



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

Steel

Ø**12-108 mm**

Podjetje KAN

KAN s sedežem v Białymstoku je mednarodno priznan in izkušen proizvajalec modernih in celovitih inštalacijskih sistemov, poznanih pod blagovno znamko KAN-therm.

Od ustanovitve leta 1990 je podjetje KAN-therm utrdilo svoj položaj na močnih temeljih strokovnosti, kakovosti in razvoja. Danes podjetje zaposluje več kot 1100 ljudi. Ima mrežo podružnic na Poljskem in številne mednarodne pisarne po vsem svetu. Izdelke z oznako KAN-therm se izvažajo v 68 držav na različnih celinah. Prodajna mreža pokriva Evropo, velik del Azije in Amerike.



> 30

let izkušenj
na trgu
instalacij

68

držav,
v katere
izvažamo

> 1100

zaposlenih
delavcev
na svetu



SYSTEM KAN-therm

Steel

Ø12-108 mm

Celovit in najsodobnejši sistem za namestitev, sestavljen iz cevi in fittingov iz visokokakovostnega pocinkanega ogljikovega jekla.



SISTEM KAN-therm Steel je zasnovan za notranji, zaprti tlačni krog namestitve - centralno ogrevanje, hladna voda, tehnološka toplota, sončna energija, kot tudi za industrijske (npr. kurilno olje) namestitve.

Sistem KAN-therm Steel se odlično uporablja v večstanovanjskih in javnih stavbah za nove notranje naprave za ogrevanje. Materialne posebnosti in široka paleta izdelkov omogočajo popolne zaprte tlačne inštalacije (brez zračnih vstopa zraka v vodo v sistemu namestitve).

Zaradi enostavnosti, hitrosti in varnosti montaže, zahvaljujoč zanesljivi in preizkušeni tehniki montaže "Press" (tehnologija, ki ne zahteva uporabe odprtega ognja), je sistem KAN-therm Steel še posebej priporočljiv za uporabo pri zamenjavi starih, z jeklom korodiranih sistemov za ogrevanje v večstanovanjskih družinskih stavbah.

01

Hitra in enostavna namestitve

02

Varnost in zanesljivost

03

Estetika in koruzijska odpornost

04

Odpornost na visok tlak in temperaturo

05

Visoka mehanična zmogljivost



Prednosti

Hitra in enostavna montaža

S tehniko "Press" se je čas montaže cevi in fittingov skrajšal vsaj pol v primerjavi s tradicionalnimi jeklenimi sistemi, ki so povezani z varjenjem ali navojem.

Varnost in zanesljivost

Namestitev poteka brez uporabe odprtega ognja, kar je zelo pomembno pri zamenjavi starejših sistemov za ogrevanje v večstanovanjskih hišah. Poleg tega so vse armature v sistemu opremljene s funkcijo LBP (Leak Before Press), ki signalizira nestisnjene priključke.

Odlična rešitev za zamenjavo starih namestitev

Zaradi širokega razpona premerov (12-108 mm), celovitosti ponudbe, visoke kakovosti, privlačnega videza in kakovosti, ki jo zagotavlja cene ter operativnih in tehničnih prednosti (možnost vodenja cevvodov po starih poteh), je sistem še posebej primeren za uporabo pri posodobitvi naprav za ogrevanje.

Visoka estetika in odpornost proti koroziji

Za inštalacije, izvedene s sistemom KAN-therm Steel, je značilen estetski videz in se lahko uporabljajo brez dodatnih barvnih premazov. Namestitev, sestavljena iz standardnega sistema se bo odlično ujemala s katero koli vrsto prostora.

Visoka mehanska trdnost

Zaščiti namestitve, zlasti na javnih površinah, pred različnimi vplivi vandalizma. Za to je sistem primeren za uporabo v javnih objektih, kot so šole, nakupovalna središča, kinodvorane in razstavnih dvoranah, ki so še posebej izpostavljeni tovrstnim dejavnostim.



Odpornost na visok tlak in temperaturo

Zahvaljujoč uporabi tehnike montaže "Press", uporaba profesionalnih vpenjalnih orodij in visokokakovostnih O-Ringov za tesnjenje, je mogoče sistem uporabljati pri tlakih do 25 barov in pri temperaturah do 200 °C. (odvisno od vrste uporabljenega orodja in O-Ringa).

Minimizacija izgub tlaka

Zahvaljujoč posebni zasnovi "Press" priključkov (konica v obliki vtičnice) se pojav zožitve premera na priključku med cevjo in fittingom je zmanjšan, česar posledica je izguba tlaka, kar zagotavlja optimalen pretok medija po celotni namestitvi.

Aplikacija

Sistem se uporablja v večstanovanjskih in javnih objektih za nove notranje namestitve za ogrevanje. Njegove materialne specifičnosti in široka paleta izdelkov omogočajo popolne zaprte tlačne namestitve sistemov (brez vstopa zraka v vodo namestitve).

Zaradi enostavnosti, hitrosti in varnosti montaže, zanesljive in preizkušene tehnike montaže "Press" (tehnologija, ki ne zahteva uporabo odprtega ognja), je sistem KAN-therm Steel še posebej priporočljiv za uporabo pri zamenjavi starih, z jeklom korodiranih ogrevalnih sistemov v večstanovanjskih stavbah.

Nizek toplotni raztezek cevi in estetski videz sestavnih delov sistema (zunanje pocinkane cevi in fittingi) sta idealna za površinsko nameščene ogrevalne naprave, npr. pri prenovi starih zgodovinskih stavb, kjer naprave ni mogoče voditi v zunanji plasti stavbe (samo površinsko vodenje cevi).

Po posvetovanju s tehničnim oddelkom družbe KAN je mogoče sistem uporabljati tudi v nestandardnih kot so naprave za stisnjen zrak, zaprte (tlačne) naprave za centralno ogrevanje, naprave za hladno vodo.

Delovni tlak sistema KAN-therm Steel je odvisen od razpona uporabljenih premerov in orodij za stiskanje. Pri uporabi standardnih orodij za stiskanje profilov "M" znaša dovoljeni delovni tlak 16 barov za premere 12-108 mm. Pri uporabi stiskalnih orodij Novopress, opremljenih s čeljustmi in vpenjalnimi obroči s profilom "HP", znaša dovoljeni delovni tlak 25 barov za premer 12-54 mm.

Delovni tlak 25 barov velja tudi za naprave, napolnjene z vodo.



OGREVANJA



TEHNOLOŠKO
OGREVANJE



SOLARNI SISTEMI



SISTEMI
ZA HLAJENJE



STISNjen ZRAK



TEHNIČNI PLINI



TEHNIČNA OLJA

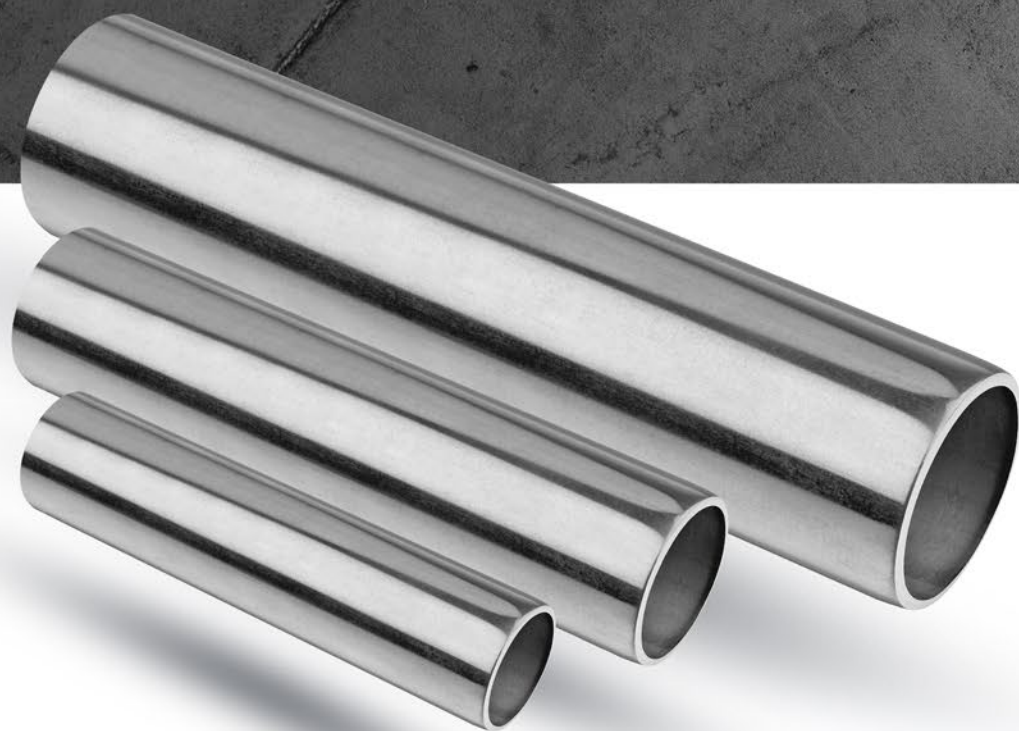


INDUSTRIJSKE

Cevi

Cevi sistema KAN-therm Steel so izdelane iz ogljikovega jekla RSt 34-2, številka materiala 1.0034 po DIN EN 10305-3. Cevi in fittingi so zaščiteni pred korozijo s plastjo cinka (Fe/Zn 88), debelina te znaša 8-15 μm , ki je nanesena na zunanji površini sestavnih delov.

Zaradi te zaščite lahko cevi in fittinge uporabljate brez dodatne potrebe po barvi, namestitvah, sestavljena iz standardnih sistemskih komponent, pa se bo zlila z popolnoma zlije s katero koli vrsto prostora. Za prevoz in skladiščenje so cevi na notranji strani dodatno zaščitene s toplotno nanesenim oljnim premazom.



Debelina sten cevi KAN-therm

Dolžina	12-18 mm	22-66.7 mm	76.1-108 mm
Palice 6 m	1.2 mm	1.5 mm	2 mm



Vrsta materiala	Koeficient linearnega podaljška	Podaljšanje za 4 m z zvišanjem temperature za 60 °C	Termalna prevodnost
	[mm/m x K]	[mm]	[W/m x K]
Steel	0.0108	2.59	58

Fitingi

KAN-therm Steel fittingi so izdelani iz istega materiala kot cevi - ogljikovo jeklo RSt 34-2, številka materiala 1.0034 v skladu s standardom DIN EN 10305-3.

**Zanesljivost
in zmanjšanje
izgube tlaka**



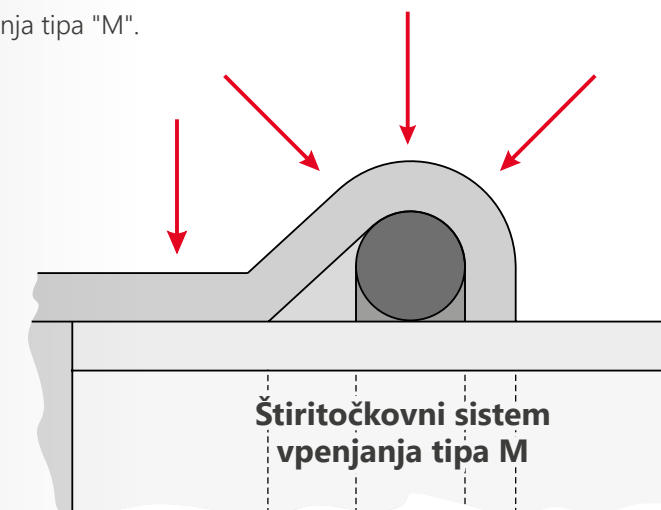
Podobno kot cevi so tudi fittingi zaščiteni pred korozijo s plastjo cinkom na zunanjih površinah vseh elementov.

Tehnologija "Press", uporabljena v sistemu KAN-therm Steel, omogoča izdelavo hitrih in tesnih spojev s stiskanjem z uporabo splošno dostopnih profilov za stiskanje, pri čemer ni treba navijati ali variti posameznih elementov sistema. S to rešitvijo je postopek montaže namestitve, tudi pri ceveh in fittingih velikega premera, enostavnejši, skrajša na najmanjšo možno mero.



Spajanje sistemskih elementov v tehnologiji "Press" omogoča pridobivanje spojev z minimalnim prečnim presežkom cevi, z zožitvijo, kar znatno zmanjša izgubo tlaka v celotni namestitvi in omogoča odlične hidravlične pogoje.

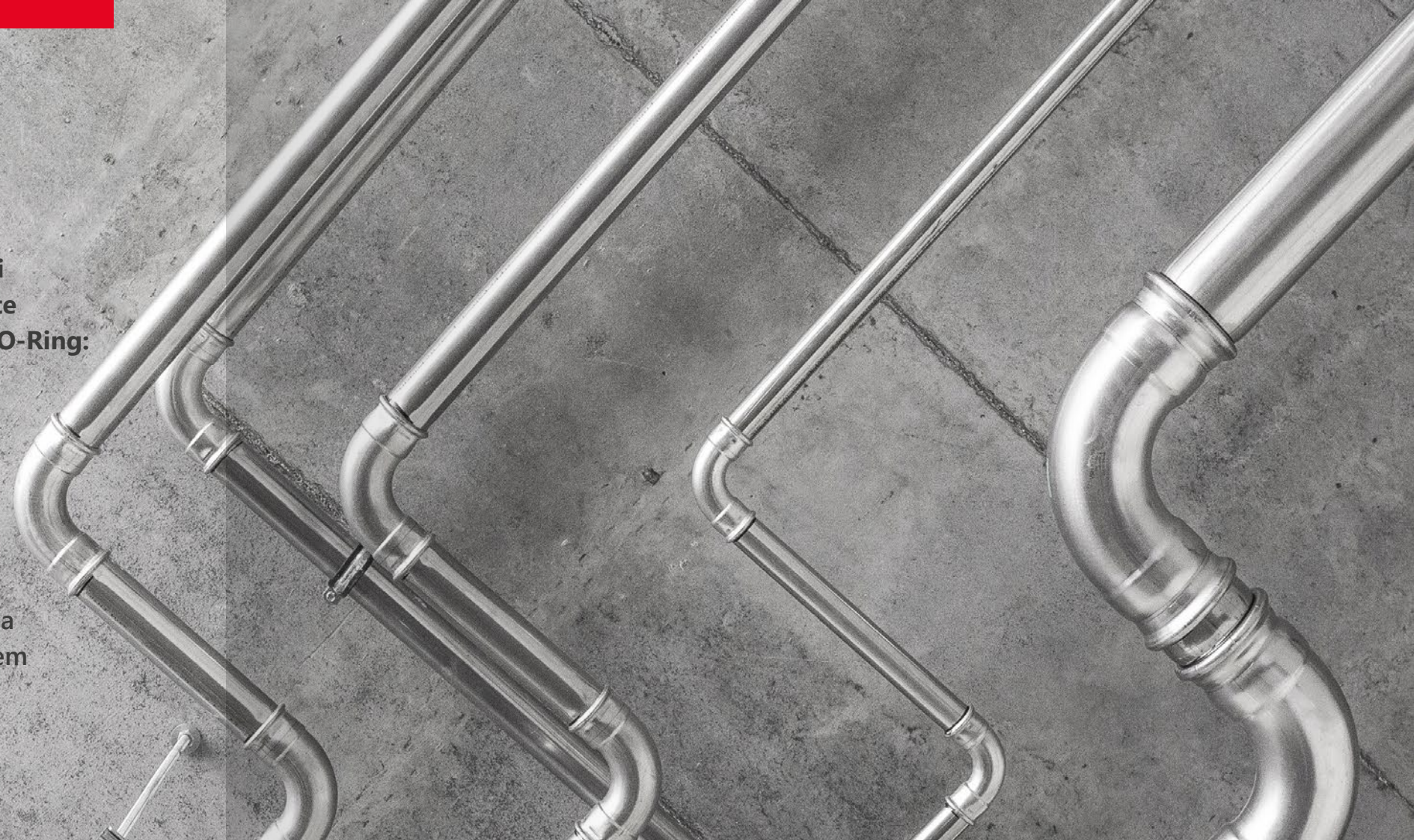
Tesnost in zanesljivost spojev v sistemu KAN-therm Steel zagotavljajo posebni tesnilni obročki kakor tudi štiritočkovni sistem vpenjanja tipa "M".



O-Ringi

Fitingi sistema KAN-therm Steel so standardno opremljeni s posebnimi O-Ringi. Odvisno od zahtevanih delovnih parametrov za sistem in vrste transportiranega medija so fittingi lahko opremljeni z dvema vrstama O-Ring: EPDM (tovarniško nameščen) in FPM/Viton (nadomešča uporabnik).

Vsi fittingi KAN-therm Steel sistema ponujajo funkcijo LBP (signaliziranje ohlapnih spojev, LBP – Leak Before Press). Ohlapni sklepi niso vodotesni in jih je zato enostavno določiti. V premeru 12-54 mm funkcijo LBP izvajajo posebej strukturirani O-Ringi, opremljeni s posebnimi zarezi, ki zagotavljajo popoln in optimalen nadzor nad spoji v času tlačnih preskusov. V območju premera 66,7-108 mm se funkcija LBP izvaja s posebno strukturo priključne cevi fittinga, to je z minimalnim povečanjem notranjega premera fittinga glede na zunanji premer cevi.

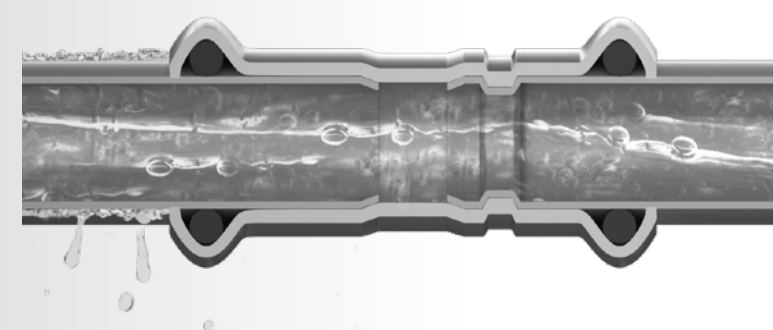


Ime O-Ringa	Lastnosti in parametri delovanja	Uporaba
EPDM etilen-propilenska guma	<p>razpon premera: 12-108 mm barva: črna maks delovni tlak: 16 ali 25 barov (odvisno od uporabljenega orodja, razpon premera in transportni medij) delovna temperatura: -35 °C do 135 °C kratkotrajno: 150 °C</p>	topla voda, centralno ogrevanje, kondicionirana voda, raztopine glikola*, raztopine glikola*, stisnjen zrak (brez olja**)
FPM/Viton fluoridna guma	<p>razpon premera: 12-108 mm barva: zelena max delovni tlak: 16 ali 25 barov (odvisno od uporabljenega orodja, razpon premera in transportni medij) delovna temperatura: -30 °C do 200 °C kratkotrajno: 230 °C</p>	<p>namestitve:</p> <ul style="list-style-type: none">• sončna• kurilno olje• gorivo• z rastlinsko maščobo• raztopine glikola <p>Opozorilo: ne uporabljajte za namestitve v vroči vodi.</p>

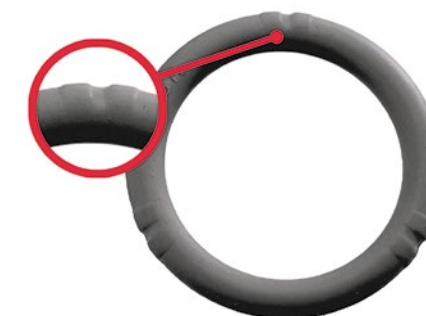
* Uporaba raztopin na osnovi etilenglikola in propilenglikola, ki ne zmrzujejo, z največjo odobreno koncentracijo do 50 % dovoljuje proizvajalec sistema. ** Največja koncentracija sintetičnih olj do 5 mg/m³, mineralna olja niso dovoljena.

V območju premera 12-54 mm funkcijo LBP izvajajo posebej strukturirani O-Ringi, opremljeni s posebnimi brazdami, ki zagotavljajo popoln in optimalen nadzor nad spoji med tlačnimi preizkusi.

V območju premera 66,7-108 mm se funkcija LBP izvaja s posebno strukturo priključne cevi fittinga, to je z minimalnim povečanjem notranjega premera fittinga glede na zunanji premer cevi.



Delovanje O-Ringa s funkcijo LBP za odkrivanje puščanja.



O-Ringi LBP s funkcijo odkrivanje puščanja.

Orodja

Sistem KAN-therm Steel ni sestavljen le iz cevi in fittingov, temveč celotne skupine profesionalnih, sodobnih orodij, ki omogočajo zanesljivo in varno povezovanje elementov. Na voljo so omrežna ali baterijska električna orodja priznanih podjetij, katerih izbira je odvisna od velikosti premera, ki ga vgradimo.

Orodje za pritiskanje **AC 3000**



Čeljusti „M“
12-35 mm



Ovratnica „M“
42-54 mm



Adapter ZBS1
42-54 mm

Orodje za pritiskanje **DC 4000**



Baterija 18V/4 Ah



230 VAC
polnilnik



NOVOPRESS orodja



Orodje za stiskanje **ACO 102**



Čeljusti „M“ 15-35 mm



Orodje za stiskanje **ACO 103**



Čeljusti „M“ 15-35 mm



Orodje za stiskanje **ACO 203XL**



Čeljusti PB2 „M“ 12-35 mm



HP/M ovratnica 35-108 Snap On



Adapter **ZB203**



Adapter **ZB221, ZB222**



Orodje za stiskanje **EFP203**



HP/M ovratnica 35-54 Snap On



Adapter **ZB 203 35-54 mm**



Čeljusti PB2 „M“ 12-35 mm



Orodje za stiskanje **ECO 301***



Čeljusti „M“ 12-28 mm



HP/M ovratnica 35-66.7 Snap On



Adapter **ZB 303**



Adapter **ZB 323**



Orodje za stiskanje **ACO 401/403**



HP ovratnica 76.1-108 Snap On



KAN-therm MINI

Baterija 10.8 V 1.5 Ah ali 2.5 Ah

SBM Čeljusti "M" 15-28 mm

230 VAC polnilnik

REMS Orodja



Orodje za stiskanje **Power-Press ACC**



Orodje za stiskanje **Power-Press SE**



Orodje za stiskanje **Aku-Press**



Čeljusti "M" 12-35 mm



Čeljusti "M" 42-54 mm

KLAUKE tools



Čeljusti 76.1-108 mm*

Orodje za stiskanje **UAP 100***



01 Rezanje cevi s posebnimi rezalniki - rez mora biti pravokoten na os cevi. Rez mora biti popoln, brez lomljenja odrezanih delov cevi.



02 Faziranje zunanje in notranje površine odrezanega konca cevi z uporabo posebnih odrezovalnikov (za premer do vključno 54 mm) ali jeklenih pilic (za premer nad 54 mm).



Sestavitev

Hitrost, udobnost in varnost

Za spajanje elementov sistema KAN-therm Steel se uporablja enostavna, hitra in predvsem varna (brez delovnega z odprtim plamenom) "Press" tehnika - pri tej tehniki gre za pritiskanje fittingov na cev s posebnimi stiskalnimi stroji. Vsa orodja, namenjena vgradnji sistema KAN-therm Steel, so enostavna za uporabo in ne zahtevajo posebne usposobljenosti.

Pred začetkom postopka stiskanja preverite funkcionalnost orodij. Priporočljivo je, da uporabljate stroje za stiskanje in stiskalne čeljusti, priložene v ponudbi sistema KAN-therm Steel.



03 Preverjanje prisotnosti in stanja o-tesnilnega obročka v fittingu.



04 Potisnite cev v fitting do potrebne globine.



05 Označevanje potrebne globine vstavljanja cevi v fitting - bistvenega pomena za doseganje prave globine in tako tudi trdnosti povezave.



06 Priprava čeljusti. Čeljust, je potrebno po odstranitvi iz ohišja, odkleniti in nato razpreti.



07 Čeljust ima poseben utor v katero se mora pritrditi prirobnica fittinga.



08 Pritrdite čeljusti s pritiskom zatakните zatič čim bolj navznoter.



09 Priključitev orodja za stiskanje pred stiskanjem pritrdite na čeljust.



10 Tlačni priključki za premere do vključno 54 mm.



11 Press fittingi za premere nad 54 mm.



Najboljši dokaz najvišje kakovosti so številni projekti v različnih sektorjih gradbeništva.

Čeprav vsakodnevno ostajajo skrite, namestitve, ki temeljijo na sistemu KAN-therm brez težav delujejo v večjih stanovanjskih naseljih, javnih objektih, enodružinskih hišah, športnih in rekreacijskih objektih, pa tudi v industrijskih halah in tovarnah že več kot 20 let.

Sistem KAN-therm Steel ponuja popolno rešitev tako za novogradnje kot za obnovljene stavbe, zato ta sistem lahko najdemo tudi v najstarejših zgodovinskih stavbah in sakralnih objektih.

Multisystem KAN-therm

Celovit inštalacijski sistem, iz katere so sestavljene naj sodobnejše, komplementarne rešitve na področju vodovodnih in ogrevalnih cevnih inštalacij ter tehnoloških in gasilskih inštalacij.

	ultraLINE	
	ultraPRESS	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper, Copper Gas	
	Sprinkler	
	PowerPress	
	Površinsko ogrevanje in hlajenje Avtomatizacija krmiljenja	
	Football Instalacije za stadione	
	Omarice in razdelilniki	

