



KAN-therm
MULTISYSTEM

> 35 | let izkušenj
na trgu
instalacij



KAN-therm

Inox 304

Install the **future**

1	Splošne informacije	3
2	System KAN-therm Inox 304	4
2.1	Cevi in fittingi – značilnosti	4
2.2	Premer cevi, dolžina, masa in zmogljivost	4
2.3	Področje uporabe	5
3	Tesnila: O-Ringi	6
4	Trajnost, protikorozijska odpornost	7
4.1	Notranja korozija	7
4.2	Zunanja korozija	9
5	Tehnika stiskalnih spojev Press	9
5.1	Orodja	10
5.2	Priprava cevi za stiskanje	17
5.3	Upogibanje cevi	21
5.4	Navojni fittingi za spajanje z drugimi sistemi KAN-therm	21
6	Prirobnični priključki	22
7	Operativne opombe	22
7.1	Izenačitev potencialov	22
8	Transport in skladiščenje	23
	System KAN-therm Inox - asortiman	24
	Cevi	24
	Fittingi	25
	Dodatna oprema	34
	Orodja	35

Katalog velja od 01.10.2025. Razpoložljivost blaga je odvisna od posameznega dogovora.

Fotografije predstavljenih izdelkov so vzorčne narave. Dejanska barva in oblika izdelkov se lahko razlikuje od tistih, predstavljenih na fotografijah.

Z objavo novega kataloga so posodobljeni tudi podatki iz prejšnje različice kataloga.

KAN Sp. z o.o. si pridržuje pravico, da kadar koli dopolni, spremeni ali zamenja komercialne in tehnične informacije.

© KAN Sp. z o.o. je lastnik avtorskih pravic. Vse pravice so pridržane. Besedilo, slike, grafike in njihova postavitve v KAN Sp. z o.o. publikacijah so zaščiteni z avtorskimi pravicami.

SYSTEM KAN-therm Inox 304

1 Splošne informacije

KAN-therm Inox 304 je dovršen, najsodobnejši cevni inštalacijski sistem, sestavljen iz precizno izdelanih cevi in fittingov, proizvedenih iz visokokakovostnega nerjavnega jekla AISI 304 (1.4301). Montaža temelji na „Press“ tehniki, pri kateri se fittingi radialno stiskajo na cevi. Posebna izvedba O-tesnil (O-Ringi) zagotavljajo tesnost spojev. O-Ringi so izdelani iz visokokakovostne sintetične gume, odporne na visoke temperature. Tritočkovni stiskalni sistem tipa „M“, ki zagotavlja zanesljivo in nemoteno delovanje sistema. Sistem Inox 304 se uporablja v notranjih instalacijah (nove in prenove) v stanovanjskih in javnih stavbah ter industrijskih objektih.

Za KAN-therm Inox 304 je značilno:

- enostavna in hitra montaža brez uporabe odprtega plamena,
- velik razpon premerov cevi in fittingov, od 15 do 108 mm,
- široko področje delovne temperature: od -20 °C do 110 °C,
- odpornost na visok tlak,
- nizek hidravlični upor v ceveh in fittingih,
- možnost spajanja z drugimi cevni sistemi KAN-therm,
- majhna masa cevi in fittingov,
- odpornost na mehanske obremenitve,
- med montažo in uporabo ni nevarnosti požara (razred odziva na požar A),
- estetski izgled,
- signalizacija pomotoma nestisnjenih spojev med izvedbo.

2 System KAN-therm Inox 304

2.1 Cevi in fittingi – značilnosti

Cevi in fittingi KAN-therm Inox 304 so izdelani iz tankostenske legirane jeklene, krom-nikljeve zlitine X5CrNi18 10 AISI 304 (1.4301).

Fittingi so na voljo v Press tehniki z vstavljenimi O-Ringi ali v kombinaciji Press tehnike in notranjih oziroma zunanjih navojev, skladno z s EN 10226-1.

Fizikalne lastnosti cevi 1.4301 KAN-therm Inox 304

Lastnost	Simbol	Enota	Vrednost	Opombe
Linearni koeficient temperaturnega raztezka	α	mm/m × K	0,016	$\Delta t = 1 \text{ K}$
Toplotna prevodnost	λ	W/m × K	15	
Minimalni premer upogibanja cevi	$R_{\min}$		$3,5 \times De$	maks. premer 28 mm
Notranja površinska hrapavost	k	mm	0,0015	

2.2 Premer cevi, dolžina, masa in zmogljivost

Obseg premerov Ø15 do Ø108 mm za debelino stene od 1,0 do 2,0 mm.

Dolžina cevi 6 m (-0 mm / + 5 mm), konci so pokriti s pokrovi.

Mere, masa na enoto, notranja prostornina standardnih cevi KAN-therm Inox 304 (1.4301)

DN	Zunanji premer × Debelina stene	Debelina stene	Notranji premer	Specifična masa	Dolžina palice	Zmogljivost na enoto
	mm × mm	mm	mm	kg/m	m	l/m
12	15 × 1,0	1,0	13,0	0,352	6	0,133
15	18 × 1,0	1,0	16,0	0,427	6	0,201
20	22 × 1,2	1,2	19,6	0,627	6	0,302
25	28 × 1,2	1,2	25,6	0,808	6	0,515
32	35 × 1,5	1,5	32,0	1,263	6	0,804
40	42 × 1,5	1,5	39,0	1,527	6	1,195
50	54 × 1,5	1,5	51,0	1,979	6	2,042
65	76,1 × 2,0	2,0	72,1	3,725	6	4,080
80	88,9 × 2,0	2,0	84,9	4,368	6	5,660
100	108 × 2,0	2,0	104,0	5,328	6	8,490

2.3 Področje uporabe

Področja uporabe cevnega sistema KAN-therm Inox 304 v gradbeništvu določajo veljavni standardi in tehnična dokumentacija KAN: dovoljeni obratovalni tlak do 16 bar (voda) in največja temperatura 110 °C.

- odprti in zaprti sistemi za ogrevanje (voda, glikol),
- inštalacije za tehnološko toploto,
- odprte in zaprte inštalacije za hladilno vodo (maks. vsebnost raztopljenega klorida 200 mg/l),
- inštalacije za stisnjen zrak brez olja,
- kondenzacijske naprave, ki uporabljajo kondenzacijsko tehniko za plinska goriva (pH 3,5 do 5,2),
- tehnološke inštalacije v industriji,



Sistem KAN-therm Inox 304 ni primeren za pitno vodo.

Za druge namene uporabe sistema KAN-therm Inox 304 se je potrebno posvetovati in pridobiti mnenje tehničnega oddelka KAN.



Primeri inštalacij KAN-therm Inox 304

3 Tesnila: O-Ringi

Stisljivi fittingi KAN-therm Inox 304 so opremljeni z O-Ringi iz etilen-propilenske EPDM gume, ki upoštevajo zahteve SIST EN 681-1. Delovni parametri in obsegi uporabe so podani v tabeli.

Material	Barva	Delovni parametri	Uporaba
EPDM etilen-propilen guma	Črna	■ največji delovni tlak: 16 bar ■ delovna temperatura: -20 °C do +110 °C	Instalacije: ■ centralno ogrevanje ■ tehnološka toplota ■ raztopine glikola* ■ stisnjen zrak (brez olja**)

* Dovoljena je uporaba raztopin proti zmrzovanju na osnovi etilen in propilenglikolov z maksimalno koncentracijo do 50 %, ob odobritvi tehničnega oddelka KAN.

** Najvišja koncentracija sintetičnih olj do 5 mg/m³; mineralna olja niso dovoljena.

Uporaba glikolnih raztopin (etilen in propilen) je dovoljena, če jih odobri KAN.

Z namenom lažjega vstavljanja cevi v fitting je dovoljena uporaba vode ali milnice. O-Ringov ne mažite z lubrikanti oz drugimi snovmi (olje, mast,...), ker lahko trajno poškodujejo tesnila (O-Ringe). Enako velja tudi za barve z namenom prebarvanja cevne sistema. Te snovi lahko poškodujejo material tesnila. To se nanaša tudi na stik z nekaterimi vrstami barv, ki se uporabljajo za premaze cevi in fittingov. Dovoljene so samo barve na vodni osnovi, ki jih mora odobriti tehnični oddelek KAN.

Fittingi KAN-therm Inox 304 so do velikosti 54 mm opremljeni s posebnimi LBP O-Ringi, ki zagotavljajo hitro zaznavo nestisnjenih spojev v instalaciji v predhodni fazi polnjenja z vodo (LBP funkcija – Leak Before Press). Pri nestisnjenih spojih prihaja do nadzorovanega puščanja oziroma kapljanja vode. Po detekciji nestisnjenega spoja, se fitting na tem mestu stisne, da se zagotovi funkcionalen in tesen spoj.

Pri fittingih za velikosti večje od 54 mm, se funkcijo LBP zagotavlja s posebno obliko fittingov.



1. Delovanje O-Ring z LBP funkcija indikatorja puščanja

4 Trajnost, protikorozijska odpornost

Pri cevni inštalaciji se pojavlja več vrst korozije: kemijska, elektrokemijska, notranja ali zunanja, točkovna korozija, korozija zaradi blodečih tokov itd. Takšne pojave lahko povzročijo specifični fizikalni in kemični dejavniki, povezani s kakovostjo inštalacijskih materialov, parametri delovnih medijev, zunanjimi pogoji, kot tudi strukturo inštalacije. V nadaljevanju podajamo nekaj smernic, ki jih je treba upoštevati pri načrtovanju, montaži in uporabi inštalacij KAN-therm Inox 304, da bi se izognili nezaželenim korozivnim pojavom v kovinskih inštalacijah.

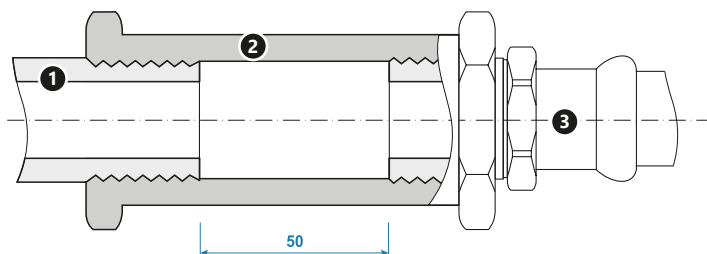
Verjetnost kovinske korozije, ki jo povzročajo blodeči tokovi (enosmerni tok, ki gre skozi material cevovoda do tal, moti naravne izolacijske plasti, kot so stene, ščiti cevi itd.), je zelo majhna. Ta pojav dodatno zmanjšamo z uvedbo izenačitve potencialov na inštalacijo.

4.1 Notranja korozija

Nerjaveče jeklo je odporno na skoraj vse komponente, ki se prenašajo v napravah. Posebno pozornost posvetite v vodi raztopljenim kloridom (halogeni), saj je njihovo delovanje odvisno od njihove koncentracije in temperature (max 200 mg/l pri 20 °C). Noben element ne sme biti izpostavljen stiku z visoko koncentriranimi ioni raztopljenih kloridov pri temperaturah nad 50 °C. Zato bi morali:

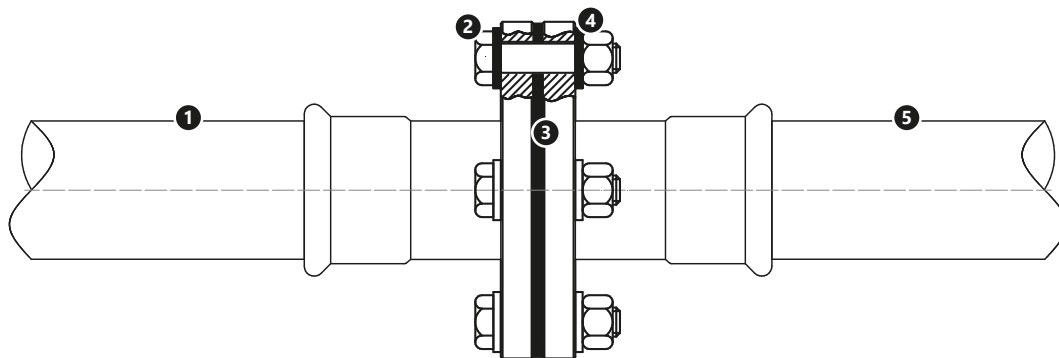
- izogibajte se tesnilom, ki vsebujejo halogene, ki bi se lahko topili v vodi (uporabite plastični tesnilni trak, npr. PARALIQ PM 35),
- lokalno segrevanje vode s povišano temperaturo stene cevi (npr. grelni kabli v vodovodnih inštalacijah) lahko privede do izločanja usedlin na notranji površini cevi, vključno s kloridnimi ioni, ki povečajo tveganje korozije. V tem primeru temperatura stene cevi ne sme trajno preseči 60 °C. Dovoljeno je občasno (največ 1 uro na dan) segrevanje vode do 70 °C za termično dezinfekcijo.

Neposredne povezave elementov iz nerjavečega jekla s pocinkanim jeklom (pritrilni elementi, fittingi) lahko povzročijo kontaktno korozijo pocinkanega jekla. Zato uporabite element iz brona ali medenine (npr. spojka) najmanj 50 mm.



Princip povezovanja elementov
KAN-therm Inox 304 z pocinkano jeklo
1. Jeklena cev pocinkana
2. Bron ali medenina
3. Montaža z navojem KAN-therm Inox 304

Prav tako je sprejemljivo izdelati ločljive prirobnice povezave:



Primer I:

1. sistem KAN-therm Inox 304,
2. prirobni vijak in matica iz nerjavečega jekla,
3. tesnjenje iz elastomera ali vlaken,
4. kovinska podložka s plastičnim ohišjem,
5. sistem KAN-therm Steel ali tradicionalni jekleni sistem.

Primer II:

1. sistem KAN-therm Inox 304,
2. prirobni vijak in matica iz nerjavečega jekla,
3. tesnjenje iz elastomera ali vlaken,
4. kovinska podložka s plastičnim ohišjem,
5. sistem KAN-therm Copper ali tradicionalni bakreni ali nerjavni sistem.



Ne pozabite, da vsi zgornji priključki prirobnic uporabljajo vijake in matice, ki povezujejo prirobnice iz nerjavečega jekla.

Pri sistemih KAN-therm Inox 304 je možnost uporabe drugih materialov (z vmesnimi elementi, kot so navojni ali manšetni spoji) odvisna od vrste vgradnje.

Možnost priklopa KAN-therm Inox 304 sistemov z drugimi elementi

Vrsta inštalacije	Cevi/fitingi			
	Baker	Bron/Medenina	Ogljikovo jeklo	Nerjaveče jeklo
Inox 304	zaprto	da	da	da
	odprto	da	da	ne

4.2 Zunanja korozija

Zunanja korozija elementov sistema KAN-therm Inox 304 se lahko pojavi, če so cevi ali fittingi v vlažnem okolju, ki vsebuje ali proizvaja spojine klora ali drugih halogenov. Korozijski procesi se okrepijo pri temperaturah nad 50 °C.

Poleg tega je mogoče elemente sistema KAN-therm Inox 304 vgraditi in uporabljati v okoljih z razredom korozivnosti največ C3 v skladu s standardom SIST EN ISO 12944-2.

Pomembno:

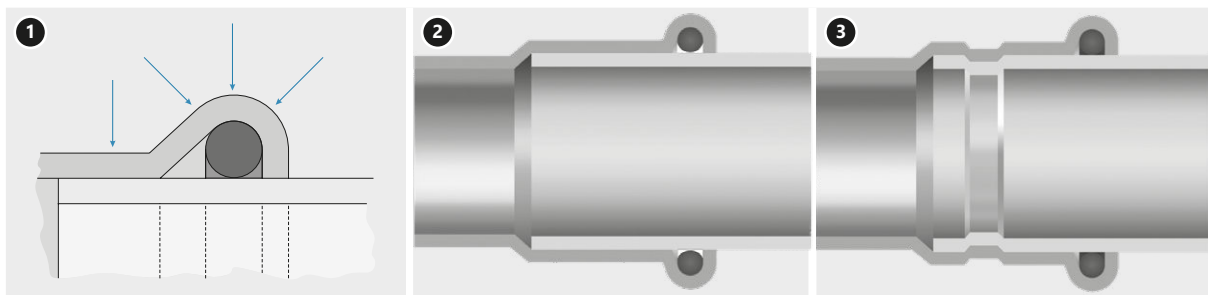
- Pri spodaj navedenih primerih je potrebno uporabiti suho popolnoma vodotesno in nevpojno toplotno izolacijo iz materiala z zaprto celično strukturo, ki ne oddaja kloridov in halogenidov. Vsebnost raztopljenih klorovih ionov v izolacijskih materialih ne sme presegati 0,05 %. Toplotna izolacija mora biti skladna z veljavnimi predpisi in standardi.
- stik z gradbenimi elementi (npr. malto, izolacijo), ki oddajajo klorove spojine,
- okolje, ki vsebuje klor ali njegove spojine v plinasti obliki ali voda, ki vsebuje sol (slanico) ali druge halogenske spojine,
- za uporabo sistema KAN-therm Inox v okolju z razredom korozivnosti C4 in več,

Če obstaja nevarnost mehanskih poškodb zunanje izolacije, jo je potrebno mehansko zaščititi, naprimer s kovinskim plaščem.

5 Tehnika stiskalnih spojev Press

Sistemi KAN-therm Inox 304 temeljijo na „Press“ tehniki izvedbe spojev z uporabo stiskalnih čeljusti profila M. Ta tehnika omogoča:

- s pritiskom na tri površine na O-Ring, ki zagotavlja njegovo pravilno deformacijo in oprijem na površino cevi,
- popolno zapiranje notranjega prostora, v katerem je nameščen O-Ring – preko privijanja roba fittinga na površino cevi, kar preprečuje, da bi onesnaženje prodrlo v notranjost fittinga. Takšna struktura služi kot naravni mehanski ščit za tesnilo in ojačitev spoja,
- nadzorovanje stanja spoja skozi strukturo vtičnice O-Ring v bližini roba fitting priključka.



1. Smeri tlaka v „Press“ spoju
2. Prerez sklepa pred stiskanjem
3. Prerez spoja po stiskanju

5.1 Orodja

Da bi zagotovili pravilno, vodotesno povezavo, uporabite ustrezna orodja. Predlagamo uporabo rezalnikov, rezilnikov in stiskalnih orodij ter stiskalnih čeljusti čeljusti, ki jih ponuja sistem KAN-therm. Obstaja možnost uporabe drugih orodij, ki jih priporoča KAN (glej spodnjo tabelo).

Za izvedbo povezav v KAN-therm Steel in KAN-therm Inox, uporabite orodja, ki so na voljo v KAN-therm sistem ponudba - glejte spodnjo tabelo:

Proizvajalec	Model stiskalnega orodja		Premer [mm]	stiskalna čeljust / manšetna stiskalna čeljust		Adapter		Vrsta sistema KAN-therm
	Opis	Koda		Opis	Koda	Opis	Koda	Inox 304
KAN-therm	AC 3000 DC 4000	1936267239 1936267238	15	M	1936267249	-	-	+
			18	M	1936267250	-	-	+
			22	M	1936267251	-	-	+
			28	M	1936267252	-	-	+
			35	M	1936267253	-	-	+
			42	M	1936267283	ZBS1	1936267285	+
			54	M	1936267284			+
NOVOPRESS	ACO203XL EFP203 ¹⁾	1948267181 1948267210	15 ¹⁾	[J] M	1948267135	-	-	+
			18 ¹⁾	[J] M	1948267137	-	-	+
			22 ¹⁾	[J] M	1948267139	-	-	+
			28 ¹⁾	[J] M	1948267141	-	-	+
			35 ¹⁾	[J] M	1948267143	-	-	+
			35 ¹⁾	HP Snap On	1948267124	ZB203	1948267000	+
			42 ¹⁾	M Snap On	1948267119			+
			42 ¹⁾	HP Snap On	1948267126			+
			54 ¹⁾	M Snap On	1948267121			+
			66,7	M Snap On	1948267089	ZB221	1948267005	-
			76,1	M Snap On	1948267145			+
			88,9	M Snap On	1948267044			+
			108	M Snap On	1948267038	ZB221 ZB222	1948267005 1948267007	+
	ACO102 * ACO103	1948055007 1948055008	15	[J] M	1948267093	-	-	+
			18	[J] M	1948267095	-	-	+
			22	[J] M	1942121002	-	-	+
			28	[J] M	1948267097	-	-	+
			35	[J] M	1942121004	-	-	+
	ECO301 * ECO301 *	1948267163 *	15	[J] M	1948267085	-	-	+
			18	[J] M	1948267087	-	-	+
			22	[J] M	1944267008	-	-	+
			28	[J] M	1944267011	-	-	+
			35	HP Snap On	1948267124	ZB 303	1948267166	+
			42	HP Snap On	1948267126			+
			54	HP Snap On	1948267128			+
			66,7	M Snap On	1948267089	ZB 323	1948267009	+
	ACO401 * ACO403	1948267151 1948267209	76,1	HP Snap On	1948267100	-	-	+
			88,9	HP Snap On	1948267102	-	-	+
			108	HP Snap On	1948267098	-	-	+
REMS	Power-Press SE Akku-Press Power-Press ACC	1936267160 1936267152 1936267219	15	[J] M	1948267048	-	-	+
			18	[J] M	1948267052	-	-	+
			22	[J] M	1948267056	-	-	+
			28	[J] M	1948267061	-	-	+
			35	[J] M	1948267065	-	-	+

Proizvajalec	Model stiskalnega orodja		Premer [mm]	stiskalna čeljust / manšetna stiskalna čeljust		Adapter		Vrsta sistema KAN-therm
	Opis	Koda		Opis	Koda	Opis	Koda	Inox 304
KLAUKE	KAN-therm Mini	1936055008	15	M	1936267278	-	-	+
			18	M	1936267279	-	-	+
			22	M	1936267280	-	-	+
			28	M	1936267282	-	-	+

[J] - dvosegmentna stiskalna čeljust, drugi elementi so manšetne stiskalne čeljusti in lahko potrebujejo adapter.

1) Omejen obseg premera - uporabite izbrane stiskalne čeljusti.

* Orodja niso na voljo v ponudbi KAN-therm Inox 304.

Za montažo sistema KAN-therm Inox 304 je mogoče uporabiti tudi druge na trgu običajno dostopne modele orodij; glejte spodnjo tabelo:

Velikost	Proizvajalec	Tip stiskalnega orodja	stiskalna čeljust / manšetna stiskalna čeljust
15–35 mm	Novopress	- ACO102 (12 V) - ACO103 (12 V)	Čeljusti PB1 15–35 mm
15–54 mm	Novopress	- ACO 203 (18 V) - EFP 201/202 (230 V) - EFP 203 (230 V)	- Čeljusti PB2 15–35 mm - Manšetna stiskalna čeljust in adapterji 35–54 mm: - manšetne stiskalne čeljusti: HP35, 42 in 54 (z adapterjem ZB 201/ZB 203) - manšetne stiskalne čeljusti Snap On: HP35, 42 in 54 (z adapterjem ZB 201) - manšetne stiskalne čeljusti Snap On: HP35, HP42 in HP54 (z adapterjem ZB 203)
15–108 mm	Novopress	- ECO 3 Pressmax (230 V) - ECO 301 (230 V)	- Čeljusti PB3: 15–28 mm - Manšetna stiskalna čeljust in adapterji (ZB 302/ZB 303) 35–54 mm: - manšetne stiskalne čeljusti: HP35, 42 in 54 (z adapterjem ZB 302/ZB 303) - manšetna stiskalna čeljust Sling On: HP42 in HP54 (z adapterjem ZB 302) - manšetna stiskalna čeljust Snap On: HP35, HP42 in HP54 (z adapterjem ZB 303) - Manšetna stiskalna čeljust in adapterji 76,1–108 mm: - manšetna stiskalna čeljust M66,7–88,9 mm (adapter ZB 323) - manšetna stiskalna čeljust Snap On M 108 mm (potrebna sta dva adapterja: ZB 323 in ZB 324) - manšetna stiskalna čeljust Sling On M76,1–88,9 mm (adapter ZB321) - manšetna stiskalna čeljust Sling On M108 (potrebna sta dva adapterja: ZB321 in ZB322) POMEMBNO: Pritisnite v dveh stopnjah (108 mm).
76,1–108 mm	Novopress	- ACO 401 (18 V) - ACO 403 (18 V)	Manšetna stiskalna čeljust Snap On HP76,1–108 mm
15–22 mm	Klauke	MAP215 "Klauke Mini" (18 V)	Čeljusti Mini Klauke: 15–22 mm
15–35 mm	Klauke	MAP219 "Klauke Mini" (18 V)	Čeljusti Mini Klauke: 15–35 mm
15–54 mm	Klauke	Klauke UAP332	Čeljusti: 15–35 mm
15–108 mm	Klauke	UAP432 (18V)	- Čeljusti: 15–35 mm (KSP3) - Manšetna stiskalna čeljust in adapterji: 42–54 mm (KSP3) - Manšetna stiskalna čeljust in adapterji: 76,1–168 mm (LP – KSP3)
76–108 mm	Klauke	UAP100120 (18 V)	Manšetne stiskalne čeljusti: 66,7–108 mm (KSP3)
15-35 mm	Hilti	NPR 019 IE-A22	Čeljusti NPR PM: 15-35 mm
15-54 mm	Hilti	NPR 032 IE-A22	- Čeljusti NPR PS: 15-35 mm - Manšetna stiskalna čeljust NPR PR: 42-54 mm
15-108 mm	Hilti	NPR 032 PE-A22	- Čeljusti NPR-PS: 15-35 mm - Manšetna stiskalna čeljust in adapterji NPR PR 42-88,9 mm (adapter NPR PA3), 108 mm (adapter NPR PA3+NPR PA4) POMEMBNO: Pritisnite v dveh stopnjah (108 mm)
15-108 mm	Hilti	M18HPT XL	Čeljusti: 15-108 mm
15-35 mm	Milwaukee	M12 HPT-202C	Čeljusti J12: 15-35 mm
15-54 mm	Milwaukee	M18 HPT-202C	- Čeljusti J18: 15-35 mm - Manšetna stiskalna čeljust RJ: 42-54 mm (adapter RJA)
15–35 mm	REMS	- Mini Press ACC (14V) - Mini Press ACC (22V)	Čeljusti REMS Mini Press: 15–35 mm*

Velikost	Proizvajalec	Tip stiskalnega orodja	stiskalna čeljust / manšetna stiskalna čeljust
15–54 mm	REMS	■ Powerpress 2000 (230 V) ■ Powerpress E (230 V) ■ Powerpress ACC (230 V) ■ Accu-Press (12 V) ■ Accu-Press ACC (12 V)	■ Čeljusti REMS: 15–35 mm* (4G) ■ Manšetna stiskalna čeljust in adapterji: 42–54 mm (PR3-S)
15–108 mm	REMS	■ Power-Press XL ACC	■ Čeljusti REMS: 15–35 mm (2G) ■ Manšetna stiskalna čeljust in adapterji: 42 mm (PR-3S + Z2) ■ Manšetna stiskalna čeljust in adapterji: 54 mm (PR-3S + Z2) ■ Manšetna stiskalna čeljust in adapterji: XP66,7 mm (PR-3S + Z6 XL) ■ Manšetna stiskalna čeljust in adapterji: 76,1–108 mm (PR-3S + Z6 XL)
15–54 mm	Rothenberger	■ Romax AC ECO ■ Romax 3000 Akku ■ Romax 3000 AC ■ Romax 4000	■ Čeljusti KAN-therm M15–35 mm ■ Manšetna stiskalna čeljust KAN-therm M42–54 z adapterjem (ZBS1)

* dovoljene samo vilice 18 in 28 mm z oznako „108“ (Q1 2008) ali novejša

Uporaba drugih stiskalnih orodij zahteva vsakokratno posvetovanje s proizvajalcem instalacijskega sistema.



Orodje – varnost pri delu

Pred začetkom kakršnih koli del obvezno preberite navodila za uporabo in se seznanite s pravili varnega dela. Vsa orodja je treba uporabljati v skladu z namenom in v skladu z navodili proizvajalca. Med uporabo orodij upoštevajte pogoje rednih pregledov in vse veljavne varnostne predpise. Uporaba orodij v nasprotju z njihovo namensko uporabo lahko povzroči njihovo poškodbo ali poškodbo njihovih dodatkov in cevi. Prav tako lahko povzroči puščanje v inštalacijskih spojih.

KAN-therm orodja:

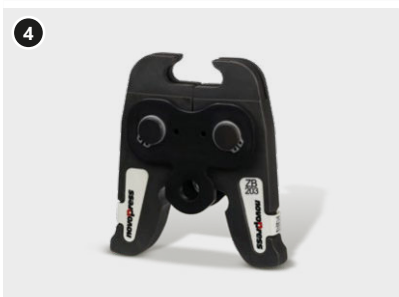


1. Električno stiskalno orodje KAN-therm AC 3000
2. Baterijsko stiskalno orodje KAN-therm DC 4000
3. KAN-therm M15–35 mm čeljusti
4. Manšetna stiskalna čeljust M42-54 mm
5. Adapter ZBS1 42-54 mm

NOVOPRESS orodja:



1. Baterijsko stiskalno orodje ACO203XL
2. PB2 M15–35 mm čeljusti
3. Manšetna stiskalna čeljust M 35–108 Snap On
4. Adapter ZB203
5. Adapter ZB221, ZB222



1. Električno stiskalno orodje EFP203
2. PB2 M15–35 mm čeljusti
3. Manšetna stiskalna čeljust M 35–54 Snap On
4. Adapter ZB203



1. Baterijsko stiskalno orodje ACO 102*
 2. Baterijsko stiskalno orodje ACO 103
 3. M15–35 mm čeljusti
- * Orodje ni na voljo v ponudbi sistema KAN-therm.



1. Električno stiskalno orodje ECO 301*
 2. M15–28 mm čeljusti
 3. Manšetna stiskalna čeljust M 35–66,7 Snap On
 4. Adapter ZB 303
 5. Adapter ZB 323
- * Orodje ni na voljo v ponudbi sistema KAN-therm.



1. Baterijsko stiskalno orodje ACO 401*/ACO 403
 2. Manšetna stiskalna čeljust HP 76,1–108 Snap On
- * Orodje ni na voljo v ponudbi sistema KAN-therm.

REMS orodja:



1. Električno stiskalno orodje Power-Press ACC
2. Baterijsko stiskalno orodje Akku-Press
3. Električno stiskalno orodje Power-Press SE
4. M15–35 mm čeljusti

KLAUKE orodja:



1. Baterijsko stiskalno orodje KAN-therm Mini
2. SBM M 15–28 mm čeljusti

5.2 Priprava cevi za stiskanje



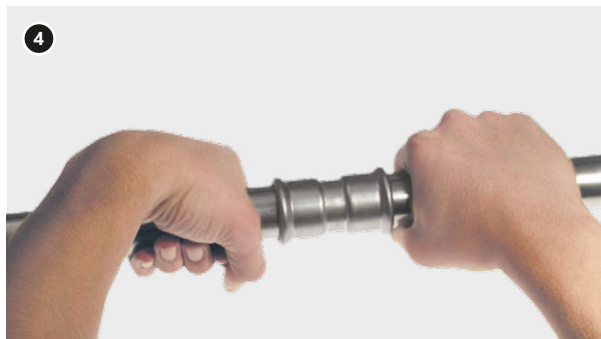
1. Rezanje cevi

Cevi odrežite pravokotno na os z rezalnikom za cevi (lomljenje nepopolno odrezanih delov cevi je prepovedano). Uporaba drugih rezalnih orodij je dovoljena pod pogojem, da je rez izveden pravokotno na os cevi in da robovi reza niso poškodovani v obliki razpok, hrapavosti, nazobčenosti, izgube materiala ali drugih deformacij prereza in roba cevi. Za rezanje cevi ne uporabljajte gorilnikov ali rezalnih plošč, ki lahko povzročijo znatno količino toplote, kotnih brusilnikov itd.



2. Posnemanje robov

Uporabite ročni posnemalec (za premere 76,1–108 – polkrožna jeklena pila) za posnemanje notranjega in zunanega roba cevi. Odstranite vse ostružke, ki bi lahko med montažo poškodovali O-Ring.



3. Pregled

Pred montažo vizualno preverite prisotnost in stanje O-Ring. Preverite, ali na cevi in fittingu ni ostružkov, kovinskih ostružkov ali drugih umazanij, ki bi lahko med montažo poškodovale tesnilo. Prepričajte se, da je razdalja med sosednjimi fittingi enaka ali večja od minimalno dovoljene d_{min} (tabela: Minimalne montažne razdalje, slika 1).

4. Montaža cevi in fittingov

Da bi dosegli pravilno trdnost spoja, zagotovite ustrezno globino A (tabela: Minimalne montažne razdalje, slika 1) vstavljanja cevi v fitting. Pred stiskanjem vstavite cev v fitting do označene globine (dovoljen je rahel zasuk). Pri montaži cevi ne uporabljajte maziv, masti ali maščob (dovoljena je voda ali milna raztopina – priporočljivo za tlačne preizkuse s stisnjenim zrakom).



5. Označevanje globine pritrditve

Da bi zagotovili ustrezno vzdržljivost vašega spoja, vzdržujte ustrezno globino A (tabela: Minimalne montažne razdalje, slika 1) vstavljanja cevi znotraj fittinga. Pri montaži več spojev hkrati (vstavljanje cevi v fittinge) pred stiskanjem naslednjih spojev preverite globino vstavljanja cevi. Če želite to narediti, samo preverite, ali je cev vstavljena v fitting s potrebno dolžino.

Za lažjo določitev globine vstavljanja cevi v fitting uporabite preprosto tehniko označevanja z markerjem. Izvedite na način, da potisnete cev v fitting čim dlje in nato naredite oznako na cevi, tik ob samem robu nastavka fittinga. Po stiskanju mora biti ta oznaka še vedno vidna tik ob robu armature.

Uporabite lahko tudi posebne vzorce za označevanje globine drsenja, ne da bi jo preverili z okovjem.

Opomba:

Vzorci za označevanje globine drsenja niso del osnovne ponudbe sistema in so lahko na voljo glede na trge, kjer se izdelek prodaja.



6. Stiskanje spojev

Pred začetkom kakršnih koli del preberite vse ustrezne priročnike z navodili in preverite pravilno delovanje vašega orodja.

Priporočljiva je uporaba stiskalnih orodij in čeljusti, ki so na voljo kot del sistema KAN-therm Inox 304.

Izberite velikost stiskalne čeljusti glede na premer cevi oz fittinga. Stiskalne čeljusti namestite na spoj tako, da njegova zareza zajame štrleči del nastavka (prostor, kjer se nahaja O-Ring). Po zagonu stiskalnice postopek poteka samodejno in ga ni mogoče ustaviti. Če se iz kakršnegakoli razloga stiskanje ustavi, je treba spoj razstaviti (odrezati) in narediti novega. Če ima inštalater stiskalna orodja in stiskalne čeljusti, ki jih KAN-therm ne dobavi, se o možnosti njihove uporabe posvetujte s tehničnim oddelkom KAN.



7. Stiskanje spojev 76,1–108 mm - priprava manšetnih stiskalnih čeljusti

Za stiskanje največjih premerov (76,1; 88,9; 108) uporabite posebno, štiridelno manšetno stiskalno čeljust (objemka). Ko čeljust vzamete iz škatle, jo odklenite in jo nato odprite.

8. Odprto čeljust namestite na fitting. Čeljusti so opremljene s posebno zarezo, ki se prilega obroču na fittingu.

Opomba:

Nalepka z velikostjo čeljusti (vidna na sliki) se mora vedno nahajati ob strani cevi.

9. Ko je čeljust pravilno nameščena na fittingu, jo ponovno pritrdite tako, da pritisnete zatič do konca (Klauke čeljusti) ali preverite poravno oznak (Novopress čeljusti). V tem trenutku so čeljusti pripravljene za priključitev na stiskalno orodje.



10. Priključitev stiskalnega orodja na manšetno stiskalno čeljust

Priključite stiskalno orodje na čeljust. Vsekakor zagotovite, da je stiskalno orodje povezano z objemko v skladu z navodili, ki so priložena posameznemu orodju.

Na tak način popravljenno stiskalno orodje se lahko proče uporabljati.

11. Stiskanje

Polni čas izvedbe enega stisnjenega spoja cevi in fittinga je pribl. 1 min. (velja za premere: 76,1–108 mm). Po zagonu stiskalnega orodja poteka samodejno in ga ni mogoče ustaviti. Če se iz kakršnegakoli razloga stiskanje ustavi, je treba spoj razstaviti (odrezati) in narediti novega. Po izvedbi stisnjenega spoja se bo stiskalno orodje samodejno vrnilo v prvotni položaj. Nato odstranite nato odstranite vzvode stiskalnice s čeljusti. Če želite manšetno stiskalno čeljust odstraniti s fittinga, ga znova odklenite in nato odprite.

Globina vstavitve cevi v fitting in najmanjša razdalja med stisnjenimi fittingi

Ø [mm]	A [mm]	d _{min} [mm]	C _{min} [mm]
15	20	10	35
18	20	10	35
22	21	10	35
28	23	10	35
35	26	10	35
42	30	20	35
54	35	20	35
76,1	53	20	75
88,9	60	20	75
108	71	20	100

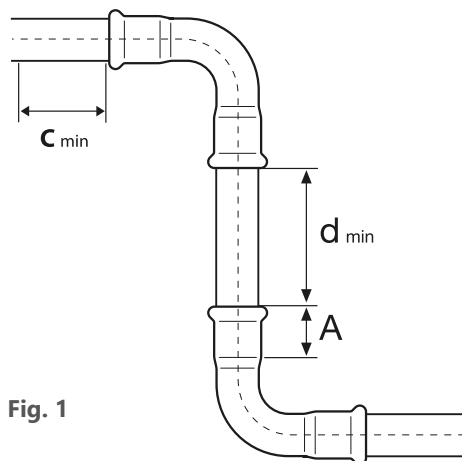
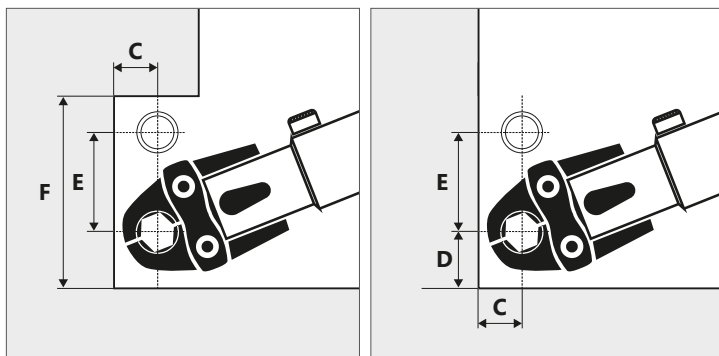


Fig. 1

A – globina vstavitve cevi v fitting,
d_{min} – najmanjša razdalja med priključkoma, ki omogoča pravilno stiskanje,
C_{min} – minimalna razdalja vgradnje od stene.

Minimalne montažne razdalje

Ø [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
Čeljusti				
15	20	28	75	130
18	25	28	75	131
22-28	31	35	80	150
35	31	44	80	170
Manšetna stiskalna čeljust				
42	75	75	115	265
54	85	85	120	290
76,1	110	110	140	350
88,9	120	120	150	390
108	140	140	170	450



5.3 Upogibanje cevi

Če je potrebno, lahko cevi KAN-therm Inox 304 „hladno“ ukrivljamo ob upoštevanju minimalnega upogibnega radija $R_{\min}$:

$$R_{\min} = 3,5 \times D_e$$

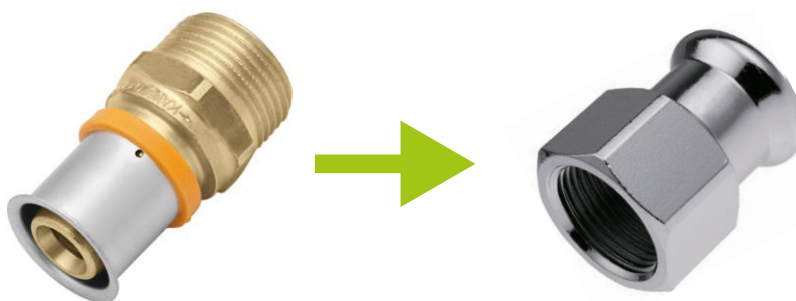
D_e – zunanji premer cevi

Cevi ne upogibajte „na vroče“, zaradi nevarnosti zmanjšanja protikorozijske odpornosti, ki je posledica spremembe kristalne strukture materiala.

Za upogibanje cevi uporabite ročne upogibnike. Ti so lahko električni ali hidravlični. Cevi s premerom večjim od Ø35 mm ne upogibajte na hladno (uporabite industrijsko narejena kolena 90° in 45°, ki so dobavljiva kot del sistema KAN-therm).

Cevi KAN-therm Inox 304 ne smete variti ali lotati, saj s tem postopkom spremenite strukturo materiala, kar lahko privede do korozije.

5.4 Navojni fittingi za spajanje z drugimi sistemi KAN-therm



Primer izvedbe prehoda med sistemoma KAN-therm ultraPress in KAN-therm Inox 304

Sistem KAN-therm Inox 304 ponujajo širok izbor fittingov z zunanjim in notranjim navojem. Ker so fittingi z zunanjim navojem opremljeni s stožčastimi navoji (cevi), lahko v navojnih spojih z medeninastimi fittingi uporabite le zunanje navoje za medeninaste spoje, zatesnjene npr. z majhno količino preje.

Priporočljivo je, da se navojni (vijačni) spoj izvede pred stiskanjem spoja, da ne pride do dodatne obremenitve stisnjenega spoja. Za tesnjenje navojev v inštalacijah KAN-therm Inox 304 ne uporabljajte standardnega PTFE traku ali drugih raztopin, ki vsebujejo halogenide (npr. kloride).

Navojni fittingi z drugimi vpenjali in navojnimi elementi izven ponudbe sistema KAN-therm morajo biti izdelani v skladu s EN 10226 (PN-ISO 7-1) in EN ISO 228, odvisno od vrste navoja.

6 Prirobnični priključki



Tabela prirobničnih spojnih elementov Inox 304

Koda	Velikost	Število vijakov / matic	Velikost vijaka	Trdnostni razred vijaka	Trdnostni razred matice	Število podložk	Prirobnica	Ploščato tesnilo
1609091030	15 DN15 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN15	DN12 EPDM
1609091031	18 DN15 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN15	DN15 EPDM
1609091032	22 DN20 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN20	DN20 EPDM
1609091033	28 DN25 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN25	DN25 EPDM
1609091034	35 DN32 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN32	DN32 EPDM
1609091035	42 DN40 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN40	DN40 EPDM
1609091036	54 DN50 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN50	DN50 EPDM
1609091037	76,1 DN65 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN65	DN65 EPDM
1609091038	88,9 DN80 PN16	8	M16	8.8	8	16	DN80	DN80 EPDM
1609091029	108 DN100 PN16	8	M16	8.8	8	16	DN100	DN100 EPDM

7 Operativne opombe

7.1 Izenačitev potencialov

Vsaka končana kovinska instalacija mora imeti priključke za izenačitev električnih potencialov oziroma ozemljitev, da preprečimo električne tokove in pojav kontaktne korozije.

V skladu z veljavnimi predpisi morajo biti povezave ozemljitvenih vodnikov izvedene z varjenjem ali z navojnimi sponkami, povezave na cevovode pa z vijačnimi sponkami. Za pravilno izenačitev potencialov je potrebno:

1. Pridobite informacije o uporabljeni rešitvi zaščite pred električnim udarom (način ozemljitve) v gradbenem objektu.
2. Priključite izenačitveni vod na cev z ustrezno objemko. Da bi odpravili nevarnost kontaktne korozije, je treba objemko izbrati glede na vrsto cevi.
3. Izvedite serijsko povezavo vseh posameznih krakov cevovoda z uporabo vodnikov za izravnavo potencialov in jih povežite z glavnim ozemljitvenim zbiralnikom gradbenega objekta.

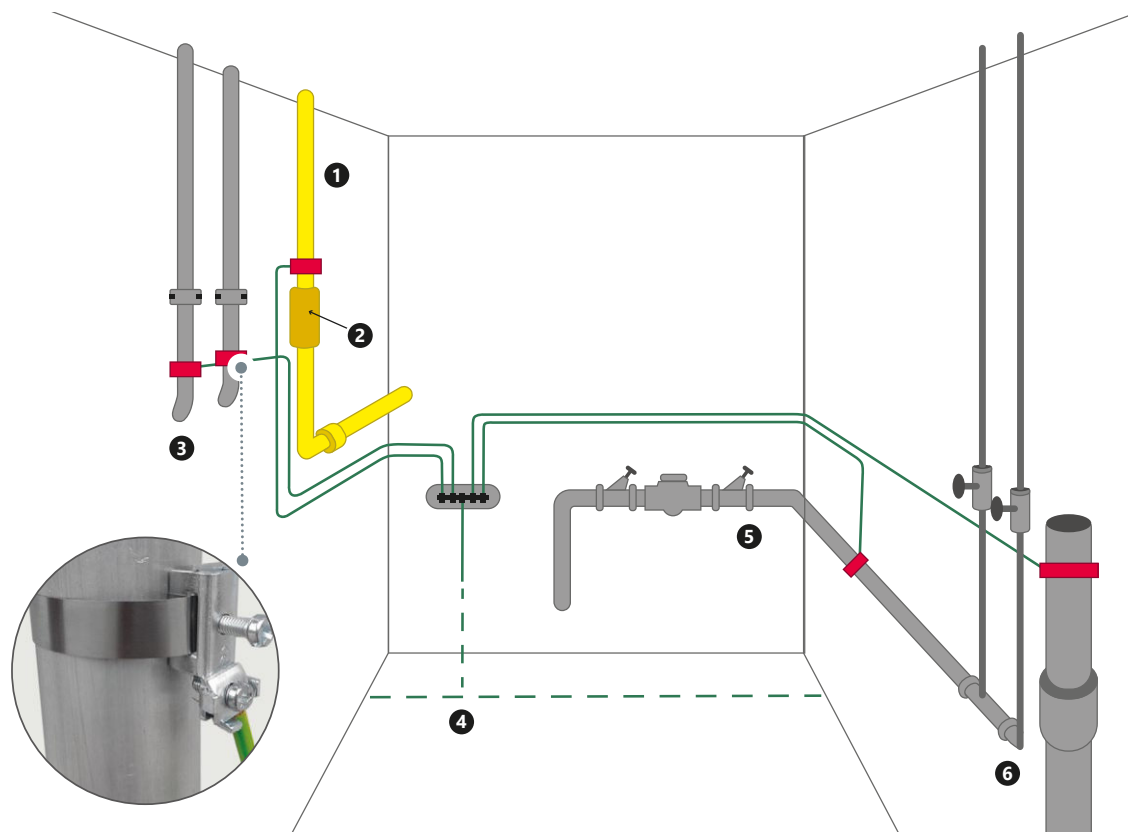


Pozor!

Odstranite izolacijo, barvo in umazanijo s cevi na mestih montaže objemk.

Dolžina električnih vodov od cevne sistema do ozemljitvenega zbiralnika sistema za izravnavo potencialov mora biti čim krajša.

Izračune sistema za izravnavo električnih potencialov v gradbenem objektu mora opraviti oseba z ustreznimi kvalifikacijami.



1. Plin
2. Izolacijska obloga
3. Centralno ogrevanje
4. Ozemljitev temeljev
5. Voda
6. Kanalizacija

8 Transport in skladiščenje

- Elemente KAN-therm Inox 304 (nerjaveče jeklo) je treba skladiščiti ločeno.
- Elementov sistema ne shranjujte neposredno na tleh (npr. na tleh ali betonu).
- Elementov sistema ne shranjujte v bližini kemičnih raztopin.
- Snope cevi je treba skladiščiti in prevažati na lesenih paletah (izogibajte se neposrednemu stiku z drugimi jeklenimi elementi, npr. stojali za cevi).
- Med transportom, nakladanjem in razkladanjem bodite še posebej previdni, da ne opraskate ali poškodujete cevi ali fittingov – ne: mečite, vlecite ali upogibajte.
- Prostori, namenjeni shranjevanju elementov sistema, morajo biti suhi.
- Pri skladiščenju, montaži in uporabi površine cevi ne smejo biti izpostavljene dolgotrajnemu neposrednemu stiku z vodo ali vlago.



Podrobne informacije o skladiščenju in transportu komponent najdete na:
si.kan-therm.com

SYSTEM KAN-therm Inox - asortiman

Cevi



Cev iz nerjavnega jekla 1.4301 (AISI 304) - palica

SKUPINA: H

Velikost [mm]	*	Koda			ME
15×1,0		1629194048	6	762	m
18×1,0		1629194049	6	366	m
22×1,2		1629194050	6	366	m
28×1,2		1629194051	6	222	m
35×1,5		1629194052	6	222	m
42×1,5		1629194053	6	114	m
54×1,5		1629194054	6	114	m
76,1×2,0		1629194055	6	144	m
88,9×2,0		1629194056	6	96	m
108×2,0		1629194047	6	78	m

Opomba:

Delovni tlak je odvisen od vrste transportiranega medija, obsega premerov in orodij, uporabljenih za izvedbo spojev s fittingi:

■ 15-108 mm do 16 barov (orodja s čeljustmi s profilom M).

Fitingi

Prehodni kos - ženski 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 Rp $\frac{3}{8}$ "		1609044033	20	90	kos.
N	15 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609044016	20	130	kos.
N	15 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044017	20	90	kos.
N	18 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609044018	20	120	kos.
N	18 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044019	20	80	kos.
N	22 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609044021	20	100	kos.
N	22 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044022	20	100	kos.
N	22 Rp1"		1609044020	20	60	kos.
N	28 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044025	20	40	kos.
N	28 Rp1"		1609044024	20	60	kos.
N	28 Rp1 $\frac{1}{4}$ "		1609044023	20	30	kos.
N	35 Rp1"		1609044028	10	20	kos.
N	35 Rp1 $\frac{1}{4}$ "		1609044027	10	30	kos.
N	35 Rp1 $\frac{1}{2}$ "		1609044026	10	20	kos.
N	42 Rp1 $\frac{1}{4}$ "		1609044030	4	12	kos.
N	42 Rp1 $\frac{1}{2}$ "		1609044029	4	24	kos.
N	54 Rp1 $\frac{1}{2}$ "		1609044031	4	12	kos.
N	54 Rp2"		1609044032	4	12	kos.
N	76,1 Rp2 $\frac{1}{2}$ "		1609044034	1	1	kos.
N	88,9 Rp3"		1609044035	1	1	kos.



Prehodni kos - moški 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 R $\frac{3}{8}$ "		1609045098	20	80	kos.
N	15 R $\frac{1}{2}$ "		1609045096	20	200	kos.
N	15 R $\frac{3}{4}$ "		1609045097	20	80	kos.
N	18 R $\frac{1}{2}$ "		1609045099	20	160	kos.
N	18 R $\frac{3}{4}$ "		1609045100	20	100	kos.
N	22 R $\frac{1}{2}$ "		1609045102	20	70	kos.
N	22 R $\frac{3}{4}$ "		1609045103	20	100	kos.
N	22 R1"		1609045101	20	60	kos.
N	28 R $\frac{3}{4}$ "		1609045106	20	50	kos.
N	28 R1"		1609045105	20	60	kos.
N	28 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609045104	20	30	kos.
N	35 R1"		1609045109	10	40	kos.
N	35 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609045107	10	20	kos.
N	35 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609045108	10	40	kos.
N	42 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609045110	4	24	kos.
N	42 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609045111	4	24	kos.
N	54 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609045112	4	16	kos.
N	54 R2"		1609045113	4	12	kos.
N	76,1 R2 $\frac{1}{2}$ "		1609045114	1	1	kos.
N	88,9 R3"		1609045115	1	1	kos.
N	108 R4"		1609045125	1	1	kos.





Polovična spojka s ploščatim tesnilom - ženska 1.4301 (AISI 304) SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 G½"		1609271074	20	120	kos.
N	15 G¾"		1609271063	10	120	kos.
N	18 G½"		1609271075	20	100	kos.
N	18 G¾"		1609271064	20	100	kos.
N	22 G¾"		1609271076	20	60	kos.
N	22 G1"		1609271065	20	60	kos.
N	28 G1"		1609271077	20	40	kos.
N	28 G1¼"		1609271066	20	40	kos.
N	35 G1¼"		1609271078	10	32	kos.
N	35 G1½"		1609271067	10	32	kos.
N	42 G1¾"		1609271079	4	12	kos.
N	42 G2"		1609271080	4	12	kos.
N	54 G2"		1609271081	4	8	kos.



Spojka 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15		1609245054	20	140	kos.
N	18		1609245055	20	120	kos.
N	22		1609245056	20	80	kos.
N	28		1609245057	20	60	kos.
N	35		1609245058	10	35	kos.
N	42		1609245059	4	24	kos.
N	54		1609245060	4	16	kos.
N	76,1		1609245061	1	1	kos.
N	88,9		1609245062	1	1	kos.
N	108		1609245052	1	1	kos.



Drсна spojka 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	12		1609080041	20	140	kos.
N	15		1609080042	20	140	kos.
N	18		1609080043	20	100	kos.
N	22		1609080044	20	60	kos.
N	28		1609080045	20	40	kos.
N	35		1609080046	10	20	kos.
N	42		1609080047	4	16	kos.
N	54		1609080048	4	8	kos.
N	76,1		1609080049	1	1	kos.
N	88,9		1609080050	1	1	kos.
N	108		1609080040	1	1	kos.

Koleno 90° 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15		1609068333	20	110	kos.
N	18		1609068334	20	90	kos.
N	22		1609068335	20	50	kos.
N	28		1609068336	10	30	kos.
N	35		1609068337	10	20	kos.
N	42		1609068338	4	10	kos.
N	54		1609068339	2	8	kos.
N	76,1		1609068340	1	1	kos.
N	88,9		1609068341	1	1	kos.
N	108		1609068332	1	1	kos.



Koleno 90° vtični konec 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15		1609068323	20	120	kos.
N	18		1609068324	20	60	kos.
N	22		1609068325	20	60	kos.
N	28		1609068326	10	30	kos.
N	35		1609068327	10	20	kos.
N	42		1609068328	4	10	kos.
N	54		1609068329	2	6	kos.
N	76,1		1609068330	1	1	kos.
N	88,9		1609068331	1	1	kos.
N	108		1609068322	1	1	kos.



Koleno 45° 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15		1609068303	20	150	kos.
N	18		1609068304	20	120	kos.
N	22		1609068305	20	70	kos.
N	28		1609068306	10	40	kos.
N	35		1609068307	10	25	kos.
N	42		1609068308	4	16	kos.
N	54		1609068309	2	8	kos.
N	76,1		1609068310	1	1	kos.
N	88,9		1609068311	1	1	kos.
N	108		1609068302	1	1	kos.





Koleno 45° z vtičnim koncem 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15		1609068313	20	150	kos.
N	18		1609068314	20	120	kos.
N	22		1609068315	20	60	kos.
N	28		1609068316	10	40	kos.
N	35		1609068317	10	25	kos.
N	42		1609068318	4	16	kos.
N	54		1609068319	2	8	kos.
N	76,1		1609068320	1	1	kos.
N	88,9		1609068321	1	1	kos.
N	108		1609068312	1	1	kos.



T-kos 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15		1609257126	20	80	kos.
N	18		1609257127	20	60	kos.
N	22		1609257128	20	40	kos.
N	28		1609257129	10	25	kos.
N	35		1609257130	10	15	kos.
N	42		1609257131	4	8	kos.
N	54		1609257132	2	6	kos.
N	76,1		1609257133	1	1	kos.
N	88,9		1609257134	1	1	kos.
N	108		1609257125	1	1	kos.

Reducirni T-kos 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	18 / 15 / 18		1609260133	20	60	kos.
N	22 / 15 / 22		1609260134	20	50	kos.
N	22 / 18 / 22		1609260135	20	50	kos.
N	28 / 15 / 28		1609260136	10	30	kos.
N	28 / 18 / 28		1609260137	10	30	kos.
N	28 / 22 / 28		1609260138	10	30	kos.
N	35 / 15 / 35		1609260139	10	20	kos.
N	35 / 18 / 35		1609260140	10	20	kos.
N	35 / 22 / 35		1609260141	10	20	kos.
N	35 / 28 / 35		1609260142	10	20	kos.
N	42 / 15 / 42		1609260143	4	12	kos.
N	42 / 18 / 42		1609260144	4	12	kos.
N	42 / 22 / 42		1609260145	4	12	kos.
N	42 / 28 / 42		1609260146	4	12	kos.
N	42 / 35 / 42		1609260147	4	12	kos.
N	54 / 15 / 54		1609260148	2	8	kos.
N	54 / 18 / 54		1609260149	2	8	kos.
N	54 / 22 / 54		1609260150	2	8	kos.
N	54 / 28 / 54		1609260151	2	8	kos.
N	54 / 35 / 54		1609260152	2	8	kos.
N	54 / 42 / 54		1609260153	2	8	kos.
N	76,1 / 22 / 76,1		1609260154	1	1	kos.
N	76,1 / 28 / 76,1		1609260155	1	1	kos.
N	76,1 / 35 / 76,1		1609260156	1	1	kos.
N	76,1 / 42 / 76,1		1609260157	1	1	kos.
N	76,1 / 54 / 76,1		1609260158	1	1	kos.
N	88,9 / 22 / 88,9		1609260159	1	1	kos.
N	88,9 / 28 / 88,9		1609260160	1	1	kos.
N	88,9 / 35 / 88,9		1609260161	1	1	kos.
N	88,9 / 42 / 88,9		1609260162	1	1	kos.
N	88,9 / 54 / 88,9		1609260163	1	1	kos.
N	88,9 / 76,1 / 88,9		1609260164	1	1	kos.
N	108 / 22 / 108		1609260126	1	1	kos.
N	108 / 28 / 108		1609260127	1	1	kos.
N	108 / 35 / 108		1609260128	1	1	kos.
N	108 / 42 / 108		1609260129	1	1	kos.
N	108 / 54 / 108		1609260130	1	1	kos.
N	108 / 76,1 / 108		1609260131	1	1	kos.
N	108 / 88,9 / 108		1609260132	1	1	kos.





Reducirni kos - z vtičnim koncem 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	18 / 15		1609221109	20	150	kos.
N	22 / 15		1609221110	20	140	kos.
N	22 / 18		1609221111	20	120	kos.
N	28 / 15		1609221112	20	70	kos.
N	28 / 18		1609221113	20	100	kos.
N	28 / 22		1609221114	20	80	kos.
N	35 / 15		1609221115	10	50	kos.
N	35 / 18		1609221116	10	50	kos.
N	35 / 22		1609221117	10	50	kos.
N	35 / 28		1609221118	10	45	kos.
N	42 / 15		1609221119	4	30	kos.
N	42 / 18		1609221120	4	30	kos.
N	42 / 22		1609221121	4	24	kos.
N	42 / 28		1609221122	4	24	kos.
N	42 / 35		1609221123	4	24	kos.
N	54 / 15		1609221124	4	16	kos.
N	54 / 18		1609221125	4	16	kos.
N	54 / 22		1609221126	4	16	kos.
N	54 / 28		1609221127	4	16	kos.
N	54 / 35		1609221128	4	16	kos.
N	54 / 42		1609221129	4	16	kos.
N	76,1 / 22		1609221144	1	-	kos.
N	76,1 / 28		1609221145	1	-	kos.
N	76,1 / 35		1609221146	1	-	kos.
N	76,1 / 42		1609221130	1	1	kos.
N	76,1 / 54		1609221131	1	1	kos.
N	88,9 / 22		1609221147	1	-	kos.
N	88,9 / 28		1609221148	1	-	kos.
N	88,9 / 35		1609221149	1	-	kos.
N	88,9 / 42		1609221150	1	-	kos.
N	88,9 / 54		1609221132	1	1	kos.
N	88,9 / 76,1		1609221133	1	1	kos.
N	108 / 22		1609221151	1	-	kos.
N	108 / 28		1609221152	1	-	kos.
N	108 / 35		1609221153	1	-	kos.
N	108 / 54		1609221106	1	2	kos.
N	108 / 76,1		1609221107	1	2	kos.
N	108 / 88,9		1609221108	1	2	kos.



Prehodno 90° koleno - žensko 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 Rp1/2"		1609069008	20	90	kos.
N	18 Rp1/2"		1609069009	20	70	kos.
N	18 Rp3/4"		1609069013	10	90	kos.
N	22 Rp3/4"		1609069010	10	50	kos.
N	28 Rp1"		1609069011	10	30	kos.
N	35 Rp1 1/4"		1609069012	10	10	kos.

kolot
 palica
 cevi v embalažni cevi
 vreča
 škatla
 paleta
 N nov
 ! kmalu na voljo

* po naročilu – dobavni rok do 4 tedne | ** razpoložljivost v skladu s posameznim dogovorom | *** do razprodaje zalog

Prehodno 90° koleno - moško 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 R1½"		1609070025	20	80	kos.
N	18 R1½"		1609070026	20	80	kos.
N	18 R¾"		1609070027	10	80	kos.
N	22 R¾"		1609070028	10	50	kos.
N	28 R1"		1609070029	10	30	kos.
N	35 R1¼"		1609070030	10	20	kos.
N	42 R1½"		1609070031	2	10	kos.
N	54 R2"		1609070032	2	6	kos.



Prehodni T-kos - ženski 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 Rp1½"		1609257137	20	70	kos.
N	18 Rp1½"		1609257138	20	50	kos.
N	18 Rp¾"		1609257139	20	50	kos.
N	22 Rp1½"		1609257140	20	40	kos.
N	22 Rp¾"		1609257141	20	40	kos.
N	28 Rp1½"		1609257143	10	30	kos.
N	28 Rp¾"		1609257144	10	30	kos.
N	28 Rp1"		1609257142	10	30	kos.
N	35 Rp1½"		1609257146	10	20	kos.
N	35 Rp¾"		1609257147	10	20	kos.
N	35 R1¼"		1609257145	10	20	kos.
N	42 Rp1½"		1609257149	4	16	kos.
N	42 Rp¾"		1609257150	4	12	kos.
N	42 R1½"		1609257148	4	12	kos.
N	54 Rp1½"		1609257151	2	8	kos.
N	54 Rp¾"		1609257153	2	8	kos.
N	54 Rp2"		1609257152	2	6	kos.
N	76,1 Rp¾"		1609257155	1	1	kos.
N	76,1 Rp2"		1609257154	1	1	kos.
N	88,9 Rp¾"		1609257157	1	1	kos.
N	88,9 Rp2"		1609257156	1	1	kos.
N	108 Rp¾"		1609257136	1	1	kos.
N	108 Rp2"		1609257135	1	1	kos.

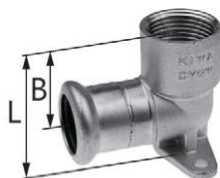


Prehodni T-kos - moški 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 R1½"		1609257158	20	70	kos.
N	15 R¾"		1609259012	20	-	kos.
N	18 R1½"		1609257159	20	50	kos.
N	18 R¾"		1609259013	20	-	kos.
N	22 R¾"		1609257160	20	40	kos.
N	28 R1"		1609257161	10	30	kos.
N	35 R1¼"		1609257162	10	20	kos.



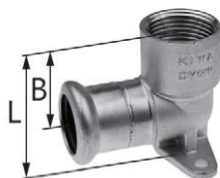


Stensko koleno za neposredno pritrditev (žensko) 1.4301 (AISI 304) - L = 41 mm

SKUPINA: G

Velikost [mm]	*	Koda			ME
N 15 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609286000	20	70	kos.

B = 28 mm.

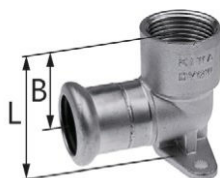


Stensko koleno za neposredno pritrditev (žensko) 1.4301 (AISI 304) - L = 44 mm

SKUPINA: G

Velikost [mm]	*	Koda			ME
N 18 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609286001	20	70	kos.

B = 28 mm.



Stensko koleno za neposredno pritrditev (žensko) 1.4301 (AISI 304) - L = 52 mm

SKUPINA: G

Velikost [mm]	*	Koda			ME
N 22 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609286002	20	50	kos.

B = 33 mm.



Izogibni lok 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

Velikost [mm]	*	Koda			ME
N 15		1609178014	10	80	kos.
N 18		1609178015	10	50	kos.
N 22		1609178016	10	50	kos.
N 28		1609178020	10	-	kos.



Izobno koleno 90° 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

Velikost [mm]	*	Koda			ME
N 15		1609011050	20	70	kos.
N 18		1609011051	20	50	kos.
N 22		1609011052	10	30	kos.
N 28		1609011053	10	20	kos.
N 35		1609011054	4	8	kos.
N 42		1609011055	2	4	kos.
N 54		1609011056	2	2	kos.
N 76,1		1609011057	1	1	kos.
N 88,9		1609011058	1	1	kos.
N 108		1609011049	1	1	kos.

kolot
 palica
 cevi v embalažni cevi
 vreča
 škatla
 paleta
 N nov
 kmalu na voljo

* po naročilu – dobavni rok do 4 tedne | ** razpoložljivost v skladu s posameznim dogovorom | *** do razprodaje zalog

Zaporni čep 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

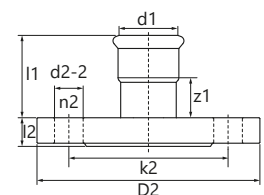
	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15		1609250063	20	80	kos.
N	18		1609250064	20	300	kos.
N	22		1609250065	20	150	kos.
N	28		1609250066	20	100	kos.
N	35		1609250067	10	75	kos.
N	42		1609250068	4	32	kos.
N	54		1609250069	4	24	kos.
N	76,1		1609250070	1	1	kos.
N	88,9		1609250071	1	1	kos.
N	108		1609250062	1	1	kos.



Prirobnica PN16 1.4301 (AISI 304)

SKUPINA: G

	Velikost [mm]	*	Koda			ME
N	15 DN15		1609091030	1	15	kos.
N	18 DN15		1609091031	1	12	kos.
N	22 DN20		1609091032	1	9	kos.
N	28 DN25		1609091033	1	8	kos.
N	35 DN32		1609091034	1	5	kos.
N	42 DN40		1609091035	1	4	kos.
N	54 DN50		1609091036	1	2	kos.
N	76,1 DN65		1609091037	1	1	kos.
N	88,9 DN80		1609091038	1	1	kos.
N	108 DN100		1609091029	1	1	kos.



Koda	D	k	b	d2	h	z	n2
1609091030	95	65	14	14	45	25	4
1609091031	95	65	14	14	47	27	4
1609091032	105	75	16	14	52	31	4
1609091033	115	85	16	14	56	34	4
1609091034	140	100	18	18	66	40	4
1609091035	150	110	18	18	74	44	4
1609091036	165	125	18	18	85	51	4
1609091037	185	145	20	18	132	78	4
1609091038	200	160	20	18	146	91	8
1609091029	220	180	20	18	169	100	8

Dodatna oprema



Transportni čep za zaščito cevi

SKUPINA: I

	Velikost [mm]	*	Koda		ME
N	15		2141183000	2000	kos.
N	18		2141183001	2000	kos.
N	22		2141183002	2000	kos.
N	28		2141183003	2000	kos.
N	35		2141183004	2000	kos.
N	42		2141183005	1000	kos.
N	54		2141183006	500	kos.

Orodja

Ročni valjčni rezalnik cevi REMS RAS St

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-54		1948267025	1	kos.
35-108		1948267027	1	kos.



Nadomestni rezalni disk za ročni valjčni rezalnik cevi REMS St

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-108		1941267037	1	kos.

Za ročne valjčne rezalnike cevi, koda 1948267025, 1948267027.



Ročni valjčni rezalnik cevi REMS RAS Mini S

SKUPINA: K

N

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-28		1900267003	1	kos.

Opomba:

Set vsebuje rezalni disk.



Ročni valjčni rezalnik cevi REMS RAS S

SKUPINA: K

N

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-28		1900267001	1	kos.

Opomba:

Set vsebuje rezalni disk.



Nadomestni rezalni disk za ročni valjčni rezalnik cevi REMS RAS

SKUPINA: K

N

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-28		1900267002	1	kos.

Za ročne valjčne rezalnike cevi, koda 1900267003, 1900267001.



Baterijski rezalnik cevi REMS Akku-Nano

SKUPINA: K

N

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-28		1948183003	1	kos.

Opomba:

Set vsebuje rezalni disk.



kolut
 palica
 cevi v embalažni cevi
 vreča
 škatla
 paleta
 nov
 kmalu na voljo

* po naročilu – dobavni rok do 4 tedne | ** razpoložljivost v skladu s posameznim dogovorom | *** do razprodaje zalog



Nadomestni rezalni disk za ročni valjni rezalnik cevi REMS Nano

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
10-35		1978267000	1	kos.

Za ročne valjčne rezalnike cevi, koda 1948183003.



Električni rezalnik cevi REMS Cento

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
22-108		1948183001	1	kos.

Opomba:
Set vsebuje rezalni disk.



Električni rezalnik cevi REMS DueCento

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
54-108		1948267034	1	kos.

Opomba:
Set ne vsebuje rezalnega diska.
V delovnem območju 54–108 uporabite dodatne vodilne valje s kodo 1900267000.
Vodilne valje je treba kupiti posebej.



Nadomestni rezalni disk za električni rezalnik cevi REMS Cento/DueCento

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
22-108		1941267041	1	kos.

Za rezalnike cevi, koda 1948183001, 1948267034.



Vodilni valjni vložek za stroj za rezanje cevi REMS DueCento

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
54-108		1900267000	1	kos.

Opomba:
Vodilni valj lahko deluje s strojem za rezanje cevi: 1948267034.



Podpora za cevi za električni rezalnik cevi REMS Cento

SKUPINA: K

	*	Koda		ME
		1948267029	1	kos.

Posnemovalec robov za kovinske cevi REMS REG

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-54		1948267015	1	kos.



Garnitura orodja Steel/Inox - posnemovalec robov in ročni valjni rezalnik cevi

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-54	*	1948267023	1	komp.

Vsak komplet vsebuje:

- 1948267025 - ročni valjni rezalnik za jeklene cevi 12-54 mm,
- 1948267015 - posnemovalec robov 12-54 mm,
- 1941267129 - kovček.



Garnitura orodja - KAN-therm Mini baterijsko stiskalno orodje in čeljusti s profilom "M"

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-28		1936055009	1	kos.

Vsak komplet vsebuje:

- 1936055008 - KAN-therm Mini baterijsko stiskalno orodje za stisljive tulce fittingov Press - 1 kos.,
- 1936267278 - stiskalne čeljusti SBM M15 - 1 kos.,
- 1936267279 - stiskalne čeljusti SBM M18 - 1 kos.,
- 1936267280 - stiskalne čeljusti SBM M22 - 1 kos.,
- 1936267282 - stiskalne čeljusti SBM M28 - 1 kos.,
- 1967267051 - baterija RAML1225 Li-Ion 10,8 V 2,5 Ah - 2 kos.,
- 1967267024 - polnilnik baterij LGML1 ~230 V 35 W - 1 kos.,
- kovček.



Električno stiskalno orodje KAN-therm AC 3000

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-54		1936267239	1	kos.

Opomba:

Električno stiskalno orodje se prodaja v kovčku.



Baterijsko stiskalno orodje KAN-therm DC 4000

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-54		1936267238	1	kos.

Opomba:

Baterijsko stiskalno orodje se prodaja z baterijo in polnilnikom v kovčku.



Polnilnik za baterijsko stiskalno orodje KAN-therm DC 4000

SKUPINA: K

Model	*	Koda		ME
10,8-36 V		1936267267	1	kos.



kolot
 palica
 cevi v embalažni cevi
 vreča
 škatla
 paleta
 nov
 kmalu na voljo

* po naročilu – dobavni rok do 4 tedne | ** razpoložljivost v skladu s posameznim dogovorom | *** do razprodaje zalog



Baterija za baterijsko stiskalno orodje KAN-therm DC 4000

SKUPINA: K

Model	*	Koda		ME
18 V / 4 Ah		1936267266	1	kos.



Stiskalna čeljust profila "M" KAN-therm

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
15		1936267249	1	kos.
18		1936267250	1	kos.
22		1936267251	1	kos.
28		1936267252	1	kos.
35		1936267253	1	kos.

Opomba:

Stiskalne čeljusti so združljive s pogoni KAN-therm: AC 3000, DC 4000.



KAN-therm manšetna stiskalna čeljust profila "M"

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
42		1936267283	1	kos.
54		1936267284	1	kos.

Opomba:

Uporaba z adapterjem KAN-therm ZBS1 in stiskalnim orodjem KAN-therm: AC 3000, DC 4000.



Adapter ZBS1 za manšetno stiskalno čeljust profila "M" KAN-therm

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
42 - 54		1936267285	1	kos.

Opomba:

Uporabljajte čeljusti s profilom KAN-therm "M" skupaj z adapterjem KAN-therm ZBS1 za stiskalna orodja KAN-therm: AC 3000, DC 4000.



Električno stiskalno orodje REMS Power-Press ACC

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-35		1936267219	1	kos.

Opomba:

Stiskalno orodje se prodaja v kovčku.
Komplet ne vključuje stiskalnih čeljusti.



Električno stiskalno orodje REMS Power-Press SE

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-35		1936267160	1	kos.

Opomba:

Stiskalno orodje se prodaja v kovčku.
Komplet ne vključuje stiskalnih čeljusti.

Baterijsko stiskalno orodje REMS Akku-Press

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-35		1936267152	1	kos.

Opomba:

Stiskalno orodje se prodaja z baterijo in polnilnikom v kovčku. Komplet ne vključuje stiskalnih čeljusti.



Stiskalna čeljust profila "M" REMS

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
15		1948267048	1	kos.
18		1948267052	1	kos.
22		1948267056	1	kos.
28		1948267061	1	kos.
35		1948267065	1	kos.

Opomba:

Uporaba s stiskalnimi orodji REMS Power-Press SE, Akku-Press, Power-Press ACC.



Garnitura orodja REMS - električno stiskalno orodje Power-Press SE in stiskalna čeljust profila "M"

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-35		1948267033	1	komp.

Vsak komplet vsebuje:

- 1936267160 - električno stiskalno orodje REMS Power-Press SE,
- 1948267048 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 15 mm,
- 1948267052 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 18 mm,
- 1948267056 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 22 mm,
- 1948267061 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 28 mm,
- 1948267065 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 35 mm,
- kovček.



Garnitura orodja Novopress - baterijsko stiskalno orodje ACO103 BT in stiskalna čeljust profila "M"

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-28	*	1948055008	1	kos.

Vsak komplet vsebuje:

- baterijsko stiskalno orodje - 1 kos.,
- 1948267093 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 15 mm - 1 kos.,
- 1948267095 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 18 mm - 1 kos.,
- 1942121002 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 22 mm - 1 kos.,
- 1948267097 - stiskalna čeljust profila "M" za premer 28 mm - 1 kos.,
- 1938267047 - baterijski polnilnik - 1 kos.,
- 1938267002 - baterija 2 Ah - 2 kosa.,
- kovček.





Električno stiskalno orodje Novopress EFP203

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-54		1948267210	1	kos.

Opomba:

Stiskalno orodje se prodaja v plastičnem kovčku.



Baterijsko stiskalno orodje Novopress ACO203XL BT

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
15-108		1948267181	1	kos.

Vsak komplet vsebuje:

- baterijsko stiskalno orodje - 1 kos.,
- baterija 18 V / 5,0 Ah Li-Ion Milwaukee - 2 kosa.,
- baterijski polnilnik - 1 kos.,
- mazivo - 1 kos.,
- plastični kovček.



Stiskalne čeljusti profila "M" Novopress PB2

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
15		1948267135	1	kos.
18		1948267137	1	kos.
22		1948267139	1	kos.
28		1948267141	1	kos.
35		1948267143	1	kos.

Opomba:

Uporaba s stiskalnimi orodji Novopress EFP203 in ACO203XL.



Manšetna stiskalna čeljust profila "M" Novopress

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
42		1948267119	1	kos.
54		1948267121	1	kos.
66,7	*	1948267089	1	kos.
76,1		1948267145	1	kos.
88,9		1948267044	1	kos.
108		1948267038	1	kos.

Opomba:

Za stiskalno orodje ACO203XL uporabite manšetno stiskalno čeljust s premerom 42 in 54 mm z adapterjem ZB203.
Za stiskalno orodje ACO203XL uporabite manšetno stiskalno čeljust s premerom 66,7, 76,1 in 88,9 mm z adapterjem ZB221.
Za stiskalno orodje ECO301 uporabite manšetno stiskalno čeljust s premerom 66,7 mm z adapterjem ZB323.
Za stiskalno orodje ACO203XL uporabite manšetno stiskalno čeljust s premerom 108 mm z adapterjem ZB221 in ZB222.

Manšetne stiskalne čeljusti HP profila "M" za visok tlak za stiskalno orodje Novopress ECO301, ACO203XL, EFP203

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
35	*	1948267124	1	kos.
42	*	1948267126	1	kos.
54	*	1948267128	1	kos.

Opomba:

Manšetne stiskalne čeljusti za premere 35-54 mm z orodjem za stiskanje ECO301 uporabite z adapterjem ZB303.

Manšetne stiskalne čeljusti za premere 35-54 mm z orodjem za stiskanje ACO203XL in EFP203 uporabite z adapterjem ZB203.

S stiskalnico ACO203XL in EFP203 ne uporabljajte čeljusti 54 mm za izvedbo priključkov s sistemskimi cevmi KAN-therm Inox (1.4404 in 1.4521) s premerom 54 mm.



Adapter ZB203 za manšetno stiskalno čeljust Novopress

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
35-54		1948267000	1	kos.

Opomba:

Adapter za stiskalne pogone EFP203 in ACO203XL.

Sistem ultraPRESS: za manšetne stiskalne čeljusti velikosti 50 - 63 mm.

Sistem Steel & Inox: manšetne stiskalne čeljusti velikosti 35 - 54 mm.

Sistem Cooper: manšetne stiskalne čeljusti velikosti 42 - 54 mm.



Adapter ZB221 za manšetno stiskalno čeljust Novopress

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
66,7-108		1948267005	1	kos.

Opomba:

Adapter za stiskalno orodje ACO203XL.

Za premer 108 mm se za prvo stiskanje uporablja adapter ZB221, za drugo stiskanje pa adapter ZB222.



Adapter ZB222 za manšetno stiskalno čeljust Novopress

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
66,7-108		1948267007	1	kos.

Opomba:

Adapter za stiskalno orodje ACO203XL.

Za premer 108 mm se za prvo stiskanje uporablja adapter ZB221, za drugo stiskanje pa adapter ZB222.



Baterijsko stiskalno orodje Novopress ACO403 BT

SKUPINA: K

Razpon premerov [mm]	*	Koda		ME
76,1-108		1948267209	1	kos.

Vsak komplet vsebuje:

- baterijsko orodje za stiskanje - 1 kos.,
- baterija 18 V / 5,0 Ah Li-Ion Milwaukee - 2 kosa.,
- baterijski polnilnik - 1 kos.,
- mazivo - 1 kos.,
- plastični kovček.





Manšetna stiskalna čeljust HP profila "M" za visok tlak Novopress

SKUPINA: K

Velikost [mm]	*	Koda		ME
76,1	*	1948267100	1	kos.
88,9	*	1948267102	1	kos.
108	*	1948267098	1	kos.

Opomba:

Čeljusti delujejo s pogoni ACO401 in ACO403.

 kolut
  palica
  cevi v embalažni cevi
  vreča
  škatla
  paleta
  nov
  kmalu na voljo

* po naročilu – dobavni rok do 4 tedne | ** razpoložljivost v skladu s posameznim dogovorom | *** do razprodaje zalog



KAN-therm HUNGARY Kft.

Mészárosok útja 4.

2051 Biatorbágy

tel. +386 31 328 980

tel. +36 23 77 0062

tel. +36 70 408 8563

e-mail: info.slovenia@kan-therm.com

www.kan-therm.com

Celovit večnamenski inštalacijski sistem, sestavljen iz naprednih, dopolnjujočih se tehničnih rešitev za distribucijo cevi, ogrevalno in hladilno opremo, procesno in protipožarno opremo.

ultra**LINE**

ultra**PRESS**

PP

Steel

Inox

Groove

Copper, Copper Gas

XPress Sprinkler

**Površinsko ogrevanje in hlajenje,
regulacija**

**Football
Instalacija na stadionih**

Omarice in razdelilniki

