



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

ultraPRESS

\varnothing **16-63 mm**



KAN podjetje

KAN je izkušen in priznan poljski proizvajalec sodobnih in kompleksnih instalacij sistemov KAN-therm, priznan na mednarodnem prizorišču.

Podjetje KAN-therm je od leta 1990, ko je začelo poslovati, svoj položaj gradilo na močnih stebrih: strokovnosti, inovativnosti, kakovosti in razvoju. Danes zaposluje več kot 1100 ljudi, ima mrežo podružnic na Poljskem in mednarodne pisarne v Nemčiji, na Madžarskem, v Ukrajini, Belorusiji in Združenih arabskih emiratih. Izdelki z oznako KAN-therm se izvažajo v 68 držav, distribucijska veriga pokriva Evropo in velik del Azije ter tudi Afriko in Ameriko.



>30

leta izkušenj na trgu montaže

68

države, v katere izvažamo

>1100

zaposleni po vsem svetu



SYSTEM KAN-therm

ultraPRESS

Ø16-63 mm

Sistem KAN-therm ultraPRESS je sodoben, celovit inštalacijski sistem, sestavljen iz polietilenskih cevi PERTAL z aluminijasto plastjo in PPSU ali medeninastih fitingov s premeri od 16 do 63 mm.

Fitingi ultraPRESS s premerom 16-32 mm so opremljeni z edinstveno funkcijo "LBP" (Leak Before Press), ki olajša odkrivanje ne stisnjenev priključkov. Posebna zasnova zagotavlja številne dodatne rešitve za povečanje udobja in varnosti vgradnje ter zagotavlja dolgoletno nemoteno delovanje vgradnje.

Sistem je zasnovan za notranje vodovodne sisteme (topla in hladna voda), centralno ogrevanje ali hlajenje, tehnološko toplovo in industrijske naprave (npr. stisnjen zrak).



01 Indikator ne
stisnjenev
povezav (LBP)

04 Udobno
sestavljanje

02 Večnamensko
področje
uporabe

05 Skladnost

03 Varnost pri
namestitvi in
delovanju

06 Enostavno
prepoznavanje
premerov po barvi
obroča na nastavku





Prednosti

Sistem KAN-therm ultraPRESS predstavlja sodobno in edinstveno tehnično rešitev na trgu, ki ponuja 6 funkcij v eni strukturi:

01 LBP (Leak Before Press)	Funkcija signaliziranja ne stisnjene priključkov (v območju premerov 16-32 mm).
02 Vsestranskost	Možnost uporabe stiskalnih čeljusti z dvema različnima profiloma za stiskanje
03 Varnost	Posebna struktura jeklenega stiskalnega obroča omogoča samodejno in pravilno namestitev stiskalne čeljusti.
04 Udobnost	Varna in enostavna vgradnja, saj ni potrebno kalibriranje in faziranje cevi (v območju premera 16-32 mm).
05 Skladnost	Fitingi so združljivi s cevmi PERTAL z aluminijasto plastjo. Poleg tega se lahko cevi PERT, PEXC in blueFLOOR PERT povežejo s plastjo EVOH (velja za premer 16-25 mm).
06 Identifikacija	Enostavno prepoznavanje premera vgradnega elementa zaradi uporabe barvnih plastičnih obročev v razponu premera med 16-40 mm

50-letna življenjska doba

Vsi elementi sistema so preverjeni v visoko specializiranem raziskovalnem laboratoriju KAN glede na 50-letno življenjsko dobo instalacije.

Vsestranska uporaba

Polietilenske cevi z aluminijastim slojem, ki so sestavni del sistema KAN-therm ultraPRESS, se lahko uspešno uporabljajo v ogrevalnih in gospodinjskih vodovodnih napravah ter v vseh vrstah sistemov za površinsko ogrevanje in hlajenje.

Po konzultaciji s podjetjem KAN se lahko sistem uporablja tudi v različnih vrstah tehnoloških in industrijskih inštalacijah, kot je kompresiran zrak.

Zmanjšan koeficient toplotne razteznosti

Polietilenske cevi s plastjo aluminija v strukturi imajo 8-krat nižji koeficient toplotnega raztezanja kot pa cevi iz polietilena s plastjo EVOH.



Plastičnost cevi

Cevi s plastjo aluminija zaradi pomanjkanja oblikovnega spomina ohranijo svojo obliko, kar precej olajša izdelavo cevovodov.

Zdravje in ekologija

Materiali, iz katerih so izdelani sestavni deli sistema, so fiziološko in mikrobiološko inertni v napravah za pitno vodo, materiali so okolju in zdravju ljudi prijazni, kot je potrdil Nacionalni inštitut za higieno.

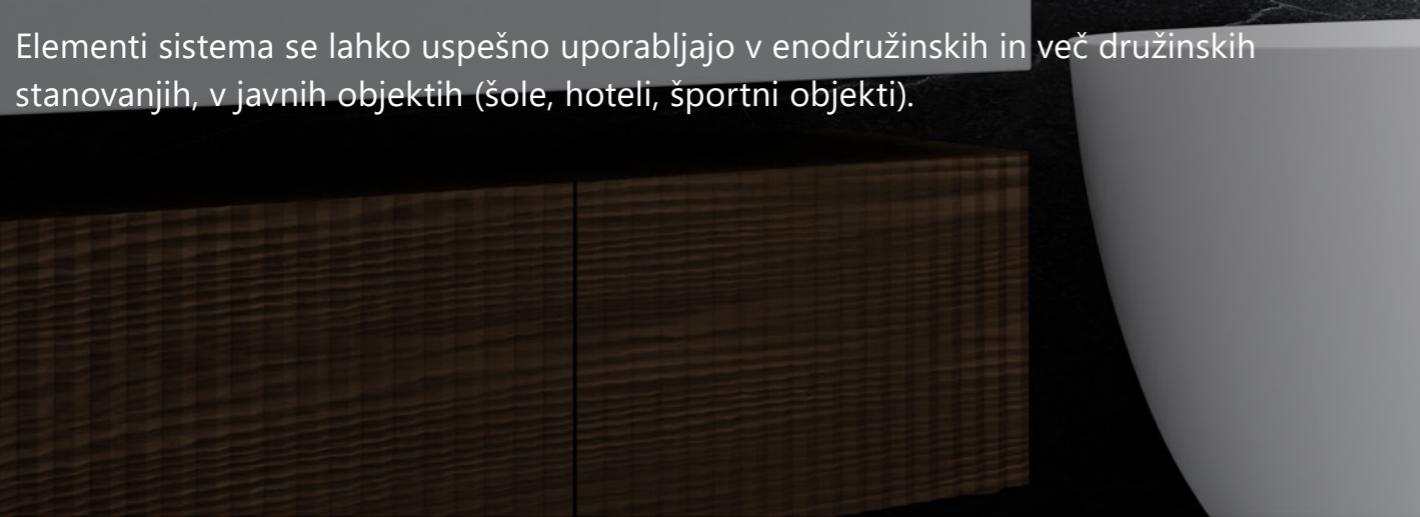
Vgradnja v steno

Možnost priklopov za vgradnjo v steno (skrivanje) ali v tla (pod mavec).

Aplikacija

Sistem KAN-therm ultraPRESS je po posvetovanju s podjetjem KAN zasnovan za gradnjo notranjih naprav za oskrbo s pitno vodo, naprav za centralno ogrevanje in hlajenje, vseh vrst naprav za površinsko ogrevanje in hlajenje (talnih in stenskih), ogrevanje in hlajenje zunanjih površin (športnih igrišč ali drsalnišč) ter različnih vrst industrijskih naprav (npr. za stisnjeni zrak).

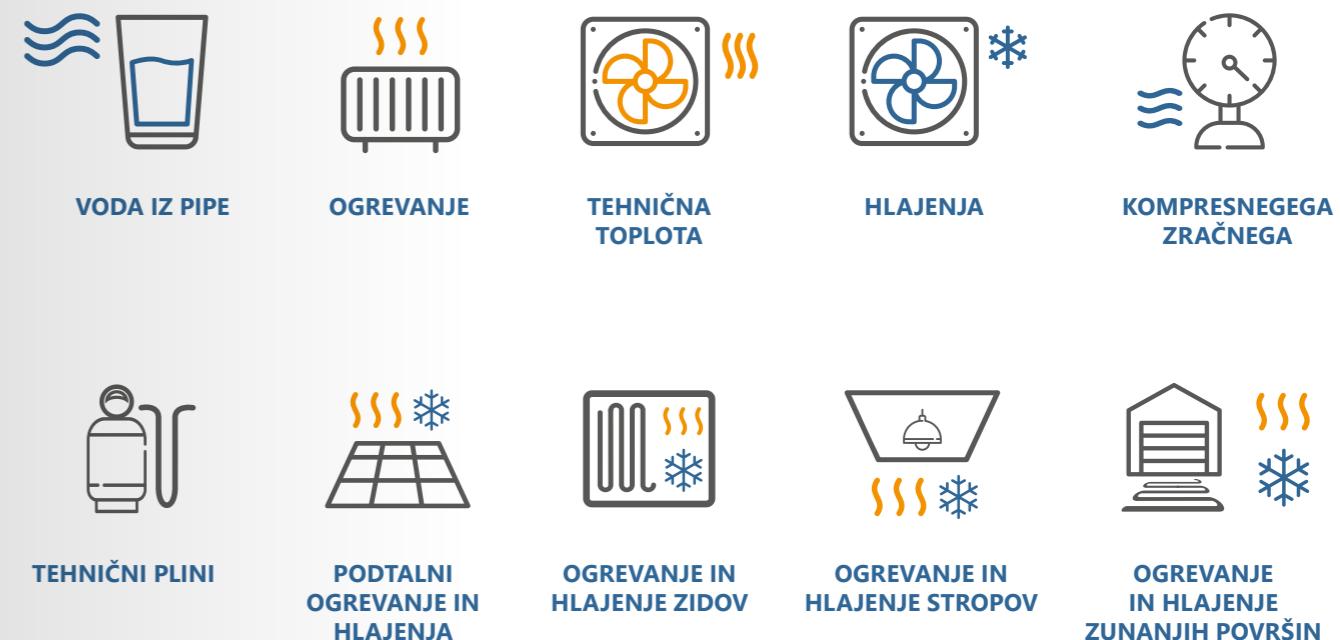
Elementi sistema se lahko uspešno uporabljajo v enodružinskih in več družinskih stanovanjih, v javnih objektih (šole, hoteli, športni objekti).



Zaradi nizkega koeficiente topotnega raztezanja je pri površinski vgradnji pojav previsa cevi med konzolami minimaliziran, sistem pa je primeren tudi za prenovo zgodovinskih stavb.

SYSTEM KAN-therm ultraPRESS

tip cevi	PERTAL	
Parametri	Inštalacije za ogrevanje	Gospodinjske vodne inštalacije
T _{delovna} [°C]	80	60
T _{maksimalno} [°C]	90	80
T _{nujni primer} [°C]	100	100
Delovni tlak [bar]	10	10



Cevi

Sistem ultraPRESS ponuja izjemno trpežne polietilenske cevi PERTAL z aluminijastim slojem, izdelane iz najkakovostnejših materialov, s premeri od 16 mm do 63 mm.

Polietilenske cevi s plastjo aluminija



5L
LAYER

Cevi s plastjo aluminija so sestavljene iz:

notranji sloj (osnovna cev) iz polietilena s povečano topotno odpornostjo PE-RT,

srednji sloj v obliki aluminijastega traku, varjenega z laserjem,

notranji sloj (osnovna cev) iz polietilena s povečano topotno odpornostjo PE-RT.

Aluminijasta plast zagotavlja difuzijsko neprepustnost in omogoča, da imajo cevi 8-krat manjši topotni raztezek kot polietilenske cevi s plastjo EVOH. Zaradi čelnega varjenja aluminijaste plasti imajo cevi popolnoma okrogel cevni prerez. Cevi PERTAL z aluminijastim slojem so univerzalen izdelek, ki se lahko uporablja tako v instalacijah za toplo in hladno vodo (razred aplikacije 1 in 2) kot tudi v visokotemperurnih radiatorskih sistemih (razred aplikacije 5).

Uporaba (razredi v skladu s standardom ISO 10508)	Mere	Tip cevi	Tip povezave	
			Press	Privjačeni
Hladna voda, vroča voda [Razred aplikacije 1 (2)]	16 x 2,0	PERTAL	+	+
$T_{dela}/T_{maks} = 60(70)/80^{\circ}\text{C}$, $P_{dela} = 10 \text{ bar}$	20 x 2,0		+	+
PODTALNO ogrevanje, radiatorsko ogrevanje nizka temperatura [razred aplikacija 4]	25 x 2,5		+	+
$T_{dela}/T_{maks} = 60/70^{\circ}\text{C}$, $P_{dela} = 10 \text{ bar}$	26 x 3,0		+	+
Radiatorsko gretje [Razred aplikacija 5]	32 x 3,0		+	-
$T_{dela}/T_{maks} = 80/90^{\circ}\text{C}$, $P_{dela} = 10 \text{ bar}$	40 x 3,5		+	-
Za vse razrede temperature = 100 °C	50 x 4,0		+	-
	63 x 4,5		+	-

Fitingi

Fitingi ultraPRESS s premerom od 16 do 40 mm imajo številne dodatne funkcionalnosti, ki zagotavljajo udobno montažo in nemoteno delovanje inštalacije.

**6v1 - veliko funkcij
v eni sami zasnovi!**



01 LBP Sistem

Leak Before Press (puščanje pred pritiskom), s to funkcijo netesni priključki puščajo tudi, ko je sistem napolnjen z vodo (brez potrebe po povečanju tlaka) - v skladu s smernicami DVGW.

To omogoča enostavno in hitro odkrivanje ne stisnjениh spojev, tudi v izredno težkih pogojih gradnje.



02 Vsestranskost

Konstrukcija fitingov ultraPRESS omogoča izvedbo povezav z uporabo vpenjalnih čeljusti z dvema najbolj priljubljenima vpenjalnima profiloma "U" in "TH".

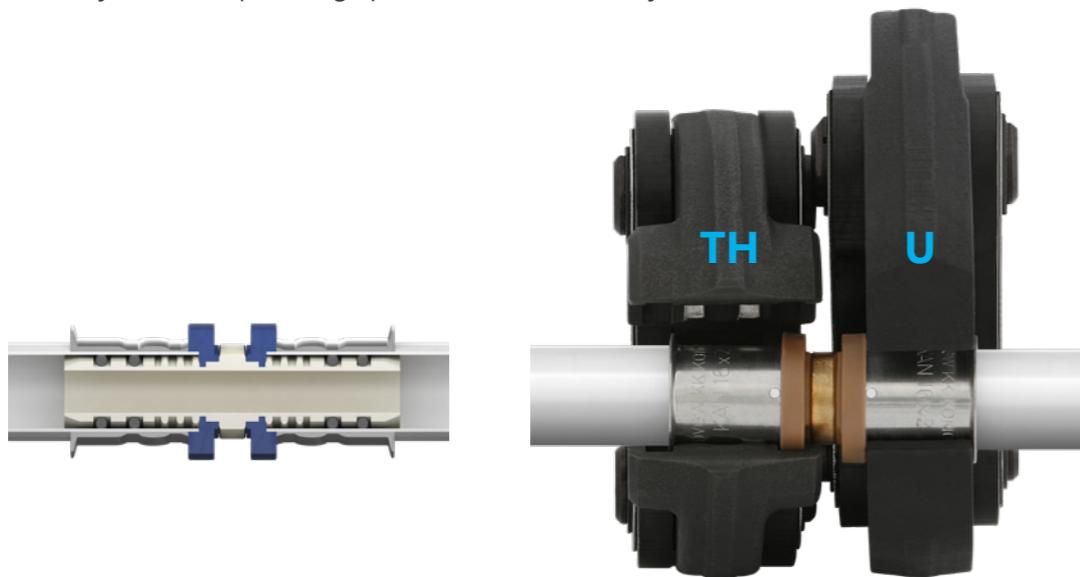


03

Varnost

Posebej profilirana jeklena stisnjena tuljava ščiti pred nepravilno pritrditvijo čeljusti na priključek med postopkom montiranja.

Objemka "TH" pokriva plastični obroč, čeljust "U" pa je nameščena med plastični obroč in prirobnico jeklenega obroča. Ta konstrukcijska rešitev odpravlja napake pri montaži, ki nastanejo zaradi nepravilnega poravnava stiskalnih čeljusti.



04

Udobnost

Konica fitinga je oblikovana v obliki stožca, kar omogoča samodejno kalibracijo deformiranega konca cevi med vstavljanjem v nastavek.

Poleg tega je bilo spremenjeno tudi ohišje priključka, v katerega so vgrajeni tesnilni o-obročki. Zato so tesnila dodatno zaščitena pred poškodbami (rezanje tesnila) in premikanjem pri vstavljanju cevi v priključek.

Takšna zasnova fitingov odpravlja potrebo po umerjanju in notranjem faziranju cevi, če je bila pravilno odrezana (pravokotni rez z ostrimi rezalnimi orodji).



05

Skladnost

Cevi PERTAL z aluminijastim slojem v kombinaciji s fitingi ultraPRESS so osnova ponudbe sistema ultraPRESS. Zaradi edinstvene zaslove fitingov ultraPRESS se lahko cevi PERT, PEXC in blueFLOOR PERT povezati tudi s plastjo EVOH. Največje obratovalne parametre takšne povezave najdete v priročniku za projektante in izvajalce KAN-therm.



06

Identifikacija, odpornost proti koroziji in trajnost

Priklučki iz PPSU in medenine s premerom od 16 do 40 mm so opremljeni s plastičnim obročem, katerega barva je odvisna od premera priključka. Ta rešitev olajša identifikacijo okovja ter v veliki meri pospešuje delo na gradbišču in v skladишču.

Telesa fittingov iz PPSU so popolnoma neutralna za vodo, mehansko trdna kot kovina in odporna na visoke temperature.

Medeninasti fittingi so zaščiteni pred kontaktno korozijo tako, da je medeninasto ohišje z barvnim plastičnim obročem ločeno od aluminijaste plasti v cevi.



Fitingi

**Več možnosti zaradi
premera 50 in 63 mm**

Priklučki ultraPRESS s premerom 50 in 63 mm omogočajo uporabo celovite rešitve, kot je sistem ultraPRESS, pri velikih objektih.

Omogočajo gradnjo obsežnih naprav, ki zahtevajo velike pretoke in moč ogrevanja ali hlajenja.



Orodja

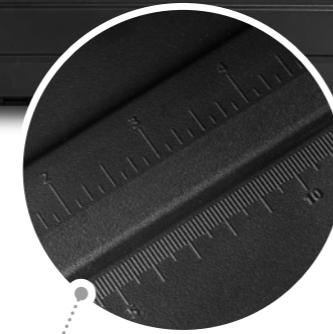
Nova, prilagojena orodja KAN-therm s čeljustmi za premer \varnothing 16-40 mm

- 3 profesionalni kompleti orodij s čeljustmi U in TH
- Vsi so opremljeni s samodejnim umikom čeljusti!
- Novi, trpežni kovčki za orodje

KAN-therm AC 3000



KAN-therm AC ECO



TH čeljusti

U čeljusti

Plastični kovček
s praktičnim merilnim
ravniliom na ohišju

KAN-therm DC 4000



18V/4 Ah baterija



230V polnilec



Novo orodje KAN-therm MINI za izdelavo inštalacij v enodružinskih hišah Ø 16-32 mm

- Majhen, lahek, priročen s hitrim polnjenjem - opremljen z 2 baterijama Baterije so združljive z orodji ultraLINE!
- Praktično merilno ravnilo na ohišju
- 360-stopinjsko vrtljiva glava zagotavlja udoben pristop k montaži z orodjem.



REMS orodja



Power-Press ACC električno stiskalno orodje



Power-Press SE električno stiskalno orodje



Aku-Press baterijsko stiskalno orodje



Stiskalne čeljusti profila
"U ali TH" 16-40 mm

Eco Press stiskalno orodje

Pritisne čeljusti profila
"TH" 50-63 mm

NOVOPRESS orodja



ACO 103 baterijsko stiskalno orodje



PB1 stiskalne čeljusti za profile
"U ali TH" 16-32 mm



ACO 203XL baterija in stiskalno orodje



PB2 stiskalne čeljusti za profile
"U ali TH" 16-40 mm



EFP203 električno
stiskalno orodje



ZB 203 adapter 50 in 63 mm



PB2 stiskalne čeljusti za profile
"U ali TH" 16-40 mm

Orodja za pred obdelavo cevi s plastjo aluminija



Za cevi s premeri od **16 do 32 mm**
priporočamo priročne in priročne škarje s
pištolskim ročajem.



Za cevi s premerom od **16 do 63 mm**
uporabite valjčni rezalnik.

Orodja za profiliranje cevi z aluminijastim slojem



Zunanja vzmota
16-26 mm.



Notranja vzmota
16-26 mm.

Orodja za kalibriranje in faziranje cevi



Univerzalni kalibratorji (več premerov): **16/20/25-26 mm,**
25-26/32/40 mm, 50/63 mm. Pri fittingih ultraPRESS
16-32 mm kalibracija ni potrebna, vendar olajša montažo.



KAN-therm stiskani fittingi glede razpoložljivih premerov, vpenjalnih profilov in načina priprave cevi

Zasnova sklopke	Razpon premerov	Profil objemke	Metoda obdelave cevi	
			kalibracija premerov	faziranje robov
KAN-therm ultraPRESS	16		ne	ne
	20	U ali TH	ne	ne
	25		priporočeno	ne
	26	C ali TH	priporočeno	ne
	32	U ali TH	priporočeno	ne
	40	U ali TH	da	da
Barva distančnega obročka				
50		TH	da	da
63		TH	da	da



01 Rezanje cevi s pištolskimi ali valjarskimi škarjami.



02 Profiliranje cevi z vzemetjo.



03 Cev vstavite v priključek, kolikor je mogoče.



04 Namestitev vpenjalne čeljusti na priključek.



05 Zagor pogona stiskalnice in stiskanje spoja.



06 Odklepanje in odstranitev čeljusti z nastavka. Priključek je pripravljen za preskus tesnosti.

Sestavitev

Hitrost, udobnost in varnost

Tesne in varne povezave v sistemu KAN-therm ultraPRESS se izvedejo z vpenjanjem jeklenega obroča na cev in fitting.

Za izvedbo povezav se uporabljajo enostavna in vsestranska orodja. Priključki ne potrebujejo dodatnega tesnjenja, na primer traku ali vleka (zatesnitve).

Sistem KAN-therm ultraPRESS je zasnovan po načelu "hitra vgradnja - trajen učinek", ki omogoča merljivo pospešitev investicijskih in zaključnih del.

Montaža sistema KAN-therm ultraPRESS je zaradi edinstvene zasnove elementov izjemno preprosta, hitra in predvsem varna.



Najboljši dokaz najvišje kakovosti so številni zaključeni projekti v različnih sektorjih gradbeništva.

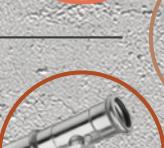
Kljud temu, da niso vsakodnevno vidne, instalacije sistema KAN-therm brezhibno delujejo tudi v največjih stanovanjskih naseljih, javnih stavbah, enodružinskih hišah, športnih in rekreacijskih objektih, kot tudi industrijskih obratih in tovarnah že več kot 20 let.



Sistem KAN-therm ultraPRESS je odlična rešitev tako za nove investicije kot za obnovljene stavbe, zato ga lahko najdemo tudi v najstarejših zgodovinskih stavbah ter spomenikih in tudi verskih objektih.

Multisystem KAN-therm

Celovit večnamenski inštalacijski sistem, sestavljen iz najsodobnejših, medsebojno dopoljujočih se tehničnih rešitev za cevne inštalacije za distribucijo vode, ogrevalne inštalacije ter tehnološke in gasilne inštalacije.

	ultraLINE		
	ultraPRESS		
	PP		
	Steel		
	Inox		
	Groove		
	Copper, Copper Gas		
	Sprinkler		
	PowerPress		
	Površinsko ogrevanje in hlajenje Avtomatizacija krmiljenja		
	Football Instalacije nogometnih stadionov		
	Omarice in razdelilniki		

