															0,79	150	0,53	59
48000															0,82	162	0,55	63
50000															0,86	174	0,58	68
52000															0,89	186	0,60	73
54000															0,93	199	0,62	78
56000															0,96	211	0,65	83
58000															0,99	225	0,67	88
60000															1,03	238	0,69	93
62000															1,06	252	0,71	98
64000															1,10	267	0,74	104
66000																	0,76	110
68000																	0,78	115
70000																	0,81	121
72000																	0,83	127
74000																	0,85	134
76000																	0,88	140
78000																	0,90	146
80000																	0,92	153
82000																	0,94	160
84000																	0,97	167
86000																	0,99	174
88000																	1,01	181
90000																	1,04	188
92000																	1,06	195
94000																	1,08	203
96000																	1,11	210
98000																	1,13	218
100000																	1,15	226
120000																	1,38	311



**Tab 64.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN16 (SDR7,4), stabiAL PPR PN16, stabiGLASS PPR PN16 in PPRCT PN20 za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,07	96	0,04	40	0,03	16	0,02	6	0,01	2	0,01	1								
200	0,13	193	0,08	80	0,05	32	0,03	12	0,02	5	0,01	2	0,01	1						
400	0,26	385	0,17	160	0,11	64	0,07	24	0,04	10	0,03	4	0,02	2	0,01	1				
600			0,25	240	0,16	96	0,10	36	0,06	15	0,04	6	0,02	2	0,02	1	0,01	1		
800			0,34	321	0,21	128	0,13	48	0,08	19	0,05	8	0,03	3	0,02	2	0,02	1		
1000					0,27	160	0,16	60	0,10	24	0,07	10	0,04	4	0,03	2	0,02	1		
1200					0,32	192	0,20	72	0,12	29	0,08	12	0,05	5	0,04	2	0,02	1	0,02	1
1400					0,37	224	0,23	84	0,15	34	0,09	14	0,06	5	0,04	3	0,03	1	0,02	1
1600					0,43	256	0,26	96	0,17	39	0,11	16	0,07	6	0,05	3	0,03	2	0,02	1
1800					0,48	288	0,29	108	0,19	44	0,12	18	0,07	7	0,05	4	0,04	2	0,02	1
2000							0,33	120	0,21	49	0,13	20	0,08	8	0,06	4	0,04	2	0,03	1
2200							0,36	133	0,23	53	0,14	22	0,09	9	0,06	4	0,04	2	0,03	1
2400							0,39	145	0,25	58	0,16	23	0,10	9	0,07	5	0,05	2	0,03	1
2600							0,42	157	0,27	63	0,17	25	0,11	10	0,08	5	0,05	2	0,04	1
2800							0,46	169	0,29	68	0,18	27	0,12	11	0,08	5	0,06	3	0,04	1
3000							0,49	181	0,31	73	0,20	29	0,12	12	0,09	6	0,06	3	0,04	1
3200							0,52	193	0,33	78	0,21	31	0,13	13	0,09	6	0,07	3	0,04	1
3400							0,56	360	0,35	83	0,22	33	0,14	13	0,10	7	0,07	3	0,05	1
3600									0,37	87	0,24	35	0,15	14	0,11	7	0,07	3	0,05	2
3800									0,39	92	0,25	37	0,16	15	0,11	7	0,08	4	0,05	2
4000									0,41	97	0,26	39	0,17	16	0,12	8	0,08	4	0,05	2
4200									0,44	178	0,28	41	0,17	16	0,12	8	0,09	4	0,06	2
4400									0,46	192	0,29	43	0,18	17	0,13	9	0,09	4	0,06	2
4600									0,48	207	0,30	45	0,19	18	0,14	9	0,09	4	0,06	2
4800									0,50	222	0,32	47	0,20	19	0,14	9	0,10	5	0,07	2
5000									0,52	238	0,33	49	0,21	20	0,15	10	0,10	5	0,07	2
5200									0,54	254	0,34	88	0,22	20	0,15	10	0,11	5	0,07	2
5400									0,56	270	0,36	94	0,22	21	0,16	11	0,11	5	0,07	2
5600											0,37	99	0,23	22	0,16	11	0,11	5	0,08	2
5800											0,38	105	0,24	23	0,17	11	0,12	5	0,08	2
6000											0,39	111	0,25	23	0,18	12	0,12	6	0,08	3
6200											0,41	118	0,26	24	0,18	12	0,13	6	0,08	3
6400											0,42	124	0,27	25	0,19	12	0,13	6	0,09	3
6600											0,43	131	0,27	45	0,19	13	0,13	6	0,09	3
6800											0,45	137	0,28	47	0,20	13	0,14	6	0,09	3
7000											0,46	144	0,29	49	0,21	14	0,14	7	0,10	3
7200											0,47	151	0,30	52	0,21	14	0,15	7	0,10	3
7400											0,49	158	0,31	54	0,22	14	0,15	7	0,10	3
7600											0,50	165	0,32	57	0,22	15	0,15	7	0,10	3
7800											0,51	173	0,32	59	0,23	26	0,16	7	0,11	3
8000											0,53	180	0,33	62	0,23	27	0,16	8	0,11	3
8200											0,54	188	0,34	64	0,24	29	0,17	8	0,11	3
8400											0,55	196	0,35	67	0,25	30	0,17	8	0,11	4
8600											0,57	203	0,36	70	0,25	31	0,18	8	0,12	4
8800											0,58	211	0,37	72	0,26	32	0,18	8	0,12	4
9000											0,59	220	0,37	75	0,26	33	0,18	8	0,12	4
9200											0,61	228	0,38	78	0,27	35	0,19	9	0,13	4
9400											0,62	236	0,39	81	0,28	36	0,19	15	0,13	4
9600											0,63	245	0,40	84	0,28	37	0,20	16	0,13	4
9800											0,64	254	0,41	87	0,29	38	0,20	16	0,13	4
10000											0,66	262	0,42	90	0,29	40	0,20	17	0,14	4
11000													0,46	105	0,32	47	0,22	20	0,15	5
12000													0,50	122	0,35	54	0,24	23	0,16	9
13000													0,54	140	0,38	62	0,26	26	0,18	10
14000													0,58	158	0,41	70	0,29	30	0,19	12
15000													0,62	178	0,44	79	0,31	33	0,20	13
16000													0,67	199	0,47	88	0,33	37	0,22	15
17000													0,71	220	0,50	97	0,35	41	0,23	16
18000													0,75	243	0,53	107	0,37	45	0,25	18
19000													0,79	266	0,56	117	0,39	50	0,26	19
20000															0,59	128	0,41	54	0,27	21
22000															0,65	150	0,45	64	0,30	25
24000															0,70	175	0,49	74	0,33	29
26000															0,76	200	0,53	85	0,35	33

**Tab 64.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm PP PPR PN16 (SDR7,4), stabiAL PPR PN16, stabiGLASS PPR PN16 in PPRCT PN20 za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000															0,82	227	0,57	96	0,38	37
30000															0,88	256	0,61	108	0,41	42
32000															0,94	286	0,65	121	0,44	47
34000																	0,69	134	0,46	52
36000																	0,73	148	0,49	57
38000																	0,77	163	0,52	63
40000																	0,82	178	0,54	69
42000																	0,86	193	0,57	75
44000																	0,90	209	0,60	81
46000																	0,94	226	0,63	87
48000																	0,98	243	0,65	94
50000																	1,02	261	0,68	101
52000																			0,71	108
54000																			0,74	115
56000																			0,76	123
58000																			0,79	130
60000																			0,82	138
62000																			0,84	146
64000																			0,87	154
66000																			0,90	163
68000																			0,93	172
70000																			0,95	180
72000																			0,98	189
74000																			1,01	199
76000																			1,04	208
78000																			1,06	218
80000																			1,09	227
82000																			1,12	237
84000																			1,14	248
86000																			1,17	258
88000																			1,20	269



**Tab 65.** Linearni tlačni padec v cevah KAN-therm Steel za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperturi 9,5 °C (7/12 °C)


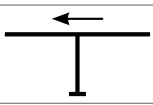
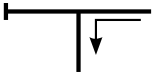
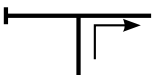

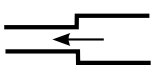
Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
28000																0,79	207	0,51	73	0,40	41	0,29	19	0,19	7
30000																0,85	233	0,54	82	0,42	46	0,31	21	0,20	8
32000																0,90	260	0,58	91	0,45	51	0,33	24	0,22	9
34000																		0,61	101	0,48	56	0,35	26	0,23	10
36000																		0,65	112	0,51	62	0,37	29	0,24	11
38000																		0,69	123	0,54	68	0,39	32	0,26	12
40000																		0,72	134	0,56	75	0,41	35	0,27	13
42000																		0,76	146	0,59	81	0,43	38	0,28	14
44000																		0,80	158	0,62	88	0,45	41	0,30	16
46000																		0,83	170	0,65	95	0,47	44	0,31	17
48000																		0,87	183	0,68	102	0,49	47	0,33	18
50000																		0,90	197	0,71	110	0,51	51	0,34	19
52000																		0,94	211	0,73	117	0,53	54	0,35	21
54000																		0,98	225	0,76	125	0,55	58	0,37	22
56000																		1,01	239	0,79	133	0,57	62	0,38	24
58000																		1,05	254	0,82	142	0,59	65	0,39	25
60000																		1,08	270	0,85	150	0,61	69	0,41	27
62000																				0,88	159	0,63	73	0,42	28
64000																				0,90	168	0,65	78	0,43	30
66000																				0,93	177	0,67	82	0,45	31
68000																				0,96	187	0,69	86	0,46	33
70000																				0,99	196	0,71	91	0,47	35
72000																				1,02	206	0,73	95	0,49	36
74000																				1,04	216	0,75	100	0,50	38
76000																				1,07	226	0,77	104	0,52	40
78000																				1,10	237	0,79	109	0,53	42
80000																				1,13	248	0,81	114	0,54	44
82000																				1,16	258	0,83	119	0,56	46
84000																				1,19	269	0,86	124	0,57	48
86000																					0,88	129	0,58	50	
88000																					0,90	135	0,60	52	
90000																						0,92	140	0,61	54
92000																						0,94	146	0,62	56
94000																						0,96	151	0,64	58
96000																						0,98	157	0,65	60
98000																						1,00	162	0,66	62
100000																						1,02	168	0,68	64
120000																						1,22	231	0,81	88
140000																						1,43	303	0,95	116
160000																								1,09	146
180000																								1,22	180
200000																								1,36	216
220000																								1,49	256
240000																								1,63	298




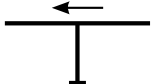
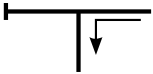
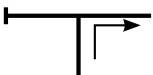
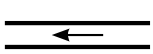
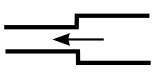
**Tab 66.** Linearni tlačni padec v ceveh KAN-therm Inox za 50% mešanico etilenglikola pri srednji temperaturi 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 1,0		15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]
28000																0,79	207	0,40	41	0,29	19	0,19	7	0,11	2	0,08	1
30000																0,85	233	0,42	46	0,31	21	0,20	8	0,12	2	0,08	1
32000																0,90	260	0,45	51	0,33	24	0,22	9	0,13	3	0,09	1
34000																	0,48	56	0,35	26	0,23	10	0,14	3	0,09	1	
36000																	0,51	62	0,37	29	0,24	11	0,14	3	0,10	1	
38000																	0,54	68	0,39	32	0,26	12	0,15	3	0,10	1	
40000																	0,56	75	0,41	35	0,27	13	0,16	4	0,11	2	
42000																	0,59	81	0,43	38	0,28	14	0,17	4	0,11	2	
44000																	0,62	88	0,45	41	0,30	16	0,18	4	0,12	2	
46000																	0,65	95	0,47	44	0,31	17	0,18	5	0,13	2	
48000																	0,68	102	0,49	47	0,33	18	0,19	5	0,13	2	
50000																	0,71	110	0,51	51	0,34	19	0,20	6	0,14	2	
52000																	0,73	117	0,53	54	0,35	21	0,21	6	0,14	2	
54000																	0,76	125	0,55	58	0,37	22	0,22	6	0,15	3	
56000																	0,79	133	0,57	62	0,38	24	0,22	7	0,15	3	
58000																	0,82	142	0,59	65	0,39	25	0,23	7	0,16	3	
60000																	0,85	150	0,61	69	0,41	27	0,24	8	0,16	3	
62000																	0,88	159	0,63	73	0,42	28	0,25	8	0,17	3	
64000																	0,90	168	0,65	78	0,43	30	0,26	8	0,17	3	
66000																	0,93	177	0,67	82	0,45	31	0,26	9	0,18	4	
68000																	0,96	187	0,69	86	0,46	33	0,27	9	0,18	4	
70000																	0,99	196	0,71	91	0,47	35	0,28	10	0,19	4	
72000																	1,02	206	0,73	95	0,49	36	0,29	10	0,20	4	
74000																	1,04	216	0,75	100	0,50	38	0,29	11	0,20	4	
76000																	1,07	226	0,77	104	0,52	40	0,30	11	0,21	5	
78000																	1,10	237	0,79	109	0,53	42	0,31	12	0,21	5	
80000																	1,13	248	0,81	114	0,54	44	0,32	12	0,22	5	
82000																	1,16	258	0,83	119	0,56	46	0,33	13	0,22	5	
84000																	1,19	269	0,86	124	0,57	48	0,33	14	0,23	5	
86000																		0,88	129	0,58	50	0,34	14	0,23	6		
88000																		0,90	135	0,60	52	0,35	15	0,24	6		
90000																		0,92	140	0,61	54	0,36	15	0,24	6		
92000																		0,94	146	0,62	56	0,37	16	0,25	6		
94000																		0,96	151	0,64	58	0,37	16	0,26	7		
96000																		0,98	157	0,65	60	0,38	17	0,26	7		
98000																		1,00	162	0,66	62	0,39	18	0,27	7		
100000																		1,02	168	0,68	64	0,40	18	0,27	7		
120000																		1,22	231	0,81	88	0,48	25	0,33	10		
140000																		1,43	303	0,95	116	0,56	33	0,38	13		
160000																				1,09	146	0,64	41	0,43	17		
180000																			1,22	180	0,72	51	0,49	20			
200000																				1,36	216	0,80	61	0,54	25		
220000																				1,49	256	0,88	72	0,60	29		
240000																				1,63	298	0,96	84	0,65	34		
260000																						1,04	97	0,71	39		
280000																						1,12	110	0,76	44		
300000																						1,20	124	0,82	50		
400000																						1,59	207	1,09	83		
500000																						1,99	307	1,36	123		
600000																								1,63	170		
700000																								1,90	224		
800000																								2,17	284		

**Tab 67.** Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm ultraLINE


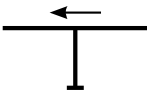
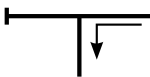

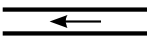
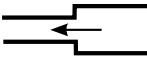

Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm ultraLINE						
Vrsta upora		Vrednost $\zeta$				
Simbol	Tip	$\varnothing 14$	$\varnothing 16$	$\varnothing 20$	$\varnothing 25$	$\varnothing 32$
	koleno	7,4	4,3	4,7	3,6	3,9
	T kos - prehod	3	1,3	1,5	1	1,15
	T kos - odcep, delitev toka	6,3	4,4	4,8	3,7	4
	T kos - odcep, ki združuje tok	6,4	4,4	4,7	3,7	4
	spojka	3	1,3	1,5	1	1,2
	redukcija	-	4,7	3,1	5,7	3

**Tab 68.** Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm ultraPRESS

Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm ultraPRESS								
Vrsta upora		Vrednost $\zeta$						
Simbol	Tip	$\varnothing 16$	$\varnothing 20$	$\varnothing 25$	$\varnothing 32$	$\varnothing 40$	$\varnothing 50$	$\varnothing 63$
	koleno	3,5	3,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
	T kos straight	1	1	1	0,5	0,5	0,5	0,5
	T kos - veja, delitev pretoka	3,0	2,5	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5
	T kos - veja, združevanje pretoka	2,5	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0
	spojka	1,0	0,8	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	redukcija	1,4	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8



**Tab 69.** Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm PP

Koeficienti lokalnega tlačnega padca za elemente KAN-therm PP		
Vrsta upora		$\zeta$
Shema	Tip	
	koleno	1,2
	T kos - prehod	0,25
	T kos - odcep, delitev toka	3,0
	T kos - odcep, ki združuje tok	1,8
	spojka	0,25
	redukcija, zmanjšan za 2 premera	0,5
	fiksni komolec	1,40

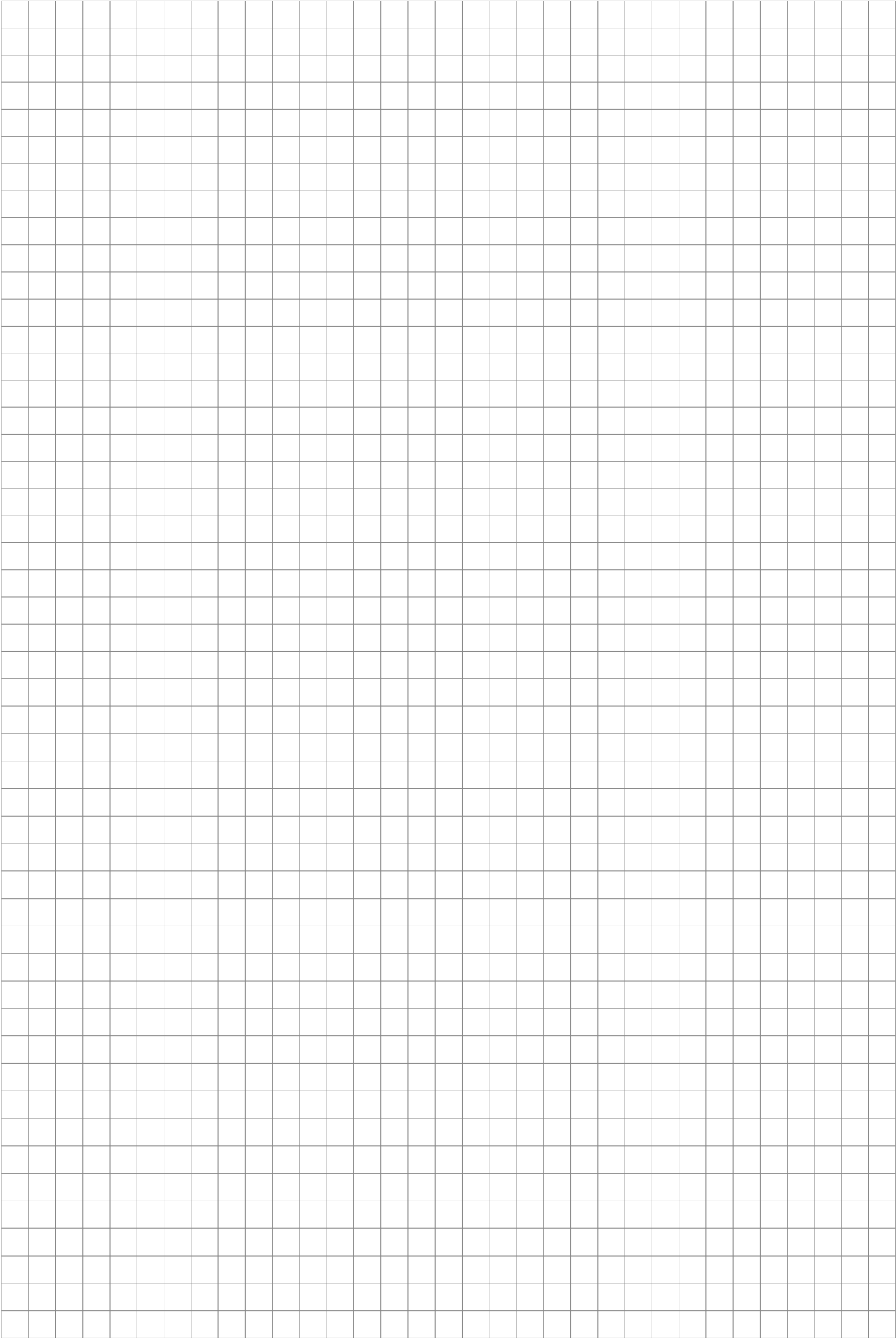
**Tab 70. Koeficient lokalnega tlačnega padca in ekvivalentna dolžina za elemente KAN-therm Steel, Inox in Copper**

									
<b>Ø15 - 54 mm</b>									
<b>Neposredna analitična metoda</b>									
$\zeta$	1,5	0,7	0,5	0,5	0,4	0,9	1,3	1,5	3,0
<b>Ekvivalentna dolžina [m]</b>									
15	0,90	0,40	0,30	0,30	0,25	0,50	0,70	0,90	1,80
18	1,10	0,50	0,40	0,40	0,30	0,65	0,90	1,10	2,30
22	1,40	0,60	0,50	0,50	0,40	0,80	1,20	1,40	2,80
28	1,90	0,90	0,60	0,60	0,50	1,10	1,50	1,90	3,80
35	2,50	1,20	0,80	0,80	0,70	1,50	2,10	2,50	5,00
42	3,10	1,40	1,00	1,00	0,90	1,80	2,60	3,10	6,20
54	4,00	1,80	1,30	1,30	1,10	2,30	3,30	4,00	8,00
<b>Ø66,7 - 76,1 - 88,9 - 108 mm</b>									
<b>Neposredna analitična metoda</b>									
$\zeta$	1,3	0,6	0,4	0,5	0,5	1,0	1,3	1,5	3,0
<b>Ekvivalentna dolžina [m]</b>									
66,7	4,70	2,15	1,45	1,80	0,40	3,60	4,70	5,40	10,80
76,1	6,10	2,80	1,90	2,40	0,50	4,70	6,10	7,10	14,20
88,9	7,80	3,60	2,40	3,00	0,60	6,00	7,80	9,00	18,00
108	10,60	4,90	3,30	4,10	0,80	8,20	10,60	12,30	24,60

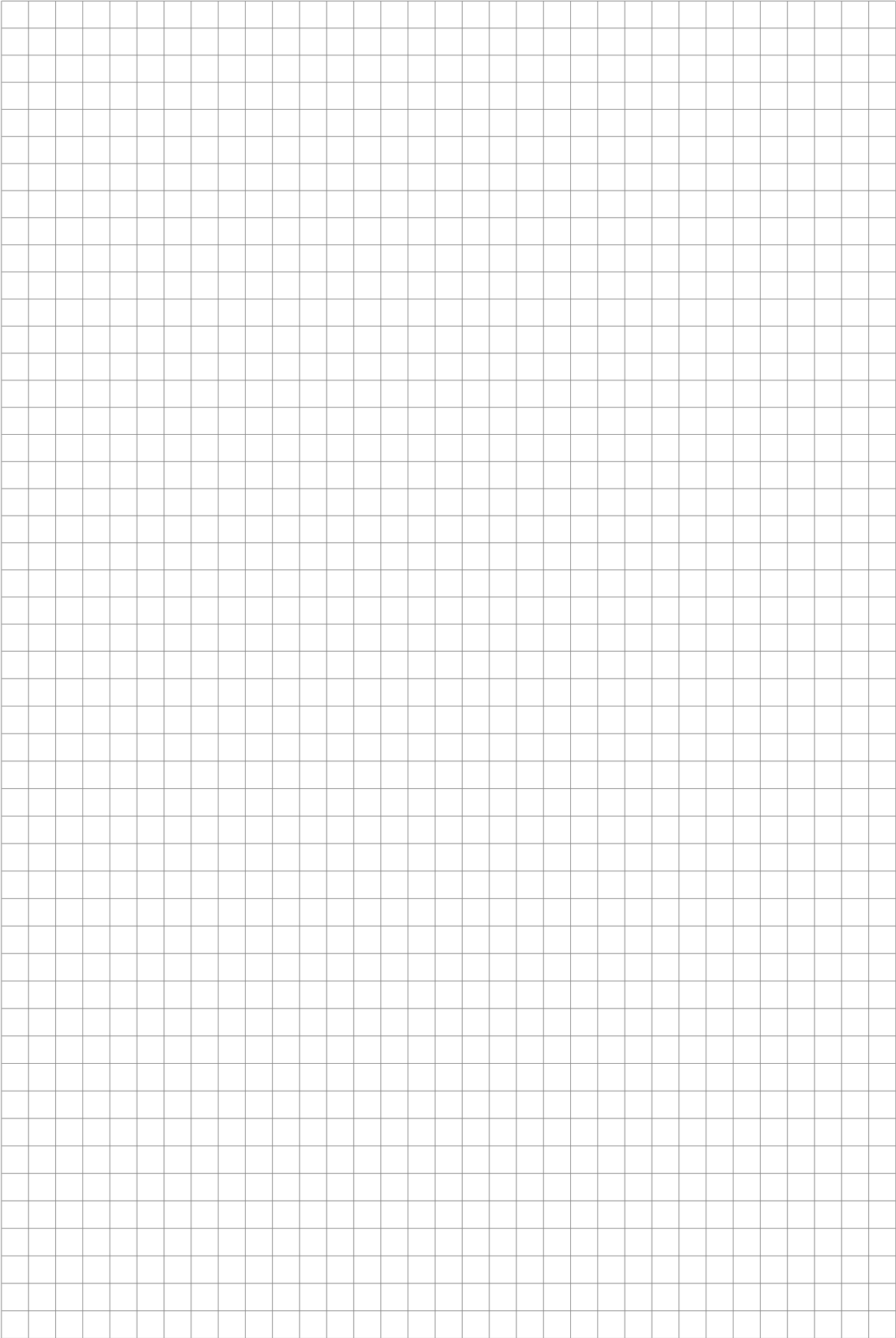
**Tab 71.** Vrednosti lokalnega tlačnega padca Z [Pa] pri  $\zeta = 1$  in gostoti vode pri temperaturi vode 60 °C

Hitrost vodnega toka	Padec tlaka Z
[m/s]	[Pa]
0,05	1
0,1	5
0,12	7
0,14	10
0,16	13
0,18	16
0,2	20
0,25	31
0,3	44
0,35	60
0,4	79
0,45	100
0,5	123
0,55	149
0,6	177
0,65	208
0,7	241
0,75	277
0,8	315
0,85	355
0,9	398
0,95	444
1	492
1,05	542
1,1	595
1,2	708
1,3	831
1,4	963
1,5	1106
1,6	1258
1,7	1421
1,8	1593
1,9	1775
2	1966
2,1	2168
2,2	2379
2,3	2600
2,4	2831
2,5	3072
2,6	3323
2,7	3584
2,8	3854
2,9	4134
3	4424
3,1	4724
3,2	5034
3,3	5353
3,4	5682
3,5	6022
3,6	6371
3,7	6730
3,8	7098
3,9	7477
4	7865

OPOMBE



OPOMBE



# KAN-therm MULTISYSTEM

Celovit večnamenski inštalacijski sistem, sestavljen iz naprednih, dopolnjujočih se tehničnih rešitev za pitno vodo, ogrevalne in hladilne inštalacije, procesne ter protipožarne inštalacije.

ultra**LINE**

ultra**PRESS**

**PP**

**Steel**

**Inox**

**Groove**

**Copper, Copper Gas**

**Sprinkler**

**Površinsko ogrevanje in hlajenje,  
avtomatika**

**Football  
Instalacije nogometnih stadionov**

**Omarice  
in razdelilniki**

