



Install your **future**

SYSTEM **KAN-therm**

Inox

Ø **12-168,3 mm**

Podjetje KAN

KAN s sedežem v Białymstoku je mednarodno priznan in izkušen proizvajalec modernih in celovitih inštalacijskih sistemov, poznanih pod blagovno znamko KAN-therm.

Od ustanovitve leta 1990 je podjetje KAN-therm utrdilo svoj položaj na močnih temeljih strokovnosti, kakovosti in razvoja. Danes podjetje zaposluje več kot 1200 ljudi. Ima mrežo podružnic na Poljskem in številne mednarodne pisarne po vsem svetu. Izdelke z oznako KAN-therm se izvažajo v 68 držav na različnih celinah. Prodajna mreža pokriva Evropo, velik del Azije in Amerike.



> 30

let izkušenj
na trgu
instalacij

68

držav,
v katere
izvažamo

> 1200

zaposlenih
delavcev
na svetu



SYSTEM KAN-therm

Inox

Ø 12-168,3 mm

Visoko odporen inštalacijski sistem, sestavljen iz cevi in fittingov iz visokokakovostnega nerjavnega jekla.



Sistem je zasnovan za standardne notranje inštalacije (ogrevanje, vodovodni in solarni sistemi), kot tudi za širok razpon tehnoloških in industrijskih sistemov (hladilna voda, deionizirana voda, stisnjen zrak, olja, maziva in goriva, kemikalije).

Sistem KAN-therm Inox se zaradi uporabe vrhunskih konstrukcijskih materialov izredno uspešno uporablja tudi v številnih stanovanjskih in javnih stavbah ali pri gradnji različnih tehnoloških naprav v industriji.

01

Trpežni material

02

Visoka kakovost in estetika

03

Visoka odpornost proti koroziji

04

Robusten in vsestransko uporaben

05

GIGA hidravlika



Prednosti

„Giga“ hidravlika

Sistem KAN-therm Inox je eden izmed redkih sistemov na trgu, ki vključuje premere „GIGA VELIKOSTI“. 139,7 in 168,3 za zelo velike pretoke. Posebna zasnova elementov zagotavlja, da na spoju med cevjo in fittingom ni zožitve prostega prereza, kar zmanjšuje lokalni padec tlaka na spoju.

Robusten in vsestransko uporaben

Zaradi uporabe visokokakovostnih tesnil v konstrukciji fittingov lahko sistem deluje pri temperaturah od -35 °C do 200 °C (odvisno od vrste tesnila). Uporaba posebne tehnike montaže Press in profesionalnih orodij za stiskanje omogoča delovanje sistema pri tlakih do 16 barov. Zahvaljujoč lastnostim sistema, da omogoča tako visoke delovne obremenitve, ga je mogoče uporabiti v širokem spektru aplikacij, od majhnih instalacij v enodružinskih hišah do zelo zapletenih, specializiranih industrijskih instalacij.

Visoka kakovost in estetika

Nerjaveče jeklo je izjemno trpežen in praktičen material, ki je tudi plemenit in eleganten. Na voljo so različne vrste nerjavečega jekla in široka paleta elementov sistema, zato lahko ustreza najzahtevnejšim potrebam. Zahteve, ki jih za gradbene in zaključne materiale postavljajo arhitekti in notranji opremljevalci po vsem svetu.

Visoka odpornost proti koroziji

Nerjaveče jeklo je jeklena zlitina z minimalno 11 % kroma. Ima protikorozijske lastnosti zaradi tvorbe površinske plasti kromovih oksidov. Ta plast je izredno obstojna in tudi v primeru mehanskih ali kemičnih poškodb jeklene površine, saj se takoj obnovi tako, da se ohranijo antikorozijske lastnosti materiala.



Varstvo okolja

Nerjaveče jeklo se pogosto uporablja za inštalacije, ki prihajajo v stik s pitno vodo in je material, ki je popolnoma varen za ljudi in okolje. Z uporabo elementov iz nerjavnega jekla se izognemo potrebi po protikorozijski barvi in drugim protikorozijskim ukrepom, ki imajo lahko negativen vpliv na zdravje ljudi in na okolje.

Trpežen material

Trajnost elementov iz nerjavečega jekla je neprimerljivo daljša kot pri drugih materialih, ki se uporabljajo pri proizvodnji cevnih sistemov. Njihove lastnosti in videz ostanejo nespremenjeni več desetletij.

Uporaba

Sistem je zasnovan za gradnjo novih, celovitih inštalacij (dvižni vodi in vodoravni razvodi) za ogrevanje, hlajenje ter za hladno in toplo sanitarno vodo v večstanovanjskih stavbah.

Zaradi visoke kakovosti materiala, ki se uporablja za izdelavo cevi in fittingov (nerjaveče jeklo), je sistem KAN-therm Inox še posebej priporočljiv za vgradnjo v stavbe višjega standarda, kakor tudi v primerih, kjer so višje zahteve po higieni, kot so sistemi za pitno vodo, ogrevanje in hlajenje v bolnišnicah, laboratorijih, prostorih za zdravljenje itd.

Majhni temperaturni raztezki cevi in estetski videz končnih sistemskih komponent omogoča površinsko montažo cevododov za pitno vodo in ogrevanje. Sistem KAN-therm Inox je odlična alternativa za prenovo starih zgodovinskih stavb, v katerih ni mogoče vgraditi inštalacij v obodne površine prostorov.

Po posvetovanju s tehničnim oddelkom družbe KAN je mogoče sistem uporabljati tudi v nestandardnih inštalacijah, kot so napeljave s stisnjanim zrakom, solarne, industrijske, tehnološke in parne inštalacije. Delovni tlak sistema KAN-therm Inox je odvisen od premera in uporabljenih stiskalnih orodij in stiskalnih čeljusti. Z uporabo standardnih stiskalnih orodij in stiskalnih čeljusti profila tipa M je dovoljeni delovni tlak 16 barov za premere od 12 do 168,3 mm. Pri uporabi stiskalnih orodij Novopress, opremljenih z manšetnimi stiskalnimi čeljustmi s profilom HP, je dovoljeni delovni tlak 25 barov za premere 12-108 mm. Delovni tlak 25 barov velja za sisteme polnjene s (kapljevito) vodo.



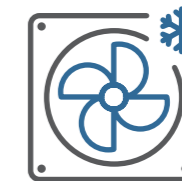
PITNA VODA



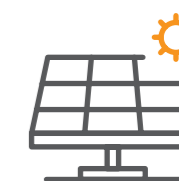
OGREVANJE



TEHNOLOŠKA TOPLOTA



HLADILNI SISTEMI



SOLARNI SISTEMI



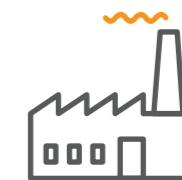
STISNjen ZRAK



TEHNIČNI PLINI



TEHNIČNA OLJA



INDUSTRIJSKA UPORABA



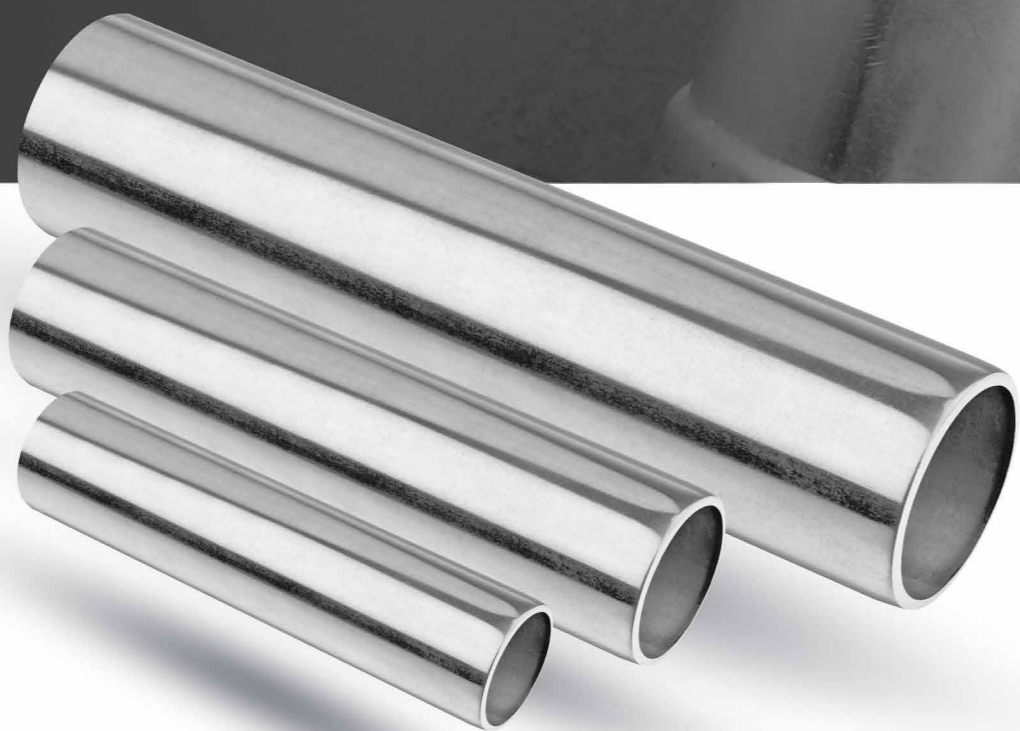
BAZENI

Cevi

V sistemu KAN-therm Inox so na voljo varjene cevi narejene skladno z EN 10312 iz nerjavnega jekla dveh vrst:

- nerjavno, protikorozijsko odporno jeklo iz zlitine krom-nikelj-molibden (X2CrNiMo17 12 2), oznake 1.4404 po DIN EN 10088 oziroma oznake AISI 316L;
- nerjavno, protikorozijsko odporno jeklo iz zlitine krom-molibden-titan (X2CrMoTi18-2), oznake 1.4521 po DIN EN 10088 oziroma oznake AISI 444.

Cevi imajo nizek koeficient temperaturnega raztezka, kar olajša izdelavo kompenzacije temperaturnih raztezkov. Razpoložljivost premerov GIGA VELIKOST 139,7 in 168,3 mm omogoča uporabo sistemskih elementov za gradnjo cevnih inštalacij za velike pretoke, npr. v velikih stavbah.



	Debelina stene cevi KAN-therm Inox	
Premer cevi	12 - 168.3 mm (1.4404)	15 - 108 mm (1.4521)
Debelina stene cevi	1.0 - 2.0 mm	1.0 - 2.0 mm



Vrsta materiala	Koeficient linearnega temperaturnega raztezka	Temperaturni raztezek 4 m dolgega ravnega odseka cevovoda pri temperaturni razliki 60 K	Toplotna prevodnost
	[mm/m x K]	[mm]	[W/(m x K)]
Inox	0,0166	3,98	15

Fitingi

Fitingi sistema KAN-therm Inox so izdelani iz nerjavnega, protikorozijsko odpornega jekle iz zlitine krom-nikelj-molibden (X2CrNiMo17 12 2), oznake 1.4404 po DIN EN 10088 oziroma oznake AISI 316L.

**Visoka kakovost
in estetika**



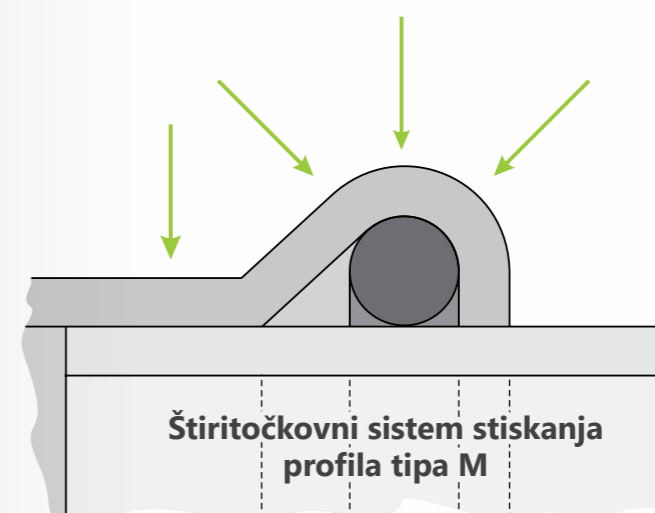
Fitingi sistema KAN-therm Inox so na voljo v številnih različnih premerih od 12 mm do 168,3 mm.

Tehnologija „Press“, uporabljena v sistemu KAN-therm Inox, omogoča izdelavo hitrih in tesnih spojev s stiskanjem z uporabo splošno dostopnih profilov za stiskanje, pri čemer ni treba vijačiti ali variti posameznih elementov sistema. To omogoča zelo hitro vgradnjo sistema, tudi pri uporabi cevi in fittingov velikih premerov. Zahvaljujoč tej tehniki spajanja sistemskih elementov dosežemo najvišjo kakovost in zanesljivost spajanja ter najvišjo kakovost in estetiko celotne inštalacije.



Spajanje sistemskih elementov s tehnologijo »Press« omogoča izvedbo spojev z minimalno zožitvijo prostega prereza cevi, kar bistveno zmanjša izgubo tlaka v celotni inštalaciji in ustvarja odlične hidravlične pogoje.

Tesnost in zanesljivost spojev v sistemu KAN-therm Inox zagotavljajo posebni tesnilni obročki in štiritočkovni sistem stiskanja tipa M.



O-Ring tesnila

Fitingi sistema KAN-therm Inox so standardno opremljeni s posebnimi O-Ringi. Odvisno od zahtevanih delovnih parametrov za sistem in vrste transportiranega medija, so fittingi lahko opremljeni z dvema vrstama O-Ringov EPDM (tovarniško nameščen) in FPM/Viton (zamenja uporabnik).

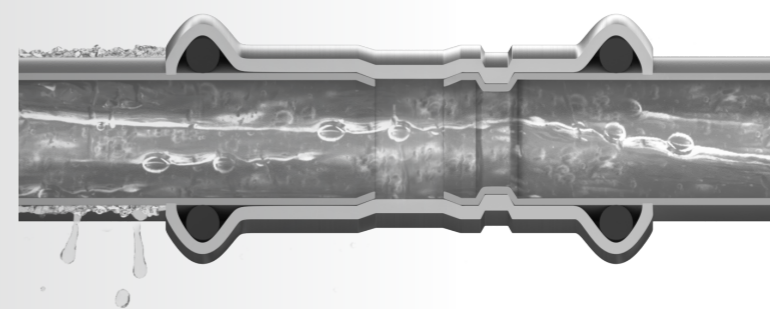
Vsi fittingi sistema KAN-therm Inox zagotavljajo funkcijo LBP (signaliziranje nestisnjenih spojev, LBP - Leak Before Press oz. (nadzorovano) puščanje pred stiskanjem).

Vrsta O-Ringa	Značilnosti in parametri delovanja	Uporaba
EPDM etilensko-propilenska guma	<p>razpon premerov: 12 - 108 mm barva: črna maks. delovni tlak: 16 ali 25 barov (odvisno od uporabljenega stiskalnega orodja in čeljusti, premera in vrste transportiranega medija) delovna temperatura: od -35 °C do +135 °C kratkotrajno: 150 °C razpon premerov: 139,7 - 168,3 mm največji delovni tlak: 16 barov delovna temperatura: od -20 °C do +110 °C</p>	<p>pitna voda, vroča voda, centralno ogrevanje, kondicionirana voda z glikolnimi raztopinami*, stisnjen zrak (brez olja**)</p>
FPM/Viton fluoridna guma	<p>razpon premerov: 12 - 168,3 mm barva: zelena največji delovni tlak: 16 ali 25 barov (odvisno od stiskalnega orodja in čeljusti, premera in vrste transportiranega medija) delovna temperatura: od -30 °C do +200 °C kratkotrajno: 230 °C</p>	<p>inštalacije za:</p> <ul style="list-style-type: none">• sončno termalno energijo• stisnjen zrak• kurilno olje• gorivo• rastlinsko maščobo• raztopine glikola* <p>Opozorilo: Ne uporabljajte za inštalacije vroče vode.</p>

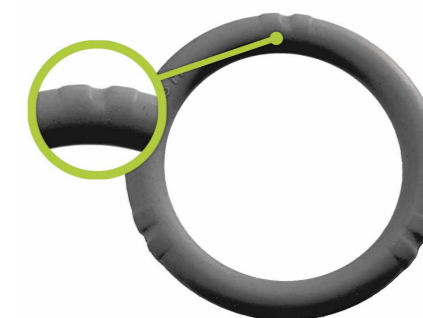
*Uporaba raztopin proti zmrzovanju na osnovi etilen glikola in propilenglikola z največjo koncentracijo do 50% je dovoljena s strani proizvajalca.

** največja koncentracija sintetičnih olj do 5 mg/m³, mineralna olja niso dovoljena.

V območju premerov 15-54 mm funkcijo LBP zagotavljajo posebej zasnovani O-Ringi, opremljeni s posebnimi brazdami, ki zagotavljajo popoln in optimalen nadzor spojev med tlačnimi preizkusi. Za premere 76,1-108 mm se funkcija LBP izvaja s posebno strukturo priključne cevi fittinga, to je z minimalnim povečanjem notranjega premera fittinga glede na zunanji premer cevi.



Delovanje O-Ring s funkcijo LBP za detekcijo nestisnjenih spojev.



O-Ring s funkcijo detekcije nestisnjenih spojev.

Orodja

Sistem KAN-therm Inox ni sestavljen le iz cevi in fittingov, temveč celotne skupine profesionalnih in sodobnih stiskalnih orodij, ki omogočajo zanesljivo in varno povezovanje elementov. Na voljo so električna ali baterijska stiskalna orodja priznanih proizvajalcev, katerih izbira je odvisna od velikosti premera, ki ga spajamo.

Stiskalno orodje AC 3000



Stiskalne čeljusti tipa „M“ 12-35 mm



Manšetne stiskalne čeljusti tipa „M“ 42-54 mm



Adapter ZBS1 42-54 mm



Stiskalno orodje DC 4000



Baterija 18 V/4 Ah



230 V polnilnik



NOVOPRESS orodja



Stiskalno orodje **ACO 102**



Stiskalna čeljust tipa **ACO 103**



Stiskalna čeljust tipa **ACO 203XL**



Stiskalna čeljust tipa **35-108 Snap On**



Adapter **ZB203**



Adapter **ZB221, ZB222**



Stiskalna čeljust tipa „M” **15-35 mm**



Stiskalna čeljust tipa „M” **15-35 mm**



Stiskalna čeljust tipa „M” **12-35 mm**



Stiskalna čeljust tipa **EFP203**



Stiskalna čeljust tipa **35-54 Snap On**



Stiskalna čeljust tipa **ECO 301***



Stiskalna čeljust tipa „M” **12-28 mm**



Stiskalna čeljust tipa **35-66,7 Snap On**



Stiskalna čeljust tipa **ACO 401/403**



Adapter **ZB 203 35-54 mm**



Stiskalna čeljust tipa „M” **12-35 mm**



Adapter **ZB 303**



Adapter **ZB 323**



Manšetna stiskalna čeljust **HP 76,1-108 Snap On**



REMS orodja



Stiskalna čeljust tipa **Power-Press ACC**



Stiskalna čeljust tipa **Power-Press SE**



Stiskalna čeljust tipa **Aku-Press**



Stiskalna čeljust tipa „M“
12-35 mm



Stiskalna čeljust tipa „M“
42-54 mm

KLAUKE orodja



Stiskalna čeljust tipa **UAP 100***



Stiskalna čeljust tipa
76,1-108 mm*



01 Rezanje cevi s posebnimi Stiskalna čeljust tipa - rez mora biti pravokoten na os cevi. Rez mora biti popoln, brez lomljenja odrezanih delov cevi.



02 Posnemanje notranjih in zunanjih robov odrezanega konca cevi z uporabo posebnih odrezovalnikov (za premer do vključno 54 mm) ali jeklenih pil (za premer nad 54 mm).



Sestavljanje

Hitrost, udobje in varnost

Za spajanje elementov sistema KAN-therm Inox se uporablja enostavna, hitra in predvsem varna (brez uporabe plamena) „Press“ tehnika - pri tej tehniki gre za stiskanje fittingov na cev s posebnimi stiskalnimi stroji. Vsa orodja, namenjena vgradnji sistema KAN-therm Inox, so enostavna za uporabo in ne zahtevajo posebne usposobljenosti.

Pred začetkom postopka stiskanja preverite izpravnost orodij. Priporočljivo je, da uporabljate stiskalna orodja in stiskalne čeljusti iz ponudbe sistema KAN-therm Inox.



03 Preverjanje prisotnosti in stanja O-Ring tesnila v fittingu.



04 Potisnite cev v fitting do zahtevane globine.



05 Označevanje potrebne globine vstavljanja cevi v fitting - bistvenega pomena za doseganje prave globine in tako tudi trdnosti povezave.



06 Priprava stiskalne čeljusti. Najprej jo je potrebno odkleniti in nato razpreti.



07 Čeljust ima poseben utor v katerega nalega prirobnica fittinga.



08 Manšetno stiskalno čeljust zaklenete na način, da do končne lege potisnete zatič.



09 Na manšetno stiskalno čeljust pritrdite stiskalno orodje.



10 Stiskalni („Press“) fittingi do vključno premera 54 mm.



11 Stiskalni („Press“) fittingi za premere večje od 54 mm.























Najboljši dokaz vrhunske kakovosti so številne reference na različnih področjih gradbeništva.

Čeprav ostajajo vsakodnevno skrite, temeljijo na rešitvah sistema KAN-therm ter že več kot 20 let nemoteno delujejo v večjih stanovanjskih naseljih, javnih objektih, enodružinskih hišah, športnih in rekreacijskih objektih ter industrijskih halah in tovarnah.

Sistem KAN-therm Inox pomeni odlično rešitev za nove investicije, kot tudi za prenove, zato ga lahko srečate tudi v najstarejših zgodovinskih in sakralnih stavbah.

Multisystem **KAN-therm**

Celovit inštalacijski sistem, iz katerega so sestavljene najsodobnejše, komplementarne rešitve na področju vodovodnih in ogrevalnih cevnih inštalacij ter tehnoloških in protipožarnih inštalacij.

	ultraLINE	
	ultraPRESS	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper, Copper Gas	
	Sprinkler	
	Površinsko ogrevanje in hlajenje Avtomatizacija krmiljenja	
	Football Instalacije za stadione	
	Omarice in razdelilniki	